

# RA3100 Omniace

## 사용설명서



A&D Company, Ltd.

## 주의

- (1) 사용 중에 에러가 발생하면 즉시 전원을 끄십시오.  
에러의 원인을 도저히 알 수 없는 경우에는 구입처 또는 권말에 기재된 문의 창구 및 영업소로 연락 주시기 바랍니다.
- (2) 본 설명서의 내용은 향후 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- (3) 본 사용설명서의 일부 또는 전부를 무단 전재하는 것은 엄격히 금합니다. **A&D Company, Limited** 의 서면 동의 없이 복제, 변경, 번역을 할 수 없습니다. 본 설명서 내용의 일부 또는 전부에 대한 무단 복제는 금지되어 있습니다.
- (4) 본 설명서의 내용에 대해서는 만전을 기하고 있습니다만 만일 의심스러운 점이나 오류, 기재 누락, 의견 등 의문 사항이 있으시면 번거로우시더라도 연락을 주시기 바랍니다.
- (5) **A&D Company, Limited** 에서는 본 기기의 운용을 이유로 하는 손실, 일실 이익 및 본 제품의 결함에 의해 발생하는 직접, 간접, 특별 또는 필연적인 손해에 대해, 비록 당해 손해가 발생할 가능성이 있다고 고지된 경우에도 일절 책임을 지지 않습니다. 또한 제삼자의 권리 주장에 대한 책임도 지지 않습니다. 동시에 데이터 손실에 대한 책임을 일절 지지 않습니다.  
(4)항에 관계없이 어떠한 책임도 지지 않습니다.

© 2020 A&D Company, Limited.

- 옴니에이스 및 omniace 는 **A&D Company, Limited** 의 등록 상표입니다.
- **Microsoft** 및 **Windows10 IoT** 는 미국 **Microsoft Corporation** 의 미국 및 기타 국가에서 등록 상표 또는 상표입니다.
- 본 설명서에 기재된 상품명 및 회사명은 일본 국내 또는 기타 국가에서 각사의 상표 또는 등록 상표입니다.
- 미국 **Adobe Corporation** 이 저작권을 소유하고 있는 소프트웨어를 **SIL Open Font License** 를 바탕으로 사용하고 있습니다.

## 머리말

이번에 데이터 수집 장치인 옴니에이스 RA3100 (이하 RA3100 또는 본 제품이라 칭함) 을 구입해 주셔서 매우 감사합니다.  
 본 사용설명서는 RA3100 및 옵션인 입력 모듈에 대한 취급상의 주의 및 취급 방법을 설명한 것입니다. 사용 전에 본 사용설명서를 잘 읽으시고 올바르게 취급해 주시기를 부탁드립니다.  
 사용설명서의 내용에 대한 의문 사항이 있으시면 당사로 문의하십시오.



### 《CD의 사용설명서》

명칭	내용
RA3100 사용설명서	본 설명서 RA3100의 사용 방법과 설정 방법에 대해 설명합니다.

## 포장 내용물 확인

### 포장 개봉 시에는

겨울철 추운 시기 등에 갑자기 따뜻한 방에서 포장을 개봉하면 제품의 표면에 이슬이 발생하여 작동 에러를 초래할 우려가 있으므로 실온에 충분히 적응시킨 후에 개봉하시기를 부탁드립니다.

### 포장 내용물 확인

본 제품은 충분한 검사를 거쳐 고객에게 제공하고 있습니다만, 수령 후 개봉하시면 외관에 손상이 없는지 확인하십시오. 또한 본 제품의 사양, 부속품 등에 대해서도 확인을 부탁드립니다. 만일 손상, 결품 등이 있으면 구입처 또는 권말에 기재된 영업소에 문의하십시오.

### 《포장 내용》

품명	형식 및 문서번호	수량	비고
옴니에이스 본체	RA3100	1	AC 100V ~ 240V
간이 조작설명서	1WMPD4004447B	1	사용상의 주의 사항, 조작 방법 등을 기재
사용설명서 CD-ROM	1WMEK4010464	1	RA3100 사용설명서 수록
AC 전원 코드		1	
감열기록지	YPS106	1 롤	30m 롤 기록지, (제품은 1 상자 5 롤)
기록지 홀더	5633-1794	2	기록지 양단, 각 1 개

### 《모듈 포장 내용》

품명	형식 및 문서번호	수량	비고
2ch 전압 모듈	RA30-101	이 중에 1 모듈	
4ch 전압 모듈	RA30-102		
2ch 고속 전압 모듈	RA30-103		
16ch 로직 모듈	RA30-105		
2ch 온도 모듈	RA30-106		센서 연결 커넥터 2 세트 부속
원격 제어 모듈	RA30-112		
'사용하시기 전에'	1WMPD4004140A		





# 안전한 사용을 위하여




## 안전상의 대책 - 경고 및 주의

- 본 제품은 EN61010 규격에 따라 설계, 검사된 제품입니다.
- 본 제품은 안전을 배려하여 제조하였습니다만 고객의 취급 및 조작상의 실수가 큰 사고로 이어질 수 있습니다. 이러한 위험을 방지하기 위해 반드시 사용설명서를 잘 읽고 내용을 충분히 이해하신 후에 사용하십시오. 또한 본 제품 및 사용설명서는 본 제품을 안전하게 사용하기 위해서 다음과 같은 표시를 하고 있으며, 각각 다음과 같은 의미가 있습니다.
- 본 제품을 사용함에 있어서 다음의 사항을 반드시 지켜주십시오. 또한 취급 주의에 반하는 행위로 인한 장애에 대해서는 보증할 수 없습니다. 또한 '할 수 없는 것' 또는 '해서는 안 되는 것'이 매우 많으며 설명서에 모두 기재할 수 없습니다. 따라서 설명서에 '할 수 있다'라고 적혀 있지 않는 한 '할 수 없다'고 생각하시기 바랍니다.

## 경고 표시의 의미

 <b>경고</b>	이 내용을 무시하고 잘못 취급하면 사람이 사망 또는 중상을 입을 가능성이 예상되는 사항, 경상 또는 물적 손해가 발생할 빈도가 높은 사항이 적혀 있습니다.
 <b>주의</b>	이 내용을 무시하고 잘못 취급하면 사람이 위해를 입을 위험이 예상되는 사항 및 물적 손해만 발생할 것으로 예상되는 사항이 적혀 있습니다.

## 그림 기호의 의미

	△기호는 주의 (경고 포함)를 촉구하는 내용이 있다는 것을 알리는 것입니다. 그림 안에 구체적인 주의 사항 (왼쪽 그림의 경우 감전 주의)이 적혀 있습니다.
	⊘기호는 해서는 안 되는 것 (금지)을 나타냅니다. 구체적인 금지 내용은 ⊘안이나 근처에 문서나 그림으로 나타냅니다. 왼쪽 그림의 경우 '분해 금지'를 나타냅니다.
	●기호는 반드시 지켜야 할 것 (강제)을 나타냅니다. 구체적인 강제 내용은 ●안이나 근처에 문서나 그림으로 나타냅니다. 왼쪽 그림의 경우 '지켜야 할 것'을 나타냅니다.

## ⚠경고

### 전원

- 공급 전원이 본 제품의 정격 명판에 기재되어 있는 정격 내에 있는지 확인하십시오.  
정격 이상의 전압을 입력하면 본 제품이 파손되어 화재의 원인이 되기도 합니다. 또한 감전이나 화재 등을 방지하기 위해 **AC** 전원 코드는 반드시 본 제품에 부착된 것을 올바르게 사용하십시오.

### 보호 접지

- 본 제품의 전원을 켜기 전에 반드시 땅에 보호 접지를 해야 합니다. 보호 접지는 본 제품을 안전하게 사용하고, 고객 및 주변기기를 보호하기 위해 필요합니다. 또한 아래의 주의 사항을 반드시 지켜주십시오.
- 본 제품에 부착된 **AC** 전원 코드는 접지선이 있는 **AC** 전원 코드이므로 보호 접지 단자가 있는 3극 전원 콘센트에 연결하십시오.
- 보호 접지를 할 때 접지선을 수도관에 연결하더라도 땅과 연결되지 않는 경우가 있으므로 그렇게 하지 마십시오. 가스관에 연결하는 것은 매우 위험하므로 절대로 연결하지 마십시오.
- 본 제품에 전원이 공급되어 있는 경우 보호 접지선의 절단이나 결선을 분리하지 않도록 주의하십시오. 이러한 상태가 되면 본 제품의 안전을 보증할 수 없습니다.

## ⚠경고

### 과전압 카테고리 (설치 카테고리)

- 본 제품의 과전압 카테고리는 카테고리Ⅱ입니다. 분전반 등의 라인 (CATⅢ), 송전선에서 오는 인입선 등 (CATⅣ)에 연결하면 기기 파손의 원인이 되므로 상위 카테고리에서는 사용하지 마십시오.

### 측정 카테고리

- 본 제품의 측정 입력 단자의 측정 카테고리는 실장된 모듈에 따라 달라집니다. 모듈의 사양에 맞는 측정 카테고리 내의 측정에 사용하십시오. 모듈의 사양을 초과한 측정 카테고리에서는 사용하지 마십시오.

### 입력 신호 연결

- 본 제품의 보호 접지 단자를 확실하게 접지한 후 피측정 장치에 연결해야 합니다. 본 제품과 측정기 등을 연결할 때 동상 허용 입력 전압 범위를 초과하지 않도록 주의하시기 바랍니다. 범위를 초과한 전압을 입력하면 본 제품 고장의 원인이 되어 매우 위험합니다.

### 가스 내에서의 사용

- 가연성, 폭발성 가스, 또한 증기가 있는 분위기 내에서 사용하지 마십시오. 고객 및 제품에 위험을 초래하는 원인이 됩니다.

### 케이스 분리

- 본 제품의 케이스 분리는 본체 내부에 고전압 부분이 있기 때문에 매우 위험합니다. 당사 및 당사 지정 서비스 담당 이외의 사람이 작업하는 것을 금지합니다.

### AC 전원 입력부 퓨즈

- 본 제품에서 사용하는 AC 전원 입력부 퓨즈는 본체 안에 있으므로 고객은 교체할 수 없습니다. 만일 퓨즈가 끊어졌다고 생각되는 경우는 구입처 또는 권말에 기재된 영업소에 연락하십시오.

### 백업용 전지 취급 (폐기 시의 주의 사항)

- 본 제품은 동전형 리튬 전지 (일차 전지)를 사용하고 있습니다. 본 제품의 폐기 시에는 이 전지를 제거하십시오. 분리한 전지는 불 속에 넣거나 분해하거나 하지 마십시오. 전지를 가열하면 폭발할 우려가 있습니다. 또한 분해하면 속에서 유기 전해액이 흘러나와 피부 등을 손상시킬 우려가 있어 매우 위험합니다. 전지를 폐기하는 경우는 단자에 테이프 등을 붙여 절연하여 위험물 쓰레기로 폐기하십시오.

## ⚠주의

### 취급상의 주의

다음 사항에 주의하여 본 제품을 취급하십시오. 잘못 취급하면 오작동이나 고장의 원인이 됩니다.

- 본 제품의 조작 방법을 이해하고 있는 사람 이외의 사용을 피하십시오.
- 본 제품은 전기 측정기의 안전 규격 **EN61010-1** 에서 과전압 카테고리Ⅱ(**CATⅡ**)를 충족하는 장소에서 사용하십시오.
- 본 제품은 오염도 **2** 인 제품입니다.
- 본 제품은 **Class A** (공업환경용) 제품입니다.  
가정 환경에서 사용하면 무선 간섭이 발생 될 수 있습니다. 그런 경우에는 사용자가 적절한 대책을 세워주십시오.
- 본 제품은 다음과 같은 보관 환경을 가진 장소에서 보관하십시오. 특히 여름에는 장시간 직사광선이 닿는 장소나 온도가 매우 높은 장소 (자동차 내 등)에 보관하지 마십시오.  
보관 온도 범위: **-20 ~ 60℃**,      보관 습도 범위: **20 ~ 85%RH** (결로되지 않을 것).
- 본 제품은 다음과 같은 작동 환경을 가진 장소에서 사용하십시오.  
작동 온도 범위: **0 ~ 40℃**,      작동 습도 범위: **35 ~ 85%RH** (결로되지 않을 것).
- 이 제품은 다음과 같은 장소에서는 사용하지 마십시오. 또한 본 제품의 주위 등에도 충분히 주의해서 사용하십시오.
  - 직사광선 및 난방기구 등으로 고온 다습해지는 장소, 결로가 발생하는 장소.
  - 물이 닿는 장소.
  - 염분, 기름, 부식성 가스가 있는 장소.
  - 먼지가 많은 장소.
  - 진동이 심한 장소.
  - 강한 자기장이 발생하는 장소.
  - 내부의 온도 상승을 방지하기 위해 본 제품에는 통풍구가 뚫려 있습니다.  
본 제품의 주위를 둘러싸거나 주위에 물건을 두고 통풍구를 막는 일은 절대로 하지 마십시오.  
본 제품 내부 온도의 이상 상승으로 이어져 고장의 원인이 됩니다.
  - 종이 등 타기 쉬운 물건을 본 제품 가까이에 두지 마십시오.
- 전원 전압의 변동에 주의하여 본 제품의 정격을 초과할 것으로 생각되는 경우 사용하지 마십시오.
- 잡음이 많은 전원 또는 고압 전원의 유도 등에 의한 잡음이 있는 경우 오작동의 원인이 되기 때문에 노이즈 필터 등을 사용하십시오.
- 본 제품은 내장 **SSD** 를 사용하고 있습니다.  
**SSD** 작동 중 (저장 중, 읽기 중)에 전원을 끄지 마십시오. 저장 또는 읽기 중인 데이터가 손상될 수 있습니다.
- 본 제품은 정전용량식 터치 패널을 사용하고 있습니다.  
터치 패널 표면을 누를 경우에는 맨손의 손가락 끝으로 가볍게 눌러 주십시오. 장갑을 낀 채로는 반응하지 않는 경우가 있습니다. 또한 터치 패널 표면을 날카로운 물건으로 누르거나, 필요 이상으로 강하게 누르지 마십시오. **3** 곳 이상을 동시에 누르면 정상적으로 작동하지 않습니다. 선택할 경우는 반드시 **1** 곳에만, 핀치 인 및 핀치 아웃의 경우 **2** 곳을 누르도록 하십시오.

## ⚠ 주의

- 액정 디스플레이  
본 제품은 표시부에 TFT 칼라 액정 디스플레이를 사용하고 있습니다만 화면 일부에 상시 점등 또는 점등하지 않는 도트가 존재하는 경우가 있습니다. 또한 액정 디스플레이는 특성상 온도 변화 등으로 다소 얼룩이 발생할 수 있습니다. 이는 고장이 아니므로 미리 양해 바랍니다.
- 기록지는 당사가 지정한 것을 사용하십시오. 지정한 것 외의 기록지를 사용하면 기록이 되지 않거나 인쇄용 서멀 헤드의 수명을 단축시킬 수 있습니다.
- 장시간 같은 위치에 직선형 파형 또는 전면 검은색인 상태의 파형을 기록하면 서멀 헤드의 해당 부분의 소자 수명이 짧아집니다. 때때로 파형의 기록 위치를 변경할 것을 권장합니다.
- 장시간 전면 검은색인 상태의 파형을 인쇄하면 기록지의 인쇄 찌꺼기가 서멀 헤드에 쌓여 인쇄하지 못할 수 있습니다. 정기적으로 서멀 헤드를 청소하십시오.
- 장기간 보관하는 경우 프린터 커버를 잠그면 기록지 출력 압반이 변형되어 인쇄에 얼룩이 생길 수 있습니다만 고장이 아닙니다.
- 기록 전인 기록지를 장기간 보관할 경우 본체에서 기록지를 분리하여 비닐봉지에 넣고, 또한 제조사 출하 포장 상태라면 그 상태에서 온도 25°C 이하, 습도 70%RH 이하의 어두운 곳에 보관하십시오.
- 기록 후의 기록지를 장기간 보관할 경우 온도 25°C 이하, 습도 70%RH 이하의 어두운 곳에서 파일 처리하여 관리하십시오. 파일을 사용하는 경우는 가소제를 포함하지 않는 것 (폴리에틸렌, 폴리프로필렌제 등)을 사용하십시오.
- 기록지가 다음과 같은 재료, 제품에 닿으면 인쇄면이 변색 또는 퇴색하거나 발색이 나빠지는 등 품질에 악영향을 줄 우려가 있습니다.  
염화비닐 제품, 유기화합물, 접착테이프, 지우개, 고무매트, 매직, 사인펜, 수정액, 카본, 디아조 감광지, 핸드크림, 헤어 스타일링제, 화장품, 지갑 등 가죽 제품 등.
- 본 제품의 통풍구에 뽀족한 막대기 등을 넣지 마십시오.
- 본체 표면을 청소할 때는 전원을 끄고 환기가 잘 되는 장소에서 거즈 등 부드러운 천에 에탄올을 소량 묻혀 가볍게 닦아 주십시오. 벤젠, 시너나 화학 걸레를 사용하면 변형이나 변색되는 경우가 있으므로 사용하지 마십시오.
- 본 제품을 운송할 때는 처음에 전달받은 포장 상자 및 포장 재료를 사용하거나 이와 동등 혹은 그 이상의 포장 상자 및 포장 재료로 운송하십시오.
- 본 제품의 정밀도를 유지하기 위해 정기적인 교정을 권장합니다. 일 년에 한 번 정기 교정 (유료)을 실시함으로써 신뢰성이 높은 측정이 가능합니다.

## ⚠ 주의

### Windows 10 IoT

본 제품은 OS로 Windows 10 IoT를 사용하고 있습니다. 사용할 때는 다음 설명을 잘 읽으시고, 이해하신 후 사용하십시오.

□ 라이선스

본 제품에 사용하고 있는 OS, Windows 10 IoT는 임베디드 전용 라이선스로 제공되는 것입니다. 본 제품을 범용 PC로 기능하도록 할 수 없으며, RA3100으로서의 용도에 한정됩니다. 본 제품에 포함된 시스템을 복제하여 사용하는 것은 불가능합니다.

□ 전원을 ON / OFF

본 제품의 전원은 AC 전원 코드를 연결하기만 하면 대기 상태가 되며 약간의 대기 전원을 소비합니다. 패널의 [전원] 키를 누르면 주전원이 기동하고 모니터 상태가 됩니다.

전원을 끌 때는 본 제품의 내장 SSD에 액세스 중이 아닌 것을 확인한 후 실시하십시오.

[전원] 키를 누르면 [셋다운] 화면이 표시되므로 【예】를 탭하여 종료하십시오. 전원 코드를 직접 뽑아 전원을 끄면 SSD의 데이터가 파손될 수 있으며, SSD를 사용할 수 없게 될 가능성이 있습니다.

장기간 사용하지 않을 경우 제품의 셋다운이 완료된 후 전원 코드를 뽑으십시오.

□ 네트워크상의 사용

본 제품을 네트워크에 연결하는 경우 다른 업무에 영향을 주지 않도록 네트워크 관리자에게 확인 후 실시하십시오.

□ 컴퓨터 바이러스

본 제품은 성능을 충분히 활용하기 위해서 Windows 표준 기능 이외의 바이러스 검색 및 치료 소프트웨어는 설치되어 있지 않습니다. 네트워크에 연결하는 경우, 외부 미디어를 연결하는 경우에는 주의하십시오.

□ 기타

당사에서 제공하는 이외의 프로그램을 설치한 경우, OS 설정을 변경한 경우, 또한 키보드, 마우스 등을 연결하여 프로그램을 강제 종료한 경우의 작동은 보증하지 않습니다.

## 당사 제품의 폐기

### EU 내

EU 각국 법령에 의하여 오른쪽의 마크가 붙어 있는 전기 전자 제품의 폐기에 대해서는 가정 폐기물과 구별해야 합니다. 그것은 전기적인 부속품, 충전기, AC 어댑터 등을 포함합니다. 전기 전자 기기에 붙어 있는 마크는 현재 EU 각국에 적용됩니다.



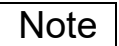










### EU 외

사용이 끝난 전기 전자 기기를 EU 외에서 폐기할 때는 각 지역 당국에 적절한 처리 방법을 문의하십시오.

# 본 설명서의 기호

본 사용설명서에서 사용하는 표기, 기호는 다음과 같은 의미가 있습니다.

 경고	<p>이 내용을 무시하고 잘못 취급하면 사람이 사망 또는 중상을 입을 가능성이 예상되는 사항, 경상 또는 물적 손해가 발생할 빈도가 높은 사항이 적혀 있습니다.</p>
 주의	<p>이 내용을 무시하고 잘못 취급하면 사람이 위해를 입을 위험이 예상되는 사항 및 물적 손해만 발생할 것으로 예상되는 사항이 적혀 있습니다.</p>
 Note	<p>이 내용을 무시하고 잘못 취급하면 본 제품이 오작동하거나 측정 데이터를 삭제할 가능성이 예상되는 사항 또는 측정상의 제약 및 보충 설명이 적혀 있습니다.</p>
	<p>참고 페이지를 나타냅니다.</p>
	<p>탭은 화면에 표시된 키 등을 손가락 끝으로 가볍게 터치하는 동작. 예 화면 키의 선택 및 설정 등에 사용합니다.</p>
	<p>스вай프는 화면을 손가락으로 눌러 특정 방향으로 이동시키는 동작. 예 [썸네일] 화면, [채널 설정] 화면 등에서 사용합니다.</p>
	<p>핀치 인은 화면을 두 손가락으로 터치하여 간격을 좁히는 동작으로 화면을 축소합니다. 예 화면의 표시 내용, 파형 진폭, 시간 축 등의 축소에 사용합니다.</p>
	<p>핀치 아웃은 화면을 두 손가락으로 터치하여 간격을 넓히는 동작으로 화면을 확대합니다. 예 화면의 표시 내용, 파형 진폭, 시간 축 등의 확대에 사용합니다.</p>
 키	<p>둘러싼 문자는 조작 패널부에 있는 키를 나타냅니다. 예 <b>START</b> 키</p>
 키	<p><b>[ ]</b> 안의 문자는 화면에 표시되어 있는 터치 패널 키를 나타냅니다. 예 <b>[CH]</b> 키</p>
 화면	<p>[ ] 안의 문자는 화면 항목의 문자를 나타냅니다. 예 [모듈 1]</p>
<p>k (소문자) K (대문자)</p>	<p>예 1 kg = 1000 g 1 KB = 1024 Bytes</p>

## 보증

### 보증의 중요 사항

당사의 제품은 설계에서 제조 공정에 걸쳐 충분한 품질 관리를 거쳐 출하되고 있지만 만일 사용 중에 고장이라고 생각되면 당사에 수리 의뢰를 하기 전에 장치의 조작 방법에 문제가 없는지, 전원 전압에 이상이 없는지, 케이블류의 연결에 이상이 없는지 등을 확인하십시오.

수리 요청 및 온도 교정은 구입처 또는 권말에 기재된 영업소에 연락하십시오. 그 경우에는 기기의 형식 (RA3100), 제조번호 및 자세한 고장 상황을 알려 주시기 바랍니다.

또한 당사의 보증 기간 및 보증 규정은 다음과 같습니다.

### 보증 규정

1. 보증 기간 : 제품의 보증 기간은 납품일로부터 1년입니다.
2. 보증 내용 : 보증 범위는 기기의 본체만이며 부속품은 포함되지 않습니다.  
보증 기간 내의 고장은 필요한 수리를 무상으로 대응하지만 다음의 경우는 당사 규정에 따라 수리비가 부과됩니다.
  - 잘못된 취급으로 인한 손해 또는 고장.
  - 화재, 지진, 교통사고, 기타 천재지변에 의해 발생한 손상 또는 고장.
  - 당사 또는 당사가 위촉한 자가 아닌 자에 의한 분해, 수리, 개조로 인한 손상 또는 고장.
  - 기기의 사용 조건을 넘어선 환경에서의 사용 또는 보관으로 인한 고장.
  - 정기 교정.
  - 납품 후의 운송 또는 이전 중에 발생한 손상 또는 고장.
  - 인쇄용 서멀 헤드는 보증 기간 내라도 사용 상황에 따라 보증 범위에서 제외하겠습니다.  
사용 조건: 인쇄 필스 수 30,000,000 필스 이상 또는 기록 길이 30km 이상.
  - 내장 SSD, 팬, 백업용 동전형 전지는 소모품으로 취급하여 보증 범위에서 제외합니다.
  - 내장 SSD, 외부 미디어에 기록된 데이터는 본 제품의 고장 내용, 원인과 관계없이 보증하기 어렵습니다. 기록 데이터는 반드시 백업을 하십시오.
3. 보증 책임 : 당사 제품 이외의 기기에 대해서는 책임을 지지 않습니다.



# 목차

머리말 .....	3
포장 내용물 확인 .....	4
안전한 사용을 위하여 .....	5
당사 제품의 폐기 .....	10
본 설명서의 기호 .....	11
보증 .....	12
1. 각부 명칭 및 기능 개요 .....	18
1.1. 각부 명칭 .....	18
1.2. 디스플레이부 .....	20
1.3. 조작 패널 .....	21
1.4. 인터페이스부 .....	22
1.5. 입력 모듈부 .....	22
1.6. 화면 및 설정 메뉴 .....	23
1.6.1. 사이드 메뉴 .....	23
1.6.2. 컨트롤 바 .....	24
2. 측정 준비 .....	26
2.1. 전원을 켜기 전에 .....	26
2.1.1. 본 제품의 설치, 사용 환경 .....	26
2.1.2. 옵션 모듈 장착 .....	28
2.1.3. 기록지 장착 .....	29
2.2. 전원 ON/OFF .....	34
2.2.1. AC 전원 코드의 연결 .....	34
2.2.2. 전원을 켜는 순서 .....	34
2.2.3. 정상 기동 확인 .....	35
2.2.4. 시계 설정 .....	35
2.2.5. 정밀도가 높은 측정을 수행하기 위한 준비 .....	35
2.2.6. 전원을 끄는 순서 .....	35
3. 측정의 흐름 .....	36
3.1. 측정의 흐름 .....	36
4. 측정 설정 .....	37
4.1. 입력 감도를 낮추고 입력 케이블을 연결하기 .....	37
4.2. 입력 채널 설정 .....	39
4.2.1. CH 설정 하위 메뉴 (RA30-101의 경우) .....	39
4.2.2. 입력 CH 설정 .....	40
4.3. 기록 방법 선택 .....	44
4.3.1. 기록지에만 기록 .....	44
4.3.2. 파일 및 기록지에 기록 .....	44
4.4. 기록 설정 .....	45
4.4.1. 샘플링 속도 설정 .....	45
4.4.2. 기록 장치의 샘플링 속도 .....	46
5. 트리거 설정 .....	47
5.1. 트리거 종류 .....	47
5.2. 메모리 트리거 .....	47
5.2.1. 메모리 트리거 설정 .....	47

5.3.	프리 트리거 .....	50
5.3.1.	프리 트리거 설정.....	50
5.4.	START 트리거.....	51
5.4.1.	START 트리거 설정.....	51
6.	입력 신호 측정 .....	52
6.1.	본체 작동의 상태 전이.....	52
6.2.	모니터 표시와 펜레코 기록 .....	53
6.2.1.	모니터 표시 기능.....	53
6.2.2.	펜레코 기록.....	56
6.2.3.	주석 설정 및 인쇄.....	58
6.3.	기록 시작 및 종료.....	62
6.3.1.	기록 설정 .....	62
6.3.2.	기록 시작 및 기록 종료.....	69
6.3.3.	기록의 일시 정지와 백 스크롤 .....	70
7.	기록 데이터 재생.....	71
7.1.	기록 데이터 선택 .....	71
7.2.	기록 데이터 재생 .....	72
7.2.1.	재생 화면 조작 .....	72
7.2.2.	썸네일 .....	73
7.2.3.	커서 .....	75
7.2.4.	프린트 아웃.....	76
7.3.	X-Y 과형 .....	77
7.3.1.	X-Y 표시 설정.....	77
7.3.2.	X-Y 제어.....	78
7.4.	FFT 해석 .....	79
7.5.	검색 기능.....	80
7.5.1.	검색 종류 및 조작.....	80
7.5.2.	검색 방법의 종류 및 설정 항목 .....	82
7.5.3.	피크 검색(최대값 · 최소값).....	84
7.5.4.	피크 검색(극대값 · 극소값).....	85
7.5.5.	레벨 검색 (LEVEL UP · LEVEL DOWN).....	87
7.5.6.	창 검색 (INTO WIN · OUT WIN).....	89
7.5.7.	로직 검색 .....	92
7.5.8.	트리거 검색.....	93
7.5.9.	마크 검색 .....	93
7.5.10.	검색 표시 메뉴 .....	94
7.6.	점프 기능.....	95
7.6.1.	점프 종류 및 조작.....	96
7.6.2.	점프 조건의 종류 및 설정 항목 .....	97
7.6.3.	데이터 처음, 중심, 마지막 .....	98
7.6.4.	날짜 설정 .....	98
7.6.5.	시각 설정 .....	99
7.6.6.	샘플 점 .....	99
7.6.7.	커서 .....	100
8.	각종 상세 설정 .....	101
8.1.	기록 설정.....	101
8.1.1.	기록 .....	101
8.1.2.	채널 목록 .....	102

8.1.3.	시트 .....	105
8.1.4.	프린터 .....	108
8.2.	본체 설정 .....	111
8.2.1.	기록 관리 .....	111
8.2.2.	내보내기 기록 데이터 백업 .....	113
8.2.3.	가져오기 백업 데이터 불러오기 .....	114
8.2.4.	이미지 관리 .....	115
8.2.5.	환경 .....	117
8.2.6.	표시 .....	121
8.3.	기타 세팅 .....	122
8.3.1.	유지 관리 .....	123
8.3.2.	조작 이력 .....	125
8.3.3.	버전 관리 .....	125
9.	옵션 모듈 사용법 .....	126
9.1.	2CH 전압 모듈 (RA30-101) .....	126
9.1.1.	개요 .....	126
9.1.2.	입력 채널 설정 .....	126
9.1.3.	측정 시의 설정 .....	127
9.1.4.	참고 자료 .....	129
9.2.	4CH 전압 모듈 (RA30-102) .....	130
9.2.1.	개요 .....	130
9.2.2.	입력 채널 설정 .....	130
9.2.3.	측정 시의 설정 .....	131
9.2.4.	참고 자료 .....	133
9.3.	2CH 고속 전압 모듈 (RA30-103) .....	134
9.3.1.	개요 .....	134
9.3.2.	입력 채널 설정 .....	134
9.3.3.	측정 시의 설정 .....	135
9.3.4.	참고 자료 .....	137
9.4.	16CH 로직 모듈 (RA30-105) .....	138
9.4.1.	개요 .....	138
9.4.2.	입력 채널 설정 .....	138
9.4.3.	측정 시의 설정 .....	140
9.4.4.	참고 자료 .....	141
9.4.5.	옵션 .....	142
9.5.	2CH 온도 모듈 (RA30-106) .....	143
9.5.1.	개요 .....	143
9.5.2.	입력 채널 설정 .....	143
9.5.3.	측정 시의 설정 .....	144
9.5.4.	참고 자료 .....	145
9.5.5.	예비 부품 .....	149
9.6.	원격 제어 모듈 (RA30-112) .....	150
9.6.1.	개요 .....	150
9.6.2.	본 제품에 대한 실장 .....	150
9.6.3.	채널 설정 .....	151
9.6.4.	파형 확인용 출력 단자 .....	153
9.6.5.	측정 시의 설정 .....	153
9.6.6.	참고 자료 .....	154

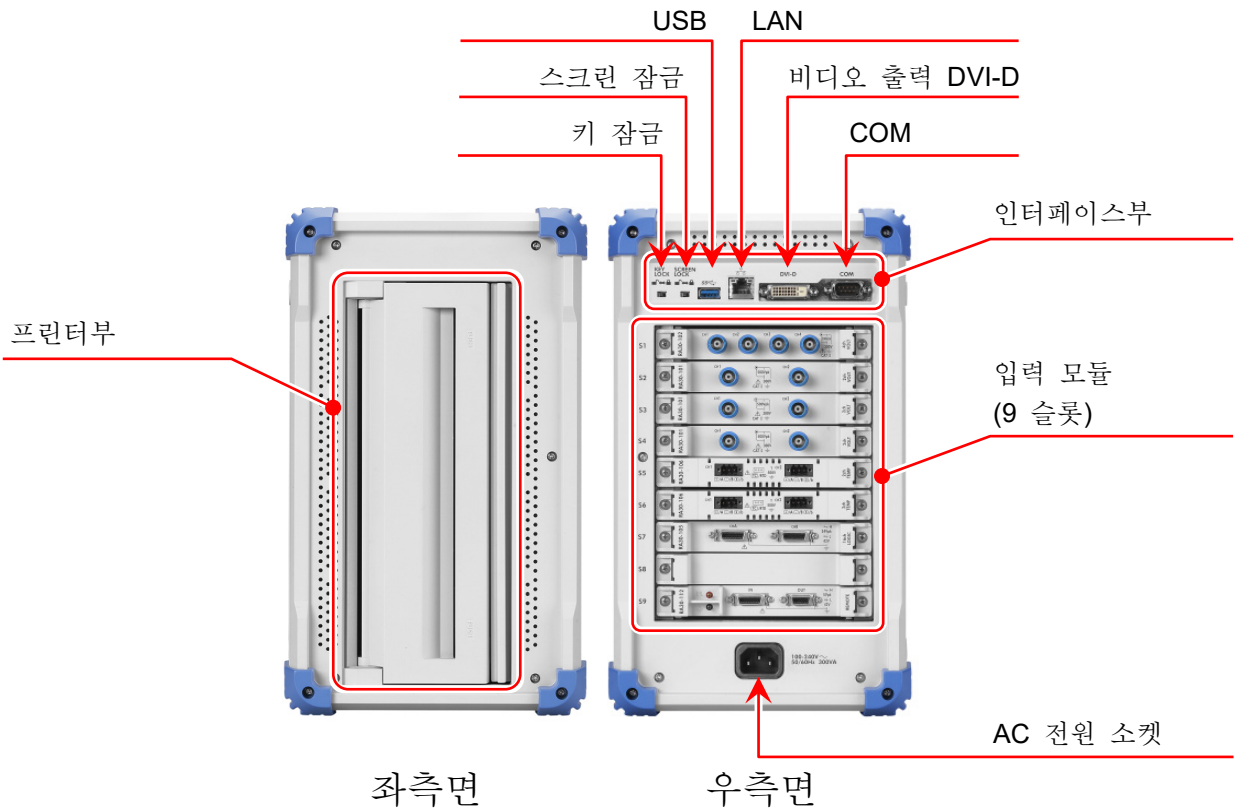
9.6.7.	옵션 .....	159
10.	자료 .....	162
10.1.	샘플링 데이터 형식 .....	162
10.1.1.	NORMAL 샘플링 .....	162
10.1.2.	P-P 샘플링 .....	162
10.2.	샘플링 .....	163
10.2.1.	내부 샘플링 .....	163
10.2.2.	외부 샘플링 .....	163
10.2.3.	샘플링 속도와 종이 출력 속도의 관계 .....	163
10.3.	스케일 변환 (물리량 환산) .....	164
10.4.	FFT 해석 .....	165
10.4.1.	해석 평선 .....	165
10.4.2.	평균 처리 .....	168
10.4.3.	해석 결과의 단위 .....	169
10.5.	초기화 실행 후의 설정 정보 .....	170
11.	보수 및 유지 관리 .....	172
11.1.	기록지 및 프린터 기록 데이터의 관리/취급 .....	172
11.1.1.	기록지의 교환과 기록지 잔량 모니터 .....	172
11.1.2.	기록지 보관 .....	172
11.1.3.	프린터부의 에러 .....	173
11.2.	기록 데이터 백업 .....	173
11.2.1.	내장 SSD의 에러 .....	174
11.3.	디스플레이 청소 .....	174
11.4.	서멀 헤드 청소 및 수명 .....	174
11.4.1.	청소 .....	174
11.4.2.	수명 .....	174
11.5.	압반 롤러의 보수 .....	174
11.6.	정전 .....	175
11.7.	배터리 교체 .....	175
11.8.	팬 교환 .....	175
11.9.	본 제품의 폐기 시 주의 사항 .....	175
11.10.	문제 해결 및 점검 .....	176
12.	사양 .....	177
12.1.	일반 사양 .....	177
12.1.1.	본체 기본 사양 .....	177
12.1.2.	일반 사양 .....	178
12.2.	기능 사양 .....	180
12.2.1.	측정 기능 .....	180
12.2.2.	SSD 기록 .....	180
12.2.3.	메모리 기록 .....	181
12.2.4.	프린터 기록 .....	181
12.2.5.	트리거 기능 .....	182
12.2.6.	파형 모니터 기능 .....	183
12.2.7.	X-Y 파형 .....	184
12.2.8.	FFT 해석 .....	184
12.2.9.	설정 및 기록 관리 .....	185
12.2.10.	인터페이스 사양 .....	186
12.2.11.	통신 설정 .....	187

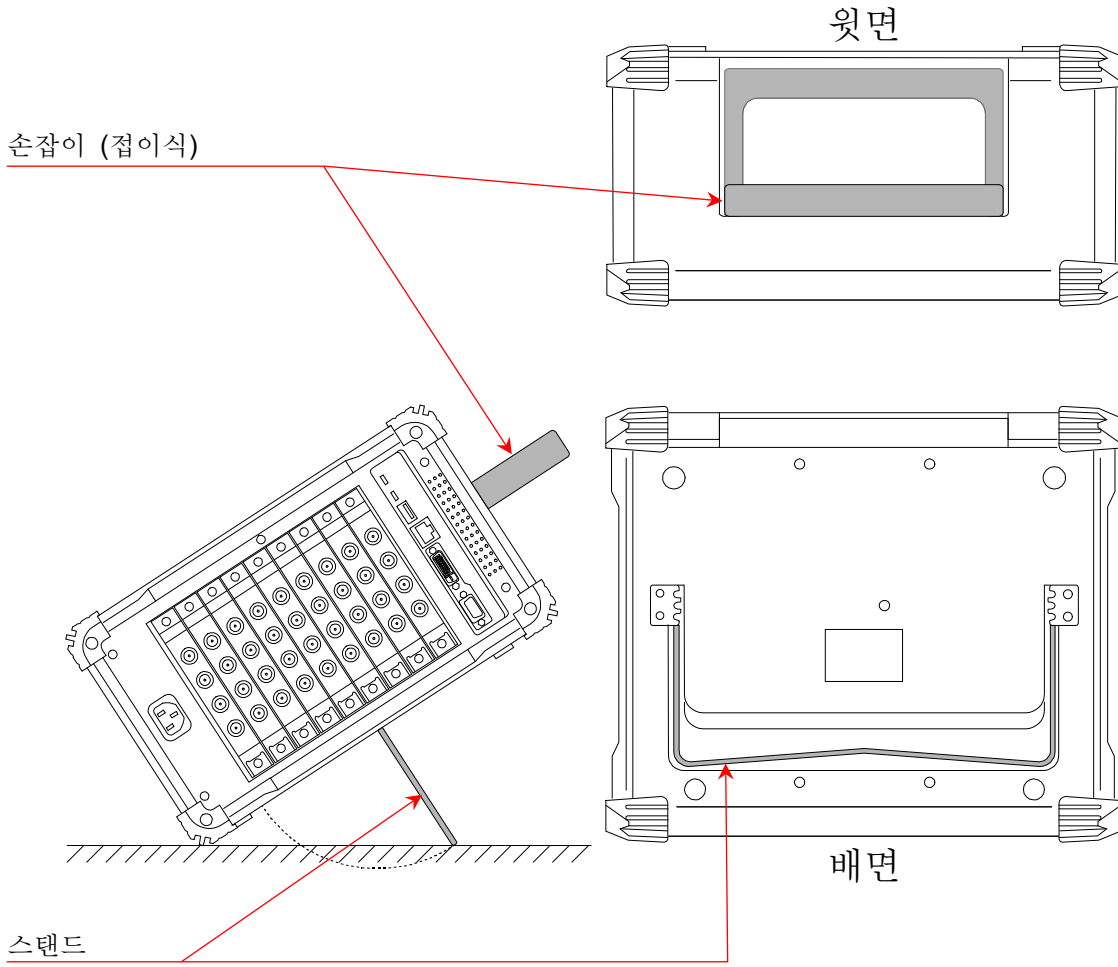
12.2.12.	기타 세팅 (유지 관리, 조작 이력, 버전 관리).....	187
12.3.	모듈 사양.....	188
12.3.1.	2CH 전압 모듈 (RA30-101).....	188
12.3.2.	4CH 전압 모듈 (RA30-102).....	189
12.3.3.	2CH 고속 전압 모듈 (RA30-103).....	190
12.3.4.	16CH 로직 모듈 (RA30-105).....	191
12.3.5.	2CH 온도 모듈 (RA30-106).....	192
12.3.6.	원격 제어 모듈 (RA30-112).....	194
12.4.	외관도.....	195
12.4.1.	본체 외관도.....	195
12.4.2.	2CH 전압 모듈 (RA30-101) 외관도.....	196
12.4.3.	4CH 전압 모듈 (RA30-102) 외관도.....	197
12.4.4.	2CH 고속 전압 모듈 (RA30-103) 외관도.....	198
12.4.5.	16CH 로직 모듈 (RA30-105) 외관도.....	199
12.4.6.	2CH 온도 모듈 (RA30-106) 외관도.....	200
12.4.7.	원격 제어 모듈 (RA30-112) 외관도.....	201
13.	옵션 부품.....	202
13.1.	케이블류 목록.....	202
13.2.	프로브 클램프미터 목록.....	203
13.3.	액세서리.....	204
13.4.	예비 부품 목록.....	205
	사용하는 소프트웨어의 라이선스 정보.....	206

# 1. 각부 명칭 및 기능 개요

본 제품의 각부 명칭에 대해 설명합니다.

## 1.1. 각부 명칭



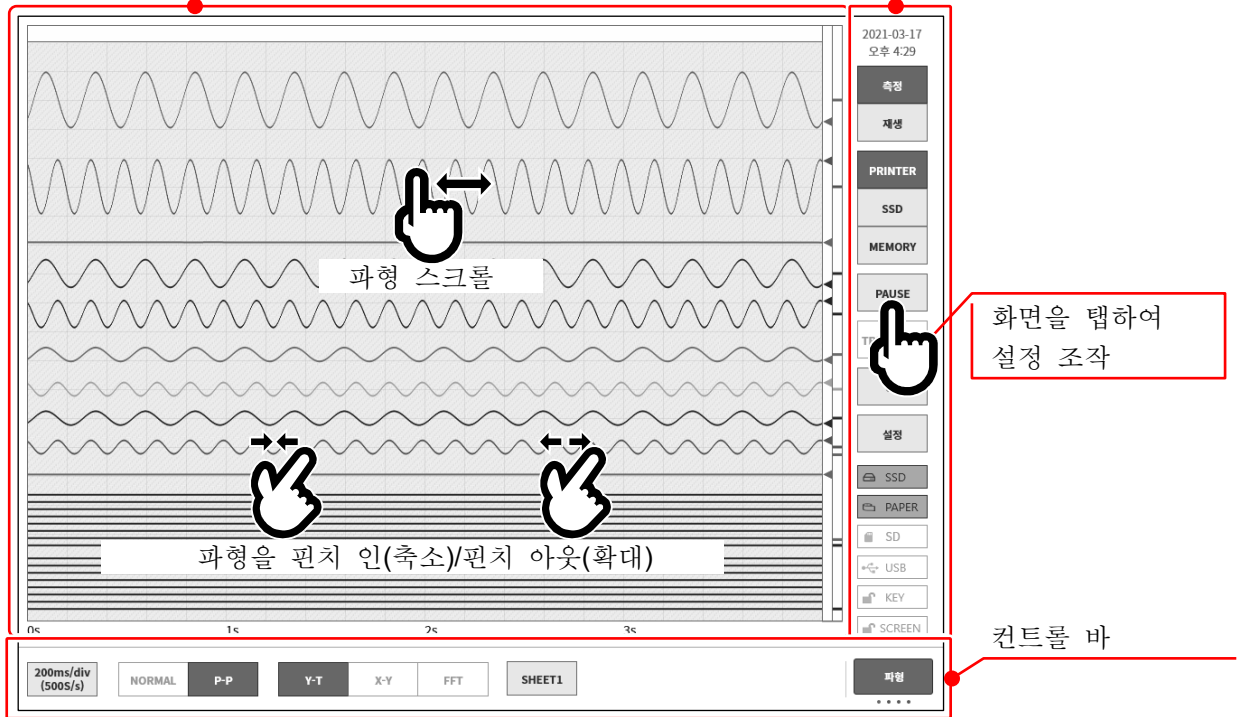


## 1.2. 디스플레이부

본 제품의 디스플레이부는 터치 패널 내장 TFT 칼라 액정 디스플레이입니다.  
디스플레이에 파형 모니터, 설정 키를 표시하고 직접 패널을 눌러서 설정합니다.

파형 모니터

사이드 메뉴



- 파형 모니터: 파형 모니터 상에서 입력 신호의 상태를 관측, 기록 데이터를 재생할 수 있습니다. 핀치 인/아웃하여 파형을 축소/확대, 파형의 스크롤을 할 수 있습니다.
- 사이드 메뉴: 표시 화면을 전환, 각 입력 모듈 설정, 기록 조건 설정, 수록 설정, 트리거 설정, 디지털 표시 등을 실시합니다.
- 컨트롤 바: 컨트롤 바에는 샘플링 등의 기본 제어, 썸네일 표시, 커서 표시, 펜레코 기능 등 파형 모니터에서 자주 사용되는 기능의 메뉴가 준비되어 있습니다.

### Note

- 펜레코 기능은 기존의 펜 레코더의 작동을 본떠 프린터에 파형을 기록하기 위한 기능입니다.
- 터치 패널은 정전용량식 터치 패널을 사용하고 있습니다. 장갑 등을 끼면 눌러도 반응하지 않는 경우가 있습니다.



### 1.3. 조작 패널

① SD 카드 슬롯  
SD 메모리카드를 기록 데이터의 저장 등에 사용합니다.

② USB  
SD 메모리카드와 동일하게 USB 메모리 등을 기록 데이터의 저장에 사용합니다.

③ 회전 노브  
좌우로 회전시켜 '모듈의 범위'나 '설정값' 선택 등에 사용합니다.  
회전 노브가 유효가 되면 노브 주위가 '표준 모드'인 파란색으로 점등합니다.  
회전 노브를 누르면 노브 주위가 '미세조정 모드'인 주황색으로 점등합니다.  
다시 누르면 노브 주위가 '표준 모드'인 파란색으로 점등합니다.

④ **PRINT** 키  
파형 기록을 프린터에 출력합니다.  
**PRINT** 키를 누르면 파형 기록을 시작하고, 다시 한 번 누르면 기록을 종료합니다.  
또한 **STOP** 키를 눌러도 기록을 종료합니다. **PRINT** 키를 길게 누르면 화면의 카피 (스크린샷)를 프린터로 출력하거나 .png 파일 형식으로 본체나 외부 미디어에 저장할 수 있습니다.

⑤ **TRIG** 키  
키를 누르면 강제 트리거를 출력합니다.  
트리거를 검출하면 TRIG LED 가 점등합니다.

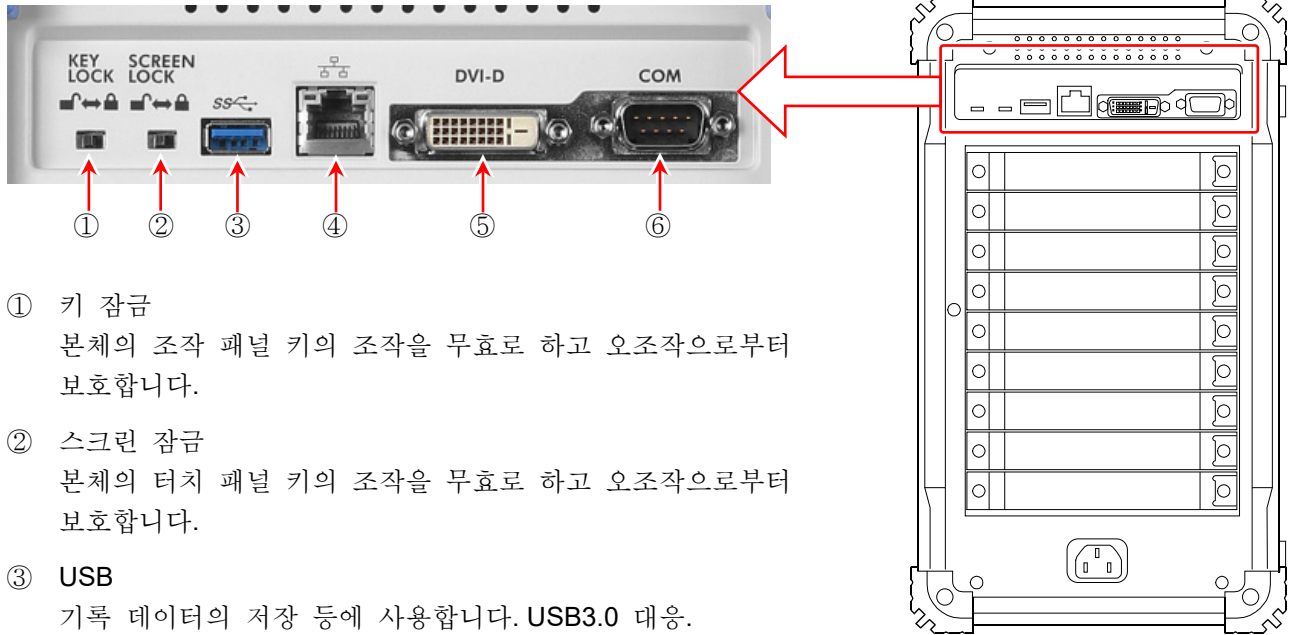
⑥ **START** 키  
기록을 시작합니다.

⑦ **STOP** 키  
기록을 종료합니다.

⑧ DISK 액세스 램프  
본체 SSD 에 액세스 (쓰기, 읽기)하는 동안 LED 가 점등합니다.

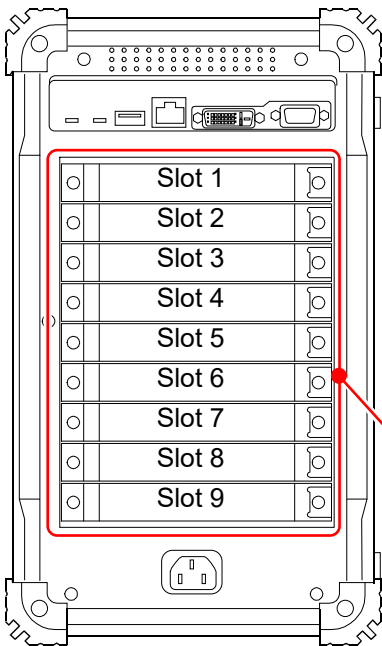
⑨ **전원** 스위치  
본체의 전원을 켜거나 끕니다.  
꺼진 경우에는 [셋다운] 화면이 표시됩니다. **【확인】** 키를 눌러 셋다운 처리를 완료시킵니다.  
[셋다운] 화면이 표시된 상태에서 이 **전원** 스위치를 다시 누르면 자동적으로 셋다운됩니다.

## 1.4. 인터페이스부



- ① 키 잠금  
본체의 조작 패널 키의 조작을 무효로 하고 오조작으로부터 보호합니다.
- ② 스크린 잠금  
본체의 터치 패널 키의 조작을 무효로 하고 오조작으로부터 보호합니다.
- ③ USB  
기록 데이터의 저장 등에 사용합니다. USB3.0 대응.
- ④ LAN  
외부 PC 등에서 LAN 을 통해 원격으로 제어할 때 사용합니다.
- ⑤ DVI-D  
비디오 출력 단자.
- ⑥ COM  
외부 PC 등에서 RS-232C 를 통해 원격으로 제어할 때 사용합니다.

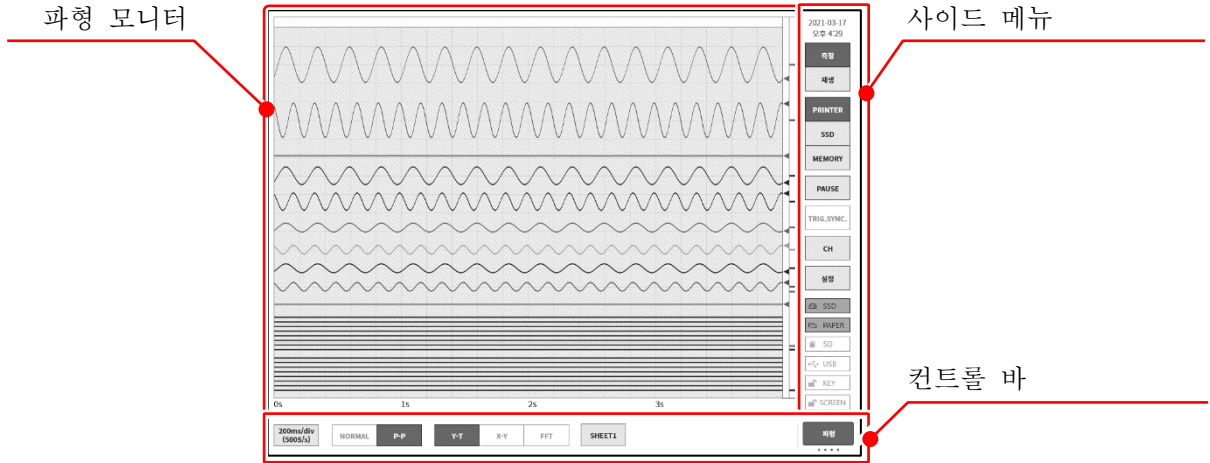
## 1.5. 입력 모듈부



- 본 제품의 입력 모듈부에는 최대 9 모듈까지 장착이 가능합니다.
- 각 모듈의 사용법은 '9. 옵션 모듈 사용법' 및 '12. 사양'을 참조하십시오.
- 표준의 신호 입력 모듈은 Slot 1~Slot 9 중 한 곳에 장착이 가능합니다.
- 측정 대상에 따라 모듈을 선택하여 장착합니다.
- RA30-112 (원격 제어 모듈)는 Slot 9 에만 장착이 가능합니다.

