

Vereinigtes Königreich Großbritannien und Nordirland

**Bescheinigung über die EG-Bauartzulassung für ein Messgerät  
Nummer: UK 2549 Revision 2**

ausgestellt vom Secretary of State for Trade and Industry  
Benannte Stelle Nummer 0126

Gemäß den Vorschriften der Non-automatic Weighing Instruments (EEC Requirements) Regulations 1995 (SI 1995/1907) [britische Verordnung von 1995 betreffend die Voraussetzungen nach EG-Recht für nichtselbsttätige Waagen - Fundstelle SI 1995/1907], durch die die Richtlinie des Rates 90/384/EWG im Vereinigten Königreich in innerstaatliches Recht umgesetzt wird, wurde diese EG- auartzulassungsbescheinigung erteilt an:

**A&D Instruments Limited  
24 – 26 Blacklands Way  
Abingdon Business Park  
Abingdon  
OX14 1DY  
Vereinigtes Königreich**

für eine nichtselbsttätige Waage der Klasse III mit der Bezeichnung HV-15KGL.

Max <sub>1</sub> 3,0 kg	Max <sub>2</sub> 6,0 kg	Max <sub>3</sub> 15,0 kg
Min <sub>1</sub> 20 g	Min <sub>2</sub> 40 g	Min <sub>3</sub> 100 g
e <sub>1</sub> = 1 g	e <sub>2</sub> = 2 g	e <sub>3</sub> = 5 g

Die erforderlichen Angaben (wesentliche Merkmale, Änderungen, Sicherung, Funktionsweise usw.) zur Identifizierung sowie gegebenenfalls bestehende Voraussetzungen für die Gültigkeit der Bescheinigung sind in der deskriptiven Anlage aufgeführt.

gez. P. R. Dixon

Unterzeichner:  
für

P. R. Dixon  
Hauptgeschäftsführer  
National Weights & Measures Laboratory  
Department of Trade and Industry  
Stanton Avenue  
Teddington  
TW11 0JZ  
Vereinigtes Königreich

Datum: 28. November 2005  
Gültig bis: 17. November 2009  
Aktenzeichen: T1128/0036

# **Deskriptiver Anhang**

## **1. BEZEICHNUNG UND ART DER WAAGE**

Die HV-15KGL der Fa. A & D ist eine nichtselbsttätige Waage der Klasse III für Netzbetrieb mit drei Wägebereichen mit automatischer Umschaltung oder drei Wägebereichen. Die Höchstlast beträgt 15 kg (siehe Abbildung 1).

## **2. BESCHREIBUNG**

### **2.1 Ausführung**

#### **2.1.1 Mechanisch**

Wesentliche Merkmale:

- Die Lastzelle liegt auf einem umschlossenen Metallfuß. Der Fuß und die Lastzelle sind nach außen hin abgedichtet sowie wasser- und staubgeschützt.
- Tastatur und eingebautes Display, bestehend aus einer großen Gewichtsanzeige sowie Funktionstasten.
- Ein CE-gekennzeichnetes Netzgerät mit einem 8-9 VDC-Ausgang zum Wägeeinstrument.

#### **2.1.2 Tastatur**

Tastatur und Display sind in einem ABS-Gehäuse untergebracht. Das Gehäuse ist von dem Waagenfuß getrennt.

Das Display besteht aus einer in sieben Felder unterteilten LC-Anzeige mit einer Displayfläche von 12,5 cm x 5 cm; die Anzeigeschrift ist 25 mm groß.

Neben dem aktuellen Wägebereich werden in dem Display weitere Angaben angezeigt wie Gewichtseinheit, Netto, Solltara, Nullstellung, Stabilität, Vergleichsanzeige, Batterieladung usw.

Die Tastatur besteht aus Folientasten mit Druckpunkt.

#### **2.1.3 Digitaler Schaltkreis**

Die gesamte Signalverarbeitung sowie die Kommunikation mit der Lastzelle und den I/O erfolgt durch den Steuerschaltkreis im Display/Tastatur-Bauteil.

## **2.2 Betrieb**

### Wesentliche Merkmale

- Beim Einschalten führt das Gerät einen internen Diagnosetest durch und versucht anschließend eine Nullstellung. Bei Entdeckung einer Störung erscheint eine entsprechende Fehlermeldung.
- Die automatische und halbautomatische Nullstellung funktioniert innerhalb einer Toleranz von +/- 2,0 % der Höchstlast. Bei Nutzung der halbautomatischen Nullstellung werden alle aktuellen Tarafunktionen abgebrochen.
- Die automatische Nullpunktverfolgung funktioniert innerhalb einer Toleranz von +/- 2,0 % der Höchstlast. Die Höchstgeschwindigkeit der Verfolgung beträgt 0,5 d/s.
- Verfügbar sind subtraktive, halbautomatische und Soll- Tarafunktionen.