입력 모듈 (9 슬롯)

## 1.6. 화면 및 설정 메뉴



### 1.6.1. 사이드 메뉴

- |                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>2021-03-17<br/>오후 4:30</p> <p>측정</p> <p>재생</p> <p>PRINTER</p> <p>SSD</p> <p>MEMORY</p> <p>PAUSE</p> <p>TRIG.SYNC.</p> <p>CH</p> <p>설정</p> <p>SSD</p> <p>PAPER</p> <p>SD</p> <p>USB</p> <p>KEY</p> <p>SCREEN</p> | <p>① 시계: 현재 시간을 표시</p> <p>② 측정/재생: 표시 파형 전환<br/>측정: 현재의 입력 파형을 표시합니다.<br/>재생: 저장 데이터의 재생 파형을 표시합니다.</p> <p>③ 기록 장치: 표시할 파형의 기록 장치 선택<br/>PRINTER·SSD·MEMORY 기록의 파형을 표시합니다.</p> <p>④ PAUSE: 파형 모니터 표시 중에 파형을 일시 중지합니다.</p> <p>⑤ TRIG.SYNC: 메모리 기록의 입력 파형 표시를 트리거와 동기화하여 업데이트합니다.</p> <p>⑥ CH: 채널 설정<br/>채널 설정 하위 메뉴를 열어 채널 설정, 입력 디지털 표시, 트리거 설정을 할 수 있습니다.</p> <p>⑦ 설정: 설정 메뉴를 열어 본 제품의 상세 설정을 합니다.<br/>기록 관련 (기록, 채널, 시트, 프린터)<br/>본체 설정 (기록 관리, 이미지 관리, 환경·표시)<br/>기타 세팅 (유지 관리, 조작 이력, 버전 관리)</p> <p>⑧ SSD: 내장 SSD의 잔량을 표시합니다. 잔량이 부족하면 에러가 표시됩니다.</p> <p>⑨ PAPER: 프린터부의 기록지 잔량을 표시합니다. 기록지의 잔량이 부족하면 에러가 표시됩니다. 길게 누르면 기록지의 종류 (롤지, 접이식 용지)와 사용량의 초기화 설정이 가능합니다. 기록지 교체 시 이 키를 길게 눌러 기록지 잔량을 초기화하십시오.</p> <p>⑩ SD: SD 카드 슬롯에 SD 메모리카드가 삽입되어 외부 메모리로 인식되는 경우 점등됩니다.</p> <p>⑪ USB: USB 포트에 USB 메모리가 연결되어 외부 메모리로 인식되는 경우 점등됩니다.</p> <p>⑫ KEY: 본체 측면의 KEY LOCK 스위치가 켜짐으로 설정되고 조작 패널의 키 조작이 무효가 된 경우 점등합니다.</p> <p>⑬ SCREEN: 본체 측면의 SCREEN LOCK 스위치가 켜짐으로 설정되고 디스플레이의 터치 패널이 무효가 된 경우 점등합니다.</p> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 1.6.2. 컨트롤 바

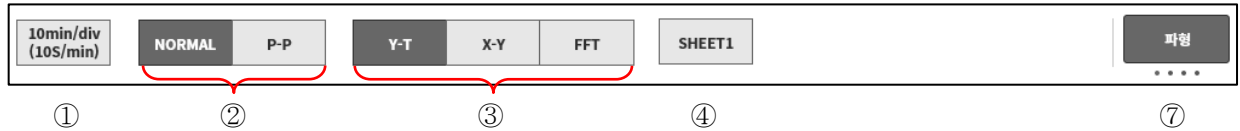
컨트롤 바에는 샘플링 등의 파형 표시 제어, 썸네일 표시, 커서 표시, 펜레코 기능 등 파형 모니터에서 자주 사용되는 기능의 메뉴가 준비되어 있습니다.

컨트롤 바 우단의 ⑦ 【표시 전환】 키를 탭하면 다음 순서로 기능이 전환됩니다.

【PENREC】는 프린터 기록을 선택했을 때만 유효합니다.

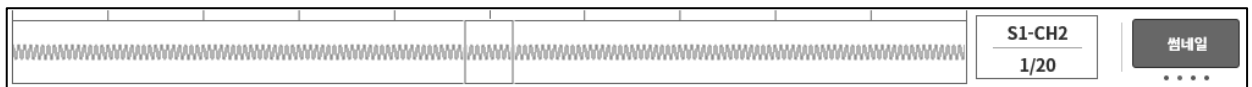
【파형】 ⇒ 【썸네일】 ⇒ 【커서】 ⇒ 【PEN REC】

### 파형



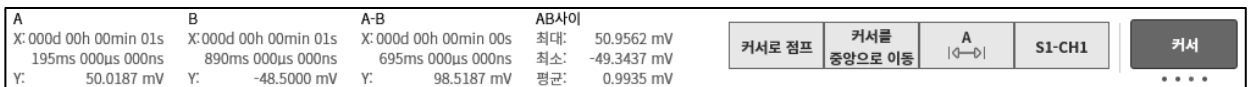
- ① 샘플링 속도 : 샘플링 속도를 선택합니다. 속도 테이블은 기록 장치마다 다릅니다.  
 프린터 기록 : 1kS/s (100ms/div) ~ 10S/s (10min/div), EXT.(외부 샘플링)  
 SSD 기록 : 1MS/s (100μs/div) ~ 10S/s (10min/div), EXT.(외부 샘플링)  
 메모리 기록 : 20MS/s (5μs/div) ~ 10S/s (10min/div)
- ② 데이터 형식 : 기록 데이터의 형식을 NORMAL/P-P 중 하나에서 선택합니다.  
 프린터 기록의 경우는 P-P 만 유효합니다.  
 메모리 기록의 경우는 NORMAL 만 유효합니다.
- ③ 파형 형식 : Y-T / X-Y / FFT 중에서 파형 형식을 선택합니다.  
 X-Y 표시 및 FFT 해석은 SSD 기록 설정인 경우에 유효합니다.
- ④ 시트 선택 : 화면에 표시되는 파형 세트를 선택합니다.
- ⑦ 표시 전환 : 【파형】 / 【네일】 / 【커서】 / 【PEN REC】를 전환합니다.

### 썸네일



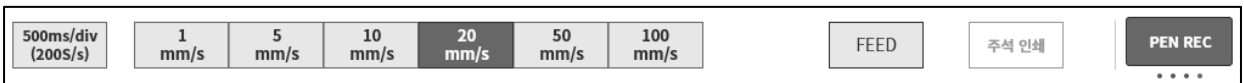
7.2.2 썸네일'을 참조하십시오.

### 커서



7.2.3 커서'를 참조하십시오.

### PENREC



8.1.4 프린터의 '기타'를 참조하십시오.

## 재생 시의 컨트롤 바

사이드 메뉴의 **【재생】** 키를 탭하면 본 제품은 재생 모드가 되어 컨트롤 바도 재생용 메뉴로 전환됩니다.



- ① 샘플링 속도 : 기록된 데이터의 샘플링 속도를 표시합니다.  
프린터 기록 : 1kS/s (100ms/div) ~ 10S/s (10min/div), EXT.(외부 샘플링)  
SSD 기록 : 1MS/s (100μs/div) ~ 10S/s (10min/div), EXT.(외부 샘플링)  
메모리 기록 : 20MS/s (5μs/div) ~ 10S/s (10min/div)
- ② 데이터 형식 : 기록된 데이터 형식을 NORMAL/P-P 중에서 표시합니다.  
프린터 기록의 경우는 P-P 한정입니다.  
메모리 기록의 경우는 NORMAL 한정입니다.
- ③ 파형 형식 : Y-T / X-Y / FFT 중에서 파형 형식을 선택합니다.  
X-Y 표시 및 FFT 해석은 SSD 기록 설정인 경우에 유효합니다.
- ④ 시트 선택 : 화면에 표시되는 파형 세트를 선택합니다.
- ⑤ 데이터 : 기록이 완료된 데이터(재생 데이터)를 선택하여 재생을 표시합니다.
- ⑥ 데이터 정보 : 표시되어 있는 재생 데이터 정보를 표시합니다.
- ⑦ 표시 전환 : **【파형】 / 【썸네일】 / 【커서】 / 【PEN REC】** 의 기능을 전환합니다.

## 2. 측정 준비

### 2.1. 전원을 켜기 전에

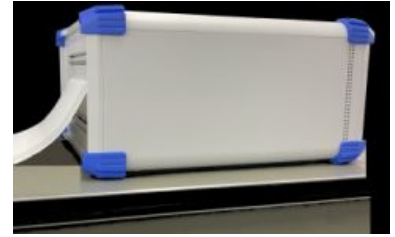
본 제품을 사용하기 전의 준비와 주의 사항에 대해 설명합니다.

#### 2.1.1. 본 제품의 설치, 사용 환경

본 제품은 평탄하고 수평인 장소에서 사용하십시오.

프린터를 사용하는 경우는 오른쪽 그림과 같이

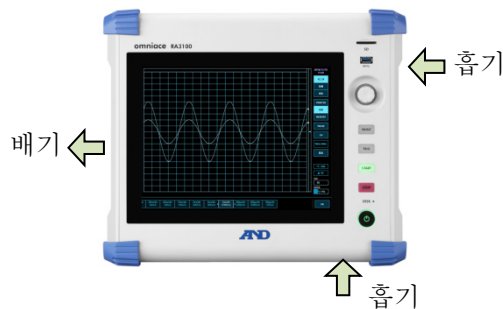
기록지가 수평으로 나오도록 설치하십시오.



## ⚠주의

### 설치 장소에 대한 주의

- 본 제품은 전기 측정기의 안전 규격 EN61010-1 에서 설치 카테고리Ⅱ(CATⅡ)를 충족하는 장소에서 사용하십시오.
- 본 제품은 오염도 2 인 제품입니다.
- 본 제품은 다음과 같은 작동 환경을 가진 장소에서 사용하십시오.  
작동 온도 범위: 0 ~ 40℃,      작동 습도 범위: 35 ~ 85%RH (결로되지 않을 것).
- 이 제품은 다음과 같은 장소에서는 사용하지 마십시오. 또한 본 제품의 주위 등에도 충분히 주의해서 사용하십시오.
  - 직사광선 및 난방기구 등으로 고온 다습해지는 장소, 결로가 발생하는 장소.
  - 물이 닿는 장소.
  - 염분, 기름, 부식성 가스가 있는 장소.
  - 먼지가 많은 장소.
  - 진동이 심한 장소.
  - 강한 자기장이 발생하는 장소.
  - 내부의 온도 상승을 방지하기 위해 본 제품에는 통풍구가 뚫려 있습니다.  
본 제품의 주위를 둘러싸거나 주위에 물건을 두고 통풍구를 막는 일은 절대로 하지 마십시오.  
본 제품 내부 온도의 이상 상승으로 이어져 고장의 원인이 됩니다.



- 종이 등 타기 쉬운 물건을 본 제품 가까이에 두지 마십시오.

## ⚠경고

- '모듈의 착탈 및 교환'은 반드시 모듈에 연결된 모든 케이블을 모두 분리하고 본체의 전원 스위치를 끄고 전원 케이블을 뺀 후 실시하십시오.
- '모듈'은 가이드 레일을 따라 삽입하고, 두 곳의 널링 나사를 십자드라이버로 확실하게 고정하십시오. 모듈이 불완전하게 장착되면 고장의 원인이 됩니다.
- '모듈 분해'는 매우 위험합니다. 또한 고장의 원인이 되어 성능 보증도 불가하게 되므로 당사 및 당사 지정 서비스 담당 이외의 사람이 작업하는 것을 금지합니다.
- '모듈을 장착하지 않은 빈 슬롯'에는 반드시 빈 패널을 장착하십시오. 이물질이나 먼지의 유입 등으로 고장의 원인이 됩니다. (빈 패널은 RA 시리즈 본체에 장착되어 출하되고 있습니다.)
- '모듈의 보관'은 정전기에 의한 고장의 원인이 되기 때문에 출하 상태와 동일하게 정전기 방지용 비닐봉지에 넣어 포장 상자에 보관하십시오. 본 제품은  $-20 \sim 60^{\circ}\text{C}$ ,  $20 \sim 85\%RH$  (결로되지 않을 것)의 범위에 보관해 주십시오.
- '본 모듈의 측정 카테고리'는 카테고리 II (CAT II)(300V)입니다. 모듈의 사양을 초과한 CAT III나 CAT II (600V) 등의 측정 카테고리에서는 사용할 수 없습니다.
- '모듈에 대한 입력 신호 연결'은 장착 중인 RA 시리즈 본체의 전원 케이블을 3극 전원 콘센트에 연결하여 확실하게 접지하고, 본체의 전원을 켜 후에 하십시오.  
이미 입력 신호로 고전압이 인가되어 있는 경우도 상정됩니다. 신호원에 연결하는 것은 모듈의 측정 범위를 최대로 설정하고 모듈에 입력 케이블을 연결한 후 실시하십시오. 또한 신호원에 연결할 시에는 감전 방지를 위해 직접 도체부와 접촉하지 않도록 주의하십시오.
- '입력 케이블'은 측정 카테고리나 절연 내압 등 사양을 충족하도록 각 모듈 전용으로 준비하였습니다. 측정에 맞추어 전용 입력 케이블을 사용하십시오.

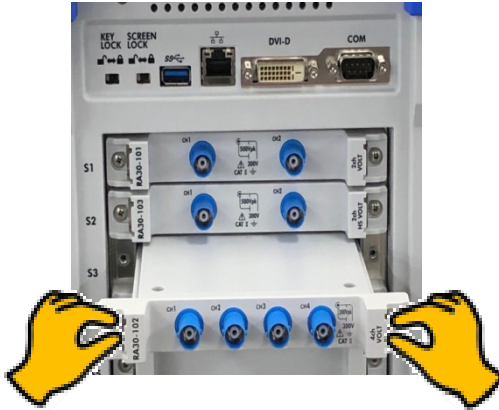
## ⚠주의

- '본 제품 및 모듈을 운송'할 때는 처음에 전달받은 포장 상자 및 포장 c 재료를 사용하거나 이와 동등 혹은 그 이상의 포장 상자 및 포장 재료로 운송하십시오.
- '본 제품의 정밀도를 유지하기 위해' 정기적인 교정을 권장합니다. 일 년에 한 번 정기 교정 (유료)을 실시함으로써 신뢰성이 높은 측정이 가능합니다.

## 2.1.2. 옵션 모듈 장착

### 장착 순서

- 순서 1. 전원을 끕니다.
- 순서 2. 전원 케이블을 뽑습니다.
- 순서 3. 양쪽의 손잡이를 잡고 가이드 레일을 따라 똑바로 모듈을 삽입하십시오.  
모듈 형식이 조작 패널 쪽이 되도록 하십시오.
- 순서 4. 양단의 나사를 십자드라이버 (No.2)로 단단히 조여 주십시오.



### 분리 순서

- 순서 1. 전원을 끕니다.
- 순서 2. 연결되어 있는 입력 케이블을 분리합니다.
- 순서 3. 전원 케이블을 뽑습니다.
- 순서 4. 양단의 나사를 십자드라이버로 풀니다.
- 순서 5. 양단의 손잡이를 잡고 똑바로 모듈을 빼내십시오.
- 순서 6. 사용하지 않을 경우 빈 패널을 장착합니다.



### 2.1.3. 기록지 장착

프린터부에 기록지를 장착하는 순서를 설명합니다.

본 제품에 기록지를 장착합니다. 기록지에는 롤지와 접이식 용지가 있습니다.

접이식 용지 장착에 관해서는 '[접이식 용지 \(기록지\)의 장착 순서](#)'를 참조하십시오.

## ⚠주의

- '본 제품 및 사용하는 기록지'는 당사 전용 기록지 (롤지는 YPS106, YPS108, 접이식 용지는 YPS112)를 반드시 사용하십시오. 다른 기록지를 사용한 경우 종이 출력에 이상이 발생하거나 인쇄 품질이 저하하는 등 기록 품질 보증을 할 수 없습니다.
- '새로운 롤지'의 기록지 끝의 테이프 고정 부분은 발색되지 않는 부분이 있으므로 피하여 사용해 주십시오.

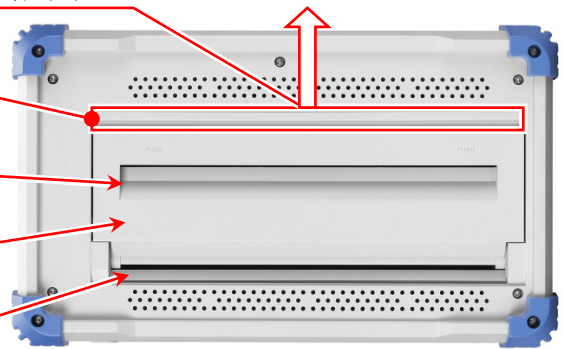
프린터 커버를 열 경우에는 개폐 레버를 위로 당겨 올립니다.

개폐 레버

기록지 배출구

프린터 커버

접이식 용지 삽입구



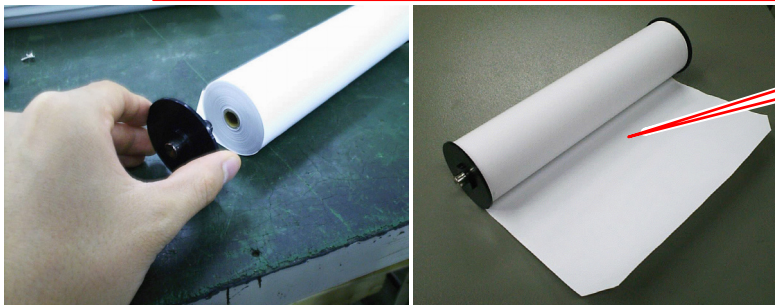
### 롤지 (기록지) 의 장착 순서

순서 1. 기록지의 양단에 부착된 기록지 홀더를 제대로 끼웁니다.

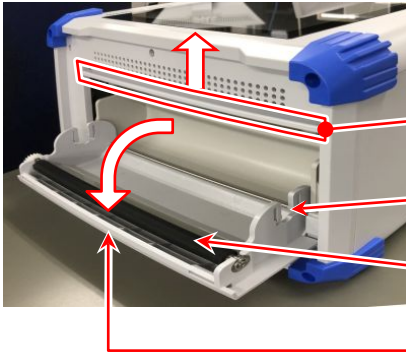
기록지와 기록지 홀더 사이에 틈이 있는 경우 기록지를 장착할 수 없거나 기록 위치가 어긋나기도 합니다. 기록지와 기록지 홀더 사이에 틈이 생긴 경우 기록지를 장착할 수 없거나 기록 위치가 어긋납니다.

사용 도중인 기록지를 장착하는 경우는 그림과 같이 기록지의 끝을 잘라두면 기록지를 꺼내기가 쉬워집니다.

롤지는 감겨 있는 안쪽이 뒷면이고, 바깥쪽 면이 감열면으로 기록되는 쪽입니다.



순서 2. 프린터부의 개폐 레버를 위쪽으로 당겨 올려서 프린터부를 엽니다.



개폐 레버를 위쪽으로 당겨 올립니다.

기록지 가이드부 (U자형 홈)

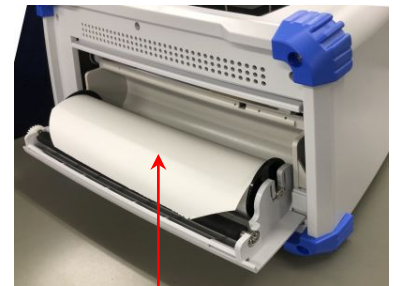
압반 롤러 (검은색 롤러)

기록지 배출구

순서 3. 기록지를 본 제품의 가이드부를 따라 넣고, 기록지 홀더를 장착음이 날 때까지 밀어 넣어 장착합니다.

**Note**

- 기록지의 감열 측이 앞으로 나오게 롤의 방향에 주의하여 장착하십시오. 장착 방향이 반대로 되어 있으면 인쇄할 수 없습니다. 기록지가 확실하게 장착되지 않으면 인쇄 불량, 기록지의 사행 등이 발생합니다.



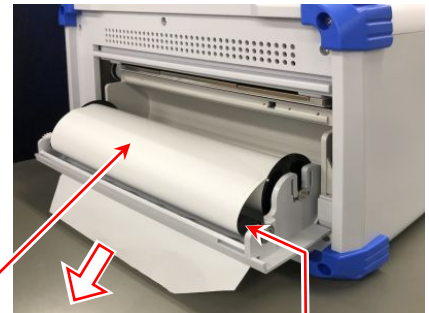
기록지의 감긴 방향에 주의 감열면이 위쪽을 향하도록 장착

프린터부의 기록 용지 가이드부에 밀어 넣음

순서 4. 기록지를 기록지 배출구에 통과시킵니다.  
기록지를 프린터부의 압반 롤러 (검은색 롤러) 위에서 프린터 커버의 기록지 배출구에 꽂아 넣어 10cm 정도 빼냅니다.

순서 4-1. 기록지를 압반 롤러 위에서 기록지 배출구로 통과시킵니다.

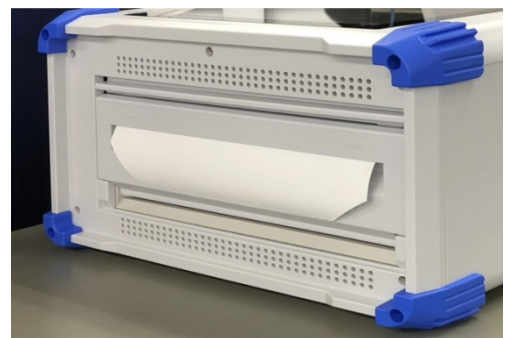
순서 4-2. 기록지 배출구에서 기록지를 10cm 정도 빼냅니다.



기록지

압반 롤러

순서 5. 프린터 커버를 닫습니다.  
기록지를 빼냈다면 프린터 커버의 양단을 양손으로 눌러 제대로 닫습니다 (딸깍하는 소리가 납니다). 기록지는 느슨해지지 않도록 똑바로 빼냅니다. 프린터 커버 양단을 제대로 밀어 넣지 않고 사용하면 정상적으로 기록할 수 없습니다.

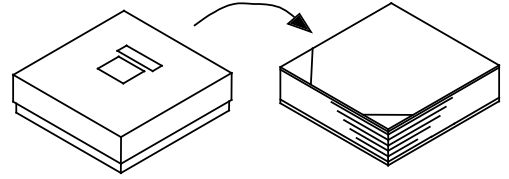


## 접이식 용지 (기록지)의 장착 순서

본 제품은 접이식 용지 (YPS112)를 사용할 수 있지만 사용할 때는 옵션인 접이식 용지 수납함 (RA30-551)이 필요합니다.

《접이식 용지》 YPS112

- 길이: 200m
- 접힌 폭: 30cm
- 기록지 잔량을 알 수 있도록 각 페이지에 페이지 번호 (669 ~ 000)가 인쇄되어 있습니다.



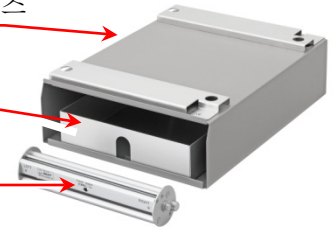
《접이식 용지 수납 케이스》 RA30-551

- 접이식 용지 수납 케이스: 약 3kg
- 접이식 용지 스톡함: 약 300g
- 접이식 용지 어댑터: 약 200g

접이식 용지 수납 케이스

접이식 용지 스톡함

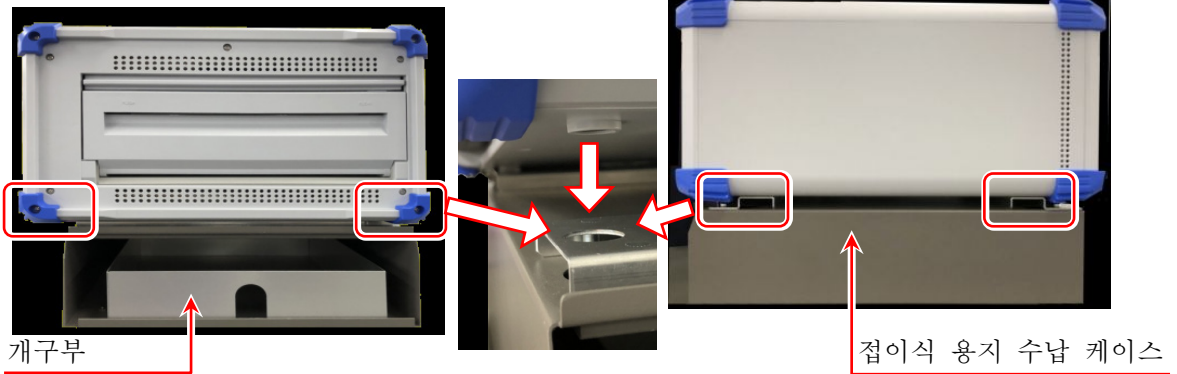
접이식 용지 어댑터



본 제품에 접이식 용지를 장착할 경우의 순서에 대해 설명합니다.

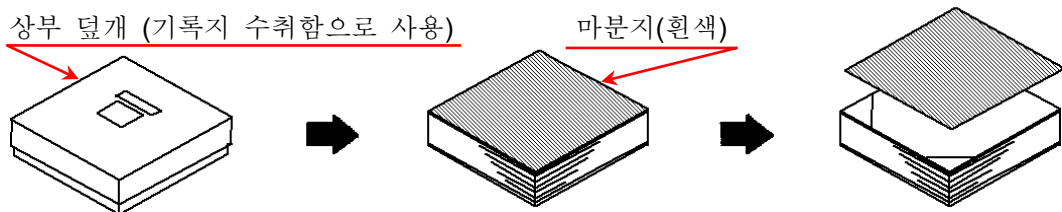
순서 1. 본 제품을 접이식 용지 수납 케이스 위에 올린다.

접이식 용지 수납 케이스 개구부와 프린터부를 같은 방향으로 맞추어 케이스의 고정용 구멍에 본 제품의 발을 맞추어 올려놓습니다.

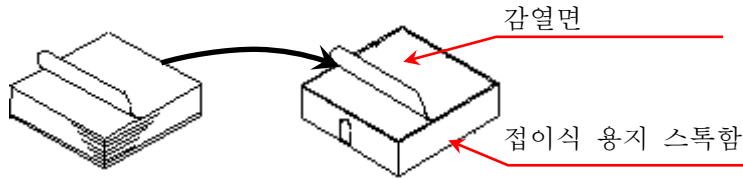


순서 2. 접이식 용지를 수납 케이스에 수납한다.

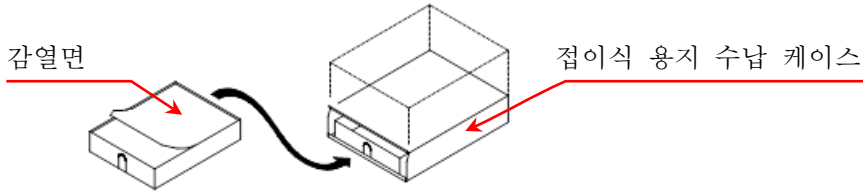
순서 2-1. 접이식 용지의 상자를 열어 내용물을 꺼냅니다. 접이식 용지는 투명 폴리 봉투로 포장되어 있으니, 개봉하여 접이식 용지 위의 마분지를 제거합니다. 접이식 용지가 들어 있던 상자의 상부 덮개는 기록지 수취함으로 사용하십시오.



순서 2-2. 접이식 용지를 아래의 대지와 함께 감열면 측 (기록지 끝에 하늘색의 숫자가 인쇄되어 있는 쪽)을 위로 하여 접이식 용지 스톡함에 넣습니다.



순서 2-3. 접이식 용지의 감열면이 위쪽에 나오도록 접이식 용지 수납 케이스 개구부에 스톡함째 삽입합니다.



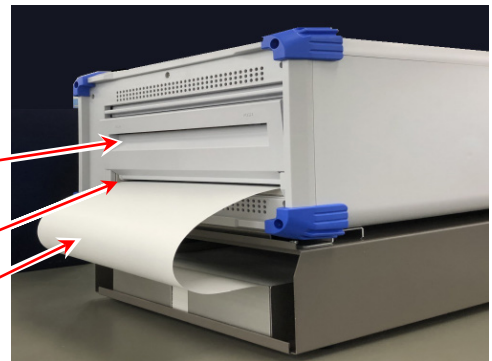
순서 3. 프린터 커버의 개폐 레버를 위쪽으로 당겨 올려서 프린터부를 엽니다.

프린터 커버를 열고 접이식 용지 수납 케이스에서 꺼낸 접이식 용지를 프린터 커버의 아래쪽 기록지 삽입구에 넣습니다.

프린터 커버

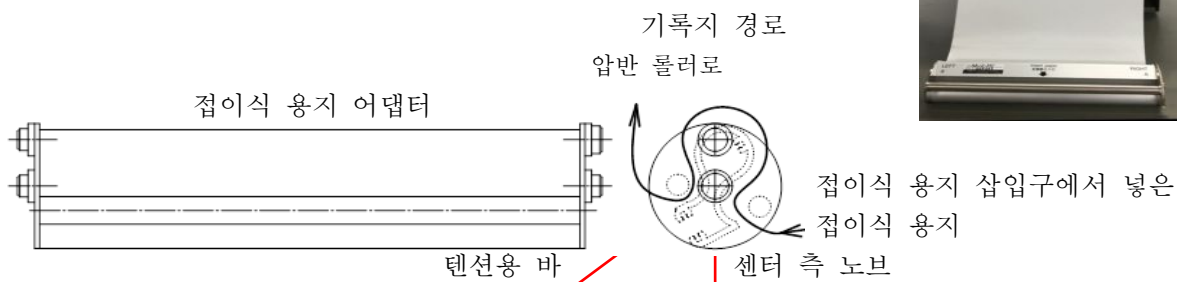
프린터 커버의 아래쪽 기록지 삽입구에 기록지를 넣는다

접이식 용지



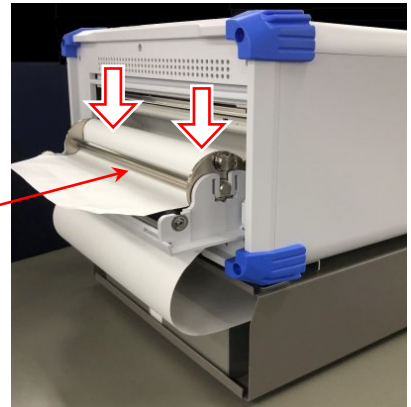
순서 4. 접이식 용지를 접이식 용지 어댑터에 감습니다.

프린터 커버의 기록지 삽입구에 넣은 접이식 용지를 그림과 같이 접이식 용지 어댑터에 감습니다.



순서 5. 접이식 용지 어댑터를 프린터 커버의 기록지 가이드부에 장착한다.

본 제품의 기록지 가이드부 (U 자형 홈)에 접이식 용지를 감은 접이식 용지 어댑터를 센터 측 노브가 아래로 향하게 하여 위에서 꽂아 '딸깍'하는 소리가 날 때까지 밀어 넣습니다.



텐션용 바

순서 6. 접이식 용지를 빼낸다.

접이식 용지 어댑터에 감은 접이식 용지를 텐션용 바의 아래를 통과시켜 10cm 정도 빼냅니다.

순서 7. 접이식 용지를 기록지 배출구에 통과시킨다.

접이식 용지 어댑터에 감은 접이식 용지를 프린터부의 압반 롤러 (검은색 롤러) 위에서 프린터 커버의 기록지 배출구에 꽂아 10cm 정도 빼냅니다.



압반 롤러

순서 8. 프린터 커버를 닫는다.

접이식 용지를 통과시켰다면 접이식 용지가 느슨해지지 않도록 똑바로 빼내서 프린터 커버를 눌러 제대로 닫습니다.



**Note**

- 접이식 용지가 들어 있던 상자의 상부 덮개를 본 제품의 프린터 측에 두고 기록지 수취함으로 사용하십시오. 이 수취함에 1~2 페이지 정도 기록지가 접힌 상태에서 사용하면 비교적 접기 쉬워집니다. 또한 출력되는 접이식 용지는 자연 낙하에 의해 접힙니다. 습도, 설치 방법 등 설치 환경에 따라 잘 접히지 않는 경우가 있으므로 양해 바랍니다.



## 2.2. 전원 ON/OFF

### 2.2.1. AC 전원 코드의 연결

본 제품에 AC 전원 코드를 연결하기 전에 다음 사항을 반드시 확인하시기 바랍니다.

- 공급 전원은 정격 명판에 기재되어 있는 정격에 맞는지 확인하십시오.
- 앰프 유닛, 인터페이스 유닛을 제대로 확실하게 장착하십시오.

### ⚠경고

- 본 제품의 전원을 켜기 전에 반드시 보호 접지를 하십시오.
- 보호 접지는 본 제품을 안전하게 사용하고, 고객 및 주변기기를 보호하기 위해 반드시 필요합니다.
  - AC 전원 코드를 보호 접지 단자가 있는 3극 전원 콘센트에 연결하면 자동적으로 접지됩니다.
  - 보호 접지선이 없는 연장 코드는 사용하지 마십시오.
  - AC 전원 코드에 적합한 전원 콘센트를 사용할 수 없고 보호 접지를 할 수 없는 경우에는 제품을 사용하지 마십시오.

### 2.2.2. 전원을 켜는 순서

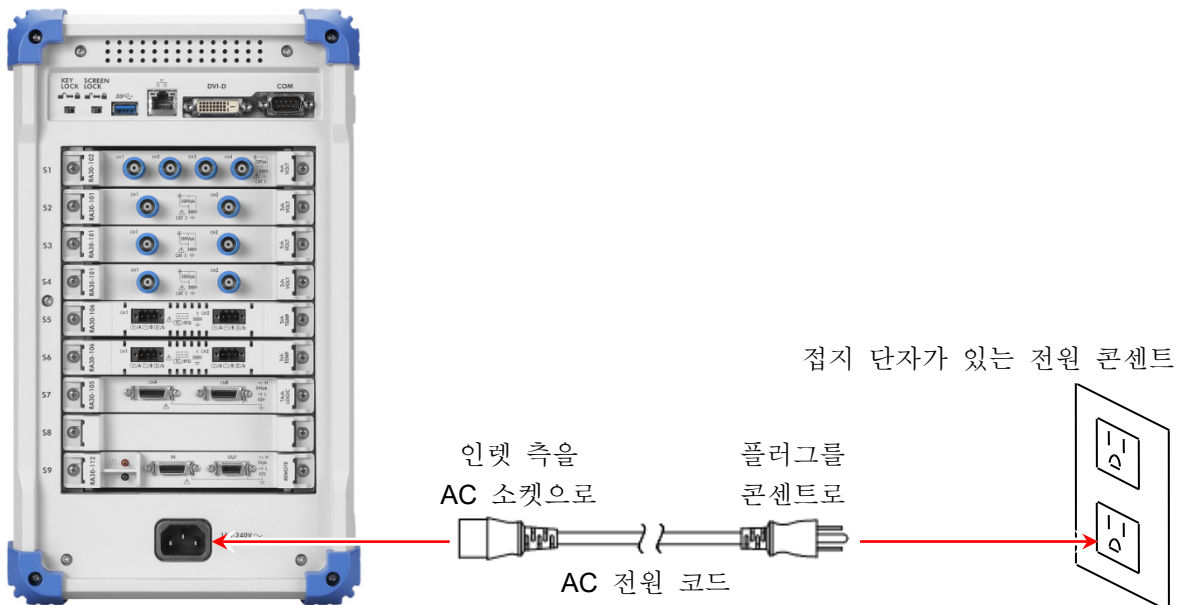
순서 1. 다음 체크를 수행합니다.

<전원을 투입하기 전의 체크 항목>

- 본 제품을 안전한 장소에 설치했습니까?
- 사용 환경은 괜찮습니까?
- 터치 패널 상에 필기도구, 공구 등이 있지 않습니까?

순서 2. 상기의 체크 항목이 모두 정상임을 확인했다면  
AC 전원 코드의 인렛 측을 본 제품의 AC 소켓에 연결합니다.

순서 3. AC 전원 코드의 플러그를 전원 콘센트에 연결합니다.



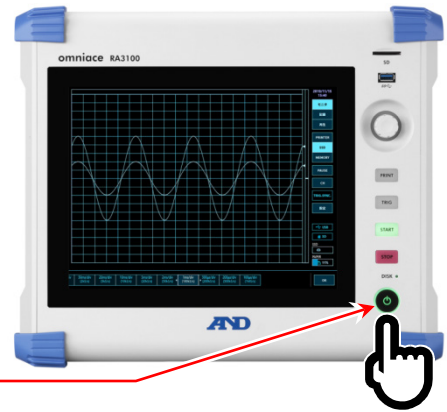
순서 4. 본 제품의 전원 스위치를 켭니다.

본 제품의 조작 패널부에 있는 **전원** 스위치를 누르면 녹색 LED가 켜지고 전원이 켜집니다.

**Note**

- 본 제품은 AC 전원 코드를 전원 콘센트에 연결하면 대기 전류가 흐릅니다.  
장기간 사용하지 않을 경우에는 전원 코드를 뽑으십시오.

**전원** 스위치

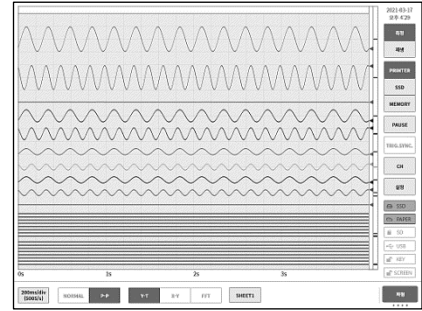


### 2.2.3. 정상 기동 확인

전원을 켜면 약 1분 후에 RA3100의 모니터 화면이 표시됩니다.

**Note**

- 파형 모니터가 표시될 때까지 터치 패널을 만지지 마십시오. 오작동의 원인이 될 수 있습니다.
- 구입 직후, 본체 초기화 후에는 모든 채널이 측정 OFF로 되고 파형은 표시되지 않습니다.

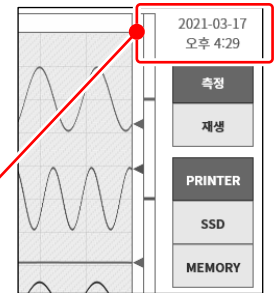


### 2.2.4. 시계 설정

화면 오른쪽 상부에 현재 시간이 표시되어 있지만 실제 시간과 크게 어긋난 경우에는 시간을 설정하십시오.

 '8.2.5. 환경'을 참조하십시오.


시계



### 2.2.5. 정밀도가 높은 측정을 수행하기 위한 준비

정밀도가 높은 측정을 수행하기 위해 전원을 켜 후 약 60분간 예열하십시오.

예열 후에 입력 모듈의 'Zero 캔슬'을 실행하십시오.

 '4.측정 설정'을 참조하십시오. 이상으로 측정 전의 준비가 완료되었습니다.

### 2.2.6. 전원을 끄는 순서

순서 1. 전원을 켜 상태에서 조작 패널부의 **전원** 키를 누르면 섯다운 (종료 처리)이 시작되어 화면 중앙에 [셋다운] 대화 상자가 표시됩니다. 그대로 종료하려면 **확인** 키를 탭합니다. 전원을 끄지 않고 계속하려면 **취소** 를 탭합니다.

또한 [셋다운] 대화 상자가 표시되어 있을 때 **전원** 키를 다시 누르면 자동적으로 섯다운됩니다.



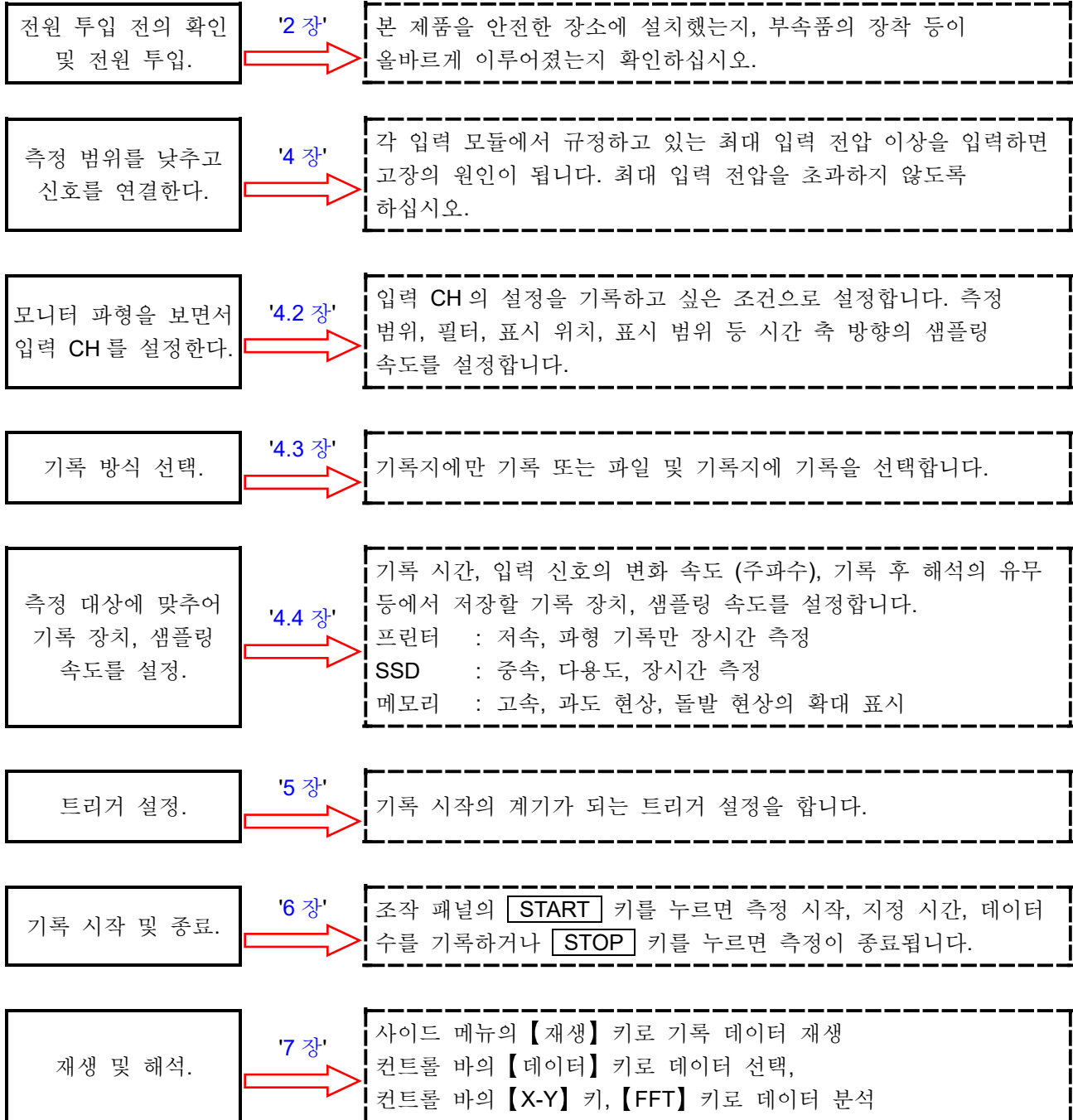
## ⚠ 주의

- 섯다운을 하지 않고 전원 콘센트에서 직접 전원 코드를 뽑아 전원을 끄면 본체 내부의 파일이 파손될 수 있으므로 반드시 섯다운을 하고 전원을 끄십시오.

### 3. 측정의 흐름

본 제품은 다음과 같은 순서로 입력 신호의 기록, 재생을 합니다.

#### 3.1. 측정의 흐름

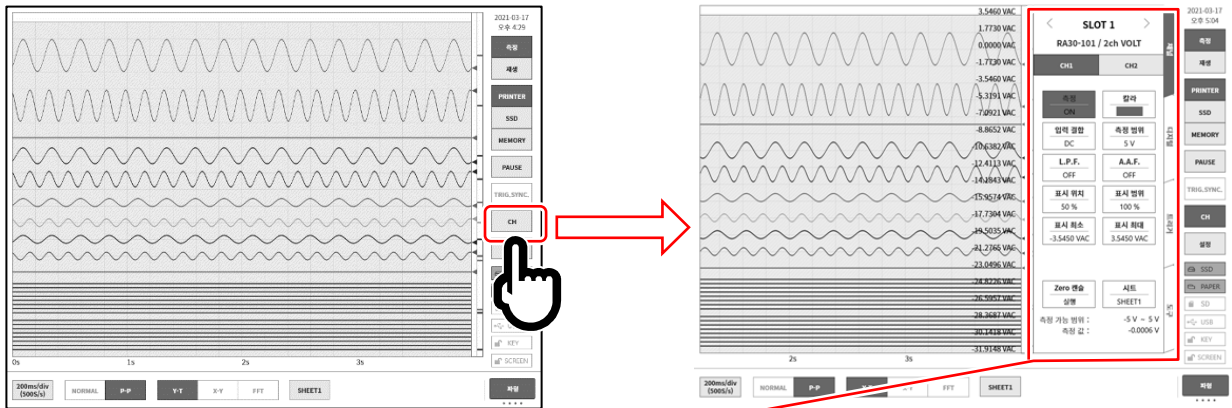




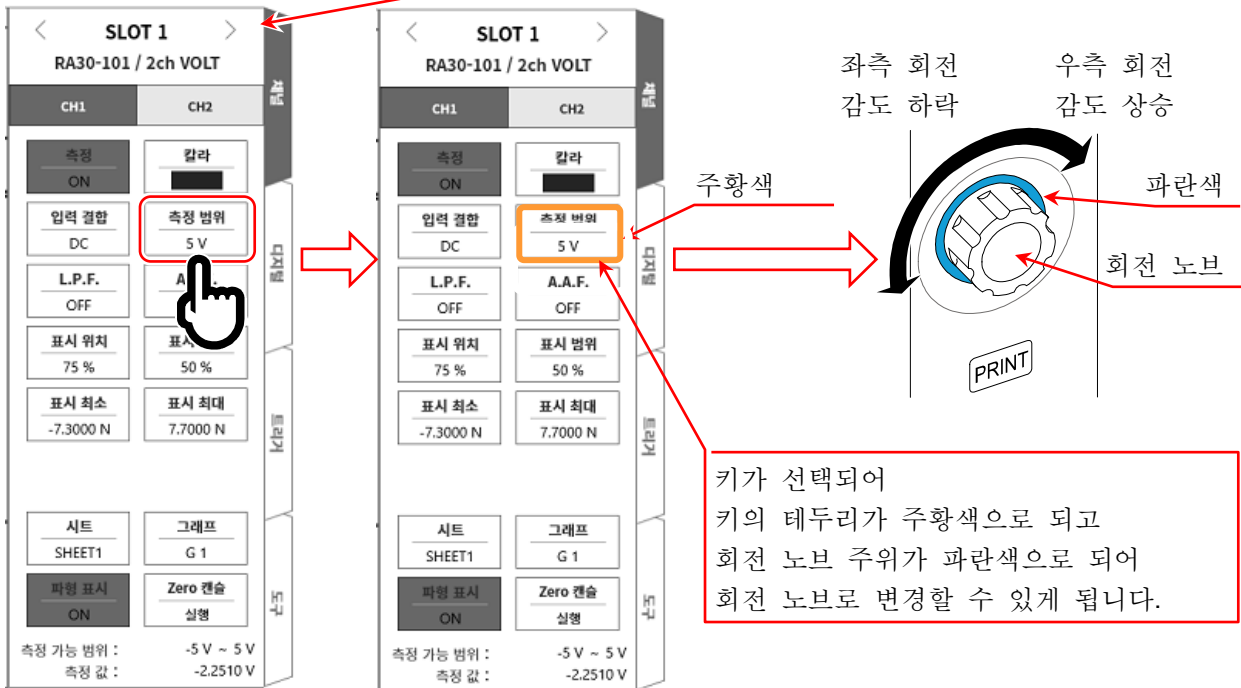
## 4. 측정 설정

### 4.1. 입력 감도를 낮추고 입력 케이블을 연결하기

- 순서 1. **사이드 메뉴**의 **【측정/재생】** 전환키를 **【측정】** 으로 전환하면 입력한 신호를 실시간으로 표시하여 확인할 수 있습니다.
- 순서 2. **사이드 메뉴**의 **【CH】** 키를 탭하면 **[CH 설정 하위 메뉴]**가 표시됩니다.
- 순서 3. **CH 설정 하위 메뉴**의 **【측정 범위】** 키를 탭하면 키의 테두리가 주황색이 됩니다. 회전 노브 주위가 파란색으로 점등하고 회전 노브로 변경할 수 있게 됩니다.
- 순서 4. 회전 노브를 왼쪽으로 돌려 입력 감도를 가장 낮게 합니다. (회전 노브를 오른쪽으로 돌리면 감도가 높아집니다.)



CH 설정 하위 메뉴



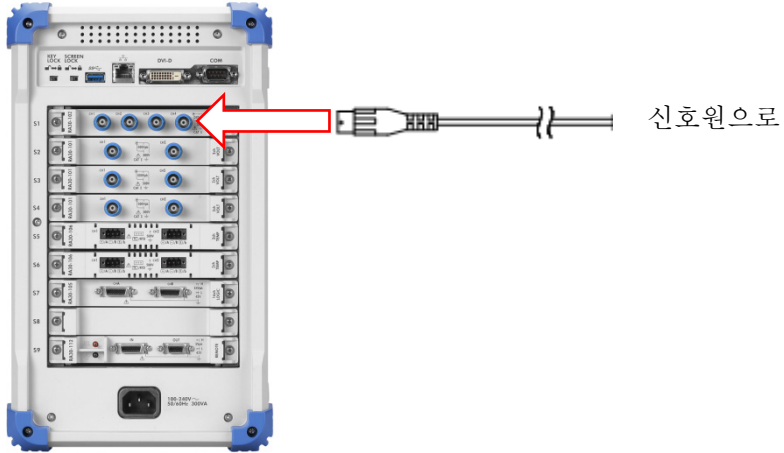
- 순서 5. 표시 채널을 변경하려면 **CH 설정 하위 메뉴**의 **【CHx】** 탭을 탭합니다.
- 순서 6. 입력 모듈의 표시 슬롯을 변경하려면 **[CH 설정 하위 메뉴]**를 좌우로 스와이프하거나 상부에 있는 **【<】**, **【>】** 키를 탭하면 변경할 수 있습니다.

4.측정 설정 - 4.1.입력 감도를 낮추고 입력 케이블을 연결하기

순서 7. 절연 BNC 케이블 (표준)을 입력 모듈의 BNC 커넥터에 연결합니다.

**⚠경고**

□ 입력 모듈에는 최대 허용 입력 전압, 내진압을 초과한 과대 입력 전압을 입력하지 마십시오.



## 4.2. 입력 채널 설정

### 4.2.1. CH 설정 하위 메뉴 (RA30-101의 경우)

① 슬롯 번호, 입력 모듈 타입.

② 슬롯 변경: 좌 【<】 키, 우 【>】 키를 탭하거나 하위 메뉴를 좌우로 스와이프하면 표시 슬롯이 변경됩니다.

③ 채널 선택: 슬롯 내의 CH 을 선택합니다.

④ 측정 ON/OFF

ON: 입력 신호의 측정, 기록을 수행합니다.

⑤ 칼라: 파형 모니터의 표시색을 변경합니다.

⑥ 입력 결합: 입력 신호의 결합을 DC → GND → AC 순으로 전환합니다.

⑦ 측정 범위: 입력 채널의 측정 범위를 변경합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효 (LED 가 점등)로 되고 노브를 회전하여 범위를 변경합니다.

⑧ L.P.F.: 입력 채널의 저역 통과 필터를 변경합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효 (LED 가 점등)로 되고 노브를 회전하여 필터를 변경합니다.

⑨ A.A.F.: 입력 채널의 안티 앨리어싱 필터의 ON/OFF 를 설정합니다.

⑩ 표시 위치: 표시 범위에서 지정된 파형 표시 영역을 파형 모니터의 어느 위치에 표시할지 지정합니다. 각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때 표시 범위의 중심 위치를 그래프 하부로부터의 %로 지정합니다.

⑪ 표시 범위: 각 그래프의 진폭 방향의 표시 폭을 지정합니다. 각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때의 표시 폭을 %로 지정(키를 탭, 노브로 선택)합니다.

예) 50%로 지정하면 전체 폭 20div 중 파형 표시는 10div 가 됩니다.

⑫ 표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값 (Scale 값) 을 설정 (키를 탭, 노브로 선택)합니다.

⑬ 표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값 (Scale 값) 을 설정 (키를 탭, 노브로 선택)합니다.

⑭ 시트: 설정 중인 채널의 모니터 표시, 프린터 인쇄 시트를 설정합니다.

⑮ 그래프: 그래프를 설정합니다.

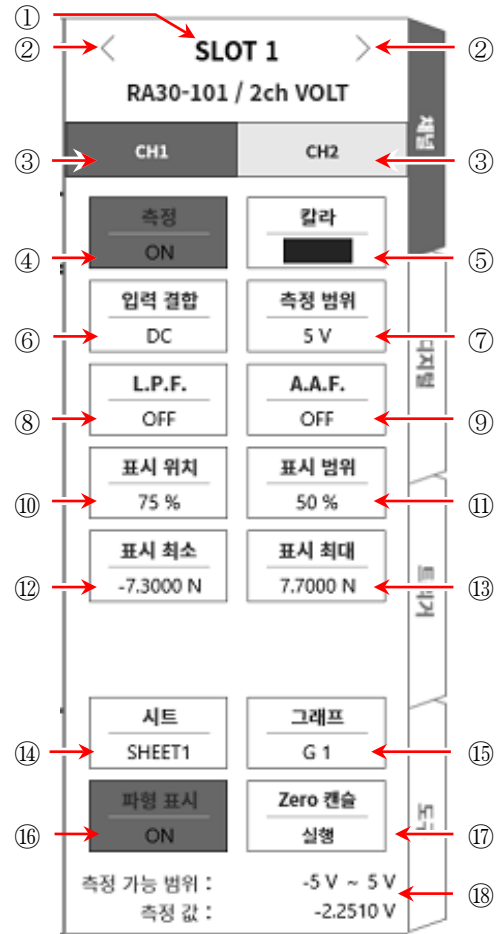
키를 탭하면 회전 노브가 유효(LED 가 점등)로 되고 노브를 회전하여 그래프 변경합니다.

⑯ 파형 표시: ON 은 파형이 표시되고, OFF 는 표시되지 않습니다.

⑰ Zero 캔슬: 입력 채널의 내부 옵셋을 취소합니다. Zero 캔슬을 실행하면 보다 정확한 측정을 할 수 있습니다.

⑱ 측정 가능 범위/측정값:

현재의 측정 가능 범위와 측정값을 표시합니다.



### 4.2.2. 입력 CH 설정

입력 모듈에 신호가 연결되면 모니터에 입력 파형이 표시됩니다.

'입력 채널 설정'의 전체 순서는 다음과 같습니다. 각 순서의 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

- 순서 1. 입력 결합을 설정합니다. (입력 모듈이 전압 모듈인 경우)
- 순서 2. 측정 대상에 맞추어 측정 범위를 설정합니다.
- 순서 3. 입력 필터를 설정합니다.
- 순서 4. 파형 분할을 설정합니다.
- 순서 5. 표시 범위, 표시 위치를 설정합니다.
- 순서 6. 표시 최소, 표시 최대를 설정합니다.
- 순서 7. Zero 캔슬을 실행합니다.

#### 순서 1. 입력 결합 설정 설명

입력 결합 설정 설명 CH 설정 하위 메뉴의 **【입력 결합】** 키로 입력 커플링을 선택합니다.

**【입력 결합】** 키를 탭하고 회전 노브를 돌리면 DC → GND → AC 순으로 설정이 변경됩니다.

커플링	내용
DC	입력 신호의 DC, AC 성분을 포함한 실제 신호를 측정할 수 있습니다.
AC	입력 신호의 AC 성분만을 측정합니다. 신호의 DC 옵셋을 취소하여 측정하기 때문에 교류 신호의 진폭만을 측정하고 싶은 경우에 설정합니다.
GND	입력 신호를 CH 내부에 연결하지 않고 CH의 입력을 GND에 연결합니다. 입력의 GND 레벨을 파형 모니터, 프린터 기록에서 확인할 수 있습니다.

#### 순서 2. 측정 범위 설정 설명

CH 설정 하위 메뉴의 **【측정 범위】** 키로 입력 감도를 변경할 수 있습니다.

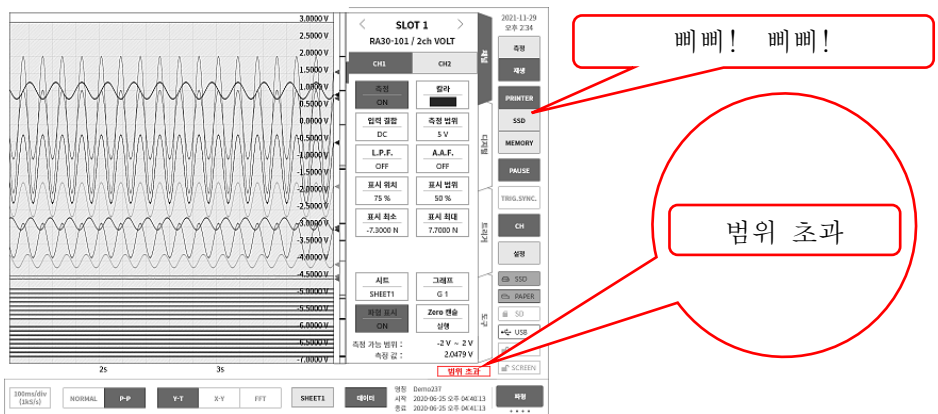
측정 범위에 표시된 값 (RANGE)은 입력 (측정) 최대값을 나타내고, 파형 모니터의 10div에 상당합니다. 표시 위치가 50%일 때 ±RANGE의 전체 측정 범위 (20div)가 표시됩니다.

CH 설정 하위 메뉴의 **【측정 범위】** 키를 탭하면 테두리가 주황색이 되고, 회전 노브 주위가 파란색으로 점등하여 회전 노브로 변경할 수 있게 됩니다.

회전 노브를 왼쪽으로 돌리면 감도가 낮아지고 오른쪽으로 돌리면 감도가 높아집니다.

입력 모듈 타입에 따라 측정 범위의 설정값은 다릅니다.

입력이 측정 범위를 초과하고 오버 레인지가 발생하면 화면 우측 하부에 범위 초과를 표시하고 본체에서 '삐삐! 삐삐!' 하는 경고음이 발생합니다. 입력 신호가 범위 초과가 되지 않도록 측정 범위에서 감도를 낮추십시오. 경보음을 발생시키는 경우 부저음 설정을 ON으로 하십시오. '8.2.5 환경'을 참조하십시오.



### 순서 3. 필터 설정 설명

(순서는 40 페이지)

선택 채널의 필터를 설정합니다.

불필요한 고주파 성분, 노이즈를 차단합니다. 입력 모듈 타입에 따라 필터는 다르기 때문에 입력 신호의 특성, 측정에 맞추어 설정하십시오.

#### 저역 통과 필터 (L.P.F.)

완만한 감쇠 특성의 필터입니다. 입력 신호의 주파수를 고려하여 차단주파수를 설정하십시오.

#### 안티 앨리어싱 필터 (A.A.F.)

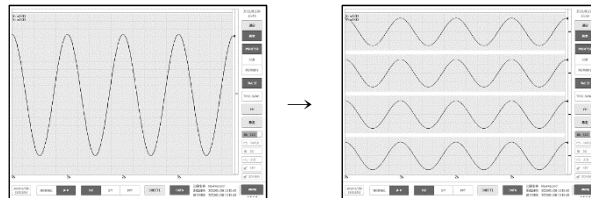
급격한 감쇠 특성의 저역 통과 필터입니다. ON 으로 설정하면 샘플링 속도에 의한 A/D 데이터의 앨리어싱이 생기지 않도록 필터를 자동 설정합니다.

### 순서 4. 그래프 분할 설정 설명

(순서는 40 페이지)

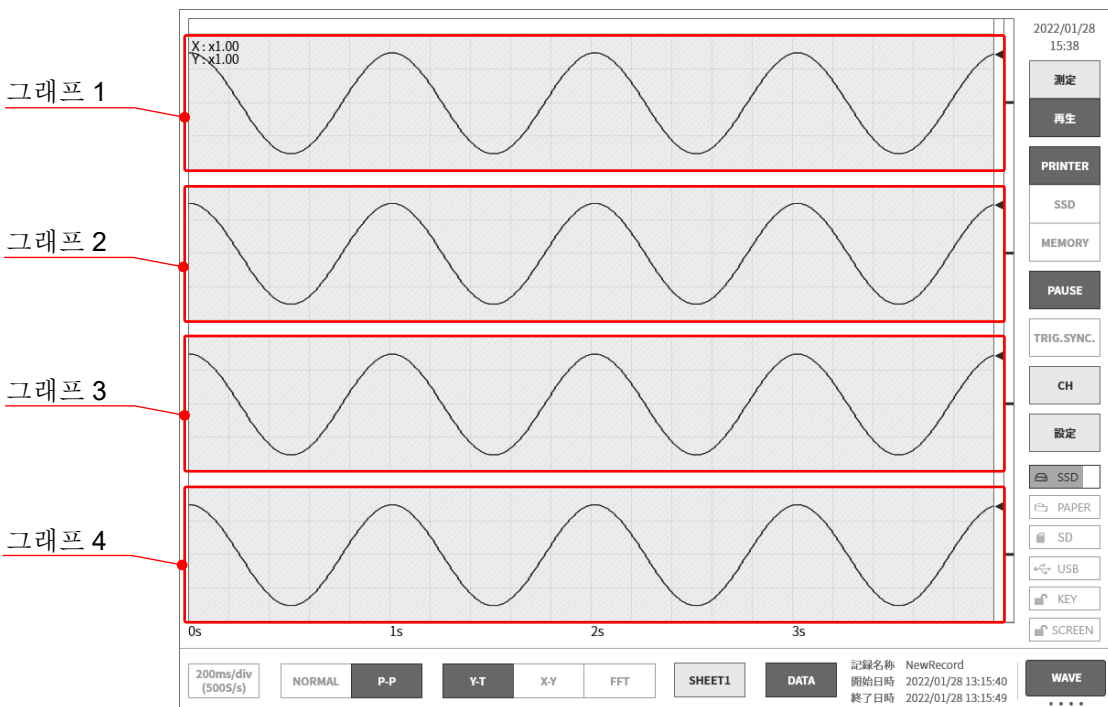
Y-T 파형 모니터 내에서 채널의 파형 표시 가능 영역을 그래프라고 합니다.

이 그래프를 1~18 그래프로 분할할 수 있습니다.



1 그래프

4 그래프



**순서 5. 표시 범위 및 표시 위치 (파형 표시 영역) 설정 설명 (순서는 40 페이지)**

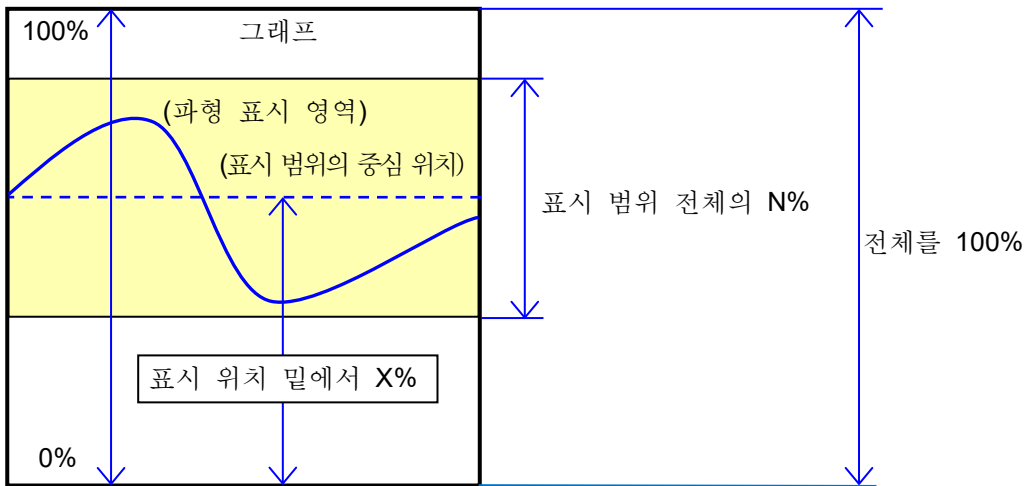
여러 채널을 표시하는 경우 파형이 겹쳐서 인식하기 어려울 수 있습니다. 측정 범위에서 입력 감도를 떨어뜨려 진폭을 작게 하고, 표시 위치를 변경하면 파형이 중복되지 않고 인식이 용이하게 되지만 이 경우에는 데이터의 분해능이 떨어집니다. 표시 범위와 표시 위치 설정에서 표시할 채널의 데이터 분해능을 떨어뜨리는 일 없이 파형의 진폭 방향의 표시 배율, 표시 위치를 변경할 수 있습니다.

**표시 범위:** 그래프 내의 파형 표시 영역의 진폭 방향의 표시 폭  
 각 그래프의 세로 방향의 전체 범위를 100%로 했을 때의 표시 폭을 %로 지정합니다.  
 예) 40%로 지정하면 전체 폭 20div 중 파형 표시는 8div로 축소됩니다.

**표시 위치:** 지정된 표시 범위의 파형 표시 영역을 그래프의 어느 위치에 표시할지 지정합니다. 각 그래프의 세로 방향 전체 범위를 100%로 했을 때 표시 범위의 중심 위치를 그래프 하부로부터의 %로 지정합니다.

【표시 범위】 키, 【표시 위치】 키를 탭하면 회전 노브가 유효로 되고 노브를 회전하여 설정값을 변경합니다. 또한 키를 길게 누르면 숫자키가 표시되고 직접 수치를 입력할 수 있습니다.

입력 채널의 표시 범위, 표시 위치의 관계



## 순서 6. 표시 최대 및 표시 최소(파형 표시 스케일) 설정 설명

(순서는 40 페이지)

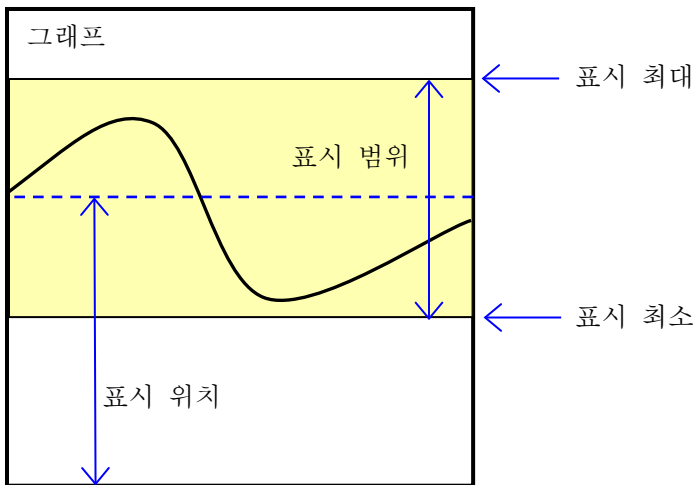
입력 신호의 진폭이 설정된 범위에 대해 작은 경우 신호 변화를 인식하기 어려운 경우가 있습니다. 이러한 경우 표시 범위의 상한값과 하한값의 스케일을 변경하여 표시되는 신호의 진폭을 확대할 수 있습니다.

표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값을 설정합니다.

표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값을 설정합니다.

【표시 최대】 및 【표시 최소】 는 키를 탭하면 회전 노브가 유효로 되고 노브를 회전하여 설정값을 변경합니다. 또한 키를 길게 누르면 숫자키가 표시되고 직접 수치를 입력할 수 있습니다.

입력 채널의 표시 최대 및 표시 최소



### Note

- 측정 범위의 감도를 올려 진폭을 크게 하면 입력 신호의 진폭이 조금 커지는 것만으로 오버 레인지가 되는 경우가 있어서 입력의 최대값 등을 읽을 수 없습니다.  
스케일 변경으로 표시를 확대한 경우 기록 데이터는 측정 범위에서 설정된 값까지 기록되어 표시만 확대할 수 있습니다.

## 순서 7. Zero 캔슬 설명 (순서는 40 페이지)

전원 투입 후, 시간의 경과에 따라 본 제품의 내부 온도가 상승하고 입력 모듈 내에서 온도 드리프트가 발생하여 이것이 측정 데이터의 오차가 되어 버립니다.

Zero 캔슬을 실행하면 이 오차를 취소할 수 있습니다.

오차가 적은 측정을 위해 전원 투입 후에는 60 분간의 예열 시간을 두고 CH 설정 하위 메뉴의 【Zero 캔슬】 키를 탭하여 입력의 드리프트분을 취소하여 사용하십시오. 또한 본 기능은 입력 모듈 타입에 따라 실장되지 않았을 수 있습니다.

### Note

- 본 기능은 내부의 오프셋, 드리프트를 취소하는 기능이며, 입력 신호의 오프셋을 취소하는 것은 아닙니다.



## 4.3. 기록 방법 선택

측정 데이터를 파일에 저장할지 또는 저장하지 않을지에 따라 다른 기록 방식을 선택합니다.

### 4.3.1. 기록지에만 기록

파일에 저장하지 않고 기록지에만 기록하는 경우는 '펜레코 기록'을 실시합니다.

'[6.2.2 펜레코 기록](#)', '[6.2.3 주석 설정 및 인쇄](#)'를 참조하십시오.

### 4.3.2. 파일 및 기록지에 기록

측정 데이터를 파일에 저장하고 기록지에 기록합니다.

다음 항목이 가능합니다.

- 9 종류의 기록 모드(시작 트리거, 인터벌 등)
- 3 개의 기록 장치(프린터, SSD, 메모리)에 동시 기록
- 실시간 파형 인쇄의 ON/OFF
- 18 개의 트리거 소스로 메모리 트리거에 의한 메모리 기록
- 임의의 타이밍으로 시작 트리거에 의한 기록 시작

'[6.3 기록 시작 및 종료](#)'를 참조하십시오.

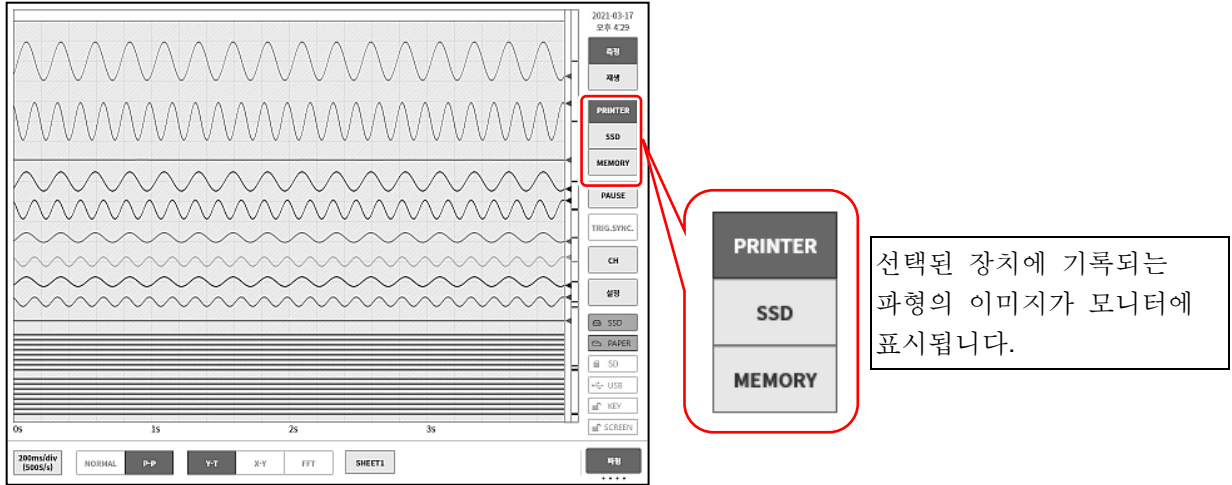


## 4.4. 기록 설정

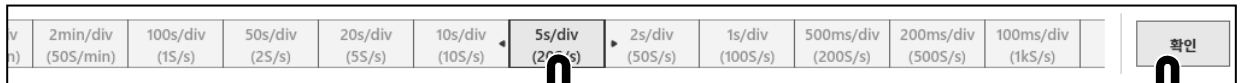
### 4.4.1. 샘플링 속도 설정

파형 모니터에는 선택된 기록 장치 (PRINTER, SSD, MEMORY)에 기록되는 파형의 이미지가 표시되어 있습니다.

컨트롤 바의 좌단에는 선택 중인 기록 장치에 기록되는 이미지 파형의 샘플링 속도가 표시되어 있습니다.



탭하면 선택 가능한 샘플링 속도 테이블이 표시됩니다.



샘플링 속도를 탭하면 그 속도로 샘플링된 파형이 표시됩니다.

테이블을 좌우로 드래그하면 숨어있는 속도 테이블이 표시됩니다.

샘플링 속도가 정해지면 우단의 **【확인】** 키를 탭하여 테이블을 닫습니다.

### 4.4.2. 기록 장치의 샘플링 속도

기록 장치에는 PRINTER, SSD, MEMORY 등 3 종류가 있습니다.  
 각 장치의 샘플링 속도 설정 범위 및 특징은 다음과 같습니다.

PRINTER	설정 범위	100ms/div (1kS/s) ~ 10min/div (10S/min), EXT.(외부 샘플링)
	특징	저속에서 장시간 프린터에 파형을 기록합니다. 기록지에 직접 파형이 기록되므로 입력 신호의 확인이 쉽고 장시간의 트렌드를 보기에 적합합니다. 기록 데이터는 내부에서 20MS/s 샘플링을 실시하고, P-P 데이터로 파형 기록을 하기 때문에 고속 신호도 놓치지 않고 기록할 수 있습니다.
SSD	설정 범위	100µs/div (1MS/s) ~ 10min/div (10S/min)
	특징	중속으로 장시간 데이터를 SSD 에 기록합니다. 기록 데이터는 NORMAL/P-P 를 선택할 수 있습니다. NORMAL 데이터로 기록한 경우 표준의 Y-T 파형뿐만 아니라 FFT, X-Y 해석이 가능합니다. P-P 데이터의 경우 프린터로는 기록할 수 없는 속도로 데이터를 장시간 기록할 수 있습니다.
MEMORY	설정 범위	5µs/div (20MS/s) ~ 10min/div (10S/min)
	특징	고속 샘플링으로 내장 메모리에 데이터를 기록합니다. 미리 설정한 트리거 조건을 검출하여 메모리에 기록하고 지정 샘플 수를 기록하면 자동으로 종료됩니다. 기록 데이터는 NORMAL 한정입니다. 입력의 돌발 신호와 상승, 하강 시간, 신호 간의 지연 측정에 적합합니다.



NORMAL / P-P 샘플링에 대해서는 '10.1. 샘플링 데이터 형식'을 참조하십시오. 프린터의 샘플링 속도와 기존 제품의 종이 출력 속도 (차트 속도 mm/s)와의 대비는 '10.2.3. 펜레코 기록 샘플링 속도와 차트 속도와의 관계'를 참조하십시오.

## 5. 트리거 설정

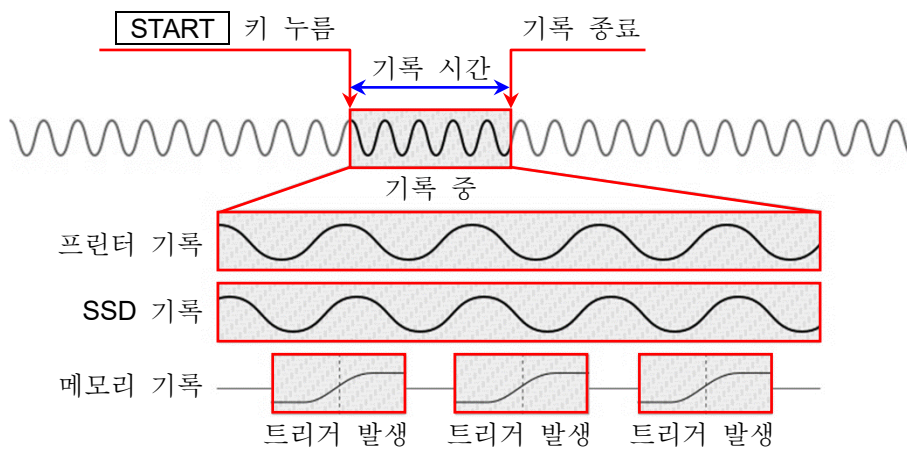
### 5.1. 트리거 종류

본 제품의 트리거는 메모리 기록에 대한 메모리 트리거, 기록 시작의 START 트리거 등 2 종류가 있습니다.

### 5.2. 메모리 트리거

메모리 트리거는 메모리 기록에 대하여 그 기록을 유효로 하기 위한 계기가 되는 신호이며, 트리거 소스에 지정된 채널의 트리거 조건이 성립했을 때 트리거가 발생합니다.

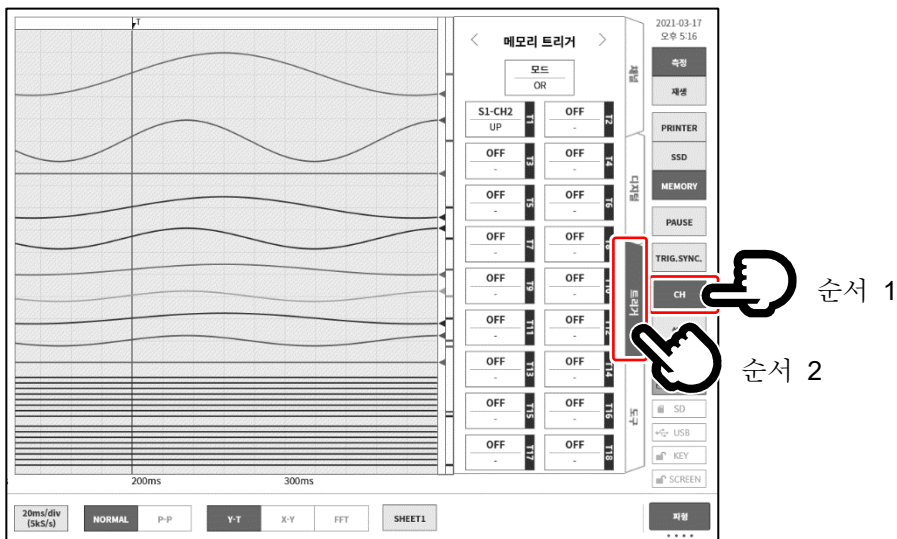
트리거를 검출하면 메모리 블록 크기와 프리 트리거로 설정된 데이터 수로 메모리에 기록하고, 1회의 기록 종료가 됩니다. 기록 블록 수가 복수로 설정되어 있는 경우 1회의 기록이 끝나면 다음 블록에 대해 기록을 시작합니다.



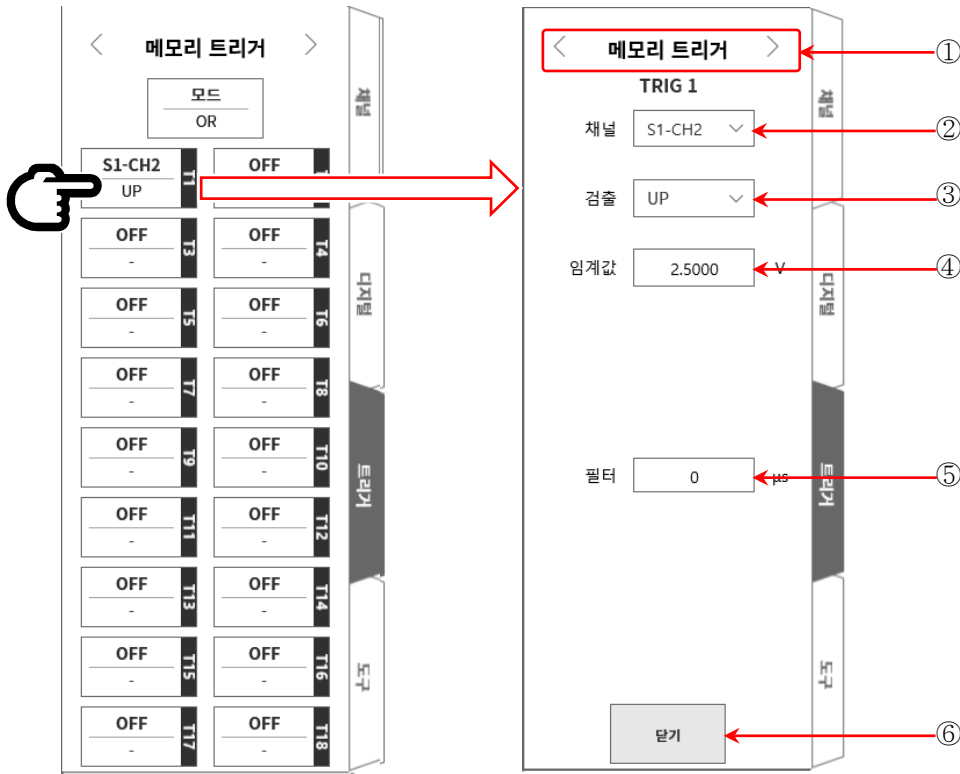
#### 5.2.1. 메모리 트리거 설정

순서 1. **사이드 메뉴**의 **【CH】** 키를 탭하면 [CH 설정 하위 메뉴]가 표시됩니다.

순서 2. [CH 설정 하위 메뉴]의 오른쪽 아래의 **【트리거】** 탭을 탭하면 트리거 설정 화면이 표시됩니다.



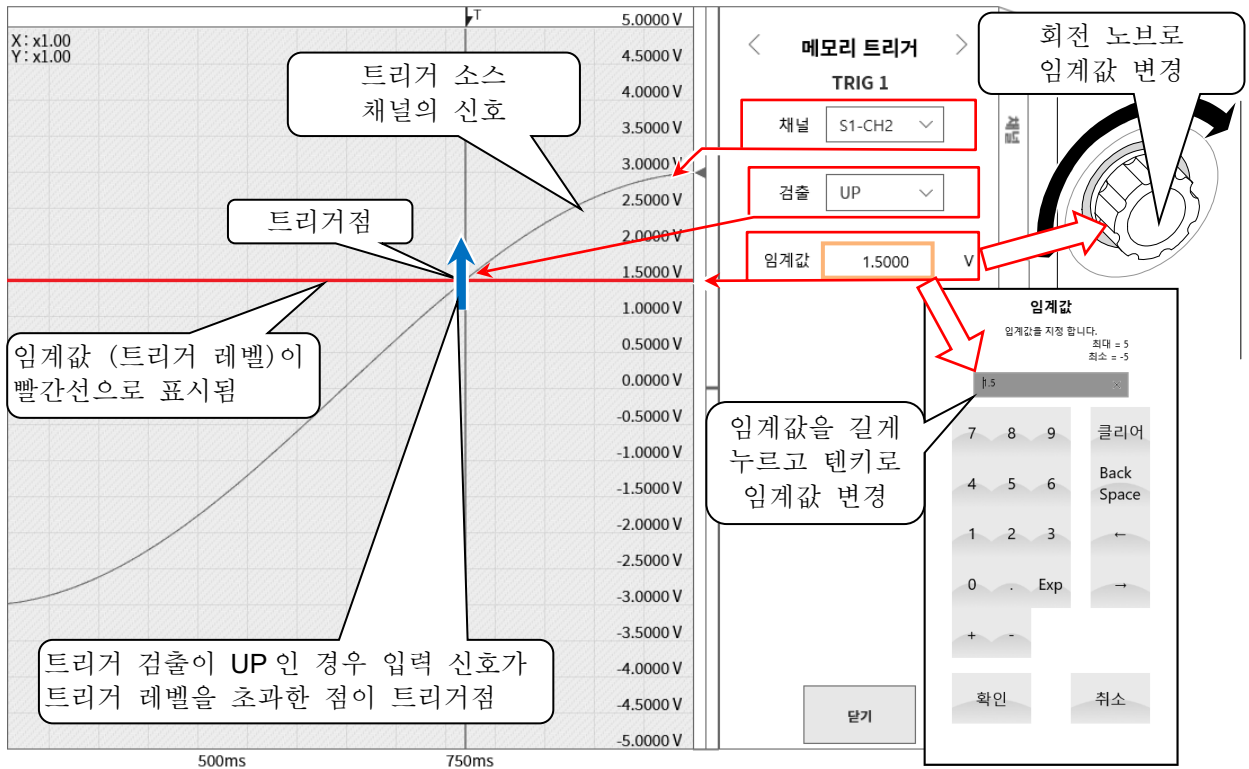
순서 3. 트리거 소스에는 **【T1】~【T18】** 로 18 개를 설정할 수 있습니다.  
 설정하고자 하는 트리거 소스 No.를 탭하면 상세 화면이 표시됩니다.



- ① 트리거 메뉴 선택: 메모리 트리거 / START 트리거 / 메모리 블록 메뉴의 전환.
- ② 채널: TRIGn 의 소스 채널을 선택합니다.
- ③ 검출: 트리거 신호의 극성을 UP / DOWN / INTO WIN / OUT WIN 중에서 선택합니다.  
 UP 트리거 레벨 (임계값)을 초과했을 때 트리거를 검출합니다.  
 DOWN 트리거 레벨 (임계값) 미만일 때 트리거를 검출합니다.  
 INTO WIN 트리거 레벨의 상한값 및 하한값의 범위에 들어왔을 때 트리거를 검출합니다.  
 OUT WIN 트리거 레벨의 상한값 및 하한값의 범위에서 벗어났을 때 트리거를 검출합니다.
- ④ 임계값: 트리거 레벨 (임계값)을 설정합니다.  
 INTO WIN/OUT WIN 의 경우는 상한 임계값, 하한 임계값 등 2 항목을 설정합니다.
- ⑤ 필터: 노이즈 제거용 필터 시간을 설정합니다.
- ⑥ 닫기: 설정을 종료하고 트리거 목록으로 돌아갑니다.

### ⚠ 주의

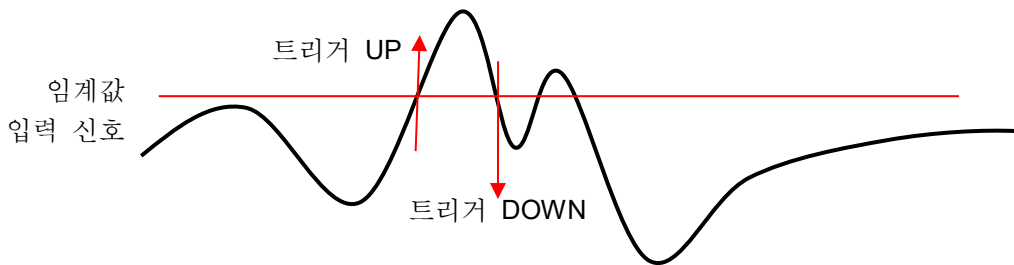
- 트리거 레벨은 설정된 측정 범위에 대한 상대적인 값입니다. 측정 범위를 변경하면 값도 범위에 연동하여 변경됩니다.  
 (예) 100mV 범위에서 트리거 레벨을 10mV 로 설정하고, 그 후 측정 범위를 200mV 로 변경한 경우 트리거 레벨은 20mV 로 변경됩니다.



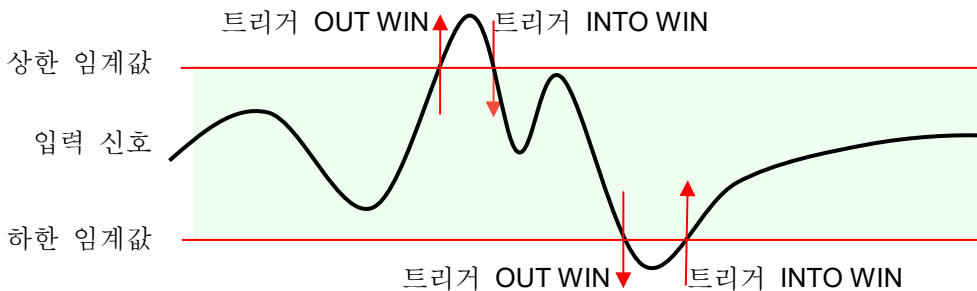
트리거 소스의 ③검출과 ④임계값 설명

(설정은 48 페이지)

□ 트리거 OR/AND 사용 시: ③검출에서 UP/DOWN 트리거를 선택한 경우의 트리거 검출입니다.



□ 트리거 window 사용 시: ③검출에서 INTO WIN/OUT WIN 트리거를 선택한 경우의 트리거 검출입니다.

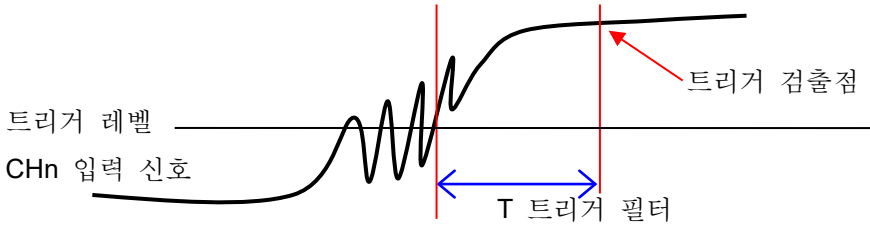


### 트리거 소스의 ⑤필터 설명

(설정은 48 페이지)

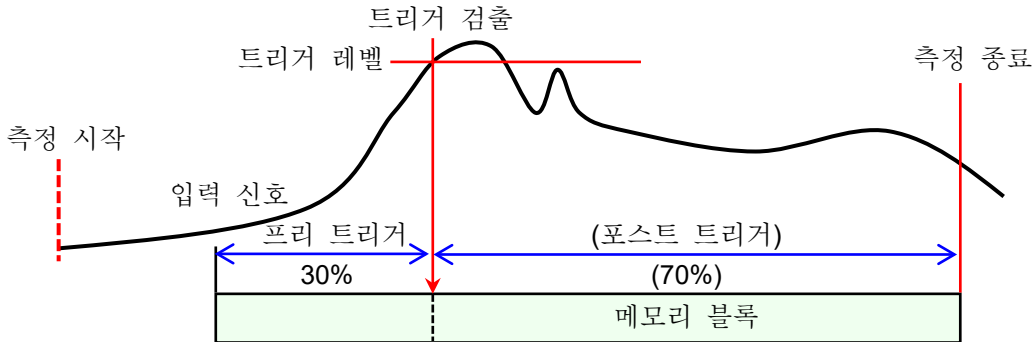
□ 트리거 필터

트리거 필터는 트리거 레벨 부근에서 신호에 노이즈가 섞이거나 채터링이 발생했을 경우에 트리거 검출의 오작동을 방지하기 위해 일정 시간 트리거 조건을 충족한 경우에 트리거 검출을 하는 기능입니다.



### 5.3. 프리 트리거

메모리 기록을 할 경우 프리 트리거 설정에 따라 메모리 블록 내의 트리거 검출점 전후의 기록 길이를 조정할 수 있습니다.



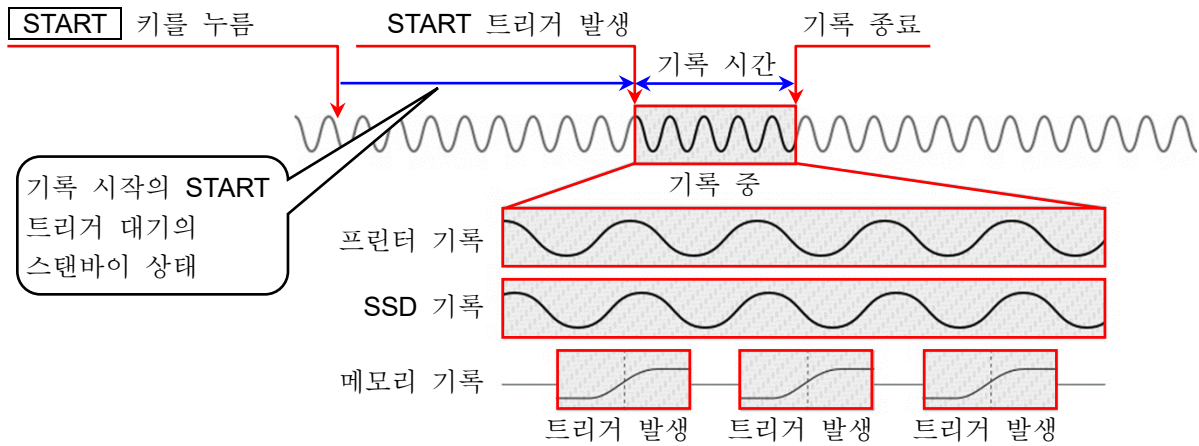
#### 5.3.1. 프리 트리거 설정

- **사이드 메뉴**의 **【설정】** 키를 탭하면 설정 메뉴가 표시됩니다.
- 기록 설정의 **【기록】** 탭을 탭하면 기록 설정 화면이 표시됩니다.  
기록 설정 아래에 기록 장치 설정이 표시되어 있습니다
- 메모리 기록 오른쪽의 **【프리 트리거】** 를 탭하여 프리 트리거를 설정합니다.

프린터 기록	<input checked="" type="checkbox"/> ON	200ms/div (500S/s)	P-P	실시간 파형 인쇄	SHEET 1	OFF
S S D 기록	<input checked="" type="checkbox"/> ON	50ms/div (2kS/s)	NORMAL			
메모리 기록	<input checked="" type="checkbox"/> ON	20ms/div (5kS/s)	NORMAL	포인트수	10 k	( 기록 시간 2s )
				기록 블록 수 (메모리 분할 수)	100	뒤어쓰기 모드
						프리 트리거
						10 %

## 5.4. START 트리거

START 트리거는 트리거 소스에 지정된 채널의 트리거 조건이 성립했을 때 기록을 시작하는 기능입니다. 조작 패널의 **START** 키를 누르면 본 제품은 대기 상태 (스탠바이 상태)가 됩니다. START 트리거를 검출하면 프린터 기록, SSD 기록, 메모리 기록이 동시에 시작됩니다.



### 5.4.1. START 트리거 설정

순서 1. **사이드 메뉴**의 **[CH]** 키를 탭하면 [CH 설정 하위 메뉴]가 표시됩니다.

순서 2. 하위 메뉴의 오른쪽 아래의 **[트리거]** 탭을 탭하면 트리거 설정 화면이 표시됩니다.

순서 3. 트리거 설정 화면 상부의 ① **[트리거 메뉴 선택]** 을 탭하여 **[Start 트리거]**를 표시합니다.

- ① 트리거 메뉴 선택: 메뉴를 전환합니다.
- ② 채널: START 트리거의 소스 채널을 선택합니다.
- ③ 검출: 트리거 신호의 극성을 UP/DOWN/INTO WIN/OUT WIN 중에서 선택합니다.
- ④ 임계값: 트리거 레벨 (임계값)을 설정합니다.
- ⑤ 필터: 노이즈 제거용 필터 시간을 설정합니다.

① ~ ⑤의 설정 내용과 작동은 48 페이지의 메모리 트리거와 동일합니다.

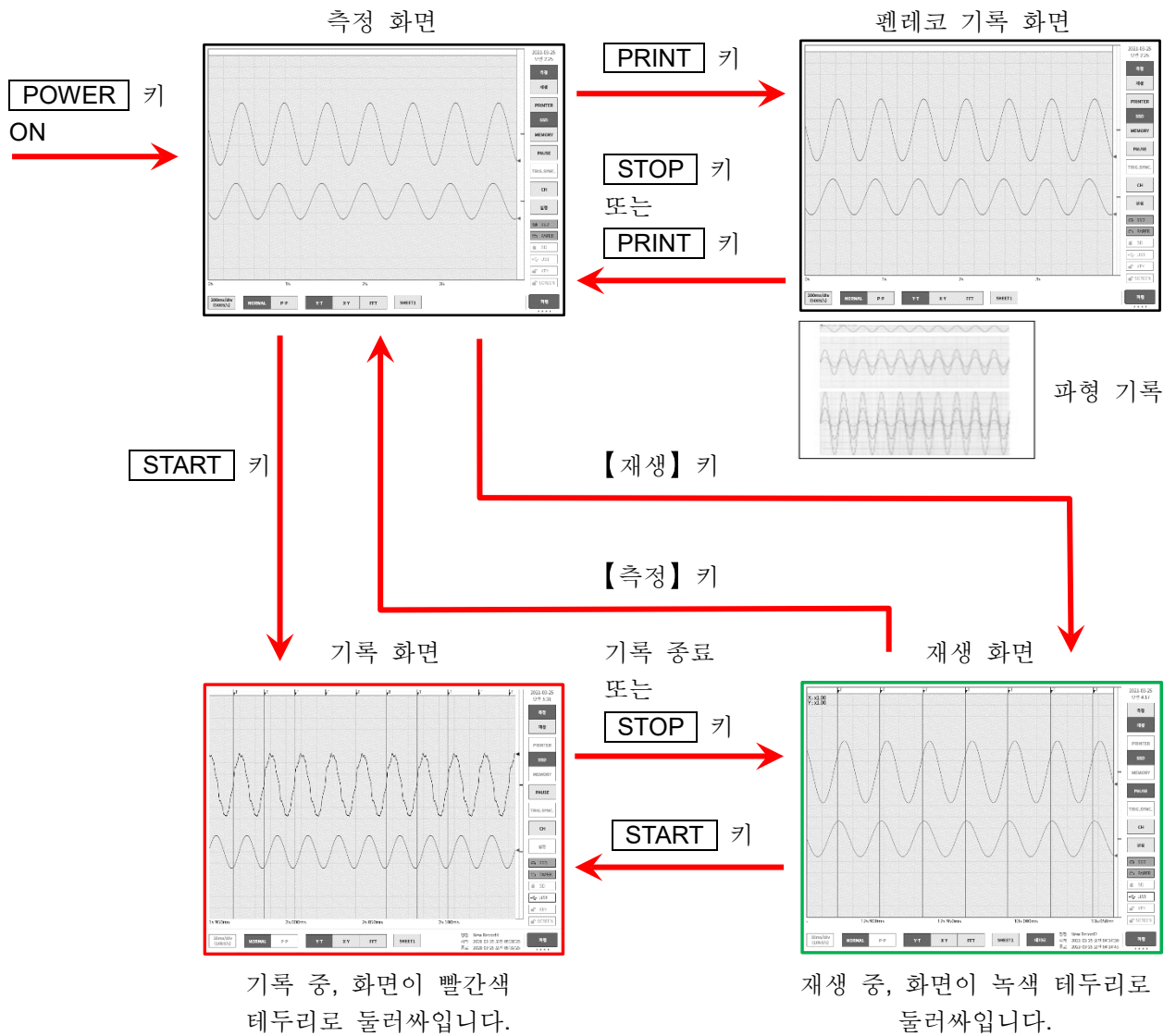


## 6. 입력 신호 측정

### 6.1. 본체 작동의 상태 전이

본 제품은 작동 상태에 따라 측정, 기록, 재생 등 3 가지 상태로 구분됩니다.

측정 상태에서 **PRINT** 키를 누르면 펜레코 기록(실시간 파형 기록)을 실시합니다. 또한 측정 상태에서 **START** 키를 누르면 프린터 기록, SSD 기록, 메모리 기록을 실시합니다.



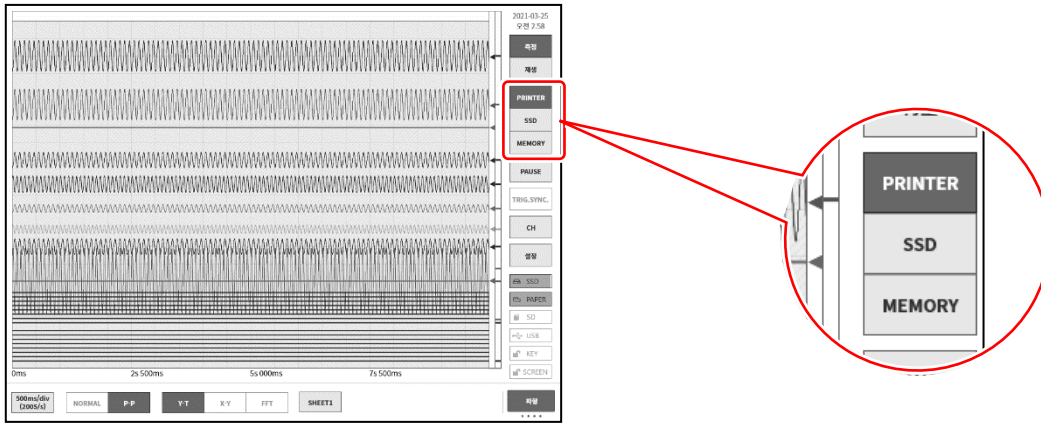


## 6.2. 모니터 표시와 펜레코 기록

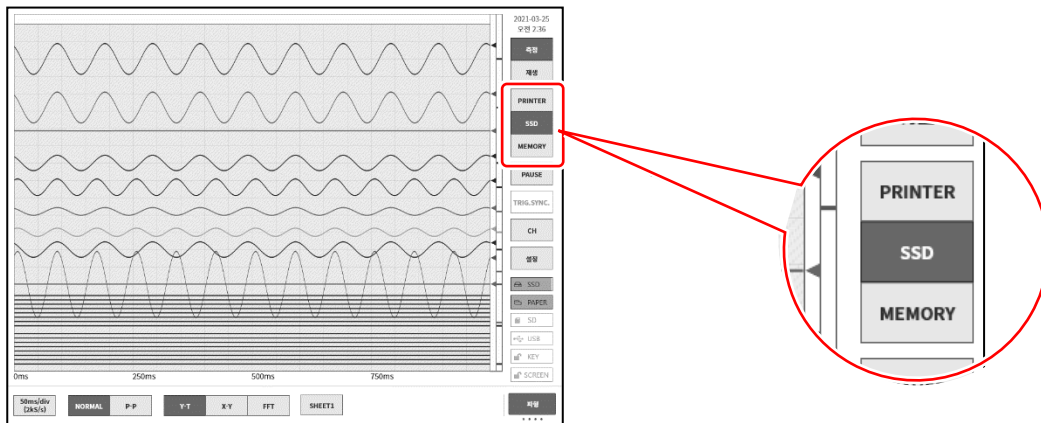
### 6.2.1. 모니터 표시 기능

사이드 메뉴의 기록 장치 선택을 탭하면 선택한 장치에 기록되는 이미지 과형이 모니터에 표시됩니다.

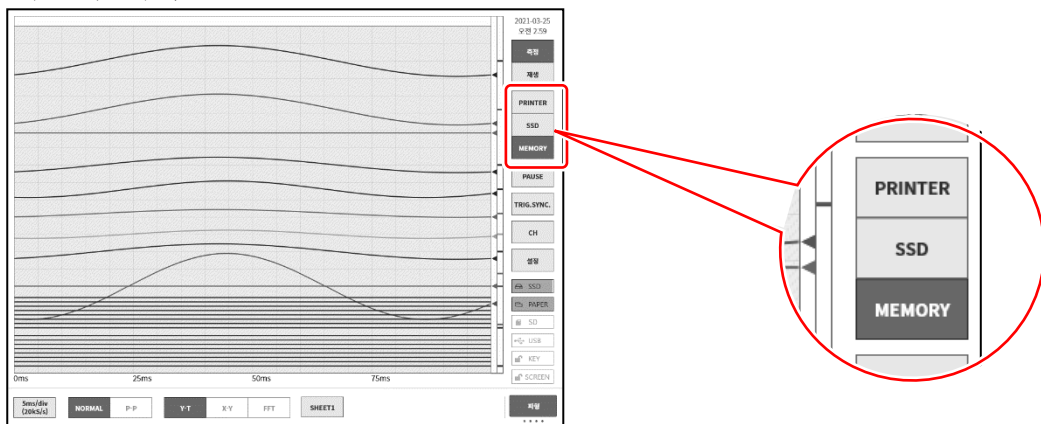
프린터 기록



SSD 기록

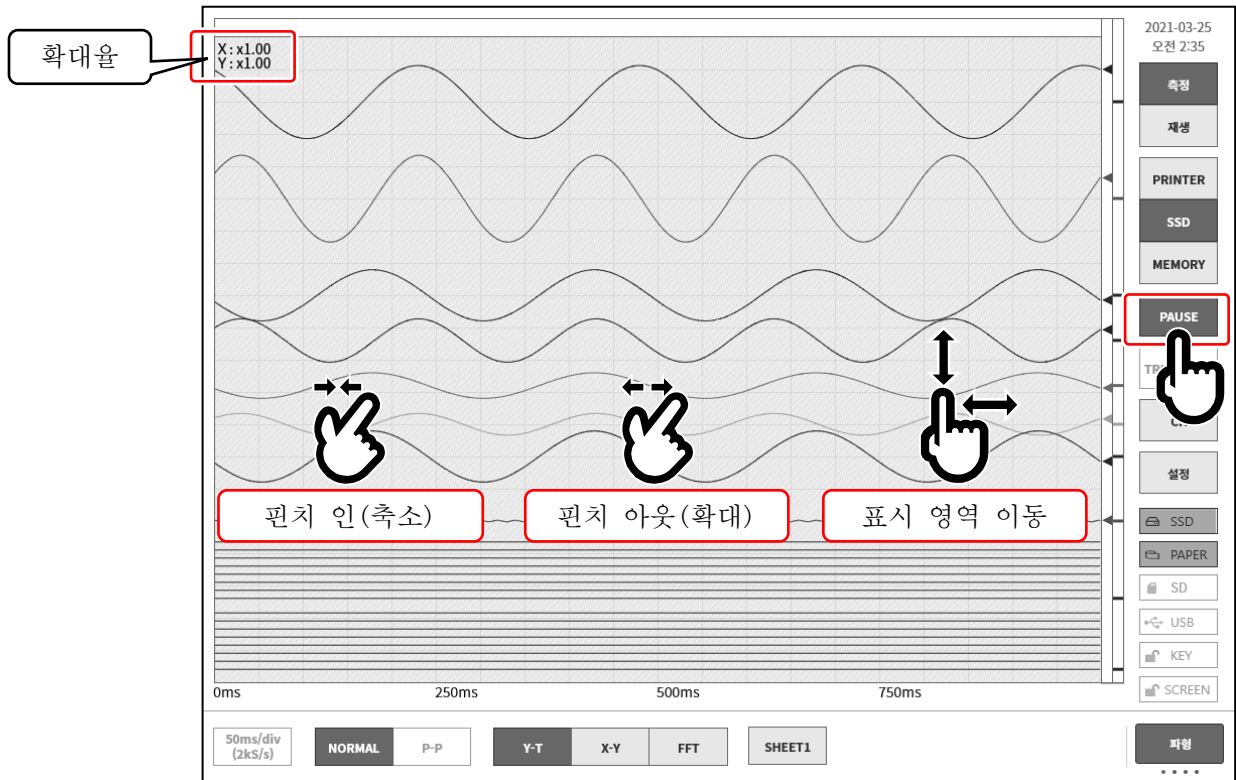


메모리 기록



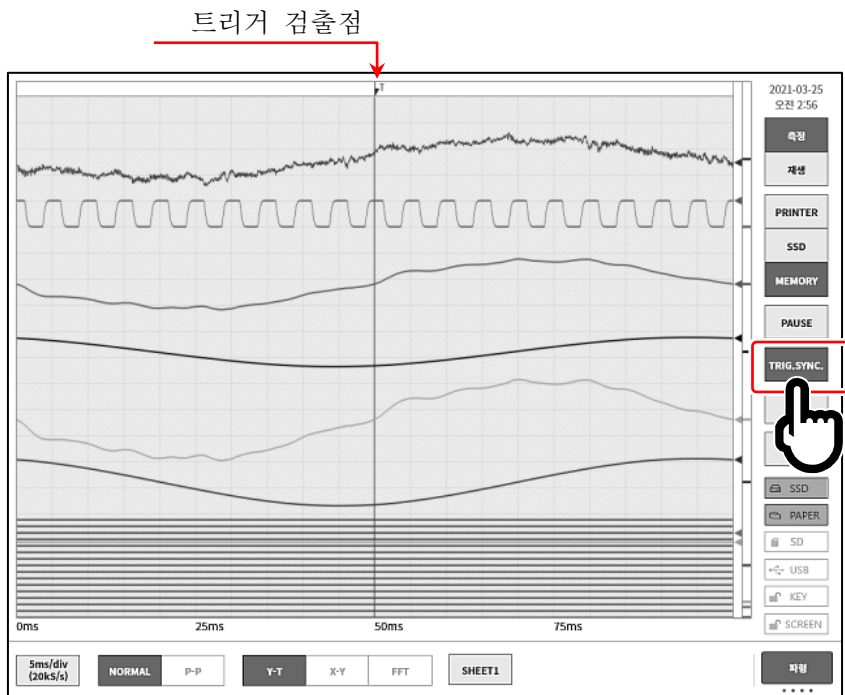
## PAUSE

파형 모니터에서 **【PAUSE】** 키를 탭하면 모니터가 정지 상태가 됩니다.  
 이 상태에서 파형 모니터 상의 파형을 핀치 인 (축소)/핀치 아웃 (확대) 할 수 있습니다.  
 또한 한 손가락으로 화면을 상하좌우로 드래그하면 표시 영역을 이동할 수 있습니다.



## 트리거 동기

기록 장치가 **【MEMORY】**, 트리거 설정이 되어 있고, **【TRIG.SYNC.】** 를 꺾으로 하면 표시 파형이 트리거 검출에 동기하여 최신 파형이 표시됩니다.



### 샘플링 속도

컨트롤 바 좌단의 **【샘플링 속도】** 키로 기록 장치에 따라 샘플링 속도 변경이 가능합니다. 모니터 파형을 보면서 최적의 샘플링 속도 설정을 하십시오.



모니터 파형을 보면서 최적의 샘플링 속도 설정을 하십시오.  
자세한 내용은 '4.4.1. 샘플링 속도 설정'을 참조하십시오.

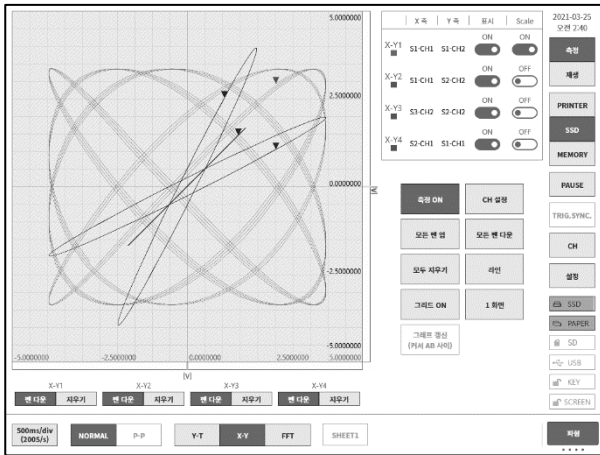
### X-Y 파형과 FFT 해석

기록 장치가 **【SSD】** 이고, 데이터 형식으로 **【NORMAL】** 을 선택한 경우 컨트롤 바의 파형 형식의 X-Y 파형 표시와 FFT 해석이 유효로 됩니다.