Beträgt die Last mehr als 9 Unterteilungen über der Höchstlast, erscheint ein Fehlercode in Form eines "E" (Error). Bei instabilen Lasten erlischt das Stabilitätssymbol.

Möglich ist der Anschluss eines beliebigen einfachen Empfangsdruckers, vorausgesetzt dieser

- trägt das CE-Zeichen der Konformität gemäß der EMVRichtlinie 89/336/EWG;
- kann keine Daten oder Befehle an das POS übertragen, ausgenommen zur Druckerauslösung und Kontrolle der fehlerfreien Datenübertragung;
- druckt die Wäageergebnisse und sonstigen Daten unverändert und ohne weitere Datenverarbeitung so aus, wie sie vom Terminal geliefert werden;
- entspricht den einschlägigen Anwendungsvoraussetzungen der Norm BS EN45501, d. h. den Abschnitten 4.2, 4.4, 4.5, 4.6 und 4.7.

## **3. TECHNISCHE DATEN**

### **3.1 Technische Eigenschaften**

**3.1.1** Stromanschluß 110 - 240 V Wechselstrom 50/60 Hz oder 8-9 V Gleichstrom durch Netzteil bzw. interne Batterien.

#### 4. SCHNITTSTELLEN

- RS232-Schnittstelle / Relais-Ausgang / Summer
- RS422/485-Schnittstelle mit Relais-Ausgang

#### 5. ZULASSUNGSVORAUSSETZUNGEN

##### 5.1 Beschriftung

##### 5.5.1 Die Waage trägt folgende Aufschriften:

Max  
Min  
e =  
Class III

#### 6. ANBRINGUNG DER SICHERUNGEN UND EICHMARKEN

Verdrahtete Bleiplomben verhindern den Zugriff auf den Eichschalter. Die Plomben werden durch eine fixierte Kunststoffstange und eine durchbohrte Halteschraube geführt (siehe Abbildung 2).

Eichmarken und das CE-Symbol befinden sich auf oder neben dem Kennzeichnungsschild.

#### 7. ALTERNATIVEN

7.1 Alternativ Ausstattung mit einem vakuumfluoreszierenden Display (HV-15KGV) (siehe Abbildung 1).

7.2 Alternativ Ausstattung mit folgenden Kapazitäten (siehe Abbildung 3):

HV-60KGL/KGV:	Max <sub>1</sub> 15 kg Min <sub>1</sub> 100 g e <sub>1</sub> = 5 g	Max <sub>2</sub> 30 kg Min <sub>2</sub> 200 g e <sub>2</sub> = 10 g	Max <sub>3</sub> 60 kg Min <sub>3</sub> 400 g e <sub>3</sub> = 20 g
HV-200KGL/KGV	Max <sub>1</sub> 60 kg Min <sub>1</sub> 400 g e <sub>1</sub> = 20 g	Max <sub>2</sub> 150 kg Min <sub>2</sub> 1 kg e <sub>2</sub> = 50 g	Max <sub>3</sub> 270 kg Min <sub>3</sub> 2 kg e <sub>3</sub> = 100 g

7.3 Alternativ Ausstattung mit einem als Rollförderband ausgestatteten Lastaufnehmer (siehe Abbildung 4).

7.4 Ausstattung als HV-WP, die bauartgleich mit HV-G, nach außen jedoch abgedichtet ist und einen Edelstahl-Lastträger wie in Abbildung 5 gezeigt aufweist.

## **8. ILLUSTRATIONEN**

Abbildung 1 Gesamtsicht HV-15KGL/KGV

Abbildung 2 Verplombungsskizze

Abbildung 3 Gesamtsicht der Modelle HV-60KGL/KGV und HV-200KGL/KGV

Abbildung 4 Rollförderband-Lastaufnehmer

Abbildung 5 Gesamtsicht HV-WP

## **9. Zertifikatsentwicklung**

Ausgabe Nr.	Datum	Beschreibung
UK 2549	18 November 1999	Erstausgabe Typenzulassung
UK 2549 Revision 1	28 November 2005	Ausgabe Revision 1. Abänderung von Kapitel 2.1.1, damit CE-gekennzeichnete Netzgeräte verwendet werden dürfen. Adressenänderung. Zusammenfassung der Ergänzungen 1 & 2.