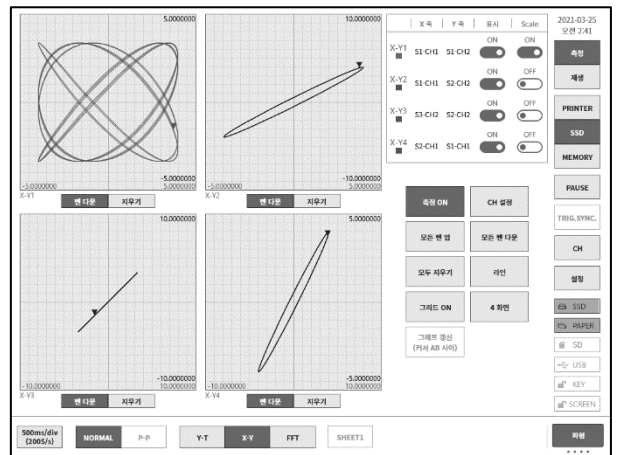
#### X-Y 파형 조건

- 기록 장치: SSD
- 샘플링 속도: 1kS/s 이하
- 데이터 형식: NORMAL
- 아날로그 입력 앰프: 2ch 이상

X-Y 파형(1 화면)



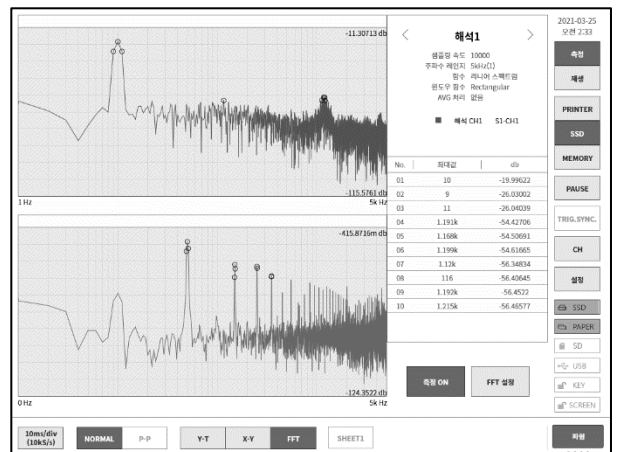
X-Y 파형(4 화면)



### FFT 해석

#### FFT 해석 조건

- 기록 장치: SSD
- 샘플링 속도: 1MS/s 이하
- 데이터 형식: NORMAL
- 아날로그 입력 앰프: 1ch 또는 2ch



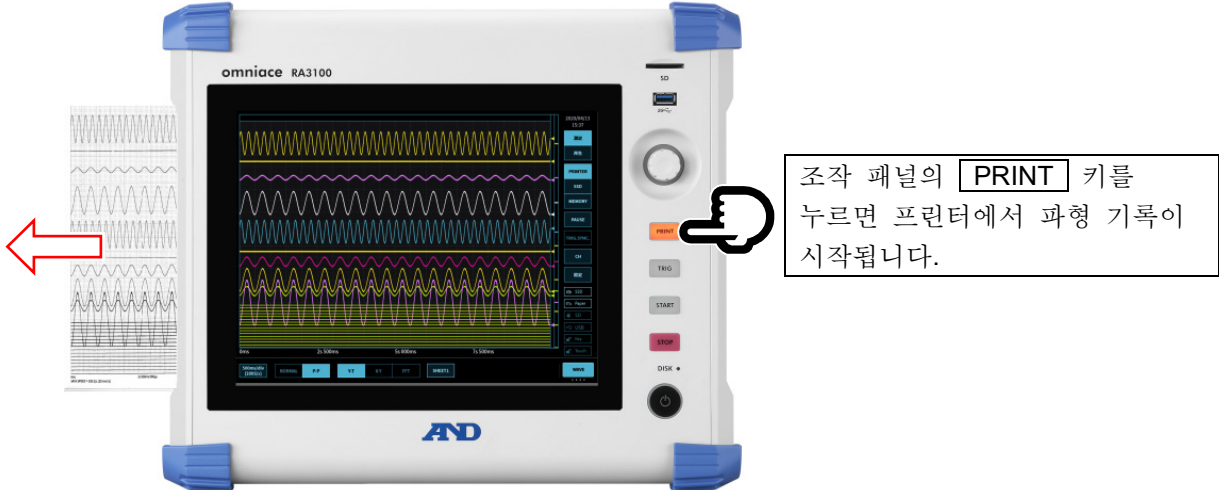
### 6.2.2. 펜레코 기록

펜레코 기록은 측정 데이터를 저장하지 않고 기록지에 직접 파형을 인쇄합니다.  
기존의 펜레코와 동일하게 원터치로 간단하고 확실하게 파형을 기록할 수 있습니다.

#### 펜레코 기록

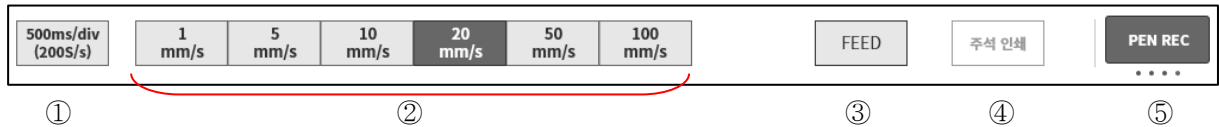
파형 형식이 **【Y-T】** 인 경우 조작 패널의 **【PRINT】** 키를 누르면 프린터부에서 실시간 파형 기록을 할 수 있습니다.

펜레코 기록이 실행되는 동안은 차트 속도 (샘플링 속도)와 입력 모듈의 설정 변경이 가능합니다.



#### 펜레코 모드

기록 장치에 **【PRINTER】** 가 선택된 경우 컨트롤 바 우단의 전환 메뉴를 탭하고 **【PENREC】** 를 선택하면 메뉴가 펜레코 모드가 되어 기록지에 기록하는 경우의 독자적인 기능이 유효가 됩니다.

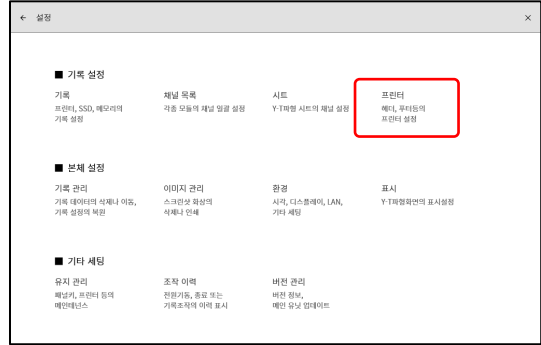


- ① 컨트롤 바의 **【파형】** 에서 설정된 샘플링 속도
- ② 종이 출력 속도(6 짐):  
자주 사용하는 기록 속도를 환경 설정에서 등록해 두면 원터치로 종이 출력 속도를 설정할 수 있습니다. '8.1.4 프린터'의 '기타'를 참조하십시오.
- ③ **FEED:** 누르는 동안 기록지를 피드 (공출력)합니다.
- ④ **주석 인쇄:** 파형 기록 중에 이 키를 탭하면 파형과 함께 주석을 인쇄합니다.

## 종이 출력 속도 키의 설정 방법

다음 순서로 종이 출력 속도 키를 설정할 수 있습니다.

순서 1. **사이드 메뉴의 【설정】** 을 탭하여 설정 메뉴를 표시합니다.



순서 2. **【기록 설정】의 【프린터】** 를 탭하면 프린터 관련 메뉴가 표시됩니다.



순서 3. **【프린터】 설정 화면 상부의 【기타】** 를 탭하면 종이 출력 속도 키 설정이 표시됩니다.

순서 4. **【종이 출력 속도 키 1】 ~ 【종이 출력 속도 키 6】** 을 탭하면 설정 대화 상자가 표시됩니다. 원하는 종이 출력 속도를 탭하여 설정하십시오.

기록 | 채널 목록 | 시트 | 프린터





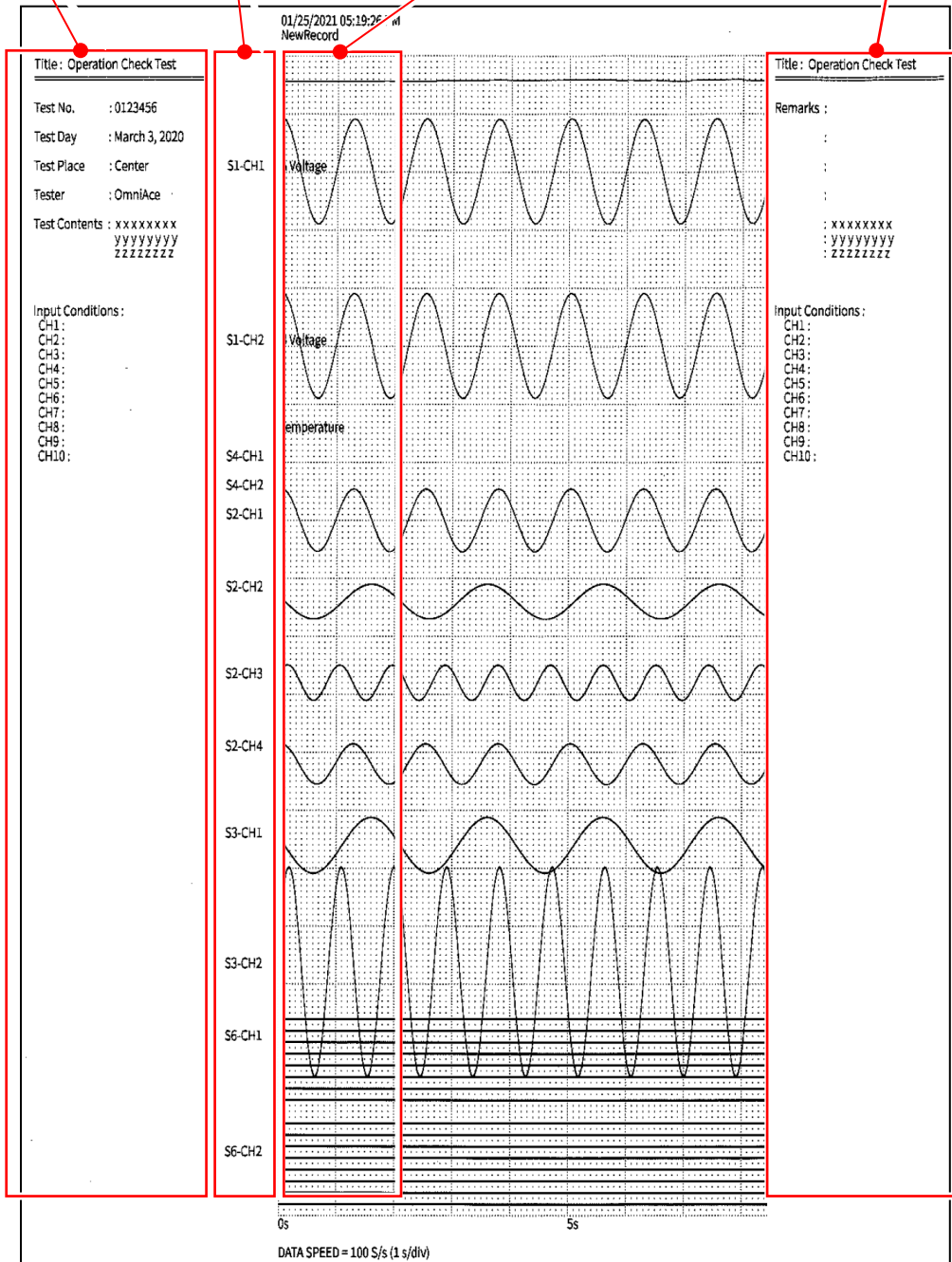
### 6.2.3. 주석 설정 및 인쇄

본 제품에는 프린터로 파형을 기록할 때 파형 기록 전, 파형 기록 중, 파형 기록 후에 헤더, 주석, 푸터라는 텍스트 인쇄 기능이 있습니다.

주석은 파형 기록 중에 컨트롤 바의 【주석 인쇄】 키를 탭하면 수시로 파형과 겹쳐서 인쇄합니다. 또한 신호 이름 인쇄가 ON으로 설정되어 있는 경우에는 파형 인쇄 전에 신호 이름을 인쇄합니다.

#### 인쇄 예

- 헤더 인쇄  
파형 인쇄 전에  
헤더를 인쇄
- 파형 인쇄 전에  
신호 이름을  
인쇄
- 파형 인쇄에 중첩하여  
주석을 인쇄
- STOP** 키 또는 **PRINT** 키로  
파형 인쇄 종료.  
푸터를 인쇄하여 기록 종료



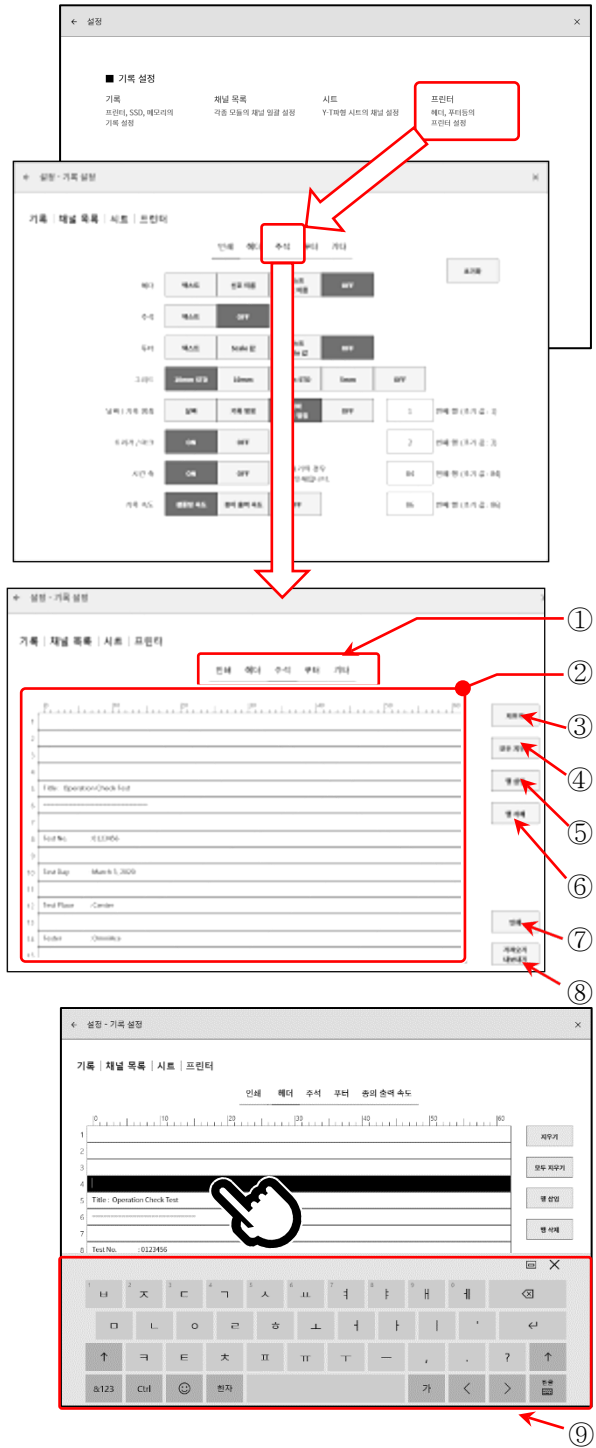
## 주석 설정 방법

순서 1. **사이드 메뉴**의 **【설정】** 을 탭하여 설정 메뉴를 표시합니다.

순서 2. **【기록 설정】**의 **【프린터】** 를 탭하면 프린터 관련 설정 메뉴가 표시됩니다.

[헤더], [주석], [푸터]를 탭하면 각각의 설정 화면이 표시됩니다.  
 주석, 헤더, 푸터의 설정 방법은 모두 동일합니다.

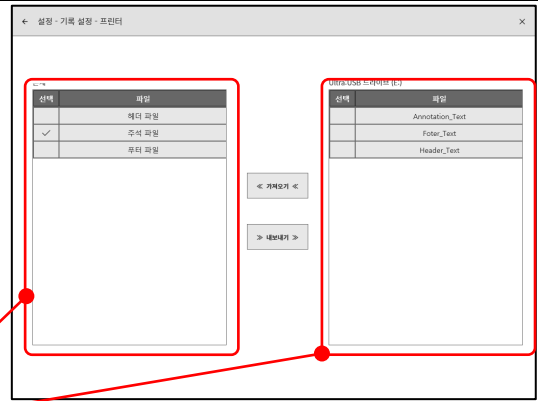
- ① 인쇄 텍스트를 선택합니다.
- ② 텍스트 영역에 텍스트를 입력합니다.  
 텍스트 영역을 더블 탭하면 소프트웨어 키보드 ⑨가 표시됩니다. 인쇄할 텍스트를 키보드로 입력합니다.
- ③ **【지우기】** 키는 1 행을 삭제합니다.
- ④ **【모두 지우기】** 키는 입력한 모든 텍스트를 삭제합니다.
- ⑤ **【행 삽입】** 키는 지정한 행의 위치에 1 행을 삽입합니다.
- ⑥ **【행 삭제】** 키는 지정한 행을 삭제하고 다음 행을 위로 올립니다.
- ⑦ **【인쇄】** 키는 텍스트(②)가 기록지에 인쇄됩니다.
- ⑧ **【가져오기·내보내기】** 키는 '텍스트를 저장용 외부 미디어 (SD 메모리카드, USB 메모리 등)로 내보내기 (백업), 외부 미디어에 백업된 텍스트를 가져오기(불러오기)합니다.'
- ⑨ 소프트웨어 키보드 입력하고 싶은 위치를 더블 탭하면 소프트웨어 키보드가 표시됩니다.



### 가져오기 및 내보내기

【가져오기·내보내기】 키로 본체에 설정한 헤더, 주석, 푸터 텍스트를 외부 미디어에 저장, 외부 미디어에서 읽을 수 있습니다. [가져오기·내보내기] 화면의 왼쪽에 본체에 설정되어 있는 텍스트, 오른쪽에 외부 미디어에 저장된 텍스트의 목록이 표시됩니다.

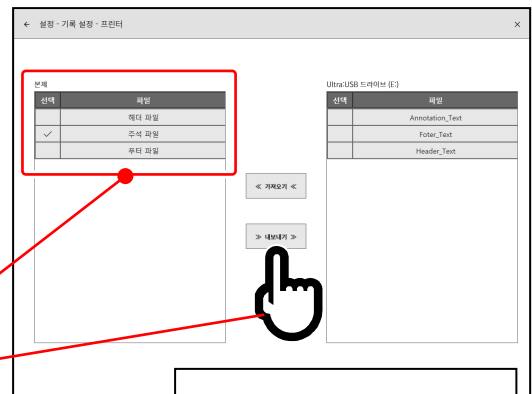
본체 내부의 텍스트  
외부 미디어의 파일 목록



### 내보내기

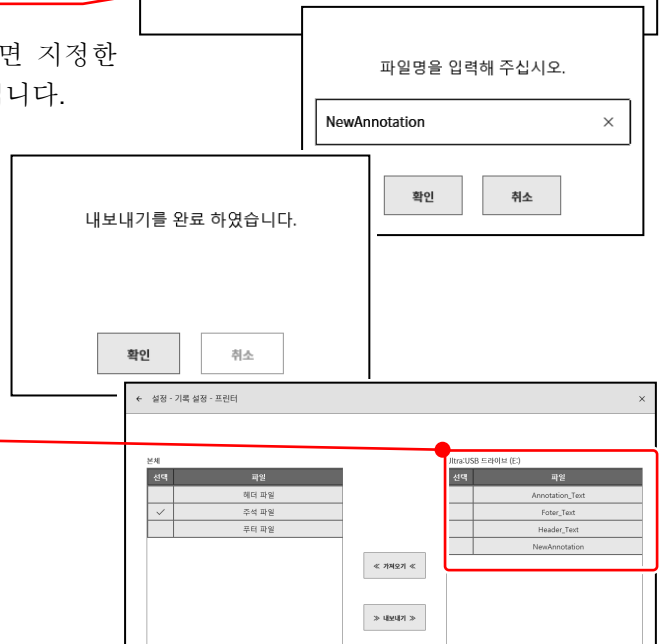
본체에 설정된 텍스트를 외부 미디어에 저장합니다. 왼쪽의 저장하고 싶은 텍스트(예를 들어 주석)에 체크를 하고, 중앙의 【내보내기】 키를 탭하면 주석 텍스트를 외부 미디어에 저장합니다.

저장하고 싶은 텍스트를 체크  
【내보내기】 키를 탭



저장 파일 이름을 입력하고 【확인】 키를 탭하면 지정한 파일 이름으로 외부 미디어에 텍스트가 저장됩니다.

지정한 파일 이름으로 저장됨



### Note

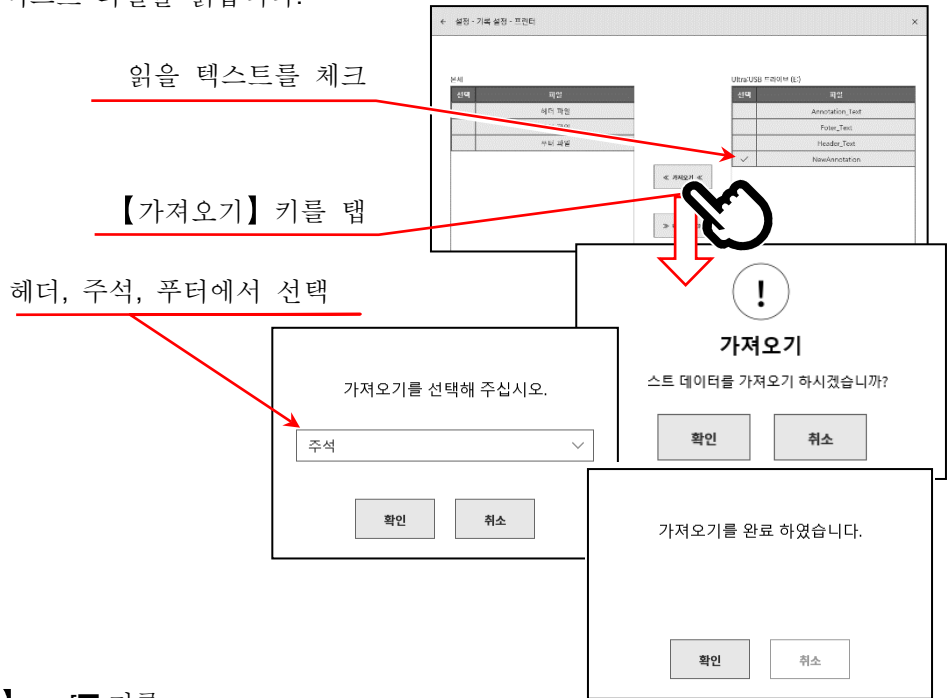
- 외부 미디어의 저장, 읽기 폴더는 '(외부 미디어의 드라이브 이름)\RA3100\Text\ '로 고정입니다. 텍스트 파일은 'filename.txt', 확장자는 '.txt'입니다. PC의 텍스트 편집기로 텍스트를 작성하고 RA3100가 읽는 경우에도 위 폴더를 생성한 후 Text 폴더에 파일을 넣으십시오. 내보내기를 실행하면 자동적으로 상기 폴더가 생성됩니다. 폴더 이름을 잘못 지정하는 실수도 없으므로 내보내기를 한 번 실행할 것을 권장합니다.



## 가져오기

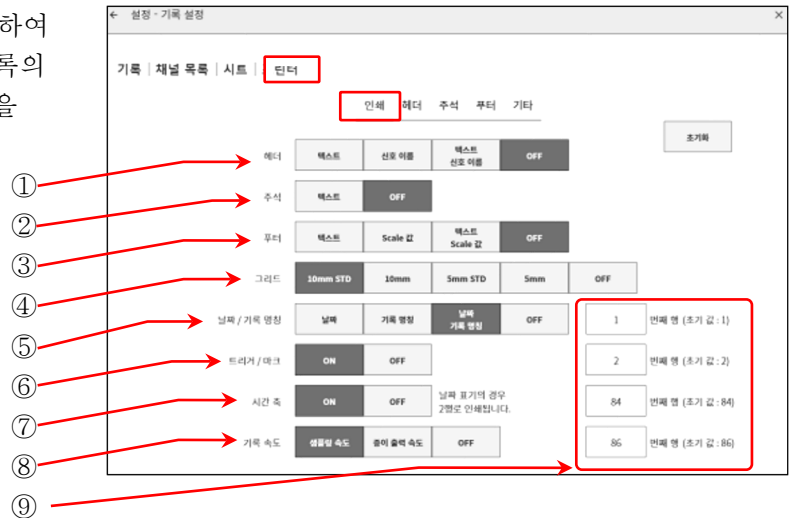
외부 미디어에 저장된 텍스트 파일을 본체가 읽습니다.

[가져오기·내보내기] 화면 오른쪽의 텍스트 파일 목록에서 읽고 싶은 파일을 체크하고 중앙의 **【가져오기】** 키를 탭하면 저장 위치를 선택하는 대화 상자가 표시됩니다. 저장 위치를 체크하고 **【확인】** 키를 탭하면 텍스트 파일을 읽습니다.



## 인쇄 설정

사이드 메뉴의 **【설정】** → **【기록 설정】**의 **【프린터】** → **【인쇄】** 를 탭하여 [인쇄] 설정 화면을 통해 프린터 기록의 파형 인쇄와 동시에 인쇄되는 내용을 설정할 수 있습니다.



- ① 헤더: 파형 인쇄 전에 헤더 텍스트/신호 이름을 인쇄합니다.
- ② 주석: 파형 인쇄와 동시에 주석을 인쇄합니다.
- ③ 푸터: 파형 인쇄 종료 후에 푸터/스케일을 인쇄합니다.
- ④ 그리드: 파형 인쇄와 동시에 인쇄하는 그리드를 선택합니다.
- ⑤ 날짜: 파형 인쇄와 동시에 기록 날짜와 시간을 인쇄합니다.
- ⑥ 기록 명칭: 파형 인쇄와 동시에 기록 명칭을 인쇄합니다.
- ⑦ 시간 축: 파형 인쇄와 동시에 기록 하부에 시간을 인쇄합니다.
- ⑧ 기록 속도: 파형 인쇄와 동시에 기록 속도(샘플링/종이 출력 속도)를 인쇄합니다.
- ⑨ 인쇄행: 날짜/기록 명칭, 트리거/마크, 시간축, 기록 속도의 인쇄 위치를 행 번호로 지정합니다.

## 6.3. 기록 시작 및 종료

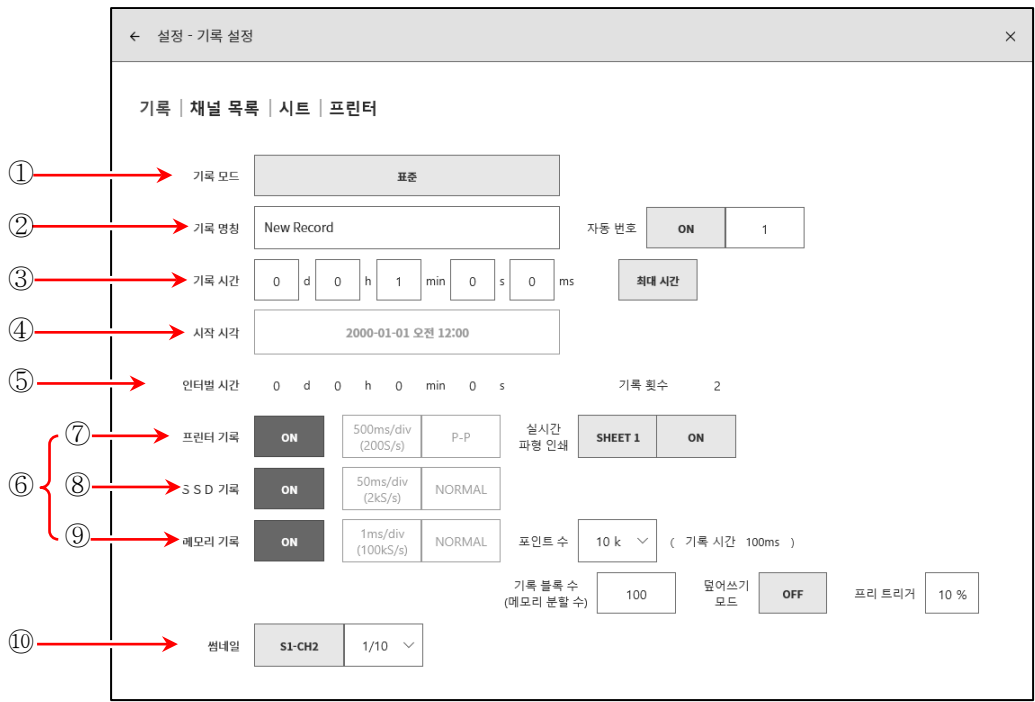
본 제품에는 기록 장치로 프린터, 메모리, SSD 가 있습니다. 각 장치의 기록을 켜면 장치에 대한 기록과 병행하여 각 장치에 대한 기록 데이터를 SSD 에 기록합니다.

프린터의 경우 기록지에 인쇄하는 파형 데이터 (P-P 값)를 SSD 에 동시에 기록합니다.

메모리의 경우 메모리 기록 종료 시에 메모리 데이터를 SSD 에 기록합니다.

### 6.3.1. 기록 설정

사이드 메뉴의 **【설정】** → **【기록】** 순으로 탭합니다



- ① 기록 모드: 9 종류의 기록 모드에서 최적의 모드를 선택합니다.
- ② 기록 명칭: 기록 데이터의 이름을 지정합니다.  
[자동 번호]를 ON 으로 설정하면 이름 뒤에 번호를 자동 추가합니다.
- ③ 기록 시간: 기록 시작 후 지정 시간을 기록하면 기록을 종료합니다.
- ④ 시작 시각: **START** 키로 측정 시작 후 지정된 시간에 도달하면 기록을 시작합니다.
- ⑤ 인터벌 시간: 지정 간격 (주기)으로 기록합니다. [기록 횟수]에서 지정된 횟수의 기록을 수행하면 기록이 종료됩니다.
- ⑥ 기록 장치: 프린터, SSD, 메모리와 같은 기록 장치에 대한 기록 ON/OFF 를 설정합니다. 각 장치는 독립적으로 설정할 수 있습니다.
- ⑦ 프린터 기록: [프린터 기록]의 ON/OFF 설정을 합니다.  
ON 인 경우 프린터 기록의 샘플링으로 P-P 데이터를 SSD 에 기록합니다.  
실시간 파형 인쇄: [프린터 기록]이 ON 으로 설정된 경우 프린터에 대한 동시 인쇄의 ON/OFF 를 설정합니다.  
ON 인 경우에는 프린터 기록의 데이터가 저장되고, 동시에 지정 [시트]의 파형을 프린터에서 인쇄합니다.  
OFF 인 경우에는 프린터에 대한 인쇄를 하지 않습니다.
- ⑧ SSD 기록: [SSD 기록]의 ON/OFF 를 설정합니다.
- ⑨ 메모리 기록: [메모리 기록]의 ON/OFF 를 설정합니다.  
포인트 수: 메모리 기록 시 1 회에 기록하는 샘플링 수 (채널당 데이터 수)를 지정합니다.  
기록 블록 수: 메모리 기록 시의 기록 블록 수 (메모리 분할 수)를 지정합니다.  
덮어쓰기 모드: [덮어쓰기 모드]를 ON 으로 설정하면 기록 블록 수가 꽉 차면 선두 블록부터 덮어쓰기로 측정합니다.  
프리 트리거: 메모리 블록 내의 프리 트리거를 설정합니다.
- ⑩ 썸네일: 썸네일을 표시하는 채널과 압축률을 지정합니다.

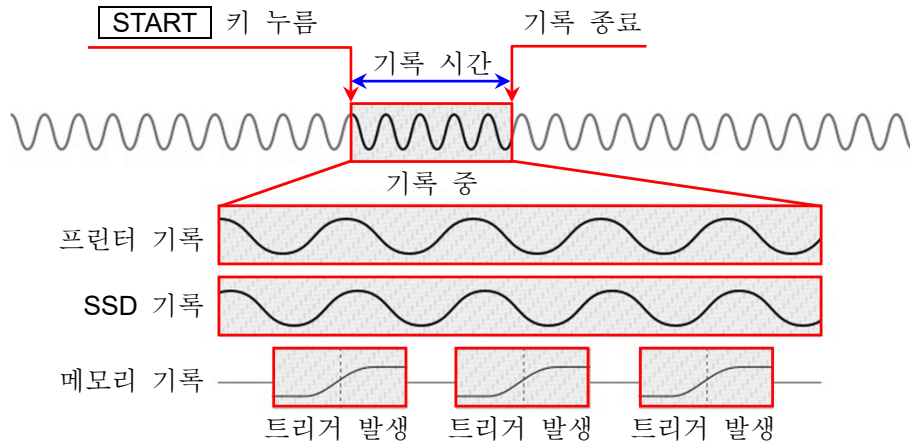
## 기록 모드

본 제품은 복잡한 측정을 간단하게 설정하기 위해 9 종류의 기록 모드를 가지고 있습니다.

【기록 모드】 키를 누르면 각 기록 모드의 작동 설명이 모니터에 표시됩니다. 측정에 적합한 모드를 선택하십시오.

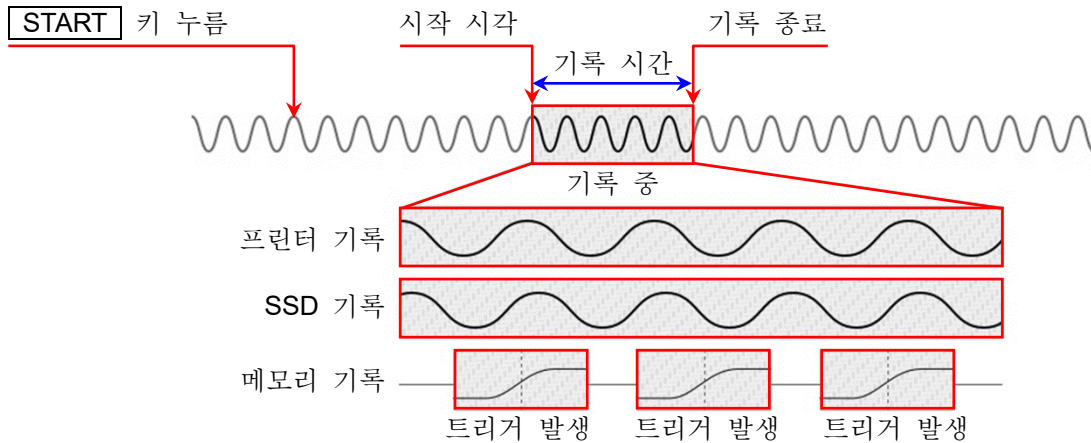
- |                     |                                    |
|---------------------|------------------------------------|
| ① 표준                | ⑥ 표준 START 트리거 + 인터벌 시간 (N 회)      |
| ② 시작 시각             | ⑦ 시작 시각 + 인터벌 시간 (N 회)             |
| ③ START 트리거         | ⑧ 시작 시각 + START 트리거 + 인터벌 시간 (N 회) |
| ④ 인터벌 시간 (N 회)      | ⑨ 창 기록                             |
| ⑤ 시작 시각 + START 트리거 |                                    |

① 표준



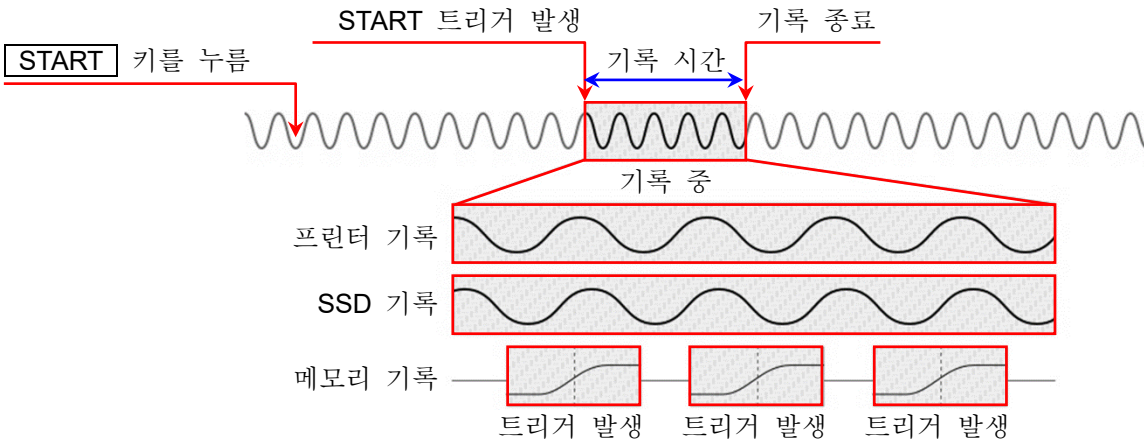
조작 패널의 **START** 키를 누르면 **설정** 메뉴에서 지정된 각 장치에 기록을 시작하고, 기록 설정의 **기록 시간** 에서 설정된 시간 또는 조작 패널의 **STOP** 키를 누를 때까지 기록합니다. 메모리 기록은 기록 시작 후에 트리거를 검출하면 입력 데이터를 메모리에 기록합니다. 트리거를 검출하지 않은 경우 데이터가 기록되지 않습니다.

② 시작 시간



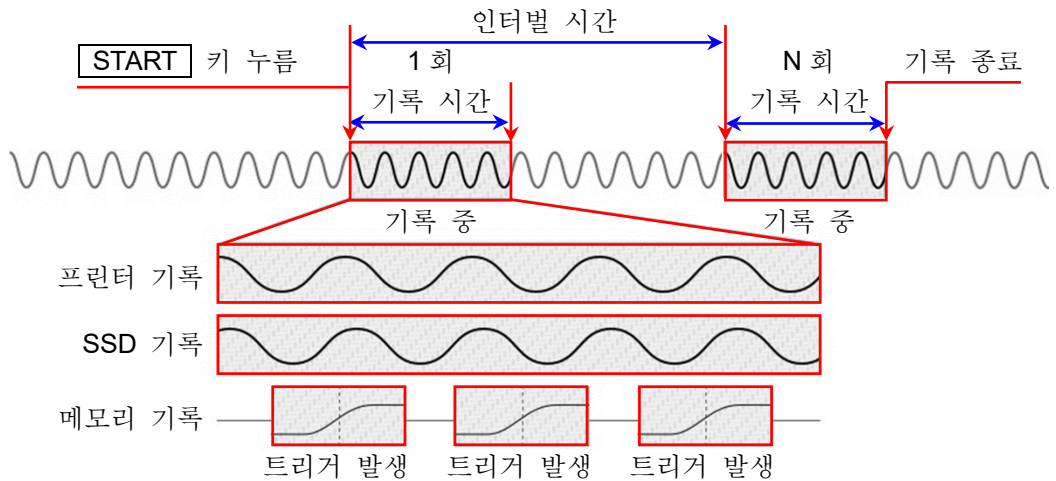
조작 패널의 **START** 키를 누르면 측정 스탠바이 상태가 되고, 기록 설정의 **시작 시각** 이 되면 각 장치에 기록을 시작하고, 기록 설정의 **기록 시간** 에서 설정된 시간 또는 조작 패널의 **STOP** 키를 누를 때까지 기록합니다.

③ START 트리거



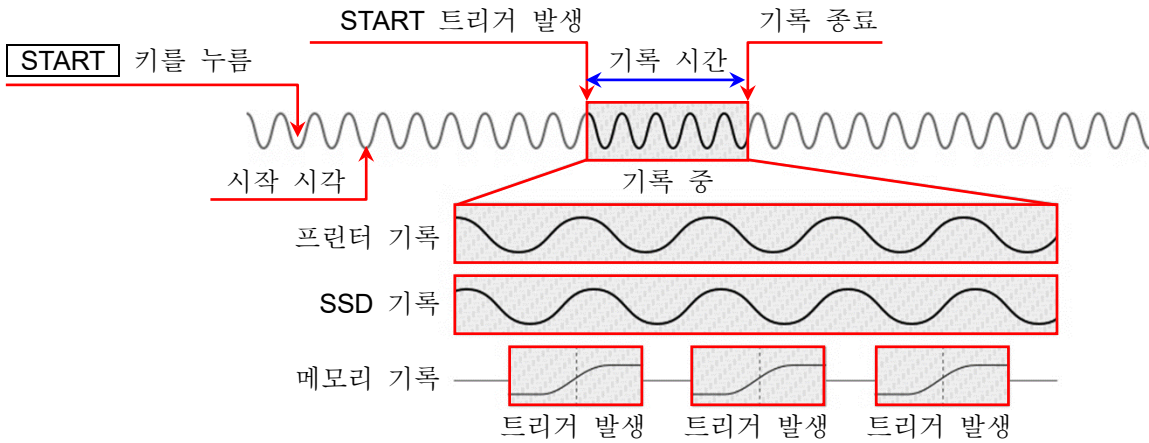
조작 패널의 **START** 키를 누르면 측정 스탠바이 상태가 되고, **START 트리거** 에서 지정된 채널의 트리거가 검출되면 각 장치에 기록을 시작하고, 기록 설정의 **기록 시간** 에서 설정된 시간 또는 조작 패널의 **STOP** 키를 누를 때까지 기록합니다.

④ 인터벌 시간 (N 회)



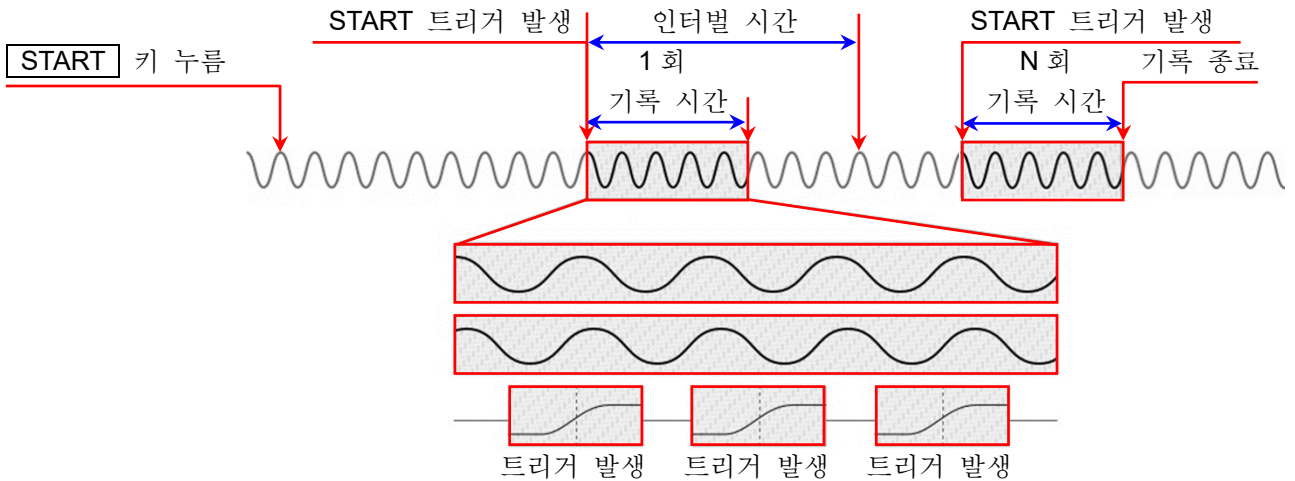
조작 패널의 **START** 키를 누르면 각 장치에 기록을 시작하고, 기록 설정의 **기록 시간** 에서 설정된 시간에 기록을 하면 1 회의 기록이 종료, 측정 시작으로부터 **인터벌 시간** 이 경과하면 다음 기록을 시작합니다. 인터벌의 **기록 횟수** 에서 설정된 횟수의 기록을 수행하면 측정이 종료됩니다.

⑤ 시작 시각 + START 트리거



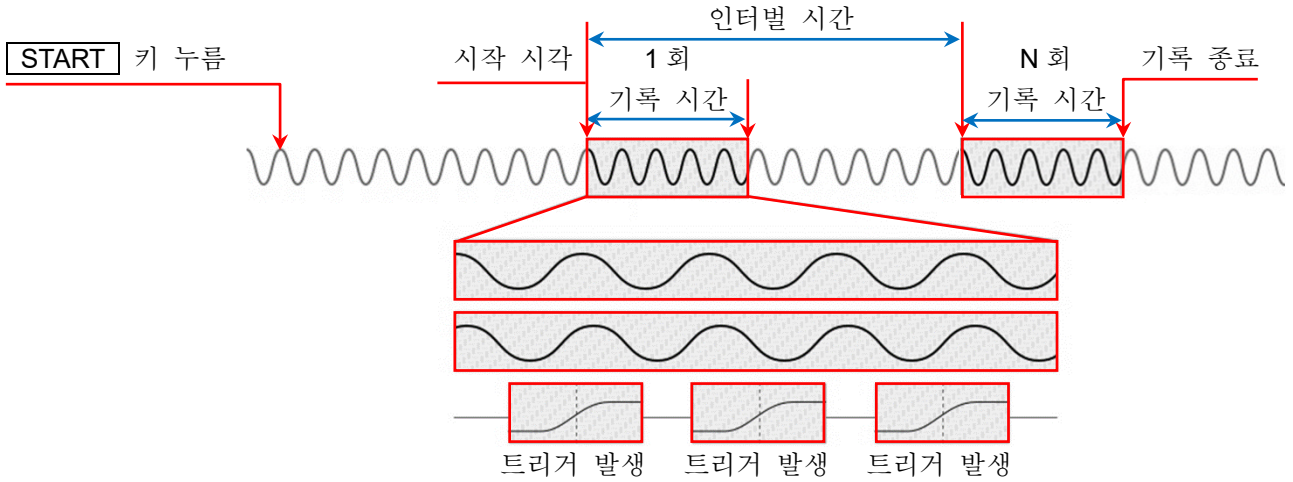
조작 패널의 **START** 키를 누르면 측정 스탠바이 상태가 되고, **시작 시각** 에서 설정된 시각이 된 후 **START 트리거** 에서 지정된 채널의 트리거가 검출되면 각 장치에 기록을 시작하고, 기록 설정의 **기록 시간** 에서 설정된 시간 또는 조작 패널의 **STOP** 키를 누를 때까지 기록합니다.

⑥ START 트리거 + 인터벌 시간 (N 회)



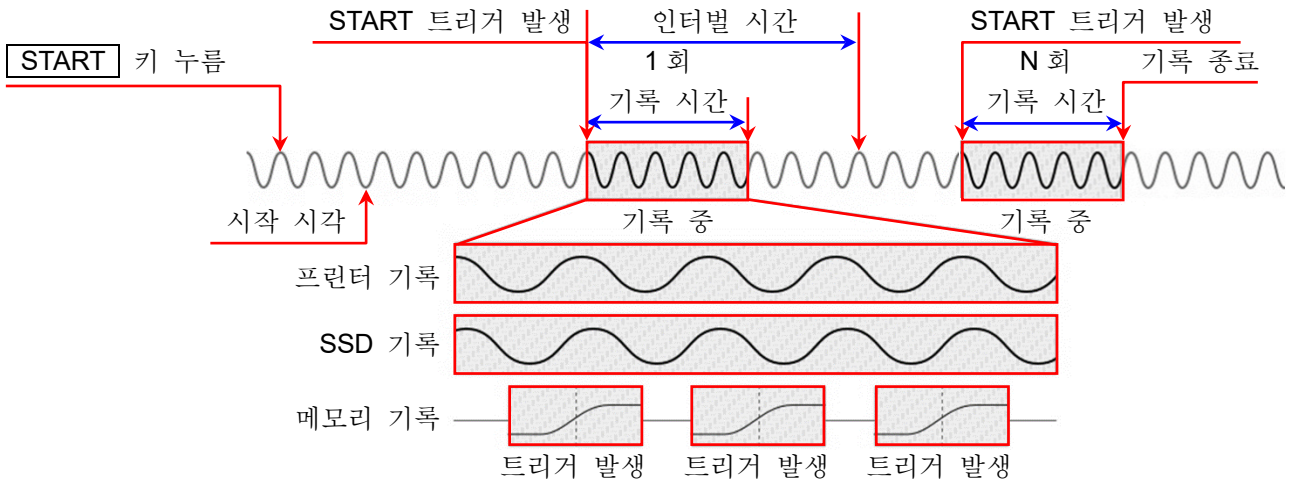
조작 패널의 **START** 키를 누르면 스탠바이 상태가 되고, **START 트리거** 에서 지정된 채널의 트리거가 검출되면 기록을 시작합니다. 기록 설정의 **기록 시간** 에서 설정된 시간에 기록을 하면 1 회의 측정이 종료, 기록 시작으로부터 **인터벌 시간** 이 경과하면 다음 측정을 시작하고 다음 **START** 트리거를 기다립니다.

⑦ 시작 시각 + 인터벌 시간 (N 회)



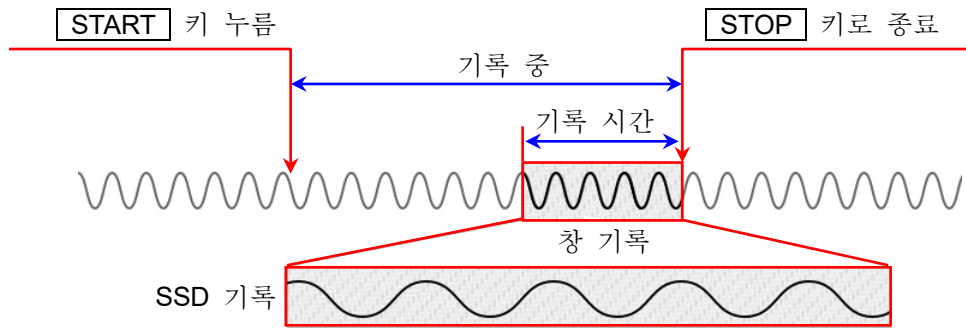
조작 패널의 **START** 키를 누르면 스탠바이 상태가 되고, **시작 시각** 에서 설정된 시각이 되면 기록을 시작하고, **기록 시간** 에서 설정된 시간에 기록을 하면 1 회의 기록이 종료합니다. **인터벌 시간** 에서 설정된 주기로 측정을 반복합니다.

⑧ 시작 시각 + **START** 트리거 + 인터벌 시간 (N 회)



조작 패널의 **START** 키를 누르면 측정 스탠바이 상태가 되고, **시작 시각** 에서 설정된 시각이 되면 상기의 '⑥ **START** 트리거+인터벌 시간'을 시작합니다.

⑨ 창 기록



조작 패널의 **START** 키를 누르면 각 장치에 기록을 시작하고, 조작 패널의 **STOP** 키를 누를 때까지 기록합니다. SSD에는 정지까지의 **기록 시간**에서 설정된 시간만큼의 데이터를 기록합니다.



### 6.3.2. 기록 시작 및 기록 종료

#### 기록 시작

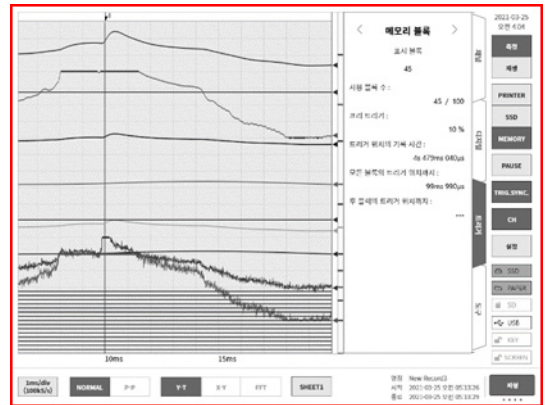
조작 패널의 **START** 키를 누르면 각 장치에 기록을 시작하고 화면은 빨간색 테두리로 둘러싸입니다.

빨간색 테두리

모니터에 메모리 파형을 표시한 경우 **사이드 메뉴**의 채널 **CH** 에서 **트리거** 탭을 표시하고 **[메모리 블록]**을 표시하면 메모리 블록에 대한 기록 상태를 확인할 수 있습니다.



트리거를 검출하고 메모리 블록에 기록될 때마다 최신 파형의 표시, 사용 블록 수가 업데이트됩니다.



#### 기록 종료

**[기록 시간]**에서 설정된 기록 시간이 종료, 또는 조작 패널의 **STOP** 키를 누르면 기록을 종료하고, 모니터 화면은 자동적으로 **[재생 화면]**으로 전환하여 마지막 기록 데이터를 표시합니다. 재생 화면에서는 화면이 녹색 테두리로 둘러싸입니다.

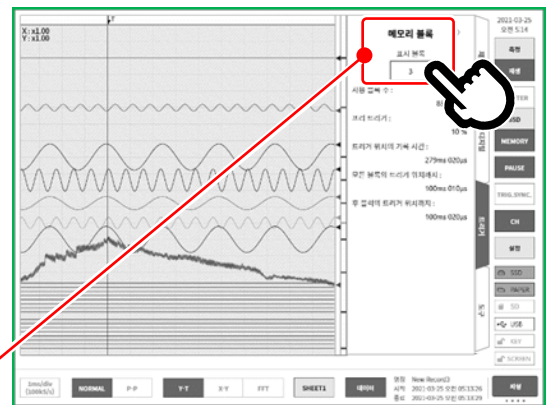
녹색 테두리

모니터에 메모리 파형을 표시한 경우 **사이드 메뉴**의 채널 **CH** 에서 **트리거** 탭을 표시하고 **[메모리 블록]**을 표시하면 기록이 완료된 메모리 데이터를 표시할 수 있습니다.



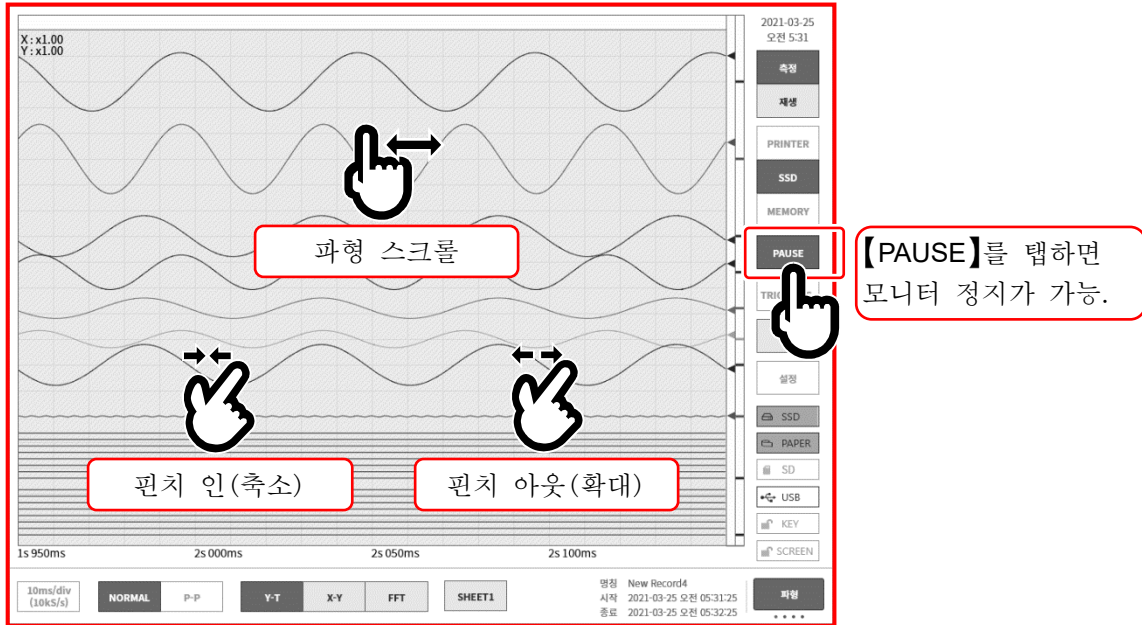
메모리 파형의 재생에서 **[표시 블록]** 를 탭하고 회전 노브로 기록된 블록을 변경할 수 있습니다.

탭을 한 후 회전 노브로 표시 블록 변경



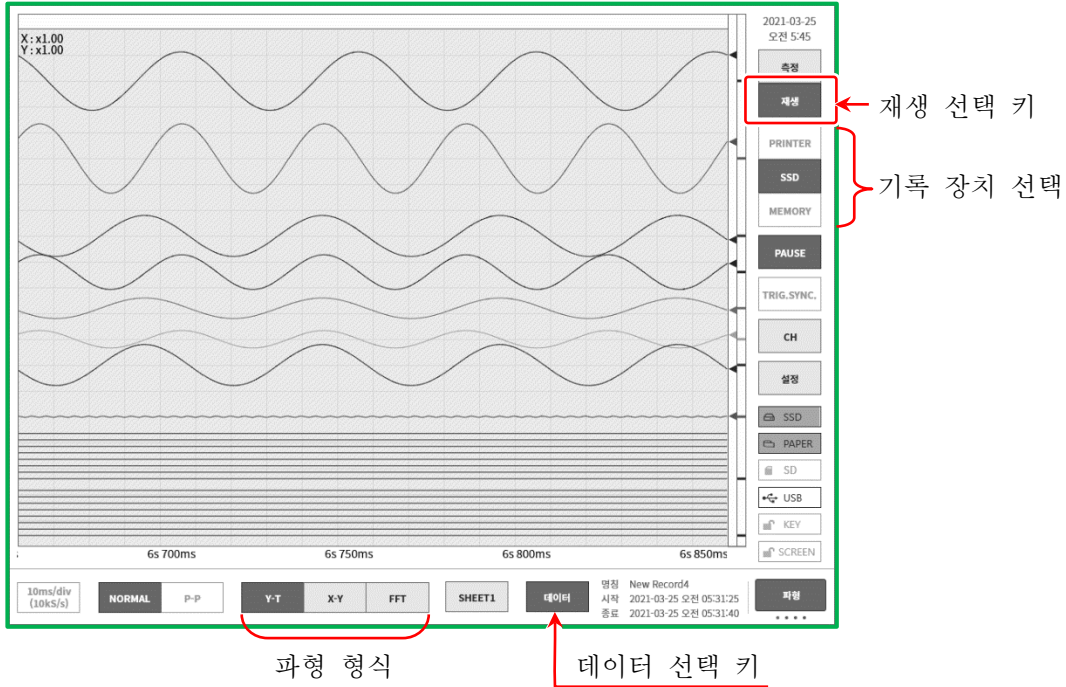
### 6.3.3. 기록의 일시 정지와 백 스크롤

파형 모니터에 프린터 기록 또는 SSD 기록 파형을 표시한 상태에서 기록을 시작합니다. 기록 중에 **사이드 메뉴**의 **【PAUSE】** 키를 탭하면 기록은 계속하면서 모니터 파형만 정지합니다. 상태는 기록 중이므로 **사이드 메뉴**는 '측정'이 선택되고 파형 테두리는 그대로 빨간색입니다. 이 상태에서 파형 모니터를 오른쪽으로 스크롤하면 파형의 백 스크롤이 가능하여 이미 기록된 과거의 파형을 확인할 수 있습니다. 파형 모니터를 왼쪽으로 스크롤하면 일시 정지 후에 기록된 파형도 표시할 수 있습니다. 또한 핀치 인(축소)/핀치 아웃(확대)을 할 수 있습니다. 다시 **【PAUSE】** 키를 탭하면 최신 데이터부터 파형을 모니터합니다.



## 7. 기록 데이터 재생

기록 데이터를 재생하려면 **사이드 메뉴**의 **【측정/재생】**의 **【재생】**을 탭하여 모니터를 재생 화면으로 전환합니다. 측정 종료 시에는 자동적으로 재생 화면으로 전환됩니다.



### 7.1. 기록 데이터 선택

컨트롤 바의 **【데이터】** 키로 데이터를 선택하여 탭하면 그림과 같은 기록 데이터 목록이 표시됩니다. 데이터를 선택하고 **【확인】** 키를 탭하면 해당 파형이 표시됩니다.



기록 명칭: 기록 설정에서 설정한 기록 명칭. 기록 시에 알기 쉬운 이름을 붙여두면 재생 시에 쉽게 검색할 수 있습니다.

기록 일시: 기록을 수행한 일시.

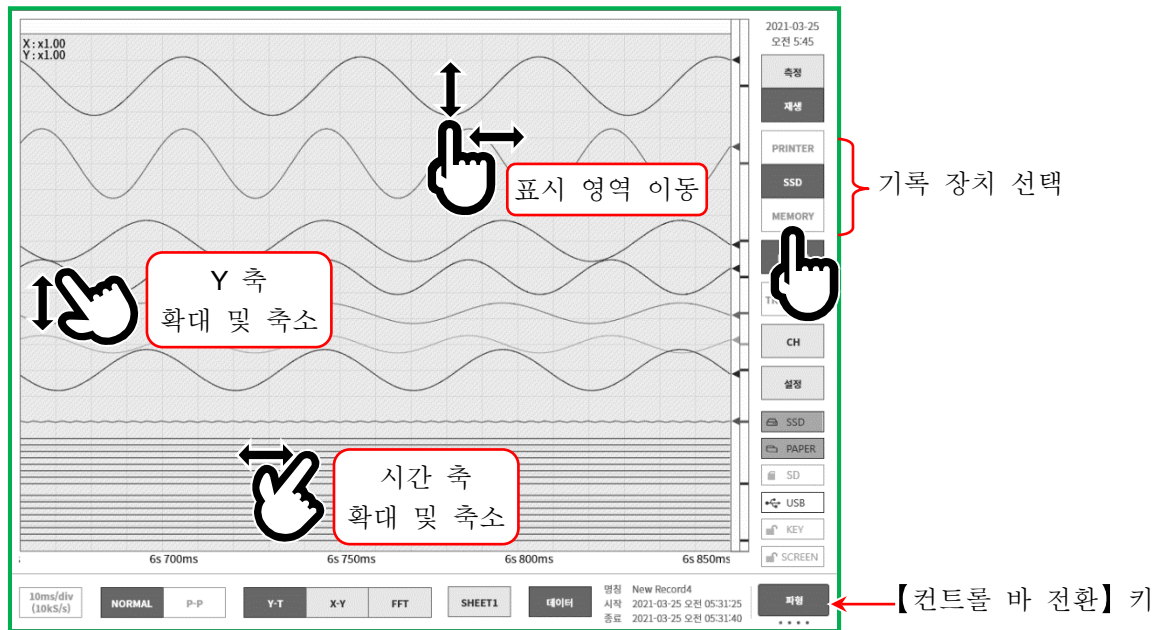
기록 정보: 선택된 기록 데이터 정보가 표시됩니다.

## 선택 순서

- 순서 1. 컨트롤 바의 **【데이터】** 키를 탭하여 기록 데이터 목록을 표시합니다.
- 순서 2. 기록 데이터 목록을 상하로 스와이프하면 표시 목록이 상하로 이동합니다.
- 순서 3. 표시하고 싶은 데이터가 발견되면 그 데이터를 탭합니다.
- 순서 4. 목록 하부의 **【확인】** 을 탭하면 선택한 기록 데이터가 모니터에 표시됩니다.

## 7.2. 기록 데이터 재생

기록 데이터를 파형 모니터에 표시한 상태에서 **사이드 메뉴**의 장치 선택을 탭하면 기록 시의 장치별 파형이 표시됩니다.



### 7.2.1. 재생 화면 조작

#### 파형의 확대 및 축소

파형 모니터에서 시간 축 방향으로 핀치 인/아웃하면 시간 축 방향의 축소/확대, 진폭 방향으로 핀치 인/아웃하면 진폭 방향의 축소/확대를 할 수 있습니다. 이때 모니터 왼쪽 위의 배율 표시에 확대율이 표시됩니다.

#### 스크롤

파형 모니터 위에서 한 손가락으로 화면을 상하좌우로 드래그하면 표시 영역을 이동할 수 있습니다.



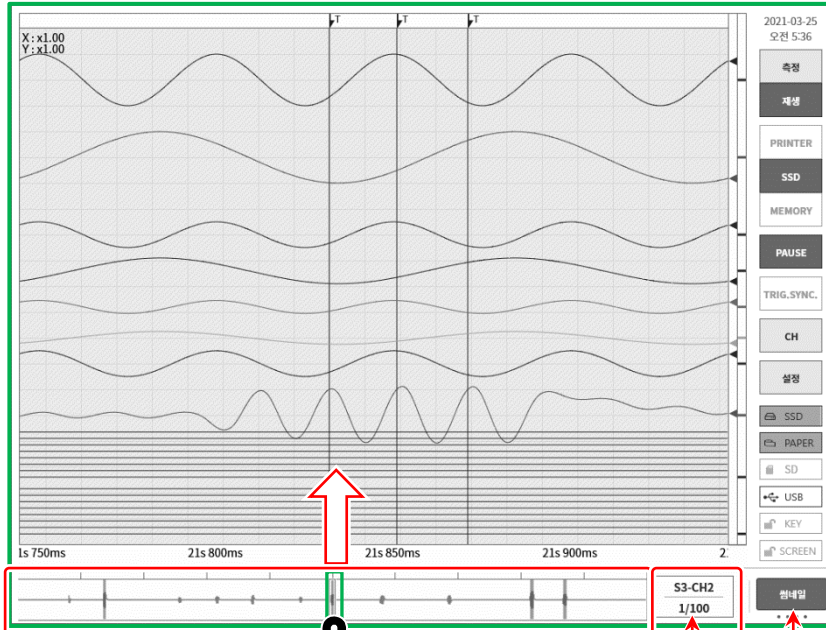
## 7.2.2. 썸네일

【컨트롤 바 전환】 키를 탭하면 컨트롤 바에 표시되는 내용이

【파형】 ⇒ 【썸네일】 ⇒ 【커서】 ⇒ 【PENREC】 ⇒ 【파형】 순으로 전환됩니다.

【썸네일】 을 선택하면 컨트롤 바의 영역에 기록 설정 메뉴에서 설정된 채널의 썸네일 파형이 표시됩니다.

【썸네일 표시 채널】 키를 탭하면 표시할 채널을 선택할 수 있습니다.



썸네일 파형을 탭하면  
탭을 한 위치의 파형이  
표시된다.

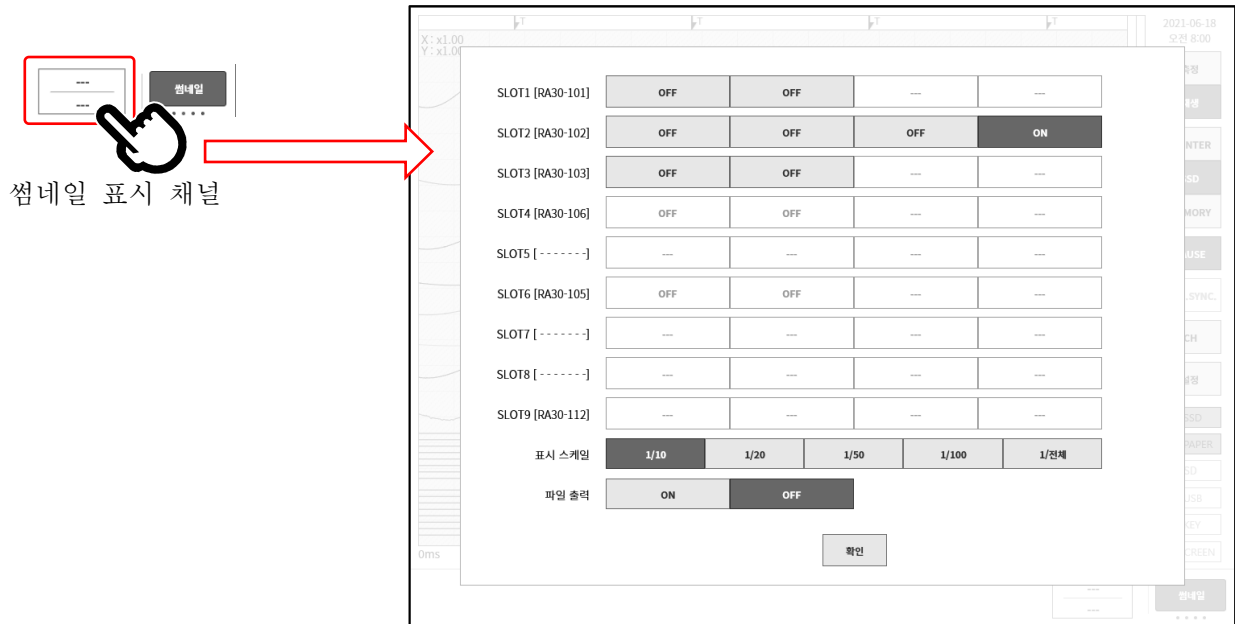
썸네일 파형

【컨트롤 바 전환】 키

썸네일 표시 채널

### 썸네일 표시 채널

【썸네일】의 '썸네일 표시 채널 (빨간색 테두리)'을 탭하면 채널 선택 대화 상자가 표시됩니다. 아날로그 입력 모듈의 측정 ON 채널에서 1 개 선택합니다. 로직 채널의 썸네일에는 과형 표시를 할 수 없습니다.



표시 스케일: 1/10, 1/20, 1/50, 1/100, 1/전체

배율을 작게 (데이터를 표시하는 선별 수가 큼)하면 표시하는 점수는 동일하기 때문에 넓은 시간 범위의 과형이 표시됩니다. 1/10 은 10 배, 1/50 은 50 배의 시간 범위입니다. 측정 모드 시에는 1/전체를 선택할 수 없습니다.

파일 출력: OFF, ON

썸네일 표시는 기록 데이터를 읽어서 선별 처리를 실행합니다.

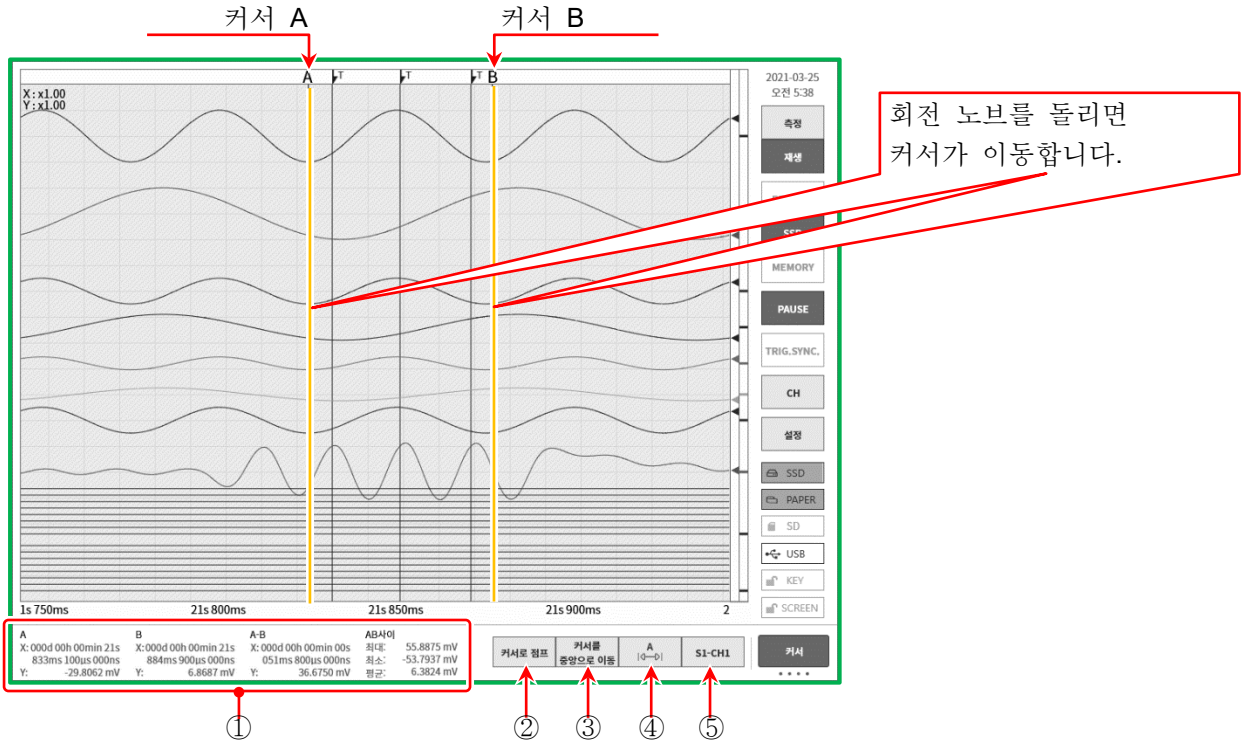
**OFF** 그 표시용 데이터를 SSD 에 출력하지 않습니다.

기록 데이터를 전환할 때 선별 처리가 발생합니다.

**ON** 그 표시용 데이터를 SSD 에 출력합니다. ON 인 경우 선별 처리가 필요 없으므로 표시될 때까지의 시간이 짧아지지만 SSD 용량을 소비합니다.

### 7.2.3. 커서

컨트롤 바 우단의 **【컨트롤 바 전환】** 을 **【커서】** 로 선택하면 커서 A와 커서 B 등 2 개의 시간 축 커서가 표시됩니다.



① 커서 위치 데이터 정보

A: 커서 A 위치의 기록 데이터 정보.

X: 커서 A의 선두로부터의 시간,

Y: 커서 A 위치의 데이터 값.

B: 커서 B 위치의 기록 데이터 정보.

X: 커서 B의 선두로부터의 시간,

Y: 커서 B 위치의 데이터 값.

A-B: 커서 A와 B의 차이 정보.

X: 커서 A와 B 사이의 시간,

Y: 커서 A와 B의 데이터 차이값.

AB 사이: 커서 A, B 사이의 최대값, 최소값, 평균값.

단 프린터 기록 데이터의 경우는 P-P 값이므로 무효입니다. SSD 기록 시에 P-P 값을 선택했다면 마찬가지로 무효가 됩니다.

② **【커서로 점프】** 키

키를 탭하면 커서 위치가 화면 중앙이 되도록 파형을 이동합니다.

③ **【커서를 중앙으로 이동】** 키

키를 탭하면 지정 커서를 모니터 중앙으로 이동합니다.

④ 커서 선택

위치를 변경할 커서를 선택합니다. 탭을 할 때마다 **【A】** ⇒ **【B】** ⇒ **【A-B】** 순으로 변경됩니다.

**【A】**가 선택되어 회전 노브를 돌리면 커서 A가 이동합니다.

**【B】**가 선택되어 회전 노브를 돌리면 커서 B가 이동합니다.

**【A-B】**가 선택되어 회전 노브를 돌리면 커서 A와 B의 거리를 유지한 채로 이동합니다.

⑤ 채널 선택

커서 위치 정보에 표시할 채널을 선택합니다.

**【CH 선택】** 키를 탭하면 **[채널 선택 화면]**이 표시되므로 커서 위치 정보에 표시할 채널을 선택하십시오.

	CH1	CH2	CH3	CH4
SLOT1 [RA30-101]	ON	OFF	--	--
SLOT2 [RA30-102]	OFF	OFF	OFF	OFF
SLOT3 [RA30-103]	OFF	OFF	--	--
SLOT4 [RA30-106]	OFF	OFF	--	--
SLOT5 [-----]	--	--	--	--
SLOT6 [RA30-105]	OFF	OFF	--	--
SLOT7 [-----]	--	--	--	--
SLOT8 [-----]	--	--	--	--
SLOT9 [RA30-112]	--	--	--	--

OK

7.2.4. 프린트 아웃

기록 데이터를 파형으로 표시하고 있는 상태에서 조작 패널의 **【PRINT】** 키를 누르면 모니터의 커서 A 와 B 사이의 파형을 프린터에서 인쇄합니다.

**Note**

- 기록 데이터를 읽은 후의 커서 A 는 데이터의 선두, 커서 B 는 최종 데이터를 가리킵니다.  
모니터에서 시간 축, 파형 진폭을 확대한 상태에서도 프린터 인쇄는 기록 시의 시간 축, 채널 설정에서 설정된 진폭으로 인쇄됩니다.

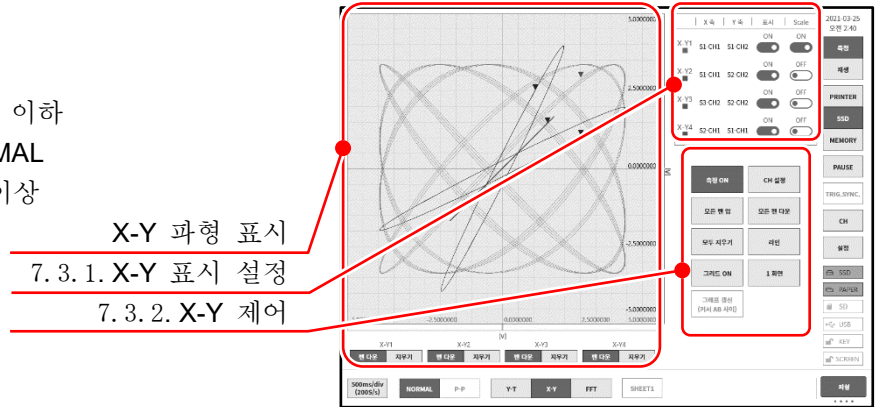


### 7.3. X-Y 파형

다음 조건에서 기록된 데이터는 컨트롤 바의 파형 형식에서 **【X-Y】** 를 선택하면 X-Y 파형 표시를 할 수 있습니다. X-Y 파형은 X-Y1 ~ X-Y4 의 4 파형을 동시에 표시할 수 있습니다.

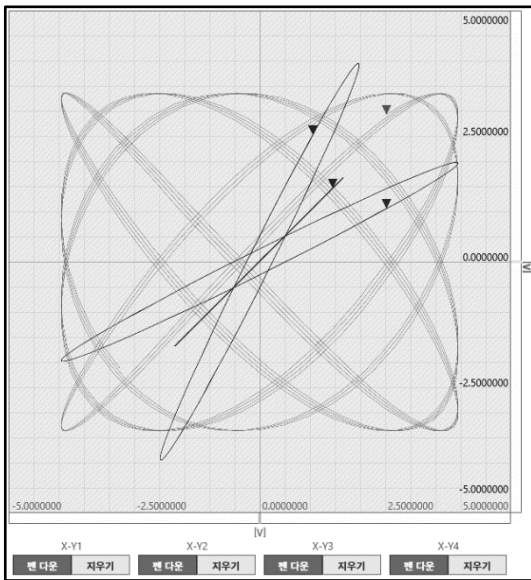
#### X-Y 파형 조건

- 기록 장치: SSD
- 샘플링 속도: 1kS/s 이하
- 데이터 형식: NORMAL
- 아날로그 입력 앰프: 2ch 이상

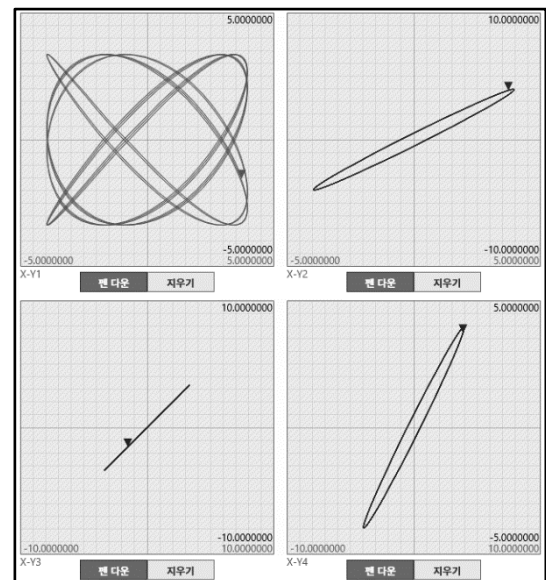


X-Y 파형은 표시 제어의 **【1/4 화면】** 키를 탭하면 그림과 같이 1 화면에 4 파형을 겹쳐서 쓰고, 4 화면으로 분할 표시를 전환할 수 있습니다.

X-Y 파형(1 화면)



X-Y 파형(4 화면)



#### 7.3.1. X-Y 표시 설정

표시 설정 상자의 가로 축에 X-Y1 ~ X-Y4 의 4 파형의 설정 상태 표시와 표시 ON/OFF 전환이 표시되어 있습니다. 1 화면 표시일 때 어떤 채널의 스케일을 표시할지 지정합니다.

- X 축, Y 축: 각 축의 슬롯-채널 번호를 표시
- 표시: X-Y 파형 표시의 ON/OFF 전환
- Scale: 스케일 표시의 ON/OFF 전환

	X 축	Y 축	표시	Scale
X-Y1	S1-CH1	S1-CH2	ON	ON
X-Y2	S1-CH1	S2-CH2	ON	OFF
X-Y3	S3-CH2	S2-CH2	ON	OFF
X-Y4	S2-CH1	S1-CH1	ON	OFF

### 7.3.2. X-Y 제어

① 측정 ON:

X-Y 측정의 ON/OFF 를 설정합니다.

② 모든 펜 업:

X-Y 파형을 모니터에 표시하는 동안 이 키를 탭하면 X-Y 파형 표시를 중단합니다. 모니터 중에 입력 신호의 전환 등을 할 경우에 불필요한 파형을 넣지 않도록 할 수 있습니다.

③ 모두 지우기:

X-Y 파형을 모두 지우고 재표시를 시작합니다.

④ 그리드 ON/OFF:

X-Y 파형 표시 영역의 그리드 라인 표시의 ON/OFF 를 전환합니다.

⑤ 그래프 갱신 (커서 AB 사이):

재생 모드에서 Y-T 파형을 표시하고 커서 A, B 에서 지정한 범위를 X-Y 파형으로 표시합니다.

⑥ CH 설정:

X-Y1 ~ X-Y4 의 각 파형의 채널을 설정합니다.

이 키를 탭하면 'X-Y 채널 설정' 화면으로 전환되고 각 파형의 X 축, Y 축 채널의 설정을 할 수 있습니다.

⑦ 모든 펜 다운:

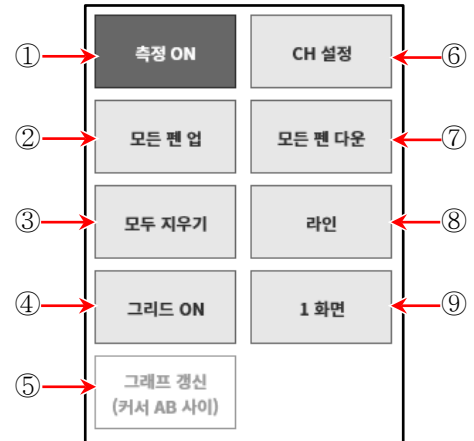
모든 펜 업으로 파형 표시를 중단한 경우 파형 표시를 다시 시작합니다.

⑧ 도트/라인:

X-Y 파형을 도트로 그릴지 라인으로 그릴지를 전환합니다.

⑨ 1 화면/4 화면:

X-Y 파형 표시의 1 화면, 4 화면을 전환합니다.



### X-Y 파형 채널 설정 순서

순서 1. 파형 선택

X-Y1 ~ X-Y4 파형을 선택합니다.  
 탭하면 해당 파형이 강조되고 채널 테이블에 상태가 표시됩니다.

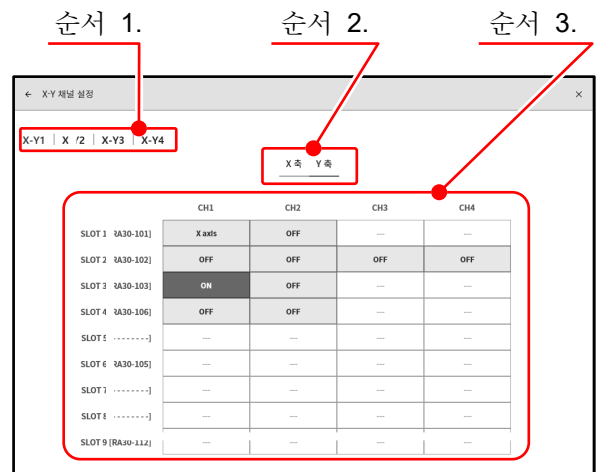
순서 2. 축 선택

X 축, Y 축을 선택합니다.  
 탭하면 해당 축에 지정된 채널이 강조되고 표시가 [ON]으로 되어 있습니다.  
 다른 축에 이미 설정되어 있는 채널에 [X 축] 또는 [Y 축]으로 표시됩니다.

순서 3. 채널 선택

채널을 선택합니다.  
 설정하고자 하는 채널을 탭하여 [ON] 으로 합니다.

순서 4. 설정이 종료되면 상부 타이틀 바의 [←] 또는 [X]를 탭하여 원래의 X-Y 파형 표시로 돌아갑니다.



## 7.4. FFT 해석

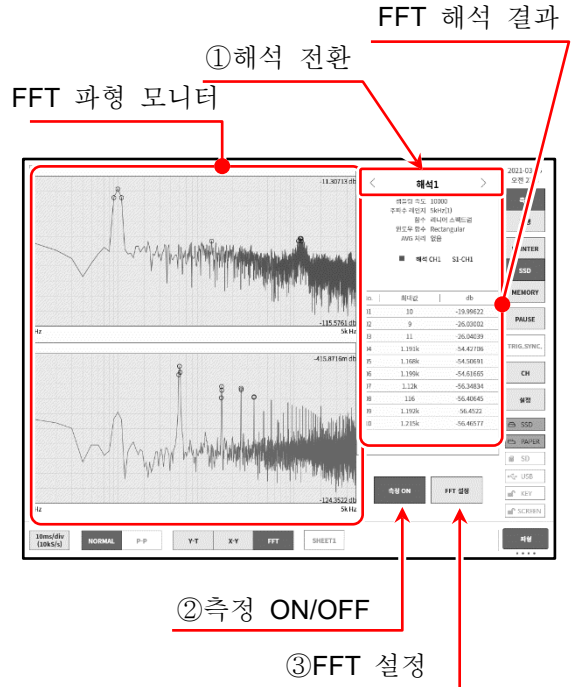
다음 조건에서 기록된 데이터는 컨트롤 바의 파형 형식에서【FFT】를 선택하면 FFT 해석을 수행할 수 있습니다. FFT 해석은 해석 1, 해석 2의 2 해석을 동시에 수행할 수 있습니다.

'10.4. FFT 해석'에서 FFT 해석 기술을 설명합니다.

### FFT 해석

기록 장치: SSD  
 샘플링 속도: 1MS/s 이하  
 데이터 형식: NORMAL  
 아날로그 입력 앰프: 1ch 또는 2ch

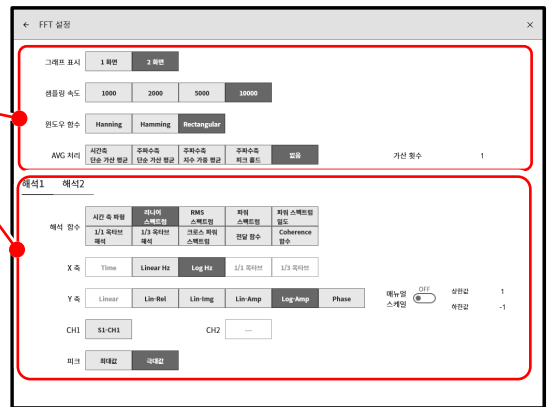
- ① 해석 전환  
 해석 1, 해석 2의 해석 결과 표시를 전환합니다.  
 해석의 좌우 【<】 키, 【>】 키를 탭하거나 해석 결과 영역을 좌우로 스와이프하면 표시가 전환됩니다.
- ② 측정 ON/OFF  
 FFT 해석 실행의 ON/OFF 를 설정합니다.
- ③ FFT 설정  
 탭하면 FFT 설정 화면으로 전환되고 FFT 해석 조건 설정을 할 수 있습니다.



### FFT 설정

설정을 종료했을 때 상부 타이틀 바의 공통 설정  
 【←】 키 또는 【X】 를 탭하여 원래의  
 FFT 해석 표시로 돌아갑니다.

- 공통 설정
- 그래프 표시: 해석 파형을 【1 화면】 1 화면에 겹쳐 쓰고  
 【2 화면】 2 화면에 분할을 선택합니다.
- 샘플링 점수: 해석용 샘플링점수를 선택합니다.  
 샘플링점수가 많으면 해석 주파수의 분해능이 올라갑니다.
- 윈도우 함수: 해석 시의 윈도우 함수를 선택합니다. 입력 신호의 상태에 따라 설정을 바꾸십시오.
- AVG 처리: 해석 결과의 평균화 종별과 평균화의 가산 횟수를 지정합니다.



### 해석 설정

- 해석 선택: 해석 1, 해석 2 를 선택합니다.
- 해석 함수: 해석 종별을 선택합니다. 해석 종별에 따라 X 축, Y 축, CH의 선택이 제한됩니다. 선택 가능한 설정은 키이 밝아집니다.

- X 축: 해석 파형의 X 축을 설정합니다.
- Y 축: 해석 파형의 Y 축을 설정합니다. 수동 스케일을 OFF로 하면 Y 축은 해석 결과에서 자동적으로 설정됩니다. ON으로 설정하면 Y 축 스케일의 상한값, 하한값을 수동으로 설정할 수 있습니다.
- 채널 설정: 해석 대상 채널을 설정합니다. 해석 종별에서 【시간 축 파형】 ~ 【1/3 옥타브】는 1 신호 해석에서 CH1만 설정되고, 【크로스 파워 스펙트럼】 ~ 【Coherence 함수】는 2 신호 해석에서 CH1, CH2의 설정이 필요합니다.
- 피크: 해석 결과에서 최대값 또는 극대값을 추출하여 결과 표시에 상위 10점이 표시됩니다.

## 7.5. 검색 기능

지정된 검색 조건으로 기록 데이터를 검색하여 Y-T 파형 상에 그 결과의 주변 파형과 S 마크(Search 마크)를 표시합니다.

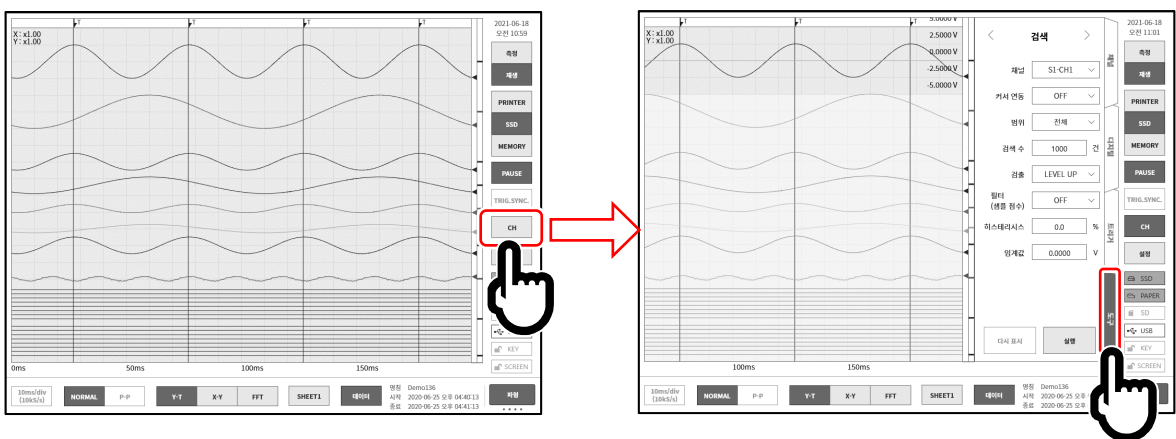
### 7.5.1. 검색 종류 및 조작

검색 방법에는 다음의 5종류가 있습니다.

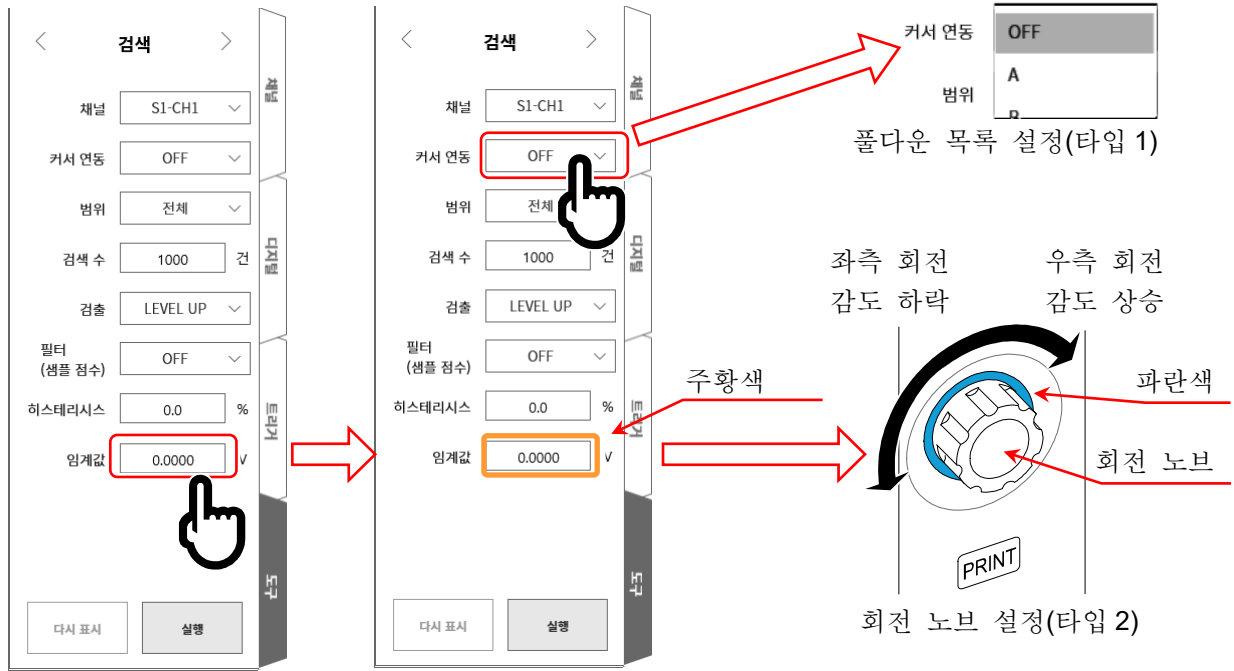
- 피크 검색: 최대값, 최소값, 극대값, 극소값을 검색
- 레벨 검색: 지정한 임계값보다 크거나 작은 조건으로 검색
- 창 검색: 지정한 상하한값 범위의 내측(IN) 또는 외측(OUT)으로 검색
- 트리거점 검색: 기록된 트리거점을 검색
- 마크점 검색: 기록된 마크점을 검색

### 검색 순서

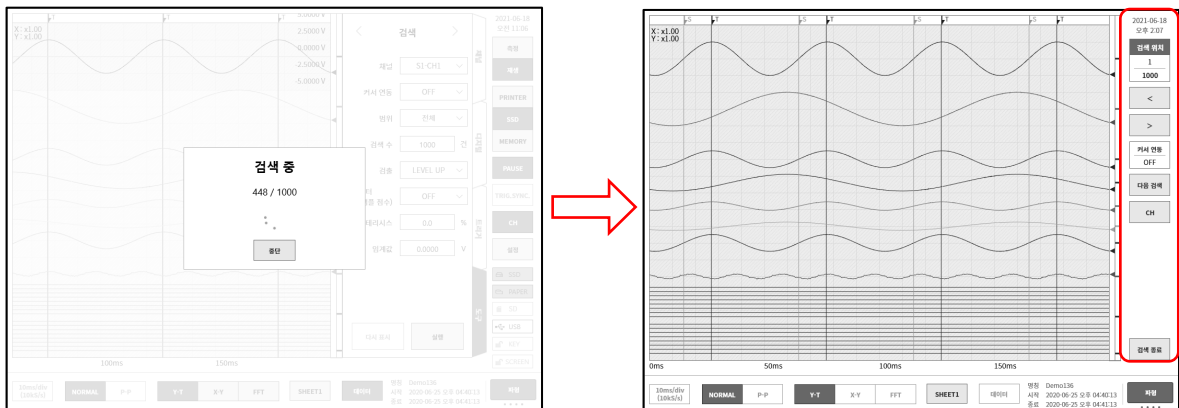
- 순서 1. '7.1. 기록 데이터 선택'을 실행합니다.
- 순서 2. 사이드 메뉴의 【CH】 키를 탭하면 CH 설정 하위 메뉴가 표시됩니다.
- 순서 3. 【도구】 탭을 탭합니다.



- 순서 4. 검색 설정의 조작에는 다음의 2종류가 있습니다.
  - 만일 검색 설정의 사이드 메뉴가 아닌 경우 녹색 테두리 부근을 스와이프하여 표시합니다.
  - 타입 1: 풀다운 목록인 경우 【대상 설정】 키를 탭하여 목록에서 Item을 탭합니다.
  - 타입 2: 수치 입력의 경우 【대상 설정】 키를 탭하면 테두리가 주황색이 됩니다. 회전 노브 주위가 파란색으로 점등하고 회전 노브로 변경할 수 있게 됩니다.



순서 5. 설정 완료 후 **【실행】** 키를 탭합니다. 검색이 시작되어 종료하면 Y-T 파형 상에 그 결과의 주변 파형과 S 마크가 표시되고 **사이드 메뉴**가 '7.5.10. 검색 표시 메뉴'로 전환됩니다. 검색 결과의 표시 위치에 맞추어 S 마크의 표시 위치가 바뀝니다.  
또한 검색을 중단한 경우 도중까지의 결과를 표시하고 S 마크는 중앙에 표시합니다.



순서 6. 검색 결과가 1건 이상인 경우 '7.5.10. 검색 표시 메뉴'에서 **【<】** 키 (1개 전으로 이동), **【>】** 키 (1개 후로 이동)로 파형 표시가 변경됩니다.  
**【CH】** 키로 CH 설정 하위 메뉴로 돌아가 검색 조건의 재설정을 할 수 있습니다.  
**【검색 종료】** 키로 '7.5.10. 검색 표시 메뉴'에서 기본의 **사이드 메뉴**로 돌아옵니다.

### 7.5.2. 검색 방법의 종류 및 설정 항목

검색 방법 (**검출** 설정 (본체 화면의 표기))별로 설정 항목이 다릅니다.  
아래 표의 '○'가 검색 방법의 설정 항목입니다.

검색 채널이 아날로그 채널 데이터인 경우								
검출 (검색 방법)	커서 연동	범위	검색 수	필터	히스테리시스	임계값	상한 임계값	하한 임계값
최대값	○	○	○					
최소값	○	○	○					
극대값	○	○	○	○				
극소값	○	○	○	○				
LEVEL UP	○	○	○	○	○	○		
LEVEL DOWN	○	○	○	○	○	○		
INTO WIN	○	○	○	○	○		○	○
OUT WIN	○	○	○	○	○		○	○

검색 채널이 로직 채널 데이터인 경우					
검출 (검색 방법)	커서 연동	범위	검색 수	필터	비트 패턴
BIT OR	○	○	○	○	○
BIT AND	○	○	○	○	○

검색 채널이 OFF 인 경우			
검출 (검색 방법)	커서 연동	범위	검색 수
트리거	○	○	○
마크	○	○	○

#### 검색을 할 수 없는 조건

다음 조건으로는 검색할 수 없습니다. (**【실행】** 키가 무효입니다.)

- '측정 모드'인 경우
- 'X-Y 표시'인 경우
- 'FFT 표시'인 경우
- '메모리 기록, 검색 검출이 마크'인 경우
- 검색 채널이 로직 모듈이고 '10.1.2. P-P 샘플링'인 경우

#### 재표시 조건

한 번 검색 실행하면 **【다시 표시】** 키가 유효로 됩니다.  
재표시란 검색 실행 후의 결과와 동일한 결과를 표시하는 것입니다.

다음 조작으로 검색 결과가 클리어됩니다. 클리어 후에는 재표시가 불가능합니다.

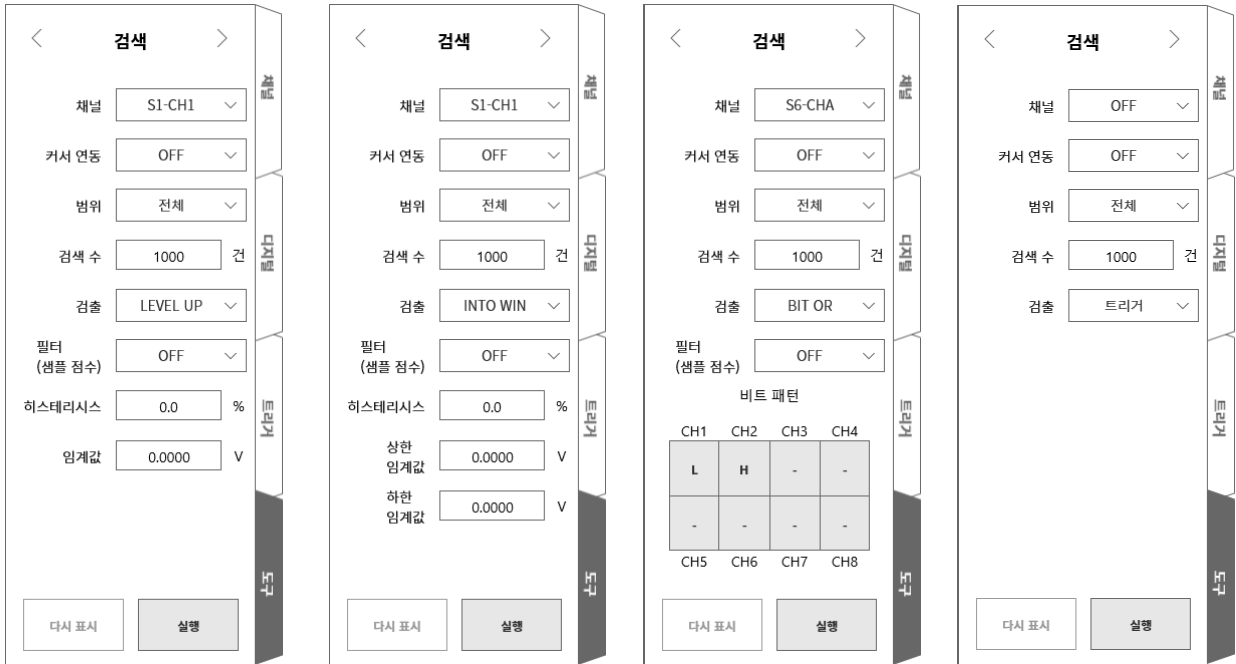
- 【실행】** 키를 탭하여 검색 실행을 시작했을 때
- 【다음 검색】** 키를 탭하여 검색 실행을 시작했을 때
- 재생 데이터를 선택했을 때 ('7.1. 기록 데이터 선택')
- 재생 데이터를 삭제했을 때 ('8.2.1. 기록 관리'의 기록 데이터 삭제)





## 검색 설정 메뉴

설정 항목의 예입니다. 검색 설정 메뉴의 표시 방법은 '7.5.1. 검색 종류 및 조작'을 참조하십시오.



채널: 검색 대상 채널을 선택합니다.

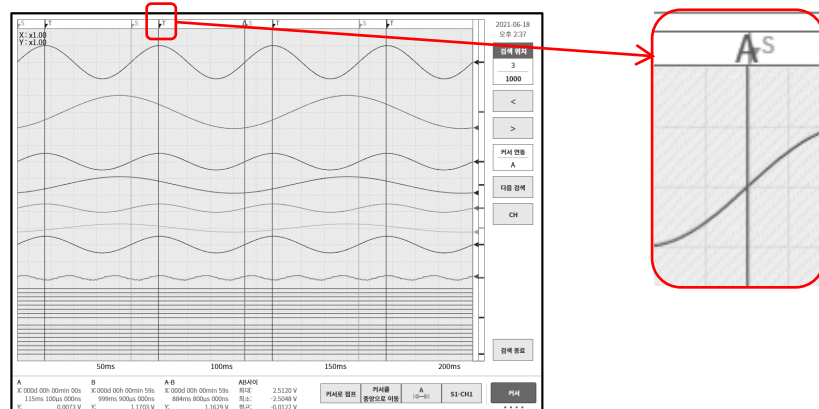
커서 연동: OFF/A/B 중에서 선택합니다.

OFF 커서와 연동하지 않습니다.

A 커서 A 를 S 마크션으로 이동 (연동)합니다.

B 커서 B 에 연동합니다.

커서 연동 설정이 'B', 점프처가 '커서', 커서 설정이 'A'인 경우 커서 B 는 커서 A 와 동일한 포인트로 이동합니다.



범위: 전체/커서 사이 중에서 선택합니다.

전체 모든 기록 데이터가 대상으로, 검출 결과 수가 1000 이 됩니다.

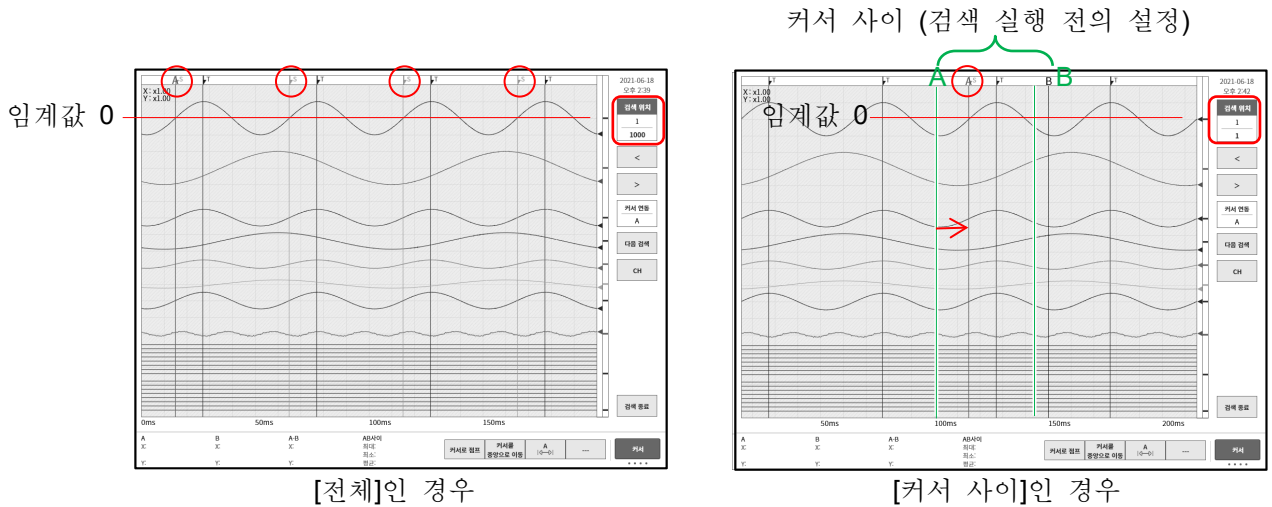
커서 A는 커서 연동 설정이 A 에 의해 커서 A 가 첫 번째 검색 결과의 포인트로 이동합니다.

커서 사이 커서 A-B 간의 데이터가 대상으로, 검출 결과 수가 1 이 됩니다.

커서 A는 커서 연동 설정이 A 에 의해 커서 A 가 검색 결과의 포인트로 이동합니다.



커서 선의 표시는 '1.6.2 컨트롤 바'를 **【커서】** 키로 해야 합니다. 커서 설정은 '7.2.3. 커서'를 참조하십시오.



위 그림은 검출 설정이 LEVEL UP 임계값 설정이 0인 검색 후의 표시입니다.  
 제일 위의 정현파(1000 과 이상)에 대해 검색 실행한 것입니다.  
 커서 A-B 설정은 위 그림과 같이 정현파의 약 1 과분으로 설정했습니다.  
 이미지 상부의 ○ 빨간색 테두리가 검색 결과를 나타내는 S 마크입니다.





- 검색 수: 최대수를 설정합니다. 검색 결과가 이 설정값을 초과한 경우 그 시점에서 검색을 중단합니다.
- 필터: 피크 검색 (극대값·극소값), '7.5.5. 레벨 검색 (LEVEL UP·LEVEL DOWN)', '7.5.6. 창 검색 (INTO WIN·OUT WIN)'을 참조하십시오.
- 히스테리시스: '7.5.5. 레벨 검색 (LEVEL UP·LEVEL DOWN)', '7.5.6. 창 검색 (INTO WIN·OUT WIN)'을 참조하십시오.
- 임계값: '7.5.5. 레벨 검색 (LEVEL UP·LEVEL DOWN)'을 참조하십시오.
- 상한 임계값: '7.5.6. 창 검색 (INTO WIN·OUT WIN)'을 참조하십시오.
- 하한 임계값: '7.5.6. 창 검색 (INTO WIN·OUT WIN)'을 참조하십시오.

### 7.5.3. 피크 검색(최대값 · 최소값)

설정된 범위 내의 최대값 또는 최소값을 검색합니다.  
 동일 값의 최대값 또는 최소값이 여러 개 있는 경우는 첫 번째 포인트가 표시됩니다.



### 7.5.4. 피크 검색(극대값 · 극소값)

- 2 개의 인접하는 샘플보다도 클 때  극대값, 작을 때  극소값이 됩니다. 단, 극대값은 증가에서 동일 값  인 경우, 극소값은 감소에서 동일값  인 경우에도 검출 포인트가 됩니다.
- '10.1.2. P-P 샘플링'인 경우 극대값은 최대값 데이터를, 극소값은 최소값 데이터를 검색합니다. 극대값 · 극소값 검색에는 필터 기능이 있으며, 필터 길이 설정 범위는 아래와 같습니다.  
필터 (샘플 점수): OFF / 10 / 20 / 50 / 100 / 200 / 500 / 1000 / 2000 / 5000 / 10000

#### 필터의 역할 및 용법

- 필터 설정이 10(샘플 점수)인 경우 전후 10 점씩의 샘플 수 21 개가 검색 대상 범위가 됩니다.

$X_{n-10}, X_{n-9}, \dots, X_n, X_{n+1}, \dots, X_{n+10}$

의 21 개 샘플 데이터 중에 복수의 극대값 또는 극소값이 존재한 경우  $x_n$ 이 가장 큰 극대값 또는 가장 작은 극소값이라면  $x_n$ 이 검출 포인트가 됩니다.  $x_n$  이외가 극대값 또는 극소값이라도 그것은 극대값 또는 극소값으로 보지 않습니다.

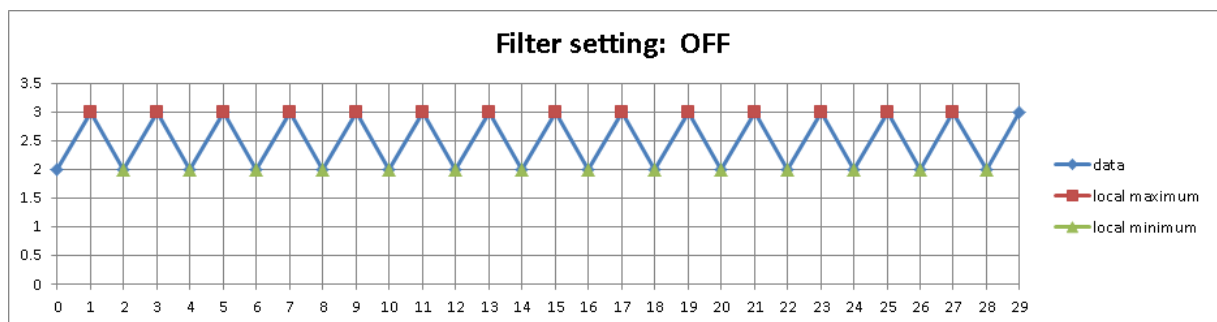
또한 검출 포인트에서 필터 설정값분의 샘플 데이터는 검색 대상 외가 되어, 그 다음의 샘플 데이터  $X_{n+11}$  부터 검색됩니다.

- 검색 포인트의 전후에 필터 길이분의 샘플 데이터가 없는 경우 그 검출 포인트는 무효가 됩니다. 필터 설정이 10(샘플 점수)인 경우 11 번째의 샘플 데이터부터 검색 대상이 됩니다. 마찬가지로 검색 범위의 종료 부근에 필터 설정수분의 샘플 데이터가 없는 경우 그 검출 포인트는 무효가 됩니다.
- 필터 설정이 OFF 인 경우 필터 설정이 1 과 등가이고 상기 조건을 충족한 모든 샘플 데이터가 검출 포인트가 됩니다. '검색 예 1', '검색 예 2'를 참조하십시오.
- 필터 설정이 10(샘플 점수)인 경우 전후 10 점씩의 샘플 수 21 개가 검색 대상 범위가 됩니다. 대상 샘플 포인트가 극대값과 그 범위 내에서 가장 큰 극대값이라면 검출 포인트가 됩니다. 또한 샘플 포인트가 극소값과 그 범위 내에서 가장 작은 극소값이라면 검출 포인트가 됩니다. 그 범위 내에서 동일값의 극대값 또는 극소값이 복수로 존재하는 경우도 검출 포인트가 됩니다. 그 범위 내에 대상 포인트의 전후에 필터 설정수분의 샘플 데이터가 없는 경우 그 검출 포인트는 무효가 됩니다. '검색 예 3', '검색 예 4'를 참조하십시오.

#### 검색 예 1

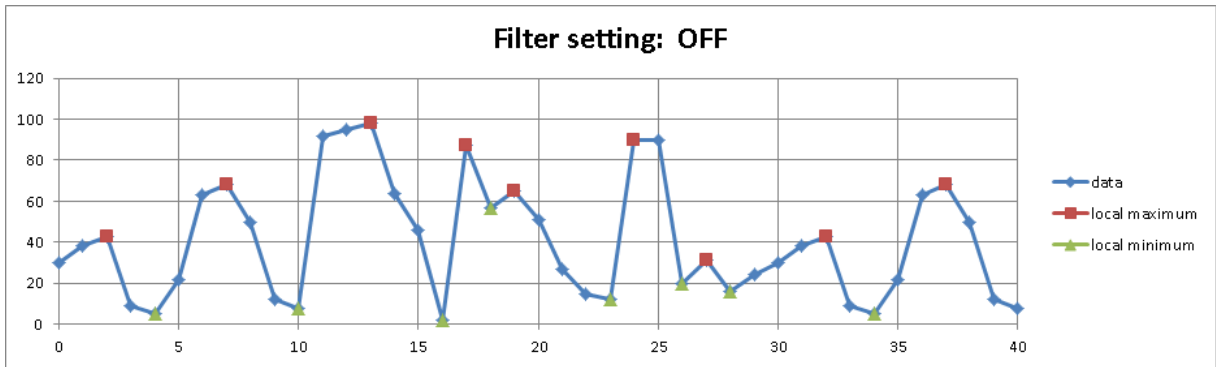
모든 극대값 포인트 또는 극소값 포인트가 검출 포인트가 됩니다.

최초의 샘플 앞에 데이터가 없기 때문에 극소값이 되지 않습니다. 최후의 샘플도 동일하게 극대값이 되지 않습니다.



### 검색 예 2

극대값, 극소값 마커가 검출 포인트가 됩니다.



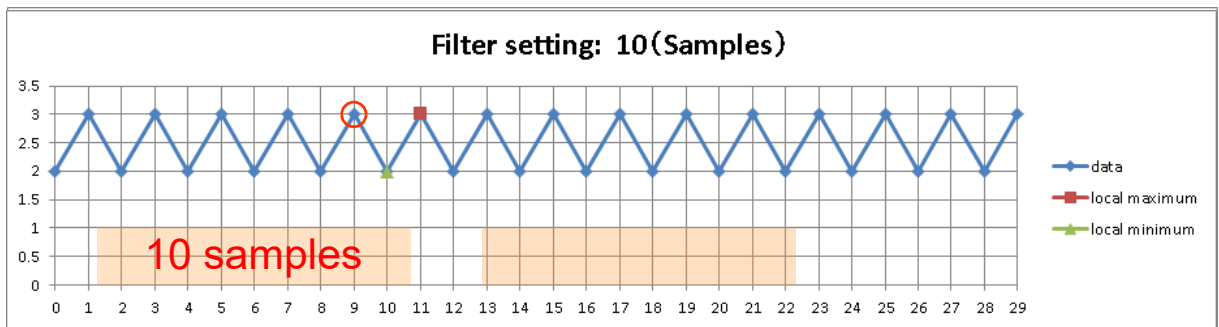
### 검색 예 3

○ 빨간색 원의 포인트는 앞 샘플 수가 9 개밖에 없기 때문에 대상 외가 됩니다.

극대값은 11 번째의 샘플 데이터부터 유효하므로 그 극대값이 검출 포인트가 됩니다.

13, 15, 17, 19, 21 번째 샘플 데이터는 필터링에 의해 극대값으로는 간주되지 않습니다.

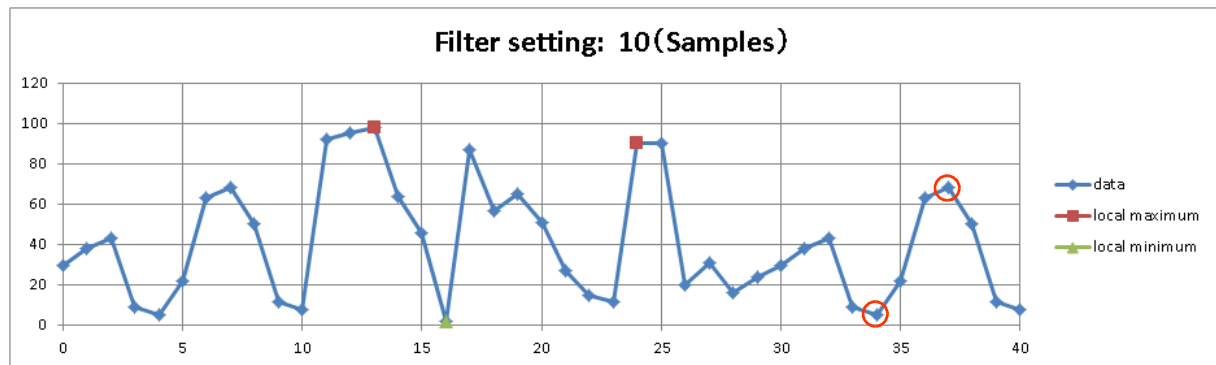
22 번째의 샘플 데이터 이후는 그 포인트 뒤에 필터 길이분의 데이터가 없기 때문에 검출 포인트가 되지 않습니다.



### 검색 예 4

극대값, 극소값 마커가 검출 포인트가 됩니다.

○ 빨간색 원은 검출 포인트가 되지 않습니다. 그 포인트 뒤에 필터 길이분의 데이터가 없기 때문입니다.



## 7.5.5. 레벨 검색 (LEVEL UP · LEVEL DOWN)

- '10.1.1. NORMAL 샘플링'의 경우의 레벨 검색

LEVEL UP 설정 시에는  $\boxed{\text{임계값} < \text{데이터 값}}$  이 충족된 샘플을 검출 포인트로 합니다.

LEVEL DOWN 설정 시에는  $\boxed{\text{임계값} > \text{데이터 값}}$  이 충족된 샘플을 검출 포인트로 합니다.

포인트 검출 후의 레벨 검색

LEVEL UP 설정 시에는  $\boxed{\text{데이터 값} < \text{임계값} - \text{히스테리시스}}$  가 충족될 때까지 다음 검출을 실행하지 않습니다.

LEVEL DOWN 설정 시에는  $\boxed{\text{데이터 값} > \text{임계값} + \text{히스테리시스}}$  가 충족될 때까지 다음 검출을 실행하지 않습니다.

- '10.1.2. P-P 샘플링'의 경우의 레벨 검색

LEVEL UP 설정 시에는  $\boxed{\text{임계값} < \text{최대 데이터 값}}$  이 충족된 샘플을 검출 포인트로 합니다.

LEVEL DOWN 설정 시에는  $\boxed{\text{임계값} > \text{최소 데이터 값}}$  이 충족된 샘플을 검출 포인트로 합니다.

포인트 검출 후의 레벨 검색

LEVEL UP 설정 시에는  $\boxed{\text{최대 데이터 값} < \text{임계값} - \text{히스테리시스}}$  가 충족될 때까지 다음 검출을 실행하지 않습니다.

LEVEL DOWN 설정 시에는  $\boxed{\text{최소 데이터 값} > \text{임계값} + \text{히스테리시스}}$  가 충족될 때까지 다음 검출을 실행하지 않습니다.

- 레벨 검색 시작 직후에는 검출 대기가 됩니다.

레벨 검색에는 히스테리시스, 필터의 설정 항목(기능)이 있습니다.

필터 (샘플 점수): OFF / 10 / 20 / 50 / 100 / 200 / 500 / 1000 / 2000 / 5000 / 10000

검색 조건을 충족한 포인트부터 설정한 필터 길이의 기간에 계속해서 조건이 성립한 후의 샘플이 검출 포인트가 됩니다.

LEVEL UP 설정 시의 검출 조건은  $\boxed{\text{데이터 값} \geq \text{임계값} - \text{히스테리시스}}$  입니다.

LEVEL DOWN 설정 시의 검출 조건은

$\boxed{\text{최소 데이터 값} \leq \text{임계값} + \text{히스테리시스}}$  입니다. 'LEVEL UP 검색 예 2'를 참조하십시오.

상기는 Normal 기록인 경우입니다만 '10.1.2. P-P 샘플링'인 경우에는 위 조건의 데이터 값이 최대 데이터 값 또는 최소 데이터 값이 됩니다.

OFF 는 1 과 같은 의미입니다.

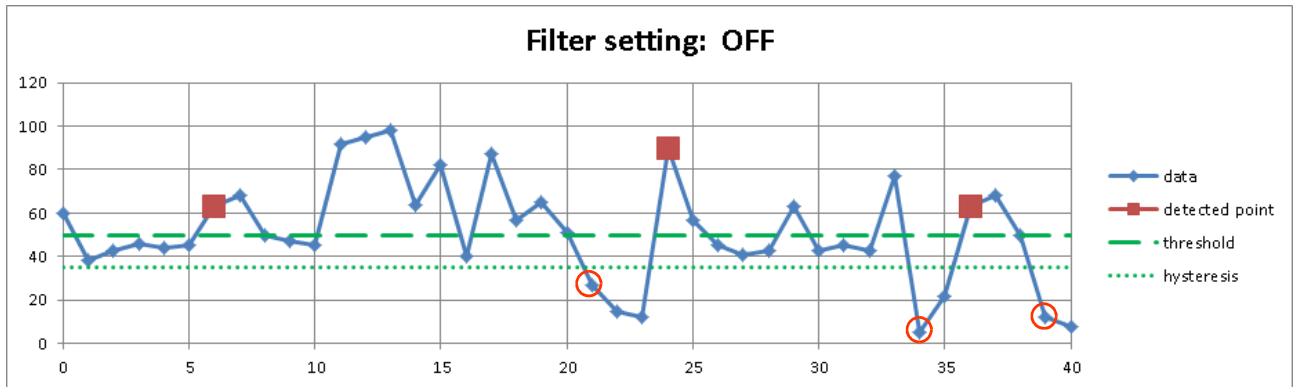
히스테리시스: 0.0 ~ 10.0%, 0.1 간격

측정 범위에 대한 비율입니다.

0.1%이고 10V 범위인 경우 히스테리시스는 10mV 가 됩니다.

### LEVEL UP 검색 예 1

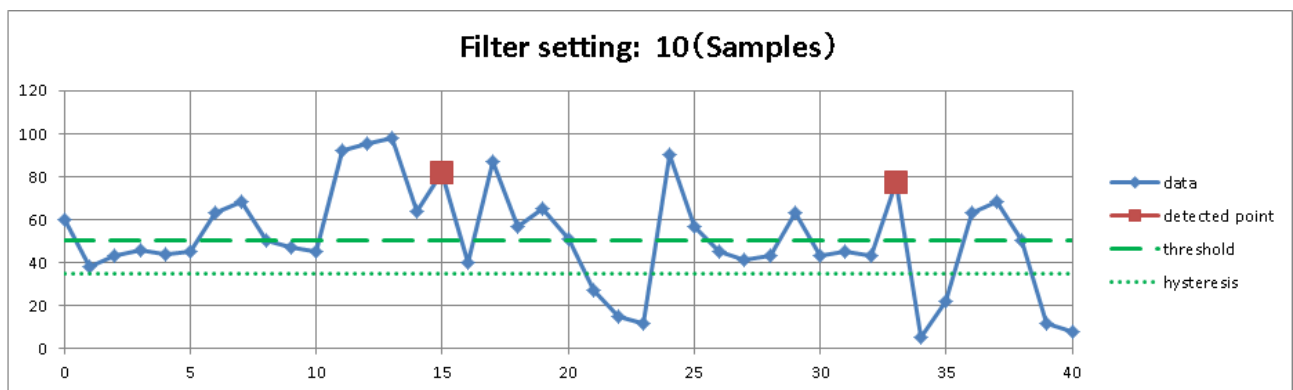
LEVEL UP 설정과 필터 OFF 설정의 예입니다. ■마커가 검출 포인트, ○빨간색 원이 검출 재개 포인트입니다.



### LEVEL UP 검색 예 2

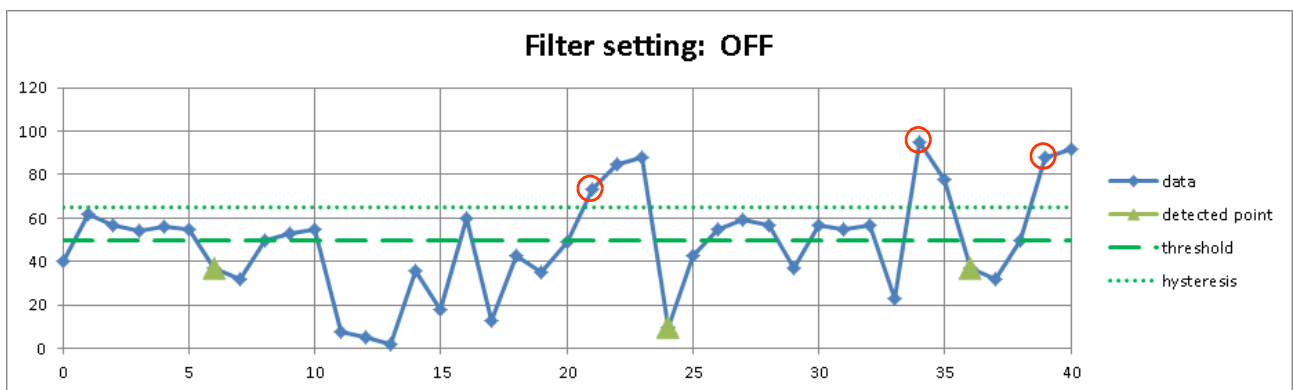
LEVEL UP 설정과 필터가 10 인 예입니다. ■마커가 검출 포인트입니다.

데이터는 'LEVEL UP 검색 예 1'과 동일합니다. 'LEVEL UP 검색 예 1'의 첫 번째 검출 포인트는 6 번째 샘플이며, 그곳부터 검출 조건을 충족한 (10 포인트 = 필터 후의) 15 번째가 검출 포인트가 됩니다.



### LEVEL DOWN 검색 예 1

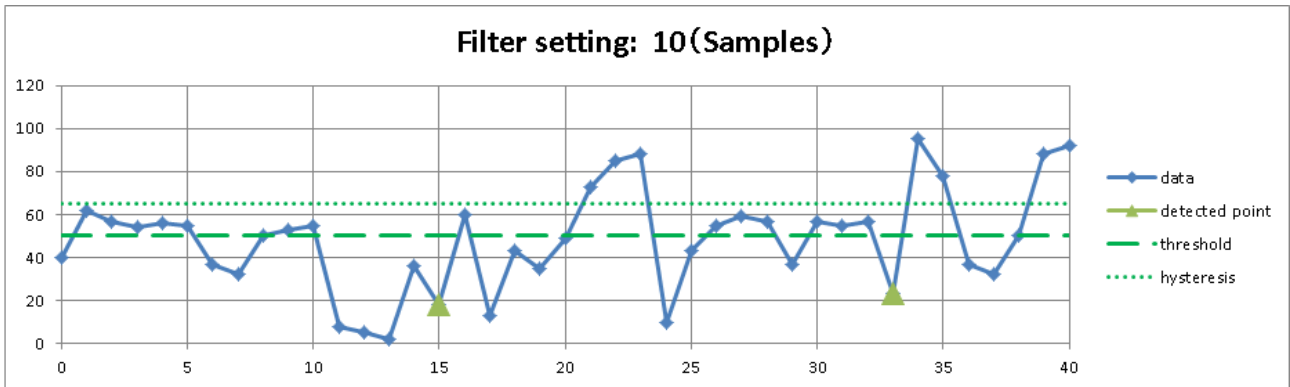
LEVEL DOWN 설정과 필터 OFF 설정의 예입니다. ▲마커가 검출 포인트, ○빨간색 원이 검출 재개 포인트입니다.



## LEVEL DOWN 검색 예 2

LEVEL DOWN 설정과 필터가 10 인 예입니다. ▲ 마커가 검출 포인트입니다.

데이터는 'LEVEL DOWN 검색 예 1'과 동일합니다. 'LEVEL DOWN 검색 예 1'의 첫 번째 검출 포인트는 6 번째 샘플이며, 그곳부터 검출 조건을 충족한 (10 포인트 = 필터 후의) 15 번째가 검출 포인트가 됩니다.



### 7.5.6. 창 검색 (INTO WIN · OUT WIN)

- '10.1.1. NORMAL 샘플링'의 경우의 창 검색

INTO WIN 설정 시에는  $\boxed{\text{하한 임계값} < \text{데이터 값} < \text{상한 임계값}}$  이 충족된 샘플을 검출 포인트로 합니다.

OUT WIN 설정 시에는  $\boxed{\text{하한 임계값} > \text{데이터 값}}$  또는  $\boxed{\text{데이터 값} > \text{상한 임계값}}$  이 충족된 샘플을 검출 포인트로 합니다.

포인트 검출 후의 창 검색

INTO WIN 설정 시에는  $\boxed{\text{데이터 값} < \text{하한 임계값} - \text{히스테리시스}}$  또는  $\boxed{\text{상한 임계값} + \text{히스테리시스} < \text{데이터 값}}$  이 충족될 때까지 다음 검출을 실행하지 않습니다.

OUT WIN 설정 시에는  $\boxed{\text{데이터 값} > \text{하한 임계값} + \text{히스테리시스}}$  및  $\boxed{\text{상한 임계값} - \text{히스테리시스} > \text{데이터 값}}$  이 충족될 때까지 다음 검출을 실행하지 않습니다.

- '10.1.2. P-P 샘플링'인 경우의 창 검색

INTO WIN 설정 시에는  $\boxed{\text{하한 임계값} < \text{최대 데이터 값}}$  및  $\boxed{\text{최소 데이터 값} < \text{상한 임계값}}$  이 충족된 샘플을 검출 포인트로 합니다.

OUT WIN 설정 시에는  $\boxed{\text{하한 임계값} > \text{최소 데이터 값}}$  또는,  $\boxed{\text{최대 데이터 값} > \text{상한 임계값}}$  이 충족된 샘플을 검출 포인트로 합니다.

포인트 검출 후의 창 검색

INTO WIN 설정 시에는  $\boxed{\text{최대 데이터 값} < \text{하한 임계값} - \text{히스테리시스}}$  또는  $\boxed{\text{상한 임계값} + \text{히스테리시스} < \text{최소 데이터 값}}$  이 충족될 때까지 다음 검출을 실행하지 않습니다.

OUT WIN 설정 시에는  $\boxed{\text{최소 데이터 값} > \text{하한 임계값} + \text{히스테리시스}}$  및  $\boxed{\text{상한 임계값} - \text{히스테리시스} > \text{최대 데이터 값}}$  이 충족될 때까지 다음 검출을 실행하지 않습니다.

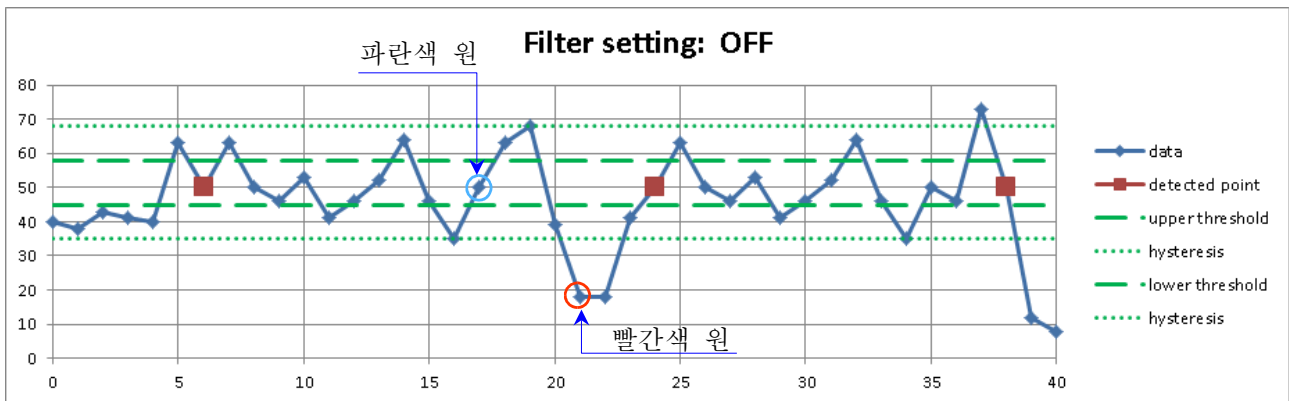
- 창 검색 시작 직후에는 검출 대기가 됩니다.  
창 검색에는 히스테리시스, 필터의 설정 항목(기능)이 있습니다.

필터 (샘플 점수): OFF / 10 / 20 / 50 / 100 / 200 / 500 / 1000 / 2000 / 5000 / 10000  
 검색 조건을 충족한 포인트부터 설정한 필터 길이의 기간에 계속해서 조건이 성립한 후의 샘플이 검출 포인트가 됩니다.  
**INTO WIN** 설정 시의 검출 조건은  $\text{데이터 값} \geq \text{하한 임계값-히스테리시스}$  및  $\text{상한 임계값+히스테리시스} \geq \text{데이터 값}$  입니다.  
**OUT WIN** 설정 시의 검출 조건은  $\text{데이터 값} \leq \text{하한 임계값+히스테리시스}$  또는  $\text{상한 임계값-히스테리시스} \leq \text{데이터 값}$  입니다.  
 'INTO WIN 검색 예 2'를 참조하십시오. 상기는 Normal 기록인 경우입니다만 '10.1.2. P-P 샘플링'인 경우에는 위 조건의 데이터 값이 최대 데이터 값 또는 최소 데이터 값이 됩니다. OFF 는 1 과 같은 의미입니다.

히스테리시스: 0.0 ~ 10.0%, 0.1 간격  
 측정 범위에 대한 비율입니다.  
 0.1%이고 10V 범위인 경우 히스테리시스는 10mV 가 됩니다.

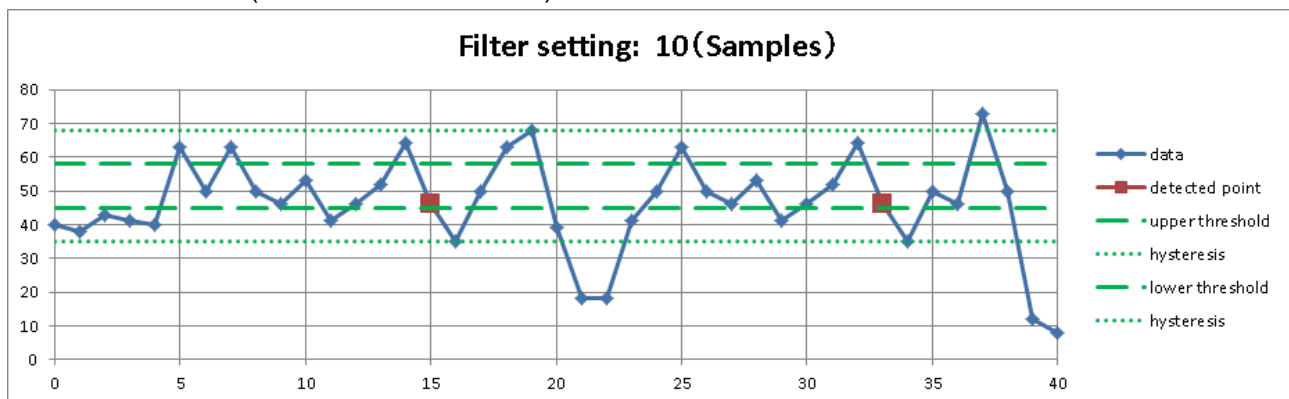
### INTO WIN 검색 예 1

INTO WIN 과 필터 OFF 설정의 예입니다. ■마커가 검출 포인트, ○빨간색 원이 검출 재개 포인트입니다. 17 번째 ○파란색 원이 검출 포인트가 아닙니다. 16 번째 샘플 데이터 값이 히스테리시스와 동일값이기 때문에 검출 대기로 되지 않습니다.



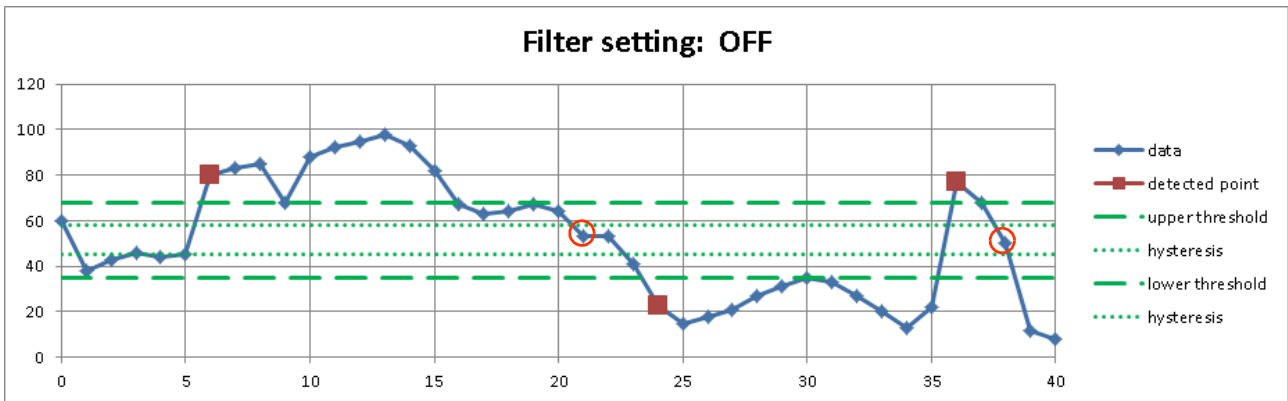
### INTO WIN 검색 예 2

INTO WIN 설정과 필터가 10 인 예입니다. ■마커가 검출 포인트입니다. 데이터는 'INTO WIN 검색 예 1'과 동일합니다. 'INTO WIN 검색 예 1'의 첫 번째 검출 포인트는 6 번째 샘플이며, 그곳부터 검출 조건을 충족한 (10 포인트 = 필터 후의) 15 번째가 검출 포인트가 됩니다.



## OUT WIN 검색 예 1

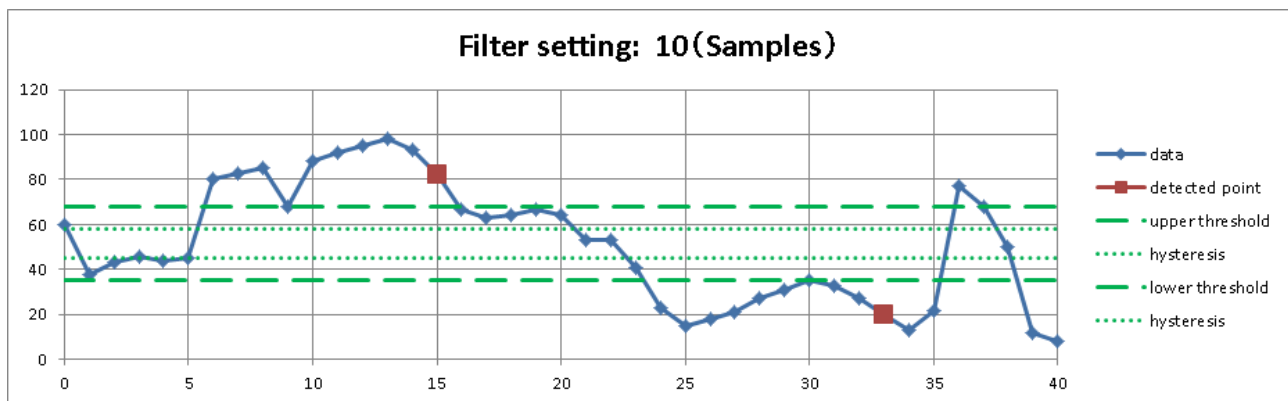
OUT WIN 설정과 필터 OFF 설정의 예입니다. ■ 마커가 검출 포인트, ○ 빨간색 원이 검출 재개 포인트입니다.



## OUT WIN 검색 예 2

OUT WIN 설정과 필터가 10 인 예입니다. ■ 마커가 검출 포인트입니다.

데이터는 'OUT WIN 검색 예 1'과 동일합니다. 'OUT WIN 검색 예 1'의 첫 번째 검출 포인트는 6 번째 샘플이며, 그곳부터 검출 조건을 충족한 (10 포인트 = 필터 후의) 15 번째가 검출 포인트가 됩니다.



### 7.5.7. 로직 검색

- (검색) 채널 설정에서 로직 모듈의 채널을 설정하면 논리 검색 조건 설정 항목이 표시됩니다.
- 하나의 로직 모듈은 16ch (16bit)입니다.  
채널 A, B 두 그룹으로 나누어 CH1 ~ CH8 이 A, 나머지가 B 입니다.  
각 그룹 내의 AND 또는 OR 연산이 가능하며, 그 설정 조건을 충족한 샘플을 검출 포인트로 합니다.
- 검색 개시 직후에는 입력값이 조건 성립이라도 무시되고 데이터 값이 변화한 후 검색을 시작합니다.
- ※ '10.1.2. P-P 샘플링'인 경우에는 검색할 수 없습니다. '7.5.2. 검색 방법의 종류 및 설정 항목'의 '검색을 할 수 없는 조건'을 참조하십시오.

비트 패턴: - (OFF: 무효)/L (Low 레벨)/H (High 레벨)  
8 개의 로직 채널 각각에 논리의 성립 조건을 설정합니다.

검출: BIT AND/BIT OR

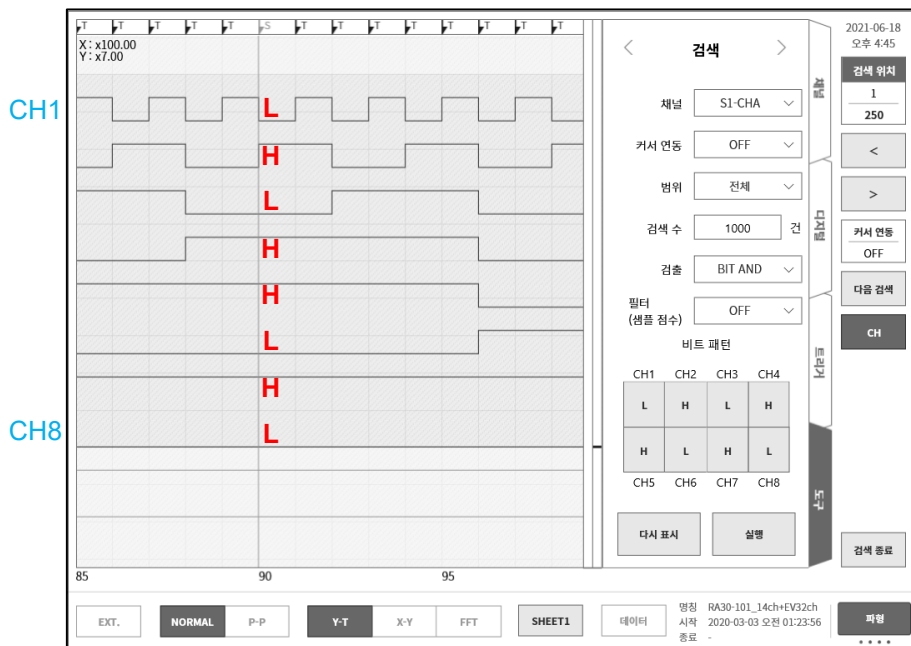
BIT AND '비트 패턴'에서 설정한 모든 패턴이 조건을 충족한 샘플을 검출 포인트로 합니다.

BIT OR '비트 패턴'에서 설정한 어느 한 패턴이 조건을 충족한 샘플을 검출 포인트로 합니다.

필터 (샘플 점수): OFF / 10 / 20 / 50 / 100 / 200 / 500 / 1000 / 2000 / 5000 / 10000  
검색 조건을 충족한 포인트부터 설정한 필터 길이의 기간에 계속해서 조건이 성립한 후의 샘플이 검출 포인트가 됩니다.  
OFF 는 1 과 같은 의미입니다.


### 로직 검색 예 (BIT AND)

화면은 BIT AND 조건의 예 (실행 결과의 Y-T 파형 표시)입니다.  
로직 파형은 검색 채널과 같은 S1-CHA 입니다.  
화면의 최상단의 파형은 CH1 이 표시되고, 최하단의 파형은 CH8 이 표시됩니다.  
설정의 '비트 패턴' 조건으로 검색된 것을 알 수 있습니다.

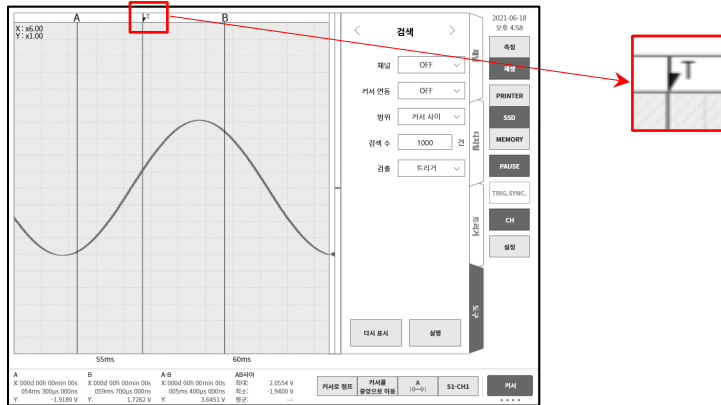





### 7.5.8. 트리거 검색

기록 중에 '5. 트리거 설정'에서 검색된 트리거점 (파형 모니터 상부의 T 마크 )을 검색합니다.

※ 트리거의 경우에는 Y-T 파형 상의 S 마크를 표시하지 않습니다.

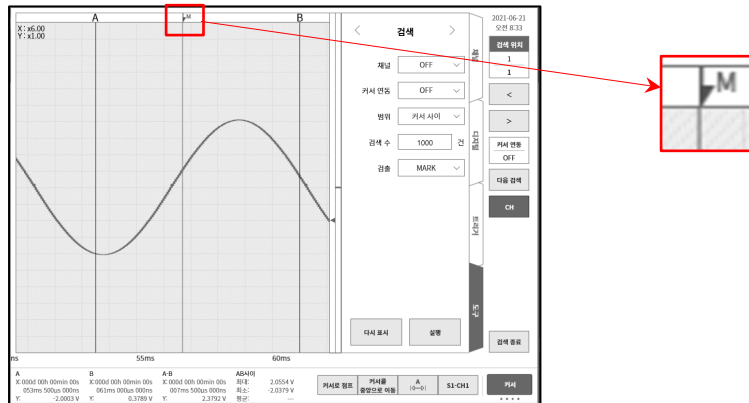


### 7.5.9. 마크 검색

기록 중에 '12.3.6. 리모트 제어 모듈 (RA30-112)'의 MARK 신호의 검출점 (파형 모니터 상부의 M 마크 )을 검색합니다. MARK 신호의 검출점의 상세에 대해서는 '9.6.6. 참고 자료'를 참조하십시오.

※ 마크의 경우에는 Y-T 파형 상의 S 마크를 표시하지 않습니다.

※ 메모리 기록의 경우 마크 검색을 할 수 없습니다. '7.5.2. 검색 방법의 종류 및 설정 항목'의 '검색을 할 수 없는 조건'을 참조하십시오.



### 7.5.10. 검색 표시 메뉴

① 검색 결과의 현재 번호와 총수 표시 및 검색 결과 표시의 변경 상부에 현재 표시된 검색 결과 번호를, 하부에 검색 총수를 표시합니다. 검색 결과 표시의 변경에 대해서는 '[검색 결과 표시의 변경 방법](#)'을 참조하십시오.

② 검색 결과 표시의 변경 조작 키  
 검색 결과 표시의 변경에 대해서는 '[검색 결과 표시의 변경 방법](#)'을 참조하십시오.

③ 커서 연동  
 OFF/A/B  
 '[검색 설정 메뉴](#)'를 참조하십시오. 그 커서 연동과 동일합니다.

④ 다음 검색  
 검색 결과가 검색 상한 수 이상 존재하는 경우에는 검색 결과의 최종 포인트를 검색 범위의 시작점으로 재검색합니다. 키를 누른 시점에서 이전 검색 결과는 삭제됩니다.

⑤ 검색 설정의 확인 또는 재설정  
**【CH】** 키를 탭하면 '[4.2.1. CH 설정 하위 메뉴 \(RA30-101의 경우\)](#)'를 표시하고 검색 설정의 확인 또는 재설정이 가능하게 됩니다.

⑥ 검색 종료  
**【검색 종료】** 키를 탭하면 검색이 종료되고 검색 표시 메뉴가 통상의 [사이드 메뉴](#)로 돌아갑니다.

### 기능 제한

본 메뉴 표시 중에는 다음 기능을 사용할 수 없습니다.

- 기록 데이터 (프린터 기록, SSD 기록, 메모리 기록) 전환
- 메모리 블록 전환
- X-Y 표시, FFT 표시 전환

### 검색 결과 표시의 변경 방법

검색 결과는 3 가지 표시 방법이 있습니다.

검색 결과 번호를 변경하면 Y-T 파형이 추종하여 화면의 중앙이 검출 포인트가 됩니다. 그러나 기록 데이터의 시작과 종료 부근이 검출 포인트가 된 경우, 최대한 파형을 표시함으로써 화면 중앙이 검출 포인트가 되지 않습니다.

- ①을 탭하면 조그 다이얼이 유효하게 됩니다.  
 '통상 모드'인 경우는 10 간격, '미조정 모드'인 경우 1 간격입니다.  
 각 모드에 대해서는 '[1.3. 조작 패널](#)'을 참조하십시오.
- ①을 길게 누르면 수치 입력 대화 상자에서 설정할 수 있습니다.
- ②의 **【<】** 키를 탭하면 하나 전의 결과로, **【>】** 키를 탭하면 하나 후의 결과로 이동합니다.

---

## 7.6. 점프 기능

다음 점프치 조건을 설정하여 그곳으로 이동합니다. (Y-T 파형 표시가 변경됩니다.)

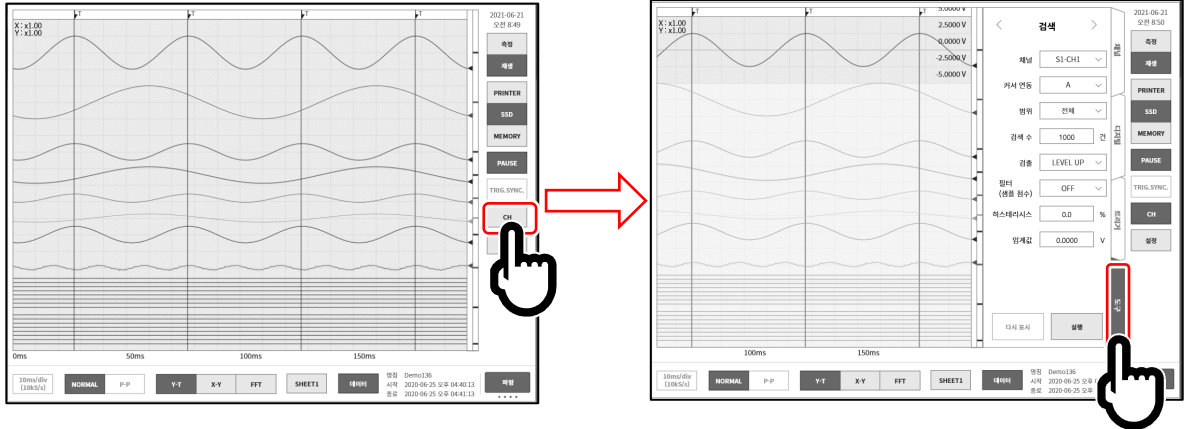
- 데이터 처음: 기록 데이터의 선두로 점프
- 데이터 중심: 기록 데이터의 중심으로 점프
- 데이터 마지막: 기록 데이터의 끝으로 점프
- 날짜: 지정한 시각으로 점프
- 시간: 지정한 경과 시간으로 점프
- 샘플 점: 지정한 샘플 포인트로 점프
- 커서: 커서 A 또는 커서 B 로 점프

### 7.6.1. 점프 종류 및 조작

순서 1. '7.1. 기록 데이터 선택'을 실행합니다.

순서 2. **사이드 메뉴**의 **【CH】** 키를 탭하면 CH 설정 하위 메뉴가 표시됩니다.

순서 3. **【도구】** 탭을 탭합니다.

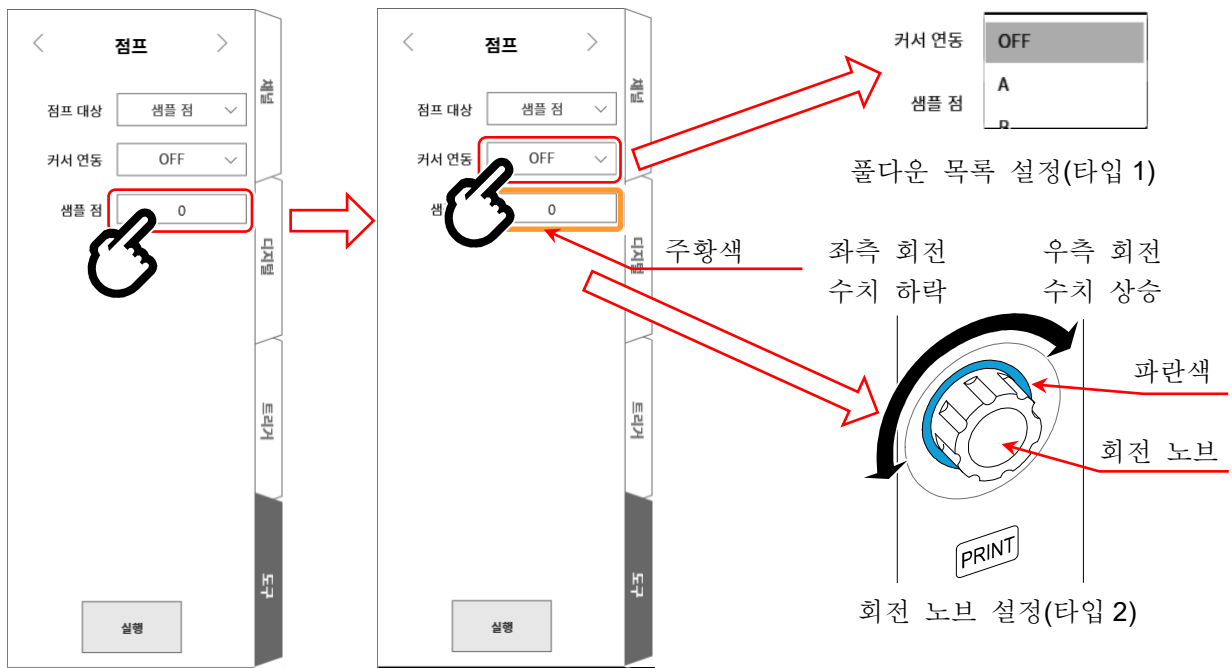


순서 4. 설정의 조작 방법은 주로 2 가지가 있습니다.

'점프 설정 메뉴'가 아니면 녹색 테두리 부근을 스와이프하십시오.

타입 1: 풀다운 목록인 경우 **【대상 설정】** 키를 탭하여 목록에서 **Item** 을 탭합니다.

타입 2: 수치 입력의 경우 **【대상 설정】** 키를 탭하면 테두리가 주황색이 됩니다. 회전 노브 주위가 파란색으로 점등하고 회전 노브로 변경할 수 있게 됩니다.



순서 5. 설정 완료 후 **【실행】** 키를 탭합니다.

처리가 시작되어 종료하면 그 점프 조건이 Y-T 파형의 중앙에 표시되고 **사이드 메뉴**가 닫힙니다. 검색 결과가 데이터의 선두 또는 후미 부근인 경우 S 마크의 표시는 중앙에는 없습니다.

### 7.6.2. 점프 조건의 종류 및 설정 항목

점프 조건 ( **점프 대상** 설정 (본체 화면의 표기))별로 설정 항목이 다릅니다.

자세한 내용은 '7.6.3. 데이터 처음, 중심, 마지막', '7.6.4. 날짜 설정', '7.6.5. 시각 설정', '7.6.6. 샘플 점', '7.6.7. 커서'를 참조하십시오.

점프 대상:

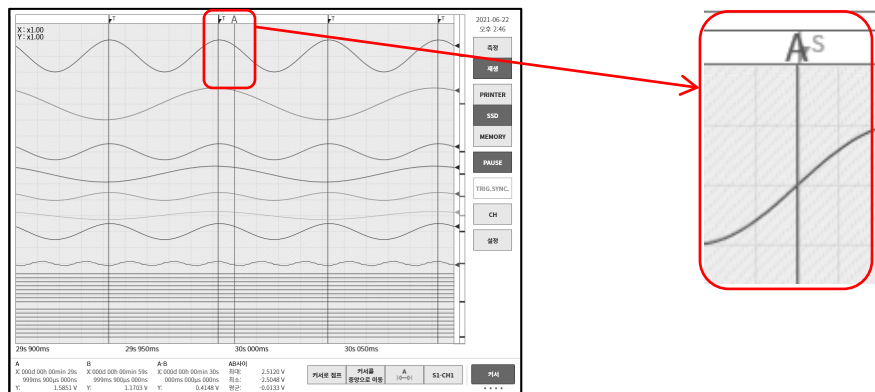
점프 대상	설정 항목	설정값
데이터 처음		
데이터 중심		
데이터 마지막		
날짜	일시	연, 월, 일, 시, 분, 초, 밀리초, 마이크로초, 나노초
시간	경과 시간	일, 시, 분, 초, 밀리초, 마이크로초, 나노초
샘플 점	샘플 번호	0 ~ 기록 데이터 수-1
커서	커서	A, B

커서 연동: OFF/A/B 중에서 선택합니다.

OFF 는 커서와 연동하지 않습니다.

A 커서 A 를 S 마크로 이동 (연동)합니다.

B 커서 B 에 연동합니다. 커서 연동 설정이 'B', 점프처가 '커서', 커서 설정이 'A'인 경우 커서 B는 커서 A와 동일한 포인트로 이동합니다.



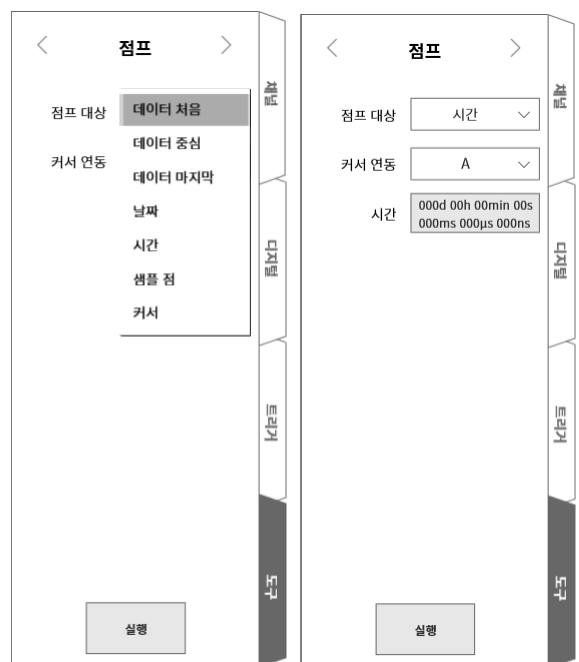
커서 A 의 경우



커서 선의 표시는 '1.6.2 컨트롤 바'를 【커서】 키로 해야 합니다. 커서 설정은 '7.2.3. 커서'를 참조하십시오.

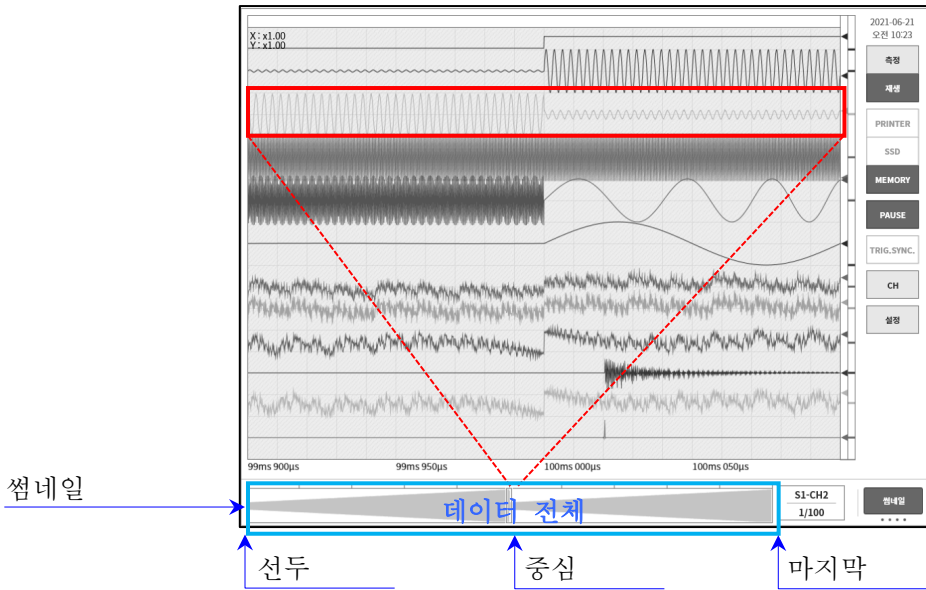
### 점프 설정 메뉴

오른쪽 화면은 점프 설정 메뉴의 예입니다.



### 7.6.3. 데이터 처음, 중심, 마지막

썸네일의 파형은 데이터 전체의 표시입니다.  
 화면은 '데이터 중심' 설정 시의 결과입니다.  
 데이터의 중심이 Y-T 파형 표시가 된 것을 알 수 있습니다.



### 7.6.4. 날짜 설정

【실행】 키를 탭하면 '날짜 설정'의 포인트로 점프합니다.  
 설정이 기록 데이터 범위 밖인 경우는 오류 대화 상자가 표시됩니다.  
 지정된 시각에 데이터가 없는 경우는 최근의 포인트로 점프합니다.



'8.2.6. 표시'의 [X 축 표기]를 【날짜】 키로 하십시오.

#### 날짜 설정

빨간색 데두리를 탭하여 설정 화면을 표시합니다. 날짜를 탭하여 '연, 월, 일'을, 시각을 탭하여 '시, 분'을 스와이프로 설정합니다. 기타 초, 밀리초, 마이크로초, 나노초를 탭하여 조그 다이얼로 설정하거나 길게 눌러 수치 입력 화면에서 설정합니다.

### 7.6.5. 시각 설정

【실행】 키를 탭하면 '시각 설정'의 포인트로 점프합니다. 기록 데이터의 선두 시각을 0으로하고, 이에 대한 상대 시간을 설정합니다.

메모리 기록의 경우 블록의 선두를 0으로 했을 때의 상대 시간을 지정합니다. 전체 블록이 대상입니다.

설정이 기록 데이터 범위 밖인 경우는 오류 대화 상자가 표시됩니다.

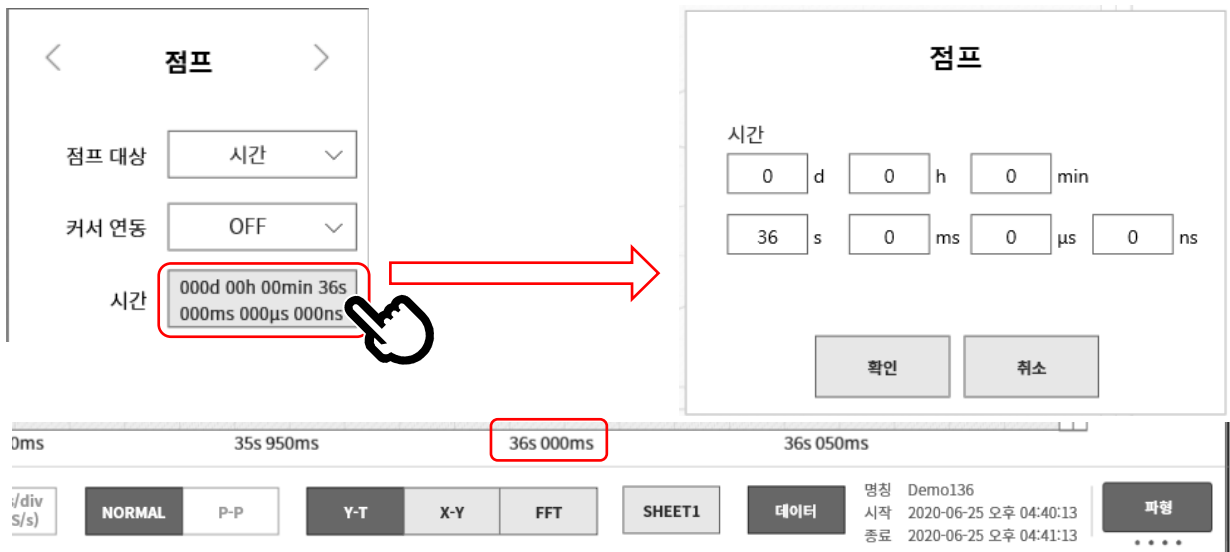
지정된 시각에 데이터가 없는 경우는 최근의 포인트로 점프합니다.



'8.2.6. 표시'의 [X 축 표시]를 【시각】 키로 하십시오.

### 시각 설정

빨간색 테두리를 탭하여 설정 화면을 표시합니다. 일,시, 분, 초, 밀리초, 마이크로초, 나노초를 탭하여 조그 다이얼로 설정하거나 길게 눌러 수치 입력 화면에서 설정합니다.



### 7.6.6. 샘플 점

【실행】 키를 탭하면 '샘플 점 설정'의 포인트로 점프합니다.

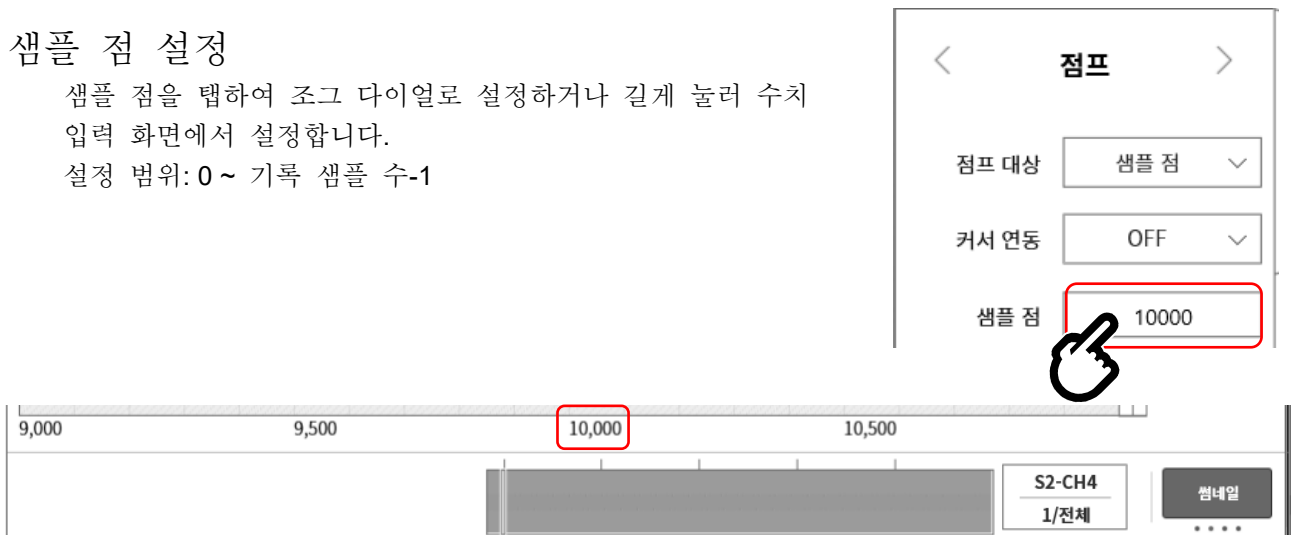


'8.2.6. 표시'의 [X 축 표기]를 【샘플 점】 키로 하십시오.

### 샘플 점 설정

샘플 점을 탭하여 조그 다이얼로 설정하거나 길게 눌러 수치 입력 화면에서 설정합니다.

설정 범위: 0 ~ 기록 샘플 수-1



### 7.6.7. 커서

【실행】 키를 탭하면 '커서 설정'의 포인트로 점프합니다.



'7.2.3. 커서'에서 커서 A 또는 커서 B 를 설정하십시오.

#### 커서 설정

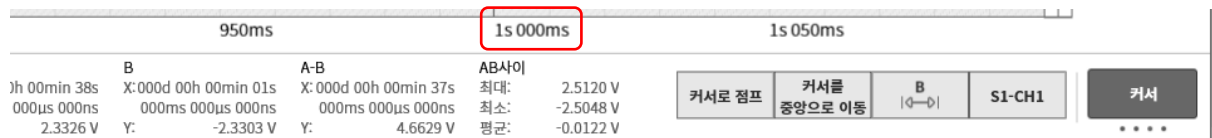
커서를 탭하여 조그 다이얼로 설정하거나 길게 눌러 수치 입력 화면에서 설정합니다.  
 설정 범위: 0 ~ 기록 샘플 수-1

점프 실행 전의 커서 B 의 시간

```

B
X: 000d 00h 00min 01s
  000ms 000μs 000ns
Y:                -2.3303 V
    
```

커서 B (시간 1s)가 Y-T 파형의 중앙에 표시됩니다.



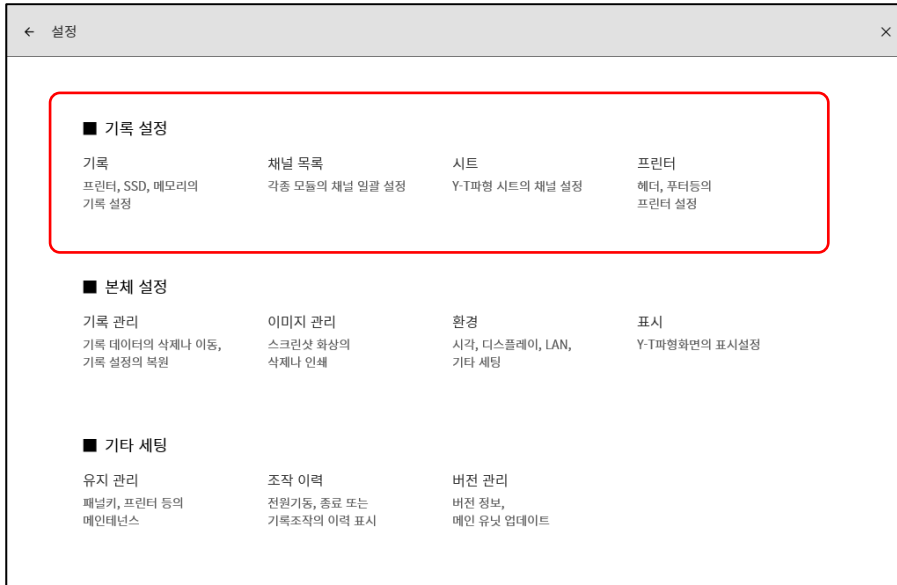


## 8. 각종 상세 설정

본 장에서는 [사이드 메뉴](#)의 설정에서 수행하는 각종 설정 기능을 설명합니다.

### 8.1. 기록 설정

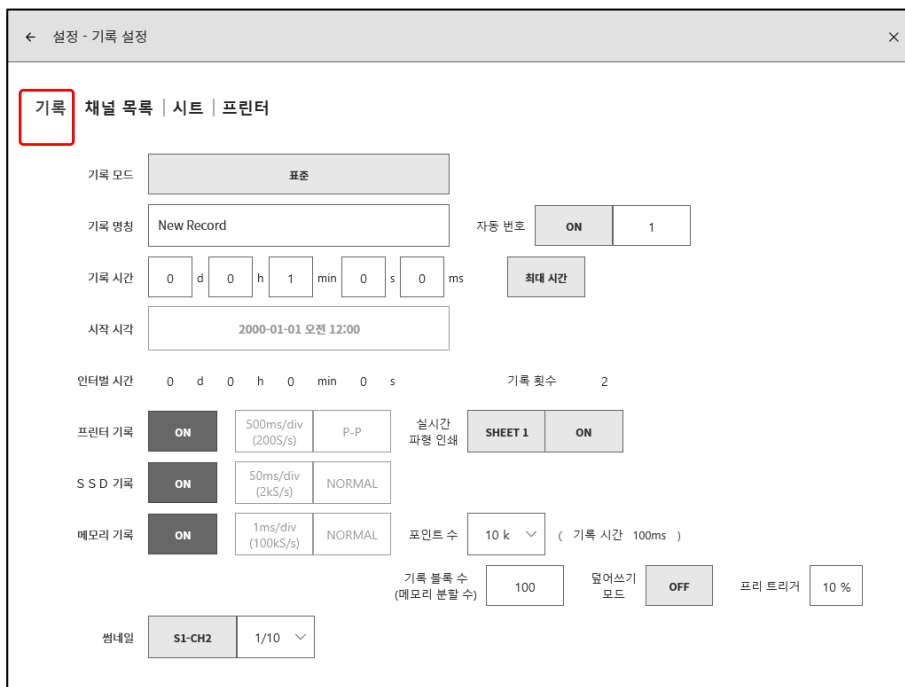
【기록】, 【채널 목록】, 【시트】, 【프린터】 설정을 수행합니다. 각 설정 항목을 탭하면 각각의 상세 설정 화면이 표시됩니다.



#### 8.1.1. 기록

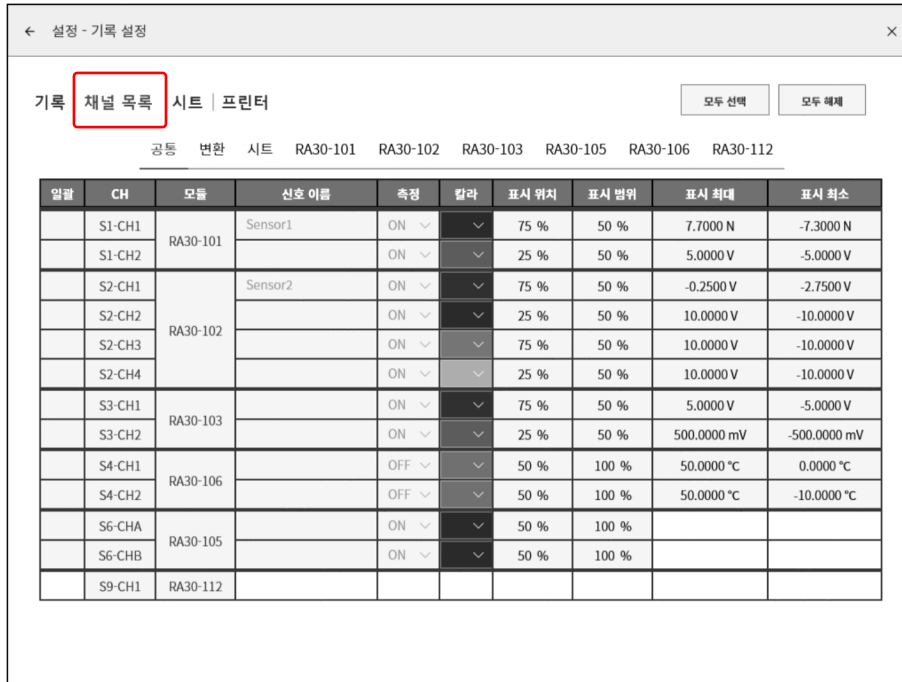
기록 설정의 【설정】을 탭하면 기록에 관한 설정 목록이 표시됩니다.

'6.3.1. 기록 설정'에서 자세히 설명하고 있습니다.



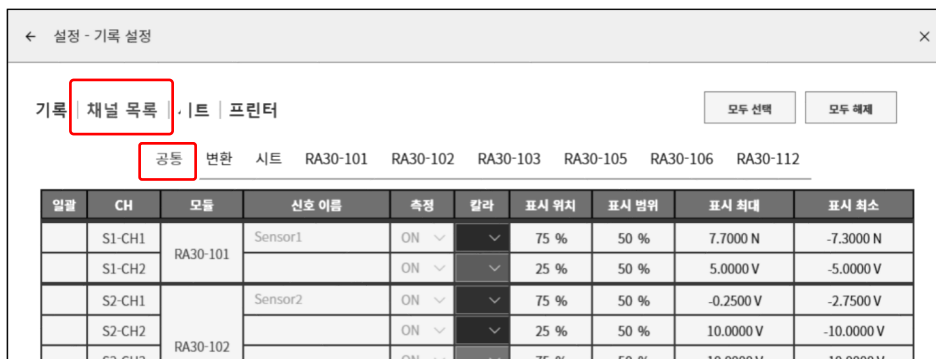
### 8.1.2. 채널 목록

기록 관련의 **【채널 목록】** 을 탭하면 입력 모듈의 목록이 표시되며, 목록표의 상부에 있는 **【공통】**, **【변환】**, **【시트】**, **【모듈 타입】** 을 탭하면 각각의 목록이 표시됩니다.



### 공통

**【공통】** 을 탭하면 입력 모듈의 공통 설정 항목이 표시됩니다.  
 설정 가능한 셀을 탭하면 해당 셀의 설정값을 변경할 수 있습니다.



목록의 각 항목은 다음과 같습니다.

- 일괄: 체크된 채널 설정을 일괄적으로 할 수 있습니다.  
또한 오른쪽 상부의 **【모두 선택】** 을 탭하면 모든 채널이 일괄 선택됩니다.
- CH: '슬롯 No.' - '채널 No.'가 표시되어 있습니다.
- 모듈: 입력 모듈 형식이 표시되어 있습니다.
- 신호 이름: 사용자 설정된 입력 신호의 신호 이름이 표시되어 있습니다. 이 테두리를 탭하면 신호 이름을 설정할 수 있습니다. 길게 누르면 입력용 소프트웨어 키보드가 표시됩니다.
- 측정: 입력의 ON/OFF 상태가 표시되어 있습니다. 탭하면 ON/OFF 전환이 가능합니다.
- 시트: 등록된 시트 번호가 표시되어 있습니다. 탭하면 **【SHEET1】** ~ **【SHEET3】** 을 변경할 수 있습니다.

- 칼라: 파형 모니터에 표시되는 파형 색상이 표시되어 있습니다. 탭하면 파형 색상을 변경할 수 있습니다.
- 표시 위치: 채널 설정에서 설정한 표시 위치가 표시됩니다. 탭하면 표시 위치를 변경할 수 있습니다.
- 표시 범위: 채널 설정에서 설정한 표시 범위가 표시됩니다. 탭하면 표시 범위를 변경할 수 있습니다.
- 표시 최대: 채널 설정에서 설정한 표시 최대가 표시됩니다. 탭하면 표시 최대를 변경할 수 있습니다.
- 표시 최소: 채널 설정에서 설정한 표시 최소가 표시됩니다. 탭하면 표시 최소를 변경할 수 있습니다.

### 변환 (물리량 환산)

입괄	CH	모들	방법	변환1		변환2		단위		
	S1-CH1	RA30-101	게인	게인	→	1.5	오프셋	→	0.2	N
	S1-CH2		없음							
	S2-CH1	RA30-102	2점	20	→	1	4	→	-1	V
	S2-CH2		None							
	S2-CH3		Gain							
	S2-CH4		2-pt.							

목록의 각 항목은 다음과 같습니다.

일괄: 체크된 채널 설정을 일괄적으로 할 수 있습니다.  
오른쪽 상부의 **【모두 선택】** 을 탭하면 모든 채널이 일괄 선택됩니다.

변환 방법: '게인', '2 점', '없음' 중에서 변환 방법을 선택할 수 있습니다.

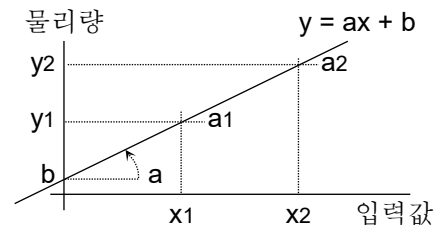
게인: 입력 전압에 게인 및 오프셋을 곱하여  $y = ax + b$  의 일차 함수로 변환합니다.  
변환 1 = 게인, 변환 2 = 오프셋

2 점: 입력 2 점의 전압을 변환하고 싶은 2 점의 물리량으로 변환합니다.  
변환 1 = 1 점계의 물리 환산값, 변환 2 = 2 점계의 물리 환산값

예를 들어 4-20mA 로 입력되는 신호를 1kΩ 의 셉트 저항에서 전압으로 변환한 경우  
입력한 전압값을 ±1V 에 대한 설정은  
변환 1 = 20 → +1, 변환 2 = 4 → -1 입니다.

없음: 물리량 환산을 하지 않습니다.

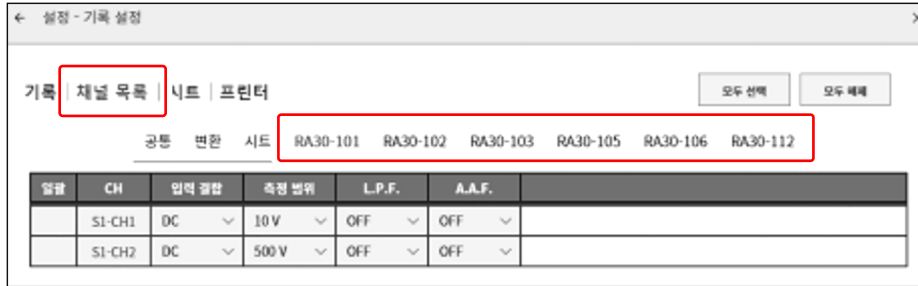
2 점 보정과 게인 보정의 관계  
2 점  $a_1(x_1, y_1)$ ,  $a_2(x_2, y_2)$ 에서 지정된 보정과  
 $y = ax + b$  의 게인  $a$  와 오프셋  $b$  의 관계는  
게인  $a = (y_2 - y_1)/(x_2 - x_1)$   
오프셋  $b = y_1 - ax_1 = y_1 - x_1(y_2 - y_1)/(x_2 - x_1)$



단위: 물리량 환산한 출력 단위를 설정합니다. 탭하면 단위 테이블이 표시되므로 원하는 단위를 선택하십시오. 원하는 단위가 테이블에 없는 경우는 **【단위 목록】** 키를 탭하여 단위 테이블을 변경하십시오.

## 모듈 타입별 목록

【모듈 타입】(RA30-xxx)을 탭하면 장착되어 있는 동일한 타입의 모듈의 고유 설정 목록이 표시됩니다. 모듈별 설정 내용은 '9. 옵션 모듈 사용법'을 참조하십시오. 아래에 RA30-101을 예로 설명합니다.



【RA30-101】을 탭하면 RA30-101 (2ch 전압 모듈) 고유의 설정 목록이 표시되어 있습니다. 목록의 각 항목은 다음과 같습니다.

CH: '슬롯 No.' - '채널 No.'가 표시되어 있습니다.

입력 결합: 입력 결합 (DC, AC, GND)의 설정 상태가 표시되어 있습니다. 탭하면 입력 결합을 설정할 수 있습니다.

측정 범위: 입력 모듈의 측정 범위가 표시되어 있습니다. 탭하면 범위를 변경할 수 있습니다.

L.P.F.: 저역 통과 필터의 설정이 표시되어 있습니다. 탭하면 필터를 변경할 수 있습니다.

A.A.F.: 안티 앨리어싱 필터의 설정이 표시되어 있습니다. 탭하면 필터를 변경할 수 있습니다.

### 8.1.3. 시트

기록 설정의 **【시트】** 를 탭하면 그래프 설정 및 모니터 표시와 프린터 파형의 시트 설정 목록이 표시됩니다.

#### 그래프

**【그래프】**를 탭하면 Y-T 파형의 분할 수(그래프 수)와 관련된 설정 항목이 표시됩니다. 설정 가능한 셀을 탭하면 해당 셀의 설정값을 변경할 수 있습니다.



① Y-T 파형 화면 미리보기:

분할 수나 높이 등의 설정을 변경하면 Y-T 파형 화면의 그리드가 미리보기 표시됩니다.

② 분할 수: Y-T 파형의 분할 수(그래프 수)를 선택합니다. (최대 18)

③ 분할 설정: 그래프의 높이, 공간의 높이, 그리드의 ON/OFF 를 설정합니다. 선택한 그래프 수만큼의 설정이 표시됩니다.

TSP (Top SPace)      최상부의 공간을 나타냅니다.

BSP (Bottom SPace)      최하부의 공간을 나타냅니다.

G# (Graph)      각 그래프를 나타냅니다.      (#는 그래프 번호).

SP# (SPace)      각 그래프 사이의 공간을 나타냅니다.      (#는 공간 번호).

높이/행 수: 기록지에 인쇄하는 그래프(G#) 또는 공간(SP#)을 높이 또는 행 수로 설정합니다. 높이의 경우는 2.5mm 단위(1 행 높이)로 설정합니다.

행 번호: 인쇄 위치의 행 번호를 표시합니다.

그리드: 그리드 표시 및 인쇄의 ON/OFF 를 설정합니다.

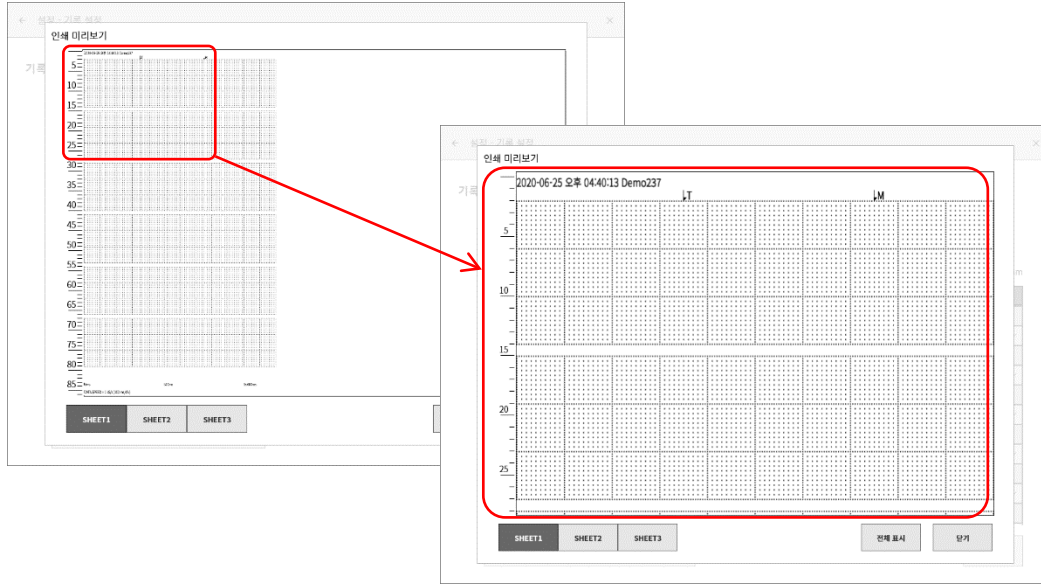
'8.1.4 프린터' 의 '인쇄' 또는 '8.2.6 표시' 의 그리드 설정을 ON 하십시오.

④ 인쇄 미리보기: Y-T 파형의 인쇄 미리보기를 표시하는 화면이 열립니다.

그리드와 '8.1.4 프린터' 의 '인쇄', '인쇄 텍스트'의 인쇄 위치를 확인할 수 있습니다.

8. 각종 상세 설정 - 8.1. 기록 설정

핀치 아웃으로 확대 표시됩니다. 스와이프로 이동할 수 있습니다.



SHEET 전환키: 왼쪽 아래의【SHEET1】, 【SHEET2】, 【SHEET3】전환키로 각 시트의 표시를 확인할 수 있습니다. 신호 명칭과 스케일 값을 확인할 수 있습니다.

전체 표시: 확대한 경우 【전체 표시】키를 탭하면 높이에 맞추어 표시됩니다.

Close : 본 화면을 닫습니다.

SHEET1/ SHEET2/ SHEET3



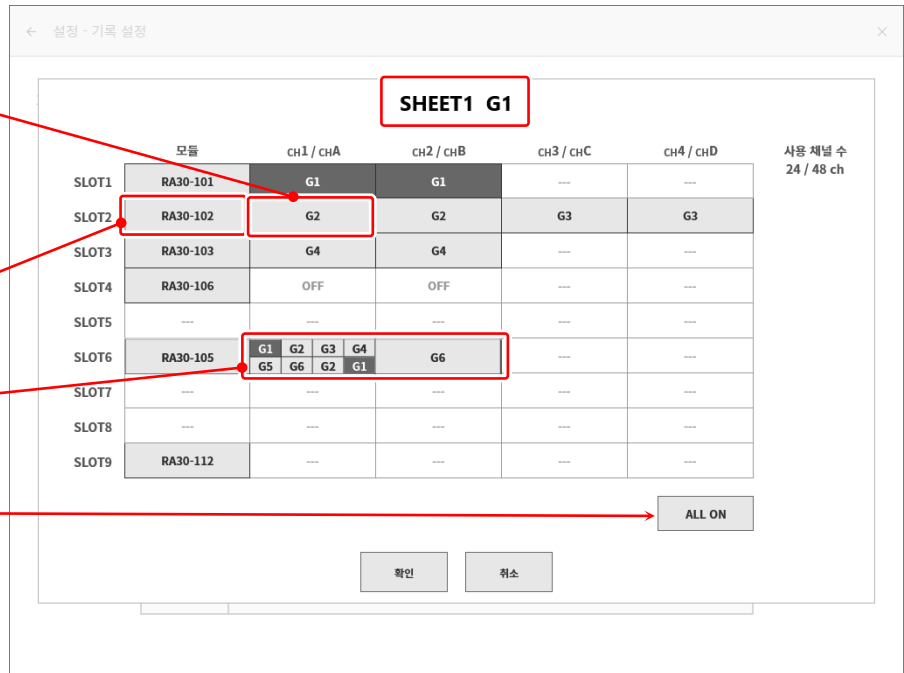
설정 대상의 SHEET 및 그래프의 셀을 탭하면 채널 할당 화면이 표시됩니다. 화면의 상단 중앙에 설정 대상 시트 번호와 그래프 번호가 표시됩니다.

① 【아날로그 채널】키

② 【모듈】키

③ 【로직 채널】키

④ 【ALL ON】키



① 【아날로그 채널】키:

탭하면 선택한 채널이 시트의 그래프에 할당됩니다.

② 【모듈】키:

탭하면 해당 모듈의 전체 채널이 시트의 그래프에 할당됩니다.

③ 【로직 채널】키:

'9.4.2 입력 채널 설정'('16CH 로직 모듈 (RA30-105)')의 신호 단위가 '1 CH'인 경우 1CH 단위로 할당합니다. 채널 키를 탭하면 대화 상자가 표시되고 선택한 채널이 시트의 그래프에 할당됩니다. 신호 단위가 '8 CH'인 경우 8CH(CHA/CHB) 단위로 할당합니다.

RA30-105	G1	G2	G3	G4	G6	---	---
	G5	G6	G2	G1			

'1 CH'인 경우

'8 CH'인 경우

④ 【ALL ON】키:

탭하면 전체 모듈의 전체 채널이 시트 그래프에 할당됩니다.

1 시트에는 최대 48 채널을 설정할 수 있고, 표의 오른쪽에 현재의 사용 채널 수가 표시됩니다. 사용 채널 수가 48CH을 초과할 경우 【OK】 또는 【Cancel】을 탭해서 다른 시트에 채널을 할당해 주십시오.

### 8.1.4. 프린터

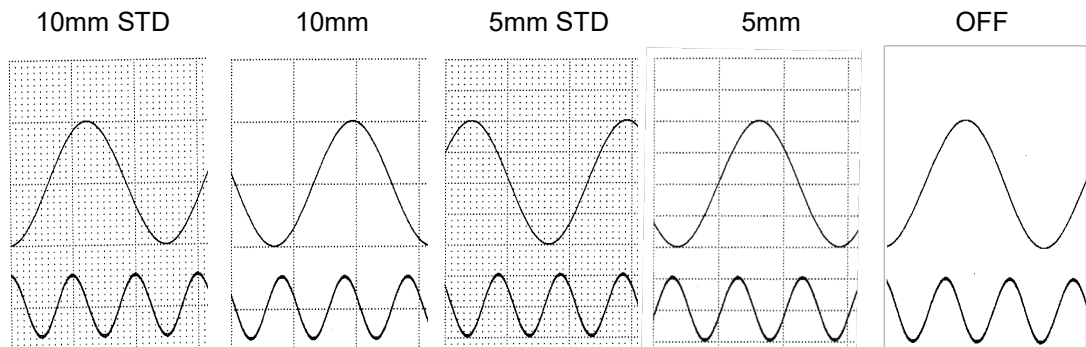
기록 설정의 **【프린터】** 를 탭하면 프린터 출력의 각종 인쇄 기능을 설정할 수 있습니다.

#### 인쇄

**【인쇄】** 키를 탭하면 파형 인쇄와 동시에 인쇄되는 각종 인쇄 정보를 설정할 수 있습니다.



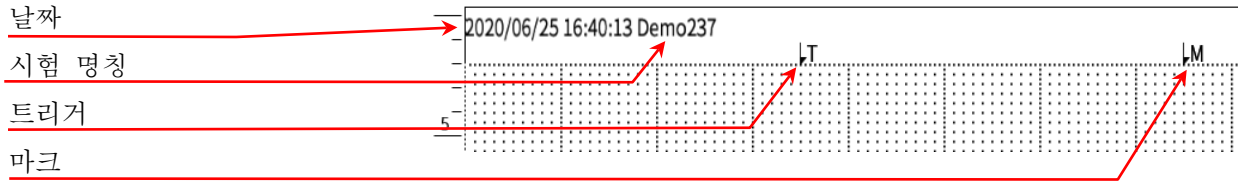
- 헤더:** 본 제품은 파형 기록 전에 헤더 텍스트, 신호 이름을 인쇄할 수 있습니다. **【텍스트】**, **【신호 이름】**, **【텍스트 · 신호 이름】**, **【OFF】** 중에서 파형 전에 인쇄 내용을 선택하십시오.
- 주석:** 파형 기록과 동시에 인쇄할 주석 텍스트 인쇄의 ON/OFF 를 설정합니다. **【텍스트】**, **【OFF】** 중에서 선택하십시오.
- 푸터:** 파형 기록 종료 시에 인쇄할 Scale 값, 푸터 텍스트를 **【텍스트】**, **【Scale 값】**, **【텍스트 · Scale 값】**, **【OFF】** 중에서 선택하십시오.
- 그리드:** 파형과 동시에 인쇄할 그리드 패턴을 선택합니다. **【10mm STD】**, **【10mm】**, **【5mm STD】**, **【5mm】**, **【OFF】** 중에서 선택합니다.





날짜/기록 명칭: 【날짜】, 【기록 명칭】, 【날짜 및 기록 명칭】, 【OFF】중에서 선택하십시오.

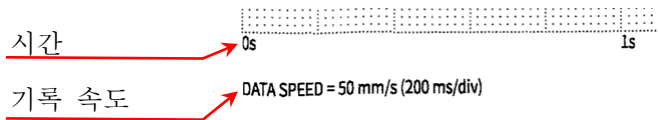
트리거/마크: 【ON】, 【OFF】를 선택하십시오.



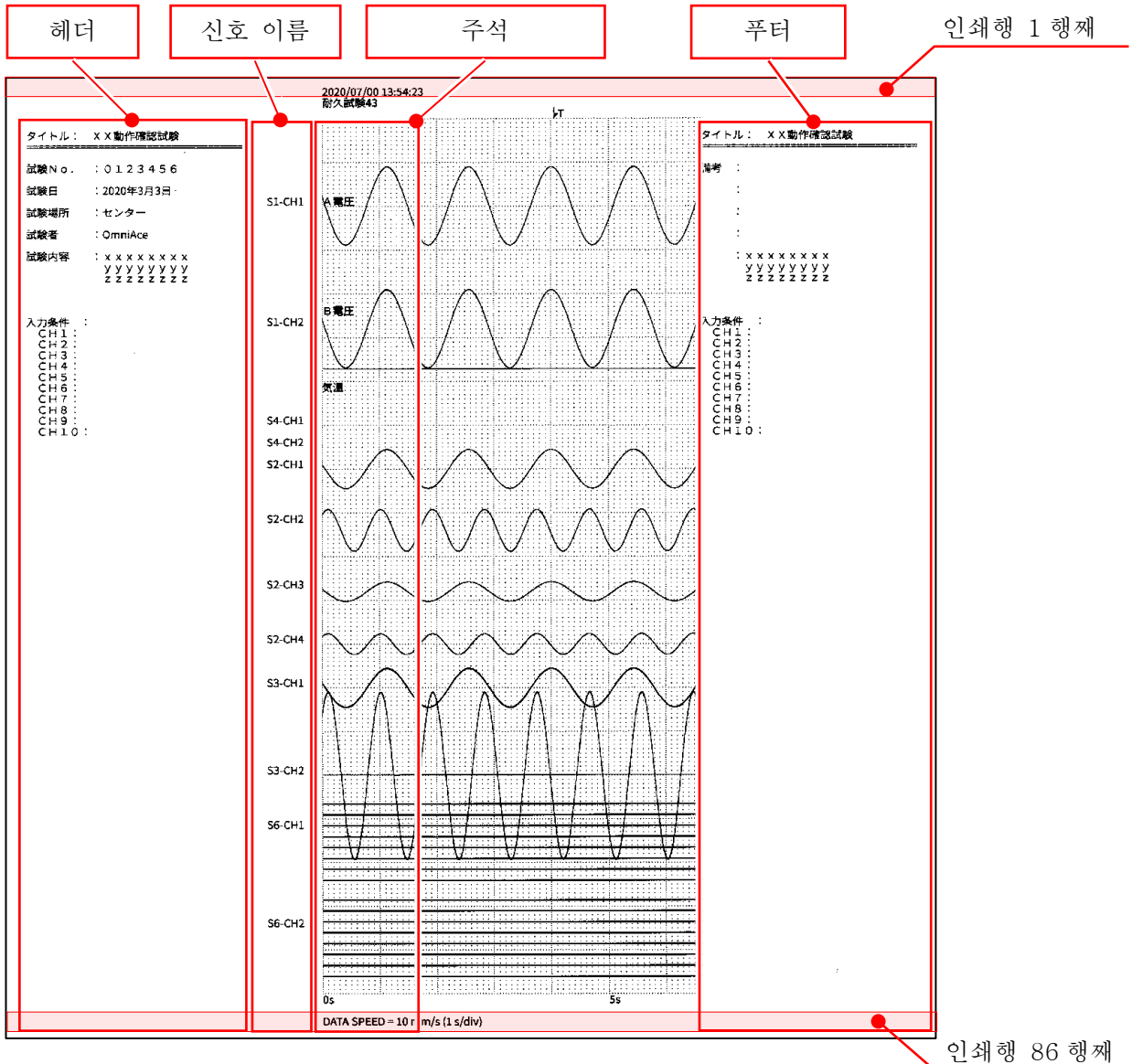
시간 축: 【ON】, 【OFF】를 선택하십시오. 표기는 '8.2.6. 표시'의 X 축 표기 설정이 됩니다.X 축 표기 설정이 '날짜'인 경우 2 행으로 인쇄됩니다.

**Note** 86 행째인 경우 2 행째는 인쇄되지 않습니다.

기록 속도: 파형 인쇄 하부에 인쇄할 기록 속도를 【샘플링 속도】, 【종이 출력 속도】, 【OFF】중에서 선택합니다.



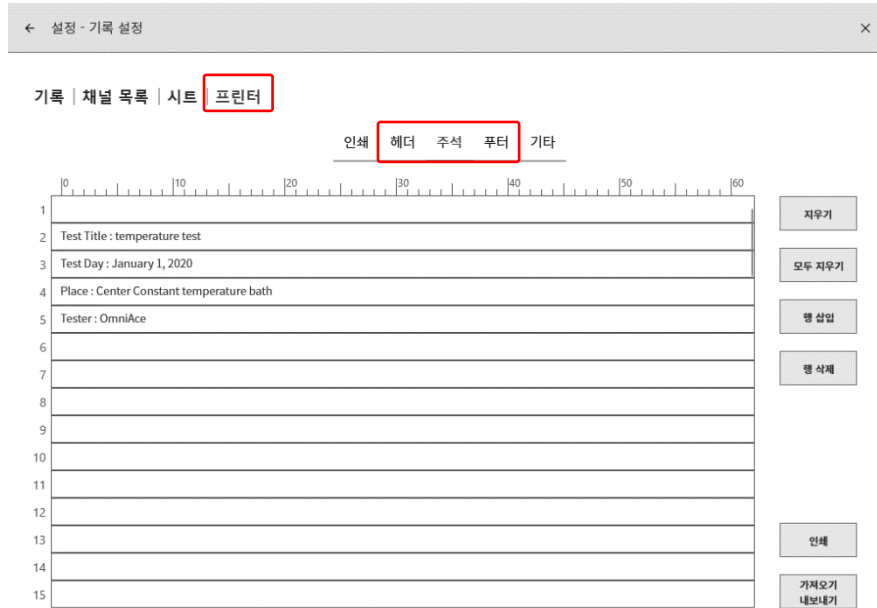
인쇄 예



## 인쇄 텍스트

【헤더】, 【주석】, 【푸터】를 탭하면 각각의 인쇄용 텍스트의 설정 화면이 표시됩니다. 주석, 헤더, 푸터의 설정 방법은 모두 동일합니다.

설정 방법은 '6.2.3. 주석 설정 및 인쇄'를 참조하십시오.



## 기타

종이 출력 속도 키:

기록 장치에 【PRINTER】가 선택되고, 컨트롤 바 우단의 전환 메뉴에서 【PEN REC】가 선택되었을 때 컨트롤 바에 표시되는 사용자 설정 종이 출력 속도를 설정합니다.

6개의 종이 출력 속도를 등록할 수 있습니다. 좌단이 【종이 출력 속도 키 1】의 설정입니다.

기록 | 채널 목록 | 시트 | **프린터**

인쇄 | 헤더 | 주석 | 푸터 | **기타**

종이 출력 속도 키

<b>1</b> mm/s	5 mm/s	10 mm/s	20 mm/s	50 mm/s	100 mm/s
------------------	-----------	------------	------------	------------	-------------

【종이 출력 속도 키】를 탭하면 설정 대화 상자가 표시됩니다.

【EXT.】는 '10.2.2. 외부 샘플링'입니다.



## 8.2. 본체 설정

【기록 관리】, 【이미지 관리】, 【환경】, 【표시】의 설정을 수행합니다. 각 설정 항목을 탭하면 각각의 상세 설정 화면이 표시됩니다.



### 8.2.1. 기록 관리

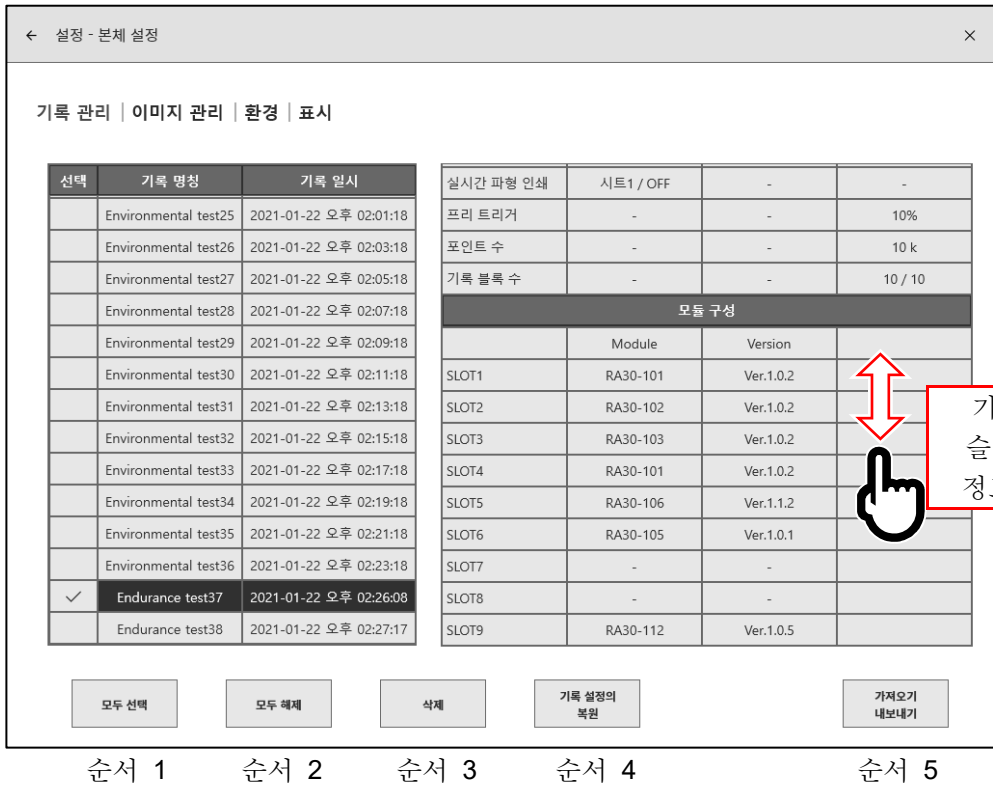
본 제품에서 기록한 데이터의 관리에 대해 설명합니다.

사이드 메뉴의 【설정】 ⇒ 본체 설정의 【기록 관리】를 탭하여 [기록 관리] 화면을 엽니다.

[기록 관리] 화면 왼쪽에 본체에 내장된 SSD에 기록된 기록 데이터의 목록이 표시됩니다.

기록 데이터의 기록 명칭·기록 일시를 탭하면 해당 데이터의 [기록 정보]가 오른쪽에 표시됩니다.





### 기록 관리 조작

목록 왼쪽의 선택란을 탭하면 ✓ (체크)가 표시되고 해당 데이터가 선택되어 기록 데이터의 삭제, 설정 복원의 대상이 됩니다. 다시 선택란을 탭하면 선택이 해제됩니다.

- 순서 1. 모두 선택: 모든 기록 데이터를 선택합니다.
- 순서 2. 모두 해제: 선택을 모두 해제합니다.
- 순서 3. 삭제: 선택된 기록 데이터를 삭제합니다.
- 순서 4. 기록 설정의 복원: 기록 데이터와 동시에 저장된 설정 정보를 본체에 설정합니다.
- 순서 5. 가져오기 · 내보내기: 기록 데이터를 저장용 외부 미디어 (SD 메모리카드, USB 메모리 등)로 내보내기 (백업), 외부 미디어에 백업된 데이터를 가져오기(불러오기)합니다.

## 기록 설정의 복원

본 제품의 기록 조건은 기록 데이터와 함께 저장되어 있습니다.

【기록 관리】 화면에서 복원, 재설정된 기록 조건의 데이터를 선택하여 【기록 설정의 복원】 키를 탭하면 기록 조건이 본체에 설정됩니다.



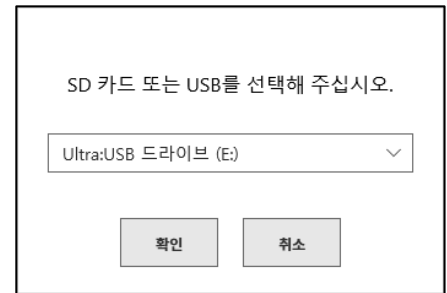
### Note

- 기록 명칭에 기록 조건명을 붙여 데이터를 저장해 두면 (START 키 - STOP 키를 단기간에 실행하면) 나중에 기록 복원을 간단하게 수행할 수 있습니다.  
또한 기록 조건용으로 저장한 데이터만 외부 미디어에 내보내기를 해 두면 기록 조건 설정을 복원하는 데 도움이 된다고 생각합니다.

## 8.2.2. 내보내기 기록 데이터 백업

저장용 외부 미디어 (SD 메모리카드, USB 메모리 등)를 본체에 연결하고 **사이드 메뉴**의 SD, USB 표시등이 유효 (활성화)로 되었는지 확인합니다.

【기록 관리】 화면 오른쪽 아래의 【가져오기·내보내기】 키를 탭하면 가져오기/내보내기를 할 곳의 외부 미디어 선택 대화 상자가 표시되므로 대상 외부 미디어를 선택하십시오.



【확인】 을 탭하면 화면은 [가져오기/내보내기] 화면으로 전환됩니다.

내장 SSD 기록 데이터 목록

외부 미디어의 기록 데이터 목록

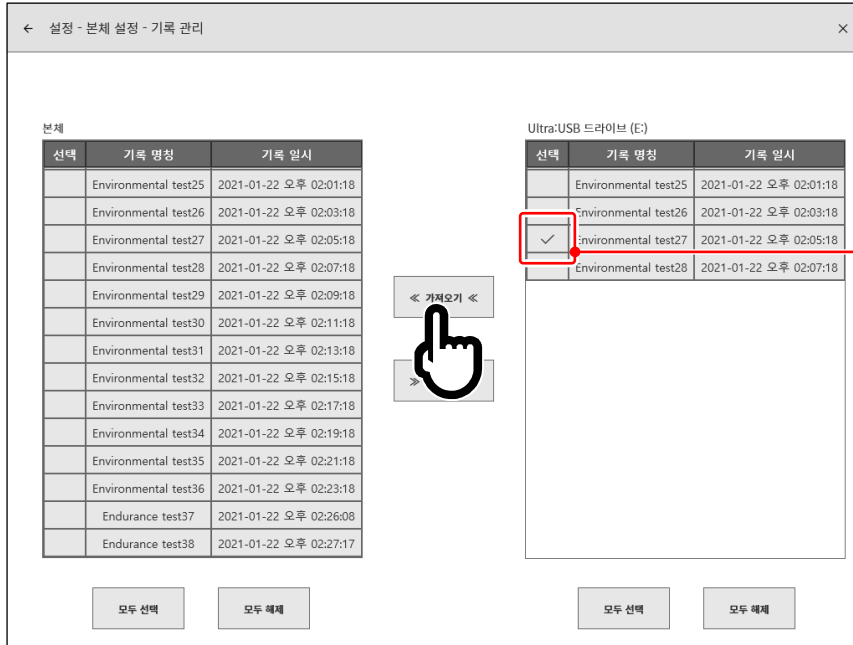
백업할 데이터를 ✓ (체크)함

백업할 데이터의 선택란에 ✓ (체크)를 하고 중앙의 【내보내기】 키를 탭하면 기록 데이터의 내보내기를 수행할 수 있습니다.

### 8.2.3. 가져오기 백업 데이터 불러오기

내보내기 및 마찬가지로 [가져오기 · 내보내기] 화면을 열어 외부 미디어에 백업한 백업 데이터를 본체에 불러올 수 있습니다.

가져오기의 경우는 오른쪽 외부 미디어의 데이터 목록에  (체크)를 하고 중앙의 **【가져오기】** 키를 탭합니다.



읽을 데이터를  함

본체 내부에 백업과 동일한 기록 데이터가 있는 경우는 주의 대화 상자가 표시되므로 **【덮어쓰기】** 키, **【건너뛰기】** 키, **【취소】** 키로 적절한 처리를 선택하십시오.

같은 기록 데이터가 존재 합니다.  
 기록 명칭 Endurance test37  
 기록 일시 2021-01-22 오후 02:26:08

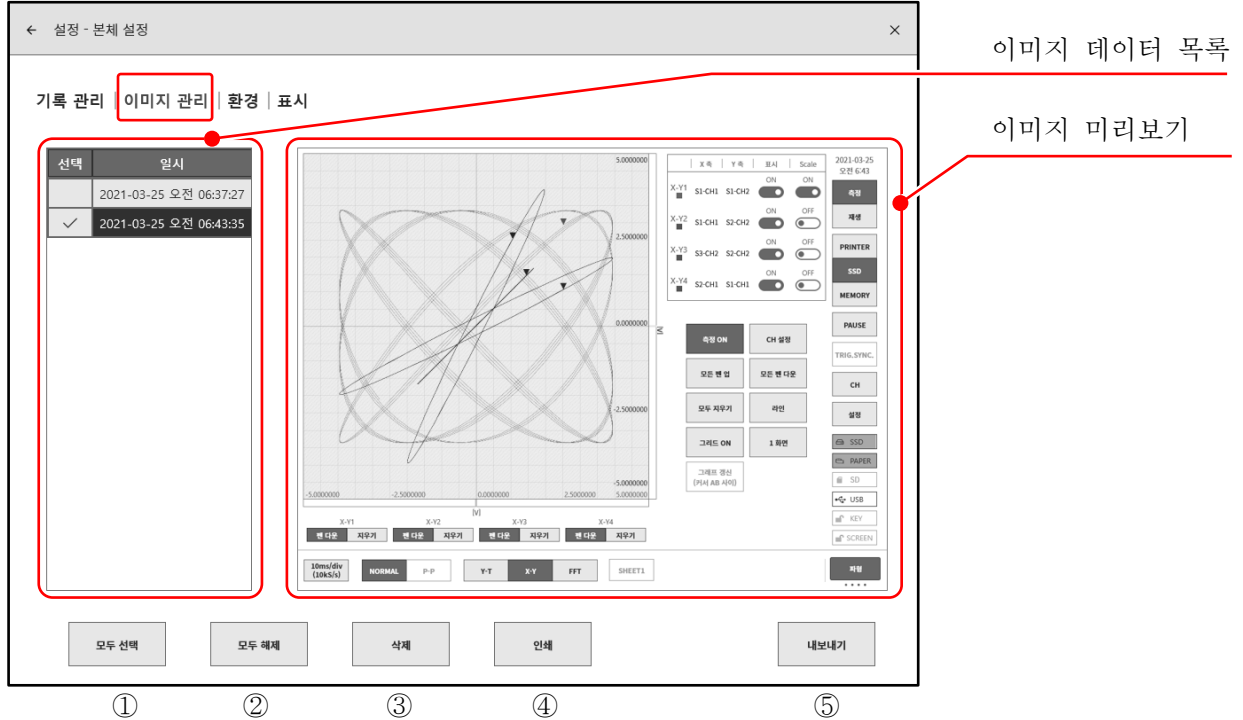
이후 모든 기존 데이터를 적용 합니다.

### 8.2.4. 이미지 관리

본체 설정의 【이미지 관리】를 탭하면 [이미지 관리] 화면이 표시됩니다.

[이미지 관리] 화면에서는 **PRINT** 키를 길게 누르면 저장된 모니터의 스크린샷 이미지 관리를 할 수 있습니다.

화면 왼쪽에 본체에 내장된 SSD에 기록된 이미지 데이터의 목록이 표시되며, 목록의 날짜란을 탭하면 해당 이미지의 미리보기가 오른쪽에 표시됩니다.



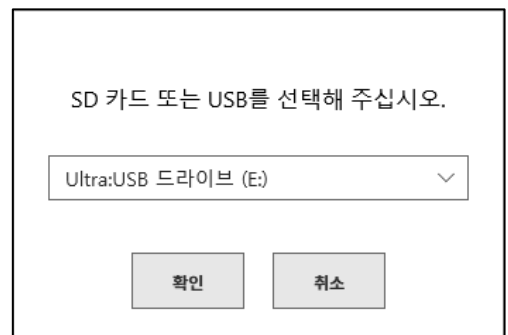
### 이미지 관리 조작

목록 왼쪽의 선택란을 탭하면  (체크)가 표시되고 해당 데이터가 선택되어 데이터의 조작 대상이 됩니다. 다시 선택란을 탭하면 선택이 해제됩니다.

- ① 모두 선택: 이미지 데이터를 모두 선택합니다.
- ② 모두 해제: 선택을 모두 해제합니다.
- ③ 삭제: 선택된 이미지 데이터를 삭제합니다.
- ④ 인쇄: 미리보기 표시된 이미지 데이터를 프린터에서 인쇄합니다.
- ⑤ 내보내기: 이미지 데이터를 외부 미디어 (SD 메모리카드, USB 메모리 등)로 내보내기합니다.

### 이미지 내보내기

순서 5의 【내보내기】 키를 탭하면 내보내기 할 곳의 외부 미디어 선택 대화 상자가 표시되므로 대상 외부 미디어를 선택하십시오. 【확인】을 탭하면 화면은 [내보내기] 화면으로 전환됩니다. 내보내기 할 데이터의 선택란에  (체크)를 넣고 중앙의 【내보내기】 키를 탭하면 이미지 데이터의 내보내기가 수행됩니다.



내보내기 할 데이터를 ✓ (체크)함

내장 SSD의 이미지 데이터 목록

외부 미디어의 이미지 데이터 목록

선택 일시

선택	일시
<input checked="" type="checkbox"/>	2021-03-25 오전 06:37:27

모두 선택 모두 해제

Ultra:USB 드라이브 (E:)

선택	일시
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:22:12
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:23:02
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:27:47
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:28:04
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:29:56
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:30:54
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:32:00
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:32:21
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:38:01
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:38:20
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오전 11:38:36
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오후 06:41:56
<input type="checkbox"/>	2021-03-23 오후 06:45:09
<input type="checkbox"/>	2021-03-25 오전 06:37:27

모두 선택 모두 해제

» 내보내기 »

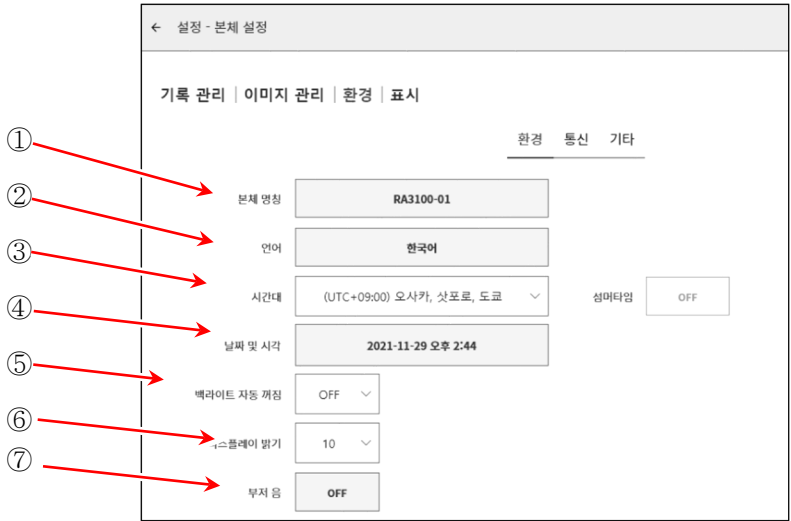


### 8.2.5. 환경

본체 설정의 【환경】 을 탭하면 [환경] 화면이 표시됩니다.  
 [환경] 화면에서는 본 제품의 환경 설정, 통신 설정을 할 수 있습니다.

#### 환경

[환경] 화면 중앙부의 【환경】 키를 탭하면 [환경 설정] 화면이 표시됩니다.



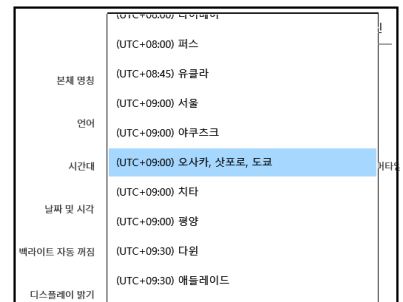
각 항목의 기능은 다음과 같습니다.

- ① 본체 명칭: 본 제품의 명칭을 설정할 수 있습니다. 본체 명칭란을 탭하면 [본체 명칭] 변경 대화 상자가 표시됩니다. 명칭 부분을 더블 탭하면 소프트웨어 키보드가 표시되므로 설정하십시오.

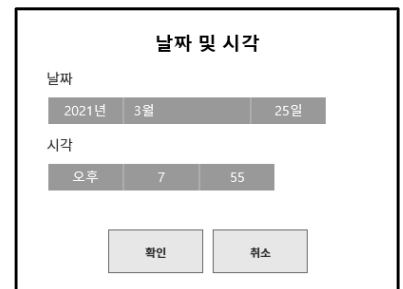
더블 탭하면 소프트웨어 키보드가 표시됨



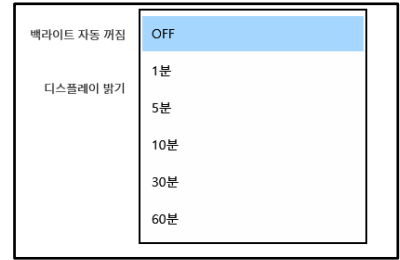
- ② 언어: 본 제품의 사용 언어.
- ③ 시간대: 본 제품의 시계의 시간대를 설정합니다. 일본에서 사용하는 경우는 '(UTC+9:00) 오사카, 삿포로, 도쿄'로 문제 없습니다.



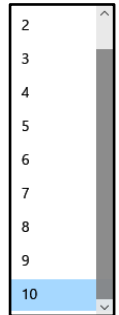
- ④ 날짜 및 시각: 본 제품의 시계를 설정합니다. 【날짜 및 시각】 키를 탭하면 [날짜 및 시간] 설정 대화 상자가 표시됩니다. 연 월 일 시 분 의 부분을 탭하여 설정하십시오.



- ⑤ 백라이트 자동 꺼짐: 본 제품을 일정 시간 조작하지 않을 때 모니터를 자동으로 OFF로 하는 기능입니다.  
 OFF/1분/5분/10분/30분/60분 중에서 선택하십시오. OFF를 설정하면 모니터는 항상 표시됩니다.



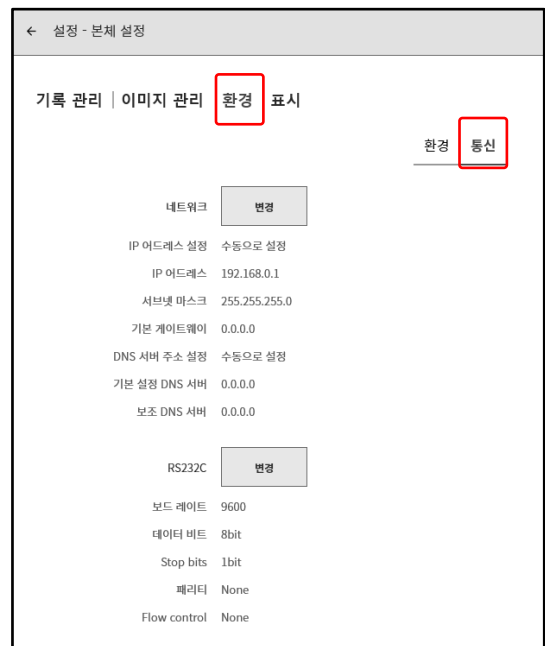
- ⑥ 디스플레이 밝기: 화면의 밝기를 변경합니다.  
 1 ~ 10 범위에서 설정하십시오.



- ⑦ 부저음: 오버레인지 발생 시 부저를 울리는 경우는 ON, 울리지 않는 경우는 OFF로 합니다.

## 통신

[환경] 화면 중앙부의 【환경】 키를 탭하면 [환경 설정] 화면이 표시되어 네트워크, RS-232C를 설정할 수 있습니다.



## 네트워크 설정

## ⚠ 주의

- 네트워크 설정상의 주의  
 구내 네트워크에 본 제품을 연결하는 경우는 네트워크 설정 내용을 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

[통신] 설정 화면의 [네트워크] 【변경】 키를 탭하면  
 네트워크 설정 대화 상자가 표시됩니다. 설정을  
 종료하는 경우 【확인】 을 탭하십시오.

- ① IP 어드레스 설정: LAN의 IP 어드레스 등을 자동 취득으로 설정 (DHCP 설정) 할지 수동으로 설정할지를 선택합니다. 자동 취득의 경우 ② ~ ④의 설정은 필요하지 않습니다.
- ② IP 어드레스: LAN의 IP 어드레스를 수동으로 설정합니다. IP 어드레스는 기기 고유의 주소이므로 본 제품을 2대 이상 연결하는 경우에는 반드시 다른 주소로 설정하십시오.
- ③ 서브넷 마스크: IP 어드레스의 범위 (서브넷)를 정의하는 값입니다. 보통은 클래스 C를 설정합니다.  
 클래스 C: 255.255.255.000  
 클래스 B: 255.255.000.000  
 클래스 A: 255.000.000.000
- ④ 기본 게이트웨이: 본 제품이 연결된 네트워크와 외부 네트워크를 연결하는 게이트웨이 장치의 IP 어드레스를 설정합니다.
- ⑤ DNS 서버 주소 설정: DNS 서버의 IP 어드레스 설정을 자동 취득으로 설정할지 수동으로 설정할지를 선택합니다. 자동 취득의 경우 ⑥ ~ ⑦의 설정은 필요하지 않습니다.
- ⑥ 기본 설정 DNS 서버: 네트워크 내의 기본 설정 DNS 서버의 IP 어드레스를 설정합니다.
- ⑦ 보조 DNS 서버: 네트워크 내의 보조 DNS 서버의 IP 어드레스를 설정합니다.

## Note

- LAN 포트를 사용하여 외부 기기와 통신하는 경우 포트 번호 3000 을 사용하여 통신하십시오.

## RS-232C 설정

### ⚠ 주의

□ RS-232C 설정상의 주의

본 제품의 RS-232C 포트를 사용하여 외부 기기와 통신을 할 경우는 RS-232C 설정의 각 항목을 호스트 기기와 동일하게 설정하십시오.

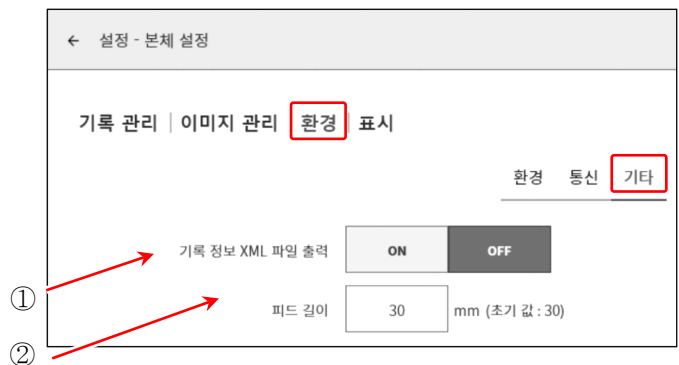
[통신] 설정 화면의 [RS-232C] 【변경】 키를 탭하면 RS-232C 설정 대화 상자가 표시됩니다.



- ① 보드 레이트: 232C 데이터 보드 레이트를 설정합니다.  
300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 14400, 19200, 38400, 57600, 115200, 230400, 460800bps 중에서 선택합니다.
- ② 데이터 비트: 1 바이트 데이터의 비트 수. 8 bit 고정입니다.
- ③ Stop bits: 1 바이트 데이터의 Stop bits. 1, 2 bit 에서 선택합니다.
- ④ 패리티: 1 바이트 데이터의 패리티 비트.  
None, Odd, Even, Mark, Space 중에서 선택합니다.
- ⑤ Flow control: 통신의 흐름 제어. 하드웨어는 통신 라인의 CTS/RTS 에 의한 제어입니다.  
None, XON/XOFF, Hardware 중에서 선택합니다.

## 기타

[환경] 화면의 【기타】 키를 탭하면 [기타] 화면이 표시됩니다.



- ① 기록 정보 XML 파일 출력: 기록 파일을 고객이 제작한 애플리케이션으로 읽을 경우는 ON 으로 합니다. ON 인 경우 기록 데이터에 기록 정보의 XML 포맷 파일이 추가됩니다.
- ② 피드 길이: 파형 인쇄 종료 시나 화면의 복사(스크린샷) 등의 모든 인쇄 종료 후에 피드하는 길이를 설정합니다.

### 8.2.6. 표시

본체 설정의 【표시】를 탭하면 [표시] 화면이 표시됩니다.

[표시] 화면에서는 모니터 표시의 보조 기능을 설정할 수 있습니다.

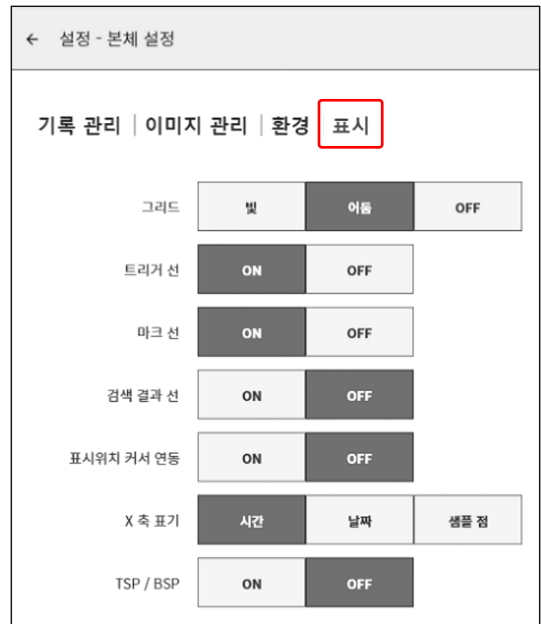
그리드: 파형 모니터의 그리드 선 표시의 ON/OFF를 설정합니다.

트리거 선: 트리거 검출 시의 트리거 선 표시의 ON/OFF를 설정합니다.

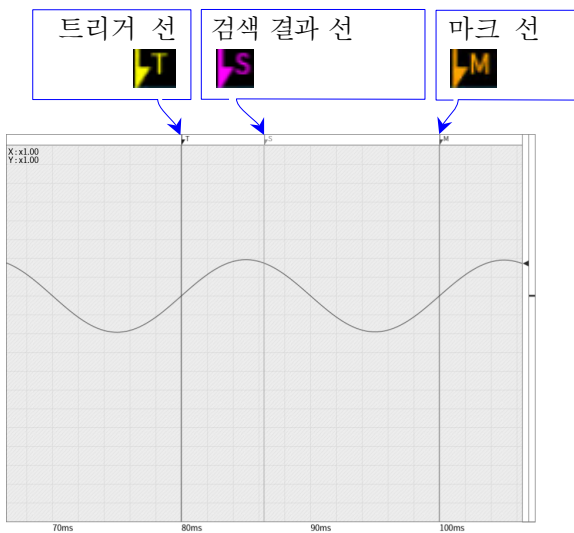
마크 선: 마크 검출 시의 마크 선 표시의 ON/OFF를 설정합니다.

※ 마크 검출은 옵션인 원격 제어 모듈 실장 시에 유효합니다.

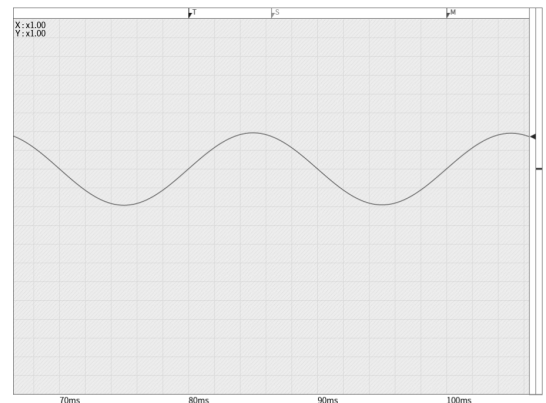
검색 결과 선: 검색 결과 선 표시의 ON/OFF를 설정합니다.



파형 모니터의 트리거 선, 마크 선, 검색 결과 선 표시



ON 시



OFF 시

표시위치 커서 연동:

ON인 경우 커서가 파형 모니터 밖으로 이동했을 때 파형과 커서가 표시되게 됩니다.

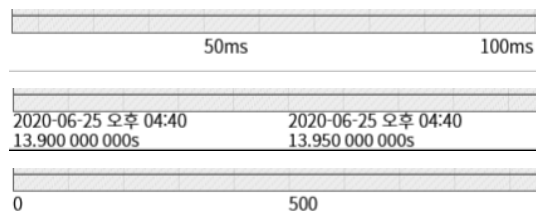
OFF인 경우 파형 모니터 밖으로 이동했을 때 파형은 이동하지 않고 커서만 이동합니다. (커서 선이 표시되지 않게 됩니다.)

X 축 표기: 시간/날짜/샘플 점을 설정합니다.

X 축 표기 설정



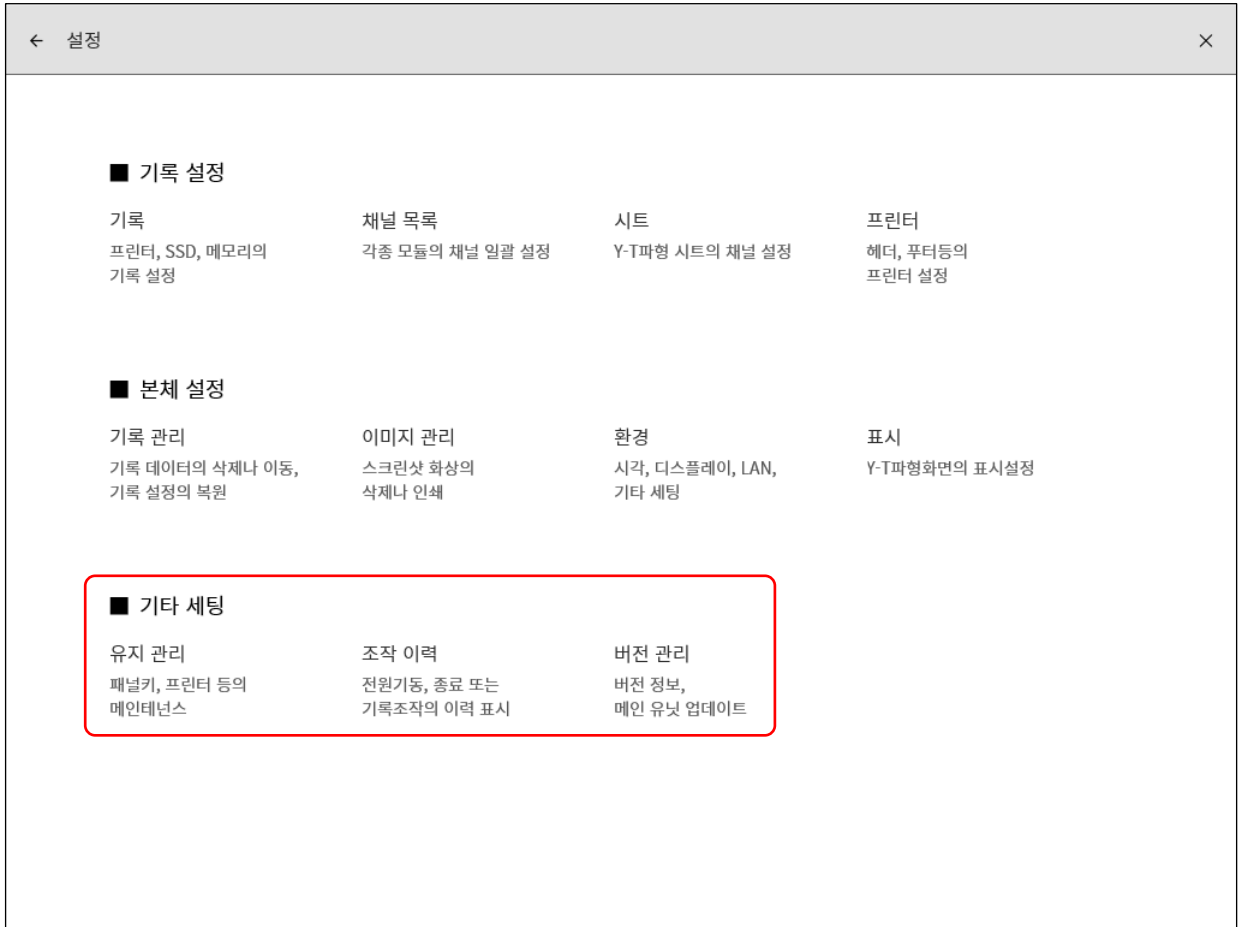
파형 모니터의 X 축 표시



TSP/BSP : '8.1.3 시트'의 '그래프'에서 T SP(Top SPace), BSP(Bottom SPace)의 표시 설정을 ON/OFF 합니다.

### 8.3. 기타 세팅

【유지 관리】, 【조작 이력】, 【버전 관리】의 설정 및 표시를 수행합니다.  
 각 설정 항목을 탭하면 각각의 상세 화면이 표시됩니다.

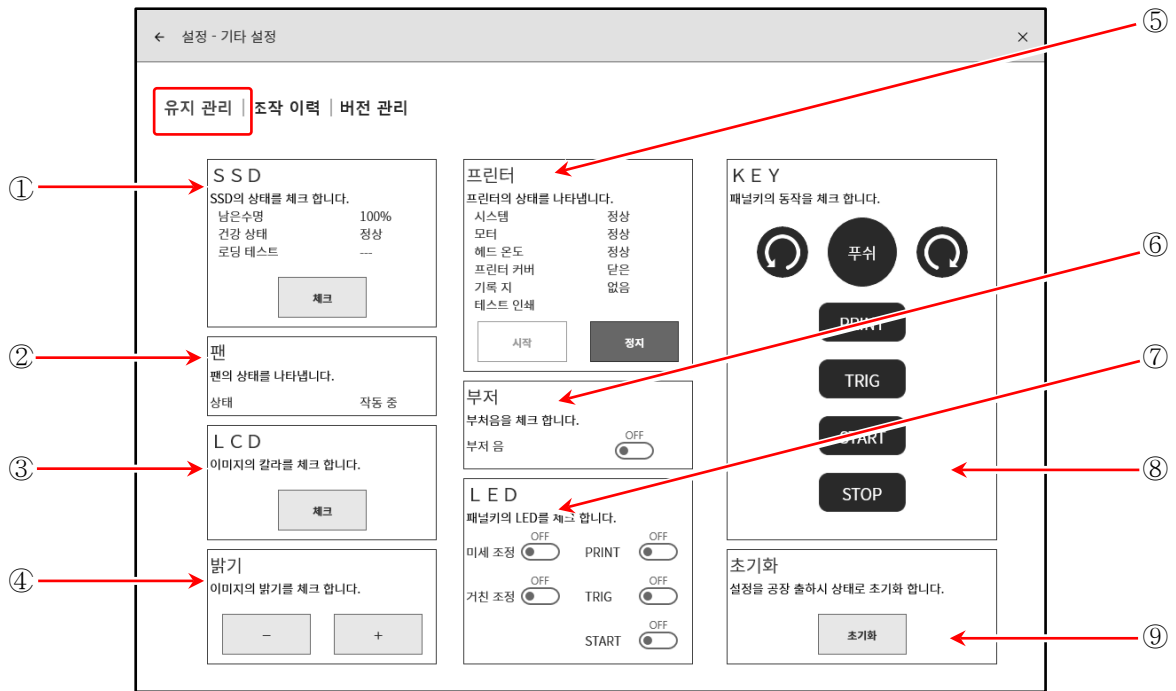


### 8.3.1. 유지 관리

## ⚠ 주의

- 본 유지 관리의 체크로 본 제품에 에러가 발생한 것으로 확인된 경우는 구입처 또는 권말에 기재된 문의 창구 및 영업소로 연락 주시기 바랍니다.
- '남은수명'이 짧아진 경우, '건강 상태'가 정상적이지 않을 경우는 정상적인 기록이나 데이터의 장기간 유지를 할 수 없게 되기 때문에 **SSD**의 교체를 권장합니다.
- 팬의 상태가 '정지'된 경우는 팬이 고장났으므로 수리를 부탁드립니다.
- 납품 시의 상태에서 액정 화면에 화소 결함이 발생한 경우에도 3 점 이하는 합격으로 취급합니다. 또한 장시간 사용하면 액정의 열화가 발생하여 화소에 결함이 발생할 수 있습니다.
- 장시간 프린터 기록을 수행한 후에는 헤드 온도가 상승하여 에러가 나는 경우가 있습니다. 이 경우 시간을 두고 다시 체크를 하십시오.

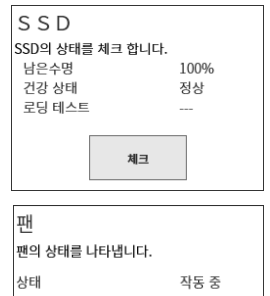
기타 세팅의 【유지 관리】를 탭하면 [유지 관리] 화면이 표시되고 본 제품의 유지 관리를 할 수 있습니다.



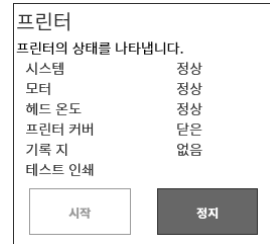
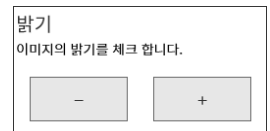
① **SSD:** 내장 SSD의 상태를 체크합니다.  
**【체크】** 키를 탭하면 SSD의 상태 확인 및 로딩 테스트를 실행하고 그 결과를 표시합니다.

② **팬:** 냉각팬의 상태를 나타냅니다.

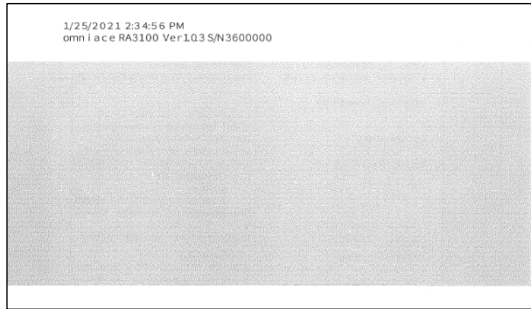
③ **LCD:** 액정 디스플레이의 상태를 확인합니다.  
**【체크】** 키를 탭하면 화면이 체크용 화면이 되어 탭할 때마다 화면이 적 → 녹 → 청 → 백 → 흑 순으로 표시됩니다. 이때 큰 덩어리로 표시 불량 (상시 흑 또는 백)이 일어나지 않는지 확인합니다.



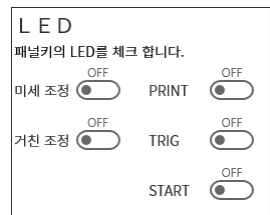
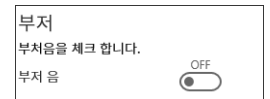
- ④ **밝기:** 액정 화면의 밝기 조정 테스트를 할 수 있습니다.  
【-】 키를 탭하면 화면이 어두워집니다.  
【+】 키를 탭하면 화면이 밝아집니다.
- ⑤ **프린터:** 프린터의 상태를 나타냅니다. 또한 테스트 인쇄의 **【 시작 】**, **【 정지 】** 키로 프린터의 인쇄 상태를 확인할 수 있습니다. 테스트 인쇄는 기록지에 테스트한 일시, 본체의 일련 번호를 인쇄한 다음 전면의 테스트 패턴을 인쇄합니다. 인쇄된 테스트 패턴에서 좌우의 농도 얼룩, 인쇄용 서멀 헤드의 결손을 확인할 수 있습니다.



<테스트 인쇄 인쇄 예>



- ⑥ **부저:** 부저 음의 **ON/OFF** 키를 탭하면 '삐삐 삐삐'하고 부저가 울리므로 확인할 수 있습니다.
- ⑦ **LED:** 본체 조작의 색으로 본체의 상태를 확인할 수 있습니다. 회전 노브 주위의 색으로 미세조정 및 거친조정을 확인할 수 있습니다.  
**PRINT:** 주황색                                      미세 조정: 주황색  
**TRIG:** 파란색                                      거친 조정: 파란색  
**START:** 녹색

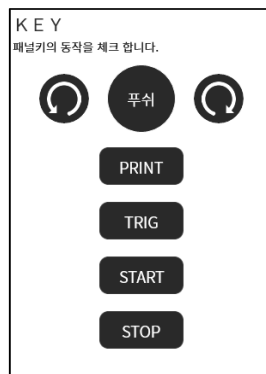


- ⑧ **KEY:** 조작 패널의 회전 노브, 조작 키의 체크를 수행합니다. 조작 패널의 키를 누르거나 회전 노브를 좌우로 돌리면 화면의 표시가 강조됩니다.

조작 패널



[유지 관리] - KEY



- ⑨ **초기화:** 본 제품을 초기화합니다. 【 초기화 】 키를 탭하면 초기화 실행의 확인 대화 상자가 표시되므로 【 확인 】 을 탭하여 실행합니다. 초기화가 완료되면 자동적으로 섀다운하기 때문에 전원 스위치를 눌러 전원을 다시 켕니다. 초기화 상태는 '10.5. 초기화 실행 후의 설정 정보'를 참조하십시오.





### 8.3.2. 조작 이력

기타 세팅의 【조작 이력】을 탭하면 본 제품의 최신 100건의 조작 이력이 표시됩니다.

← 설정 - 기타 설정 ×

유지 관리 | **조작 이력** | 버전 관리

No.	일시	조작
1	2021-03-25 오후 08:06:53	전원 ON
2	2021-03-25 오후 08:06:12	전원 OFF
3	2021-03-25 오후 08:06:08	초기화
4	2021-03-25 오후 08:05:03	전원 ON
5	2021-03-25 오후 08:04:22	전원 OFF
6	2021-03-25 오후 08:04:19	초기화
7	2021-03-25 오후 08:03:45	전원 ON
8	2021-03-25 오후 08:02:55	전원 OFF
9	2021-03-25 오후 08:02:52	초기화
10	2021-03-25 오후 07:52:56	전원 ON
11	2021-03-25 오후 07:52:16	전원 OFF
12	2021-03-25 오후 07:50:49	전원 ON
13	2021-03-25 오후 07:48:30	전원 ON
14	2021-03-25 오후 07:47:45	전원 OFF
15	2021-03-25 오전 05:31:41	기록 정지
16	2021-03-25 오전 05:31:25	기록 시작

### 8.3.3. 버전 관리

기타 세팅의 【버전 관리】를 탭하면 본 제품의 버전 표시 및 업데이트를 할 수 있습니다.

업데이트 방법은 업데이트용 데이터와 동시 (당사 홈페이지에 게재) 배포되는 자료를 참조하십시오.

← 설정 - 기타 설정 ×

유지 관리 | 조작 이력 | **버전 관리**

시리얼 번호	S/N 3600000	
Windows OS	Ver. 1809 / OS build 17763.107	
소프트웨어	Ver. 1.0.6	<b>업데이트</b>
하드웨어	Ver. 1.0.11	
SLOT 1	RA30-102	Ver. 1.0.2
SLOT 2	RA30-241	Ver. 0.1.1
SLOT 3	RA30-241	Ver. 0.1.1
SLOT 4	RA30-241	Ver. 0.1.1
SLOT 5	RA30-241	Ver. 0.1.1
SLOT 6	RA30-241	Ver. 0.1.1
SLOT 7	RA30-241	Ver. 0.1.1
SLOT 8	RA30-241	Ver. 0.1.1
SLOT 9	RA30-241	Ver. 0.1.1

## 9. 옵션 모듈 사용법

본 장에서는 옵션 모듈 사용 방법의 개요를 나타냅니다.

### 9.1. 2CH 전압 모듈 (RA30-101)

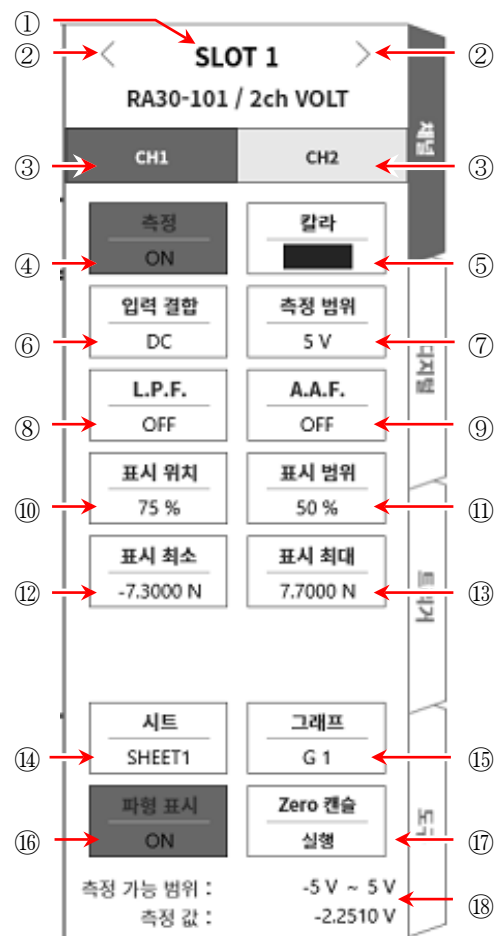
#### 9.1.1. 개요

본 모듈은  $\pm 100\text{mV} \sim \pm 500\text{V}$ 의 측정 범위에서  $\text{DC} \sim 100\text{kHz}$ 의 신호를 16bit, 1MS/s로 샘플링하여 A/D 변환할 수 있는 2ch의 전압 입력 모듈입니다. 아날로그 필터와 안티 앨리어싱 필터를 탑재하고 있습니다. 또한 각 채널 사이, 입출력 사이는 절연되어 있습니다.

#### 9.1.2. 입력 채널 설정

<RA3100 본체의 설정 스위치와 설정 내용에 대해 설명합니다.>

- ① 슬롯 번호, 입력 모듈 타입.
- ② 슬롯 변경: 좌 [ < ] 키, 우 [ > ] 키를 탭하거나 하위 메뉴를 좌우로 스와이프하면 표시 슬롯이 변경됩니다.
- ③ 채널 선택: 슬롯 내의 CH을 선택합니다.
- ④ 측정 ON/OFF  
ON: 입력 신호의 측정, 기록을 수행합니다.
- ⑤ 칼라: 파형 모니터의 표시색을 변경합니다.
- ⑥ 입력 결합: 입력 신호의 결합을 DC → GND → AC 순으로 전환합니다. 키를 탭하고 회전 노브로 선택합니다.
- ⑦ 측정 범위: 입력 채널의 측정 범위를 변경합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효 (LED가 점등)로 되고 노브의 회전으로 범위를 선택합니다.
- ⑧ L.P.F.: 입력 채널의 저역 통과 필터를 변경합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효 (LED가 점등)로 되고 노브의 회전으로 필터를 선택합니다.
- ⑨ A.A.F.: 입력 채널의 안티 앨리어싱 필터의 ON/OFF를 설정합니다.
- ⑩ 표시 위치: 표시 범위에서 지정된 파형 표시 영역을 파형 모니터의 어느 위치에 표시할지 지정합니다. 각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때 표시 범위의 중심 위치를 그래프 하부로부터의 %로 지정합니다.
- ⑪ 표시 범위: 각 그래프의 진폭 방향의 표시 폭을 지정합니다. 각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때의 표시 폭을 %로 지정(키를 탭, 노브로 선택)합니다.  
예 50%로 지정하면 전체 폭 20div 중 파형 표시는 10div가 됩니다.
- ⑫ 표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값 (Scale 값)을 설정 (키를 탭, 노브로 선택)합니다.
- ⑬ 표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값 (Scale 값)을 설정 (키를 탭, 노브로 선택)합니다.



- ⑭ 시트: 설정 중인 채널의 모니터 표시, 프린터 인쇄 시트를 설정합니다.
- ⑮ 그래프: 그래프를 설정합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효(LED가 점등)로 되고 노브를 회전하여 그래프 변경합니다.
- ⑯ 파형 표시: ON은 파형 모니터에 파형이 표시되고, OFF는 표시되지 않습니다.
- ⑰ Zero 캔슬: 입력 채널의 내부 옵셋을 취소합니다. Zero 캔슬을 실행하면 보다 정확한 측정을 할 수 있습니다.
- ⑱ 측정 가능 범위/측정값: 현재의 측정 가능 범위와 측정값을 표시합니다.

### 9.1.3. 측정 시의 설정

SLOT 번호와 채널을 확인하여 해당하는 입력 모듈에 신호를 연결하고 **【측정】** 키를 ON으로 하면 모니터 화면에 입력 파형이 표시됩니다. 그 파형을 보면서 필요한 신호 파형으로 조정할 수 있습니다.

다음 순서로 입력 채널을 설정합니다.

순서 1. **【입력 결합】** 키 ⑥에 의해 입력 커플링을 설정합니다.

커플링	내용
DC	입력 신호의 DC, AC 성분을 포함한 실제 신호를 측정할 수 있습니다.
AC	입력 신호의 AC 성분만을 측정합니다. 신호의 DC 옵셋을 취소하여 측정하기 때문에 교류 신호의 진폭만을 측정하고 싶은 경우에 설정합니다.
GND	입력 신호를 CH 내부에 연결하지 않고 CH의 입력을 GND에 연결합니다. 입력의 GND 레벨을 파형 모니터, 프린터 기록에서 확인할 수 있습니다.

※ 측정 중에 DC 결합에서 AC 결합으로 전환했을 때 완전히 DC 성분이 없어질 때까지 약 12초 정도 필요합니다.

순서 2. 측정 대상에 맞추어 측정 범위를 설정합니다.

CH 설정 하위 메뉴의 **【측정 범위】** 키 ⑦로 입력 감도를 변경할 수 있습니다.

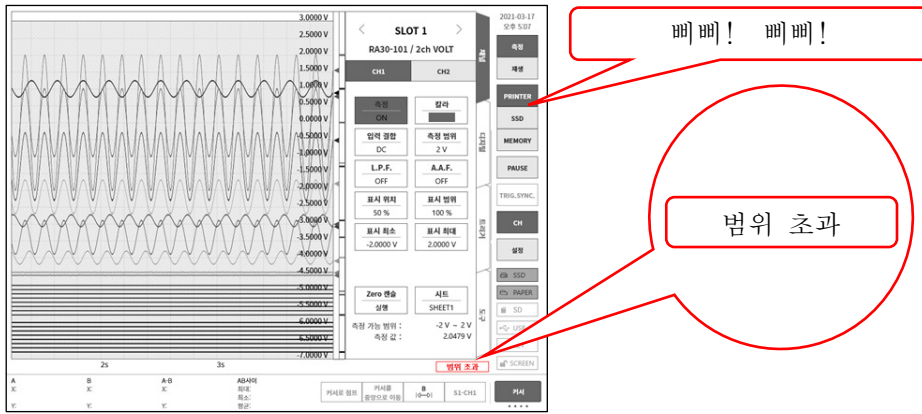
측정 범위에 표시된 값 (RANGE)은 입력 (측정) 최대값을 나타내고, 파형 모니터의 10div에 상당합니다. 표시 위치가 50%일 때 ±RANGE (전체 측정 범위)가 표시됩니다.

**【측정 범위】** 키를 탭하고 회전 노브를 회전하여 범위를 변경합니다. 회전 노브를 왼쪽으로 돌리면 감도가 낮아지고 오른쪽으로 돌리면 감도가 높아집니다.

측정 범위는 다음의 12 범위입니다.

500 V	200 V	100 V	50 V	20 V	10 V	5 V	2 V	1 V	500 mV	200 mV	100 mV
-------	-------	-------	------	------	------	-----	-----	-----	--------	--------	--------

입력이 측정 범위를 초과하고 오버 레인지가 발생하면 화면 우측 하부에 범위 초과를 표시하고 본체에서 '삐삐! 삐삐!' 하는 경고음이 발생합니다. 입력 신호가 범위 초과가 되지 않도록 측정 범위에서 감도를 낮추십시오. 경보음을 발생시키는 경우 부저음 설정을 ON으로 하십시오. '8.2.5 환경'을 참조하십시오.



순서 3. 입력 필터를 설정합니다.

【L.P.F.】 키 ⑧에 의해 저역 통과 필터를 설정합니다.

본 모듈의 저역 통과 필터는 과형을 증시한 완만한 감쇠 특성의 필터입니다. 신호로 유효한 주파수의 10 배 이상을 기준으로 차단주파수를 설정하여 불필요한 고주파 성분, 노이즈 성분을 차단합니다.

OFF	3kHz	300Hz	30Hz	3Hz
-----	------	-------	------	-----

【A.A.F.】 키 ⑨에 의해 안티 앨리어싱 필터를 설정합니다.

급격한 감쇠 특성의 저역 통과 필터입니다. ON 으로 설정하면 샘플링에 의한 측정 데이터의 앨리어싱이 생기지 않도록 샘플링 속도와 연동하여 자동적으로 차단주파수가 선택됩니다. 특히 FFT 해석을 수행할 경우에 유효합니다. 이때 내부적으로 LPF 를 병용하기 때문에 LPF 설정은 무효가 됩니다.

순서 4. 표시 범위와 표시 위치를 설정합니다.

'4.2.2. 입력 CH 설정 - 표시 범위 및 표시 위치 (표시 영역) 설정의 설명'을 참조하십시오.

표시 범위: 과형 모니터 내 과형 표시 영역의 진폭 방향의 표시 폭

표시 위치: 지정된 표시 범위의 과형 표시 영역을 과형 모니터의 어느 위치에 표시할지 지정합니다.

순서 5. 표시 최대 및 표시 최소를 설정합니다.

'4.2.2. 입력 CH 설정 - 표시 최대 및 표시 최소 (과형 표시 스케일) 설정의 설명'을 참조하십시오.

표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값을 설정합니다.

표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값을 설정합니다.

순서 6. Zero 캔슬을 실행합니다.

전원 투입 후 시간의 경과 및 주위 온도 변화에 의해 RA3100 본체의 내부 온도가 변화하면 입력 모듈 내에서 온도 드리프트가 발생하여 이것이 DC 읍셋 전압의 변화가 되어 측정 오차가 됩니다. Zero 캔슬을 실행하면 이 오차를 최소화할 수 있습니다.

Zero 캔슬은 전원 투입 후에는 60분간의 예열 시간을 두고 【Zero 캔슬】 키 ⑩를 탭합니다.

**Note**

- 본 기능은 내부의 읍셋, 드리프트를 취소하는 기능이며, 입력 신호의 읍셋을 취소하는 것은 아닙니다.

9.1.4. 참고 자료

**⚠ 주의**

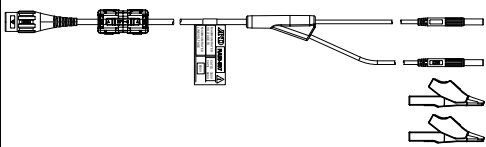
□ 각 입력-본체 케이스 (GND) 사이, 각 채널 사이의 전압이 각각 AC, DC 300V 를 넘지 않도록 하십시오. (초과하는 경우 파손의 위험이 있습니다.)

1 입력 케이블

CH1 과 CH2 의 입력 커넥터는 절연형 BNC 커넥터입니다. 금속 BNC 플러그를 사용하면 커넥터의 파손 및 연결 불량 의 원인이 되므로 금속 BNC 는 연결하지 마십시오.

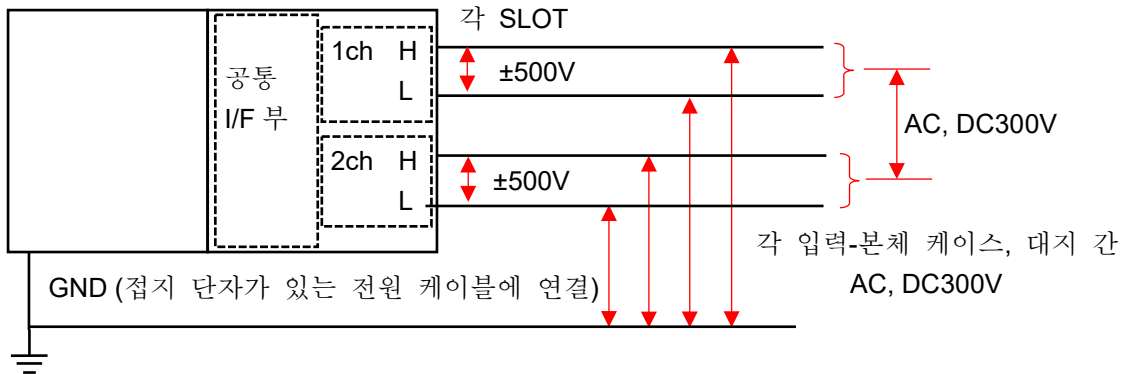
신호 입력 케이블은 다음 절연 BNC 케이블 (RA30-507)을 사용하십시오.

권장 케이블

명칭 (형식)	형상/특징	비고	
절연 BNC 케이블 (안전 악어클립) RA30-507		절연 BNC 안전 악어클립 적 + 흑 - 길이 1.5m + 0.2m	RA30-101 RA30-102 RA30-103 아날로그 입력

2 대지간 최대 정격 전압

RA3100 본체      입력 모듈



## 9.2. 4CH 전압 모듈 (RA30-102)

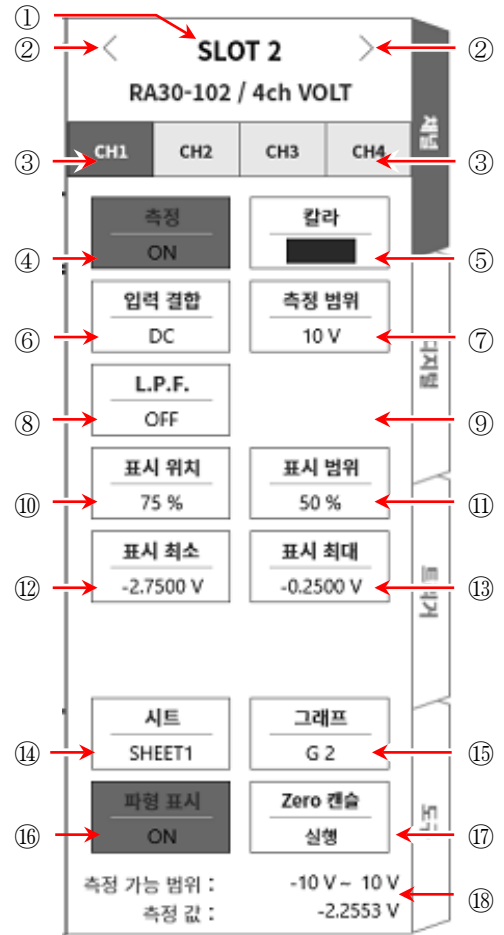
### 9.2.1. 개요

본 모듈은  $\pm 1V \sim \pm 200V$ 의 측정 범위에서 DC ~ 100kHz의 신호를 16bit, 1MS/s로 샘플링하여 A/D 변환할 수 있는 4ch의 전압 입력 모듈입니다. 파형 관측용 아날로그 필터를 탑재하고 있습니다. 또한 각 채널 사이, 입출력 사이는 절연되어 있습니다.

### 9.2.2. 입력 채널 설정

<RA3100 본체의 설정 스위치와 설정 내용에 대해 설명합니다.>

- ① 슬롯 번호, 입력 모듈 타입.
- ② 슬롯 변경: 좌 [ < ] 키, 우 [ > ] 키를 탭하거나 하위 메뉴를 좌우로 스와이프하면 표시 슬롯이 변경됩니다.
- ③ 채널 선택: 슬롯 내의 [ CH1 ] ~ [ CH4 ] 를 탭하여 설정할 채널을 선택합니다.
- ④ 측정 ON/OFF  
ON: 입력 신호의 측정, 기록을 수행합니다.
- ⑤ 칼라: 파형 모니터의 표시색을 변경합니다.
- ⑥ 입력 결합: 입력 신호의 결합을 DC → GND 순으로 전환합니다. 키를 탭하고 회전 노브로 선택합니다.
- ⑦ 측정 범위: 입력 채널의 측정 범위를 변경합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효 (LED가 점등)로 되고 노브의 회전으로 범위를 선택합니다.
- ⑧ L.P.F.: 입력 채널의 저역 통과 필터를 변경합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효 (LED가 점등)로 되고 노브의 회전으로 필터를 선택합니다.
- ⑩ 표시 위치: 표시 범위에서 지정된 파형 표시 영역을 파형 모니터의 어느 위치에 표시할지 지정합니다. 각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때 표시 범위의 중심 위치를 그래프 하부로부터의 %로 지정합니다.
- ⑪ 표시 범위: 각 그래프의 진폭 방향의 표시 폭을 지정합니다. 각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때의 표시 폭을 %로 지정(키를 탭, 노브로 선택)합니다.
- ⑫ 표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값 (Scale 값)을 설정 (키를 탭, 노브로 선택)합니다.
- ⑬ 표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값 (Scale 값)을 설정 (키를 탭, 노브로 선택)합니다.
- ⑭ 시트: 설정 중인 채널의 모니터 표시, 프린터 인쇄 시트를 설정합니다.
- ⑮ 그래프: 그래프를 설정합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효(LED가 점등)로 되고 노브를 회전하여 그래프 변경합니다.



- ⑩ 파형 표시: ON 은 파형 모니터에 파형이 표시되고, OFF 는 표시되지 않습니다.
- ⑪ Zero 캔슬: 입력 채널의 내부 옵셋을 취소합니다. Zero 캔슬을 실행하면 보다 정확한 측정을 할 수 있습니다.
- ⑫ 측정 가능 범위/측정값:  
현재의 측정 가능 범위와 측정값을 표시합니다.

### 9.2.3. 측정 시의 설정

SLOT 번호와 채널을 확인하여 해당하는 입력 모듈에 신호를 연결하고 **【측정】** 키를 ON 으로 하면 모니터 화면에 입력 파형이 표시됩니다. 그 파형을 보면서 필요한 신호 파형으로 조정할 수 있습니다.

다음 순서로 입력 채널을 설정합니다.

순서 1. **【입력 결합】** 키 ⑥에 의해 입력 커플링을 설정합니다.

커플링	내용
DC	입력 신호의 DC, AC 성분을 포함한 실제 신호를 측정할 수 있습니다. 측정 시에는 DC 결합으로 설정합니다.
GND	입력 신호를 CH 내부에 연결하지 않고 CH의 입력을 GND에 연결합니다. 입력의 GND 레벨을 파형 모니터, 프린터 기록에서 확인할 수 있습니다.

순서 2. 측정 대상에 맞추어 측정 범위를 설정합니다.

CH 설정 하위 메뉴의 **【측정 범위】** 키 ⑦로 입력 감도를 변경할 수 있습니다.

측정 범위에 표시된 값 (RANGE)은 입력 (측정) 최대값을 나타내고, 파형 모니터의 10div에 상당합니다. 표시 위치가 50%일 때 ±RANGE (전체 측정 범위)가 표시됩니다.

**【측정 범위】** 키를 탭하고 회전 노브를 회전하여 범위를 변경합니다. 회전 노브를 왼쪽으로 돌리면 감도가 낮아지고 오른쪽으로 돌리면 감도가 높아집니다. 측정 범위는 다음의 8 범위입니다.

200V	100V	50V	20V	10V	5V	2V	1V
------	------	-----	-----	-----	----	----	----

입력이 측정 범위를 초과하고 오버 레인지가 발생하면 화면 우측 하부에 범위 초과를 표시하고 본체에서 '삐삐! 삐삐!' 하는 경고음이 발생합니다. 입력 신호가 범위 초과가 되지 않도록 측정 범위에서 감도를 낮추십시오. 경보음을 발생시키는 경우 부저음 설정을 ON으로 하십시오. '8.2.5 환경'을 참조하십시오.

순서 3. 입력 필터를 설정합니다. **【L.P.F.】** 키 ⑧에 의해 저역 통과 필터를 설정합니다.

본 모듈의 저역 통과 필터는 파형을 중시한 완만한 감쇠 특성의 필터입니다. 신호로 유효한 주파수의 10 배 이상을 기준으로 차단주파수를 설정하여 불필요한 고주파 성분, 노이즈 성분을 차단합니다.

OFF	3kHz	300Hz	30Hz	3Hz
-----	------	-------	------	-----

순서 4. 표시 범위와 표시 위치를 설정합니다.

'4.2.2. 입력 CH 설정 - 표시 범위 및 표시 위치 (표시 영역) 설정의 설명'을 참조하십시오.

표시 범위: 파형 모니터 내 파형 표시 영역의 진폭 방향의 표시 폭

표시 위치: 지정된 표시 범위의 파형 표시 영역을 파형 모니터의 어느 위치에 표시할지 지정합니다.

순서 5. 표시 최대 및 표시 최소를 설정합니다.

'4.2.2. 입력 CH 설정 - 표시 최대 및 표시 최소 (과형 표시 스케일) 설정의 설명'을 참조하십시오.

표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값을 설정합니다.

표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값을 설정합니다.

순서 6. Zero 캔슬을 실행합니다.

전원 투입 후 시간의 경과 및 주위 온도 변화에 의해 RA3100 본체의 내부 온도가 변화하면 입력 모듈 내에서 온도 드리프트가 발생하여 이것이 DC 옵셋 전압의 변화가 되어 측정 오차가 됩니다. Zero 캔슬을 실행하면 이 오차를 최소화할 수 있습니다.

Zero 캔슬은 전원 투입 후에는 60 분간의 예열 시간을 두고 【Zero 캔슬】 키 ⑰를 탭합니다.

#### Note

- 본 기능은 내부의 옵셋, 드리프트를 취소하는 기능이며, 입력 신호의 옵셋을 취소하는 것은 아닙니다.



### 9.2.4. 참고 자료

## ⚠ 주의

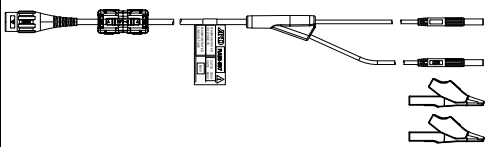
□ 각 입력-본체 케이스 (GND) 사이, 각 채널 사이의 전압이 각각 AC, DC 300V 를 넘지 않도록 하십시오. (초과하는 경우 파손의 위험이 있습니다.)

#### 1 입력 케이블

CH1 ~ CH2 의 입력 커넥터는 절연형 BNC 커넥터입니다. 금속 BNC 플러그를 사용하면 커넥터의 파손 및 연결 불량 의 원인이 되므로 금속 BNC 는 연결하지 마십시오.

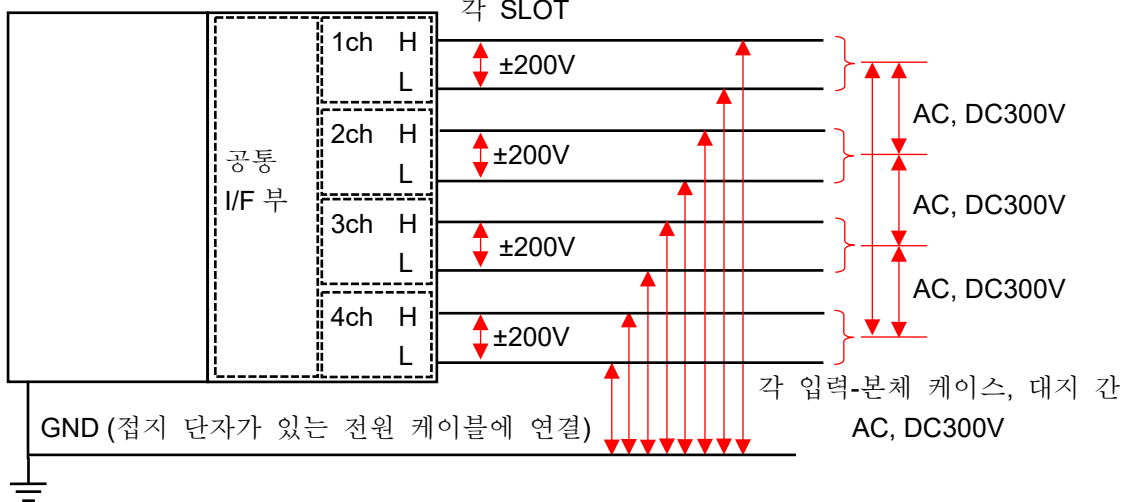
신호 입력 케이블은 다음 절연 BNC 케이블 (RA30-507)을 사용하십시오.

권장 케이블

명칭 (형식)	형상/특징	비고	
절연 BNC 케이블 (안전 악어클립) RA30-507		절연 BNC 안전 악어클립 적 + 흑 - 길이 1.5m + 0.2m	RA30-101 RA30-102 RA30-103 아날로그 입력

#### 2 대지간 최대 정격 전압

RA3100 본체      입력 모듈



## 9.3. 2CH 고속 전압 모듈 (RA30-103)

### 9.3.1. 개요

본 모듈은  $\pm 100\text{mV} \sim \pm 500\text{V}$ 의 측정 범위에서  $\text{DC} \sim 5\text{MHz}$ 의 신호를 16bit, 20MS/s로 샘플링하여 A/D 변환할 수 있는 2ch의 전압 입력 모듈입니다. 파형 관측용 아날로그 필터와 FFT 처리에 사용하는 안티 앨리어싱 필터를 탑재하고 있습니다. 또한 각 채널 사이, 입출력 사이는 절연되어 있습니다.

### 9.3.2. 입력 채널 설정

<RA3100 본체의 설정 스위치와 설정 내용에 대해 설명합니다.>

① 슬롯 번호, 입력 모듈 타입.

② 슬롯 변경: 좌 [ < ] 키, 우 [ > ] 키를 탭하거나 하위 메뉴를 좌우로 스와이프하면 표시 슬롯이 변경됩니다.

③ 채널 선택: 슬롯 내의 CH을 선택합니다.

④ 측정 ON/OFF

ON: 입력 신호의 측정, 기록을 수행합니다.

⑤ 칼라: 파형 모니터의 표시색을 변경합니다.

⑥ 입력 결합: 입력 신호의 결합을  $\text{DC} \rightarrow \text{GND} \rightarrow \text{AC}$  순으로 전환합니다. 키를 탭하고 회전 노브로 선택합니다.

⑦ 측정 범위: 입력 채널의 측정 범위를 변경합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효(LED가 점등)로 되고 노브의 회전으로 범위를 선택합니다.

⑧ L.P.F.: 입력 채널의 저역 통과 필터를 변경합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효(LED가 점등)로 되고 노브의 회전으로 필터를 선택합니다.

⑩ 표시 위치: 표시 범위에서 지정된 파형 표시 영역을 파형 모니터의 어느 위치에 표시할지 지정합니다. 각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때 표시 범위의 중심 위치를 그래프 하부로부터의 %로 지정합니다.

⑪ 표시 범위: 각 그래프의 진폭 방향의 표시 폭을 지정합니다. 각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때의 표시 폭을 %로 지정(키를 탭, 노브로 선택)합니다.

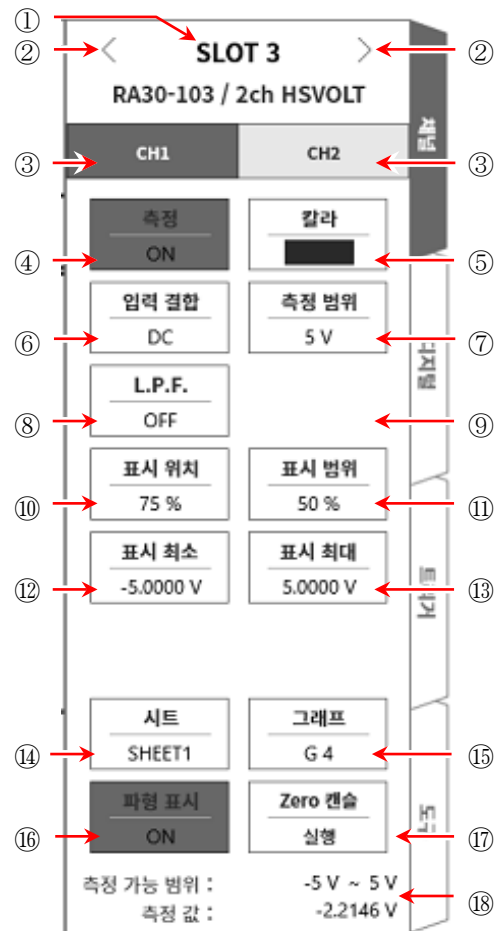
예 50%로 지정하면 전체 폭 20div 중 파형 표시는 10div가 됩니다.

⑫ 표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값 (Scale 값)을 설정 (키를 탭, 노브로 선택)합니다.

⑬ 표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값 (Scale 값)을 설정 (키를 탭, 노브로 선택)합니다.

⑭ 시트: 설정 중인 채널의 모니터 표시, 프린터 인쇄 시트를 설정합니다.

⑮ 그래프: 그래프를 설정합니다. 키를 탭하면 회전 노브가 유효(LED가 점등)로 되고 노브를 회전하여 그래프 변경합니다.



- ⑩ 파형 표시: ON 은 파형 모니터에 파형이 표시되고, OFF 는 표시되지 않습니다.
- ⑪ Zero 캔슬: 입력 채널의 내부 옵셋을 취소합니다. Zero 캔슬을 실행하면 보다 정확한 측정을 할 수 있습니다.
- ⑫ 측정 가능 범위/측정값:  
현재의 측정 가능 범위와 측정값을 표시합니다.

### 9.3.3. 측정 시의 설정

SLOT 번호와 채널을 확인하여 해당하는 입력 모듈에 신호를 연결하고 **【측정】** 키를 ON 으로 하면 모니터 화면에 입력 파형이 표시됩니다. 그 파형을 보면서 필요한 신호 파형으로 조정할 수 있습니다.  
다음 순서로 입력 채널을 설정합니다.

순서 1. **【입력 결합】** 키 ⑥에 의해 입력 커플링을 설정합니다.

커플링	내용
DC	입력 신호의 DC, AC 성분을 포함한 실제 신호를 측정할 수 있습니다. 측정 시에는 DC 결합으로 설정합니다.
AC	입력 신호의 AC 성분만을 측정합니다. 신호의 DC 옵셋을 취소하여 측정하기 때문에 교류 신호의 진폭만을 측정하고 싶은 경우에 설정합니다.
GND	입력 신호를 CH 내부에 연결하지 않고 CH의 입력을 GND에 연결합니다. 입력의 GND 레벨을 파형 모니터, 프린터 기록에서 확인할 수 있습니다.

순서 2. 측정 대상에 맞추어 측정 범위를 설정합니다.

CH 설정 하위 메뉴의 **【측정 범위】** 키 ⑦로 입력 감도를 변경할 수 있습니다.

측정 범위에 표시된 값 (RANGE)은 입력 (측정) 최대값을 나타내고, 파형 모니터의 10div에 상당합니다. 표시 위치가 50%일 때 ±RANGE (전체 측정 범위)가 표시됩니다.

**【측정 범위】** 키를 탭하고 회전 노브를 회전하여 범위를 변경합니다. 회전 노브를 왼쪽으로 돌리면 감도가 낮아지고 오른쪽으로 돌리면 감도가 높아집니다. 측정 범위는 다음의 12 범위입니다.

500V	200V	100V	50V	20V	10V	5V	2V	1V	500mV	200mV	100mV
------	------	------	-----	-----	-----	----	----	----	-------	-------	-------

입력이 측정 범위를 초과하고 오버 레인지가 발생하면 화면 우측 하부에 범위 초과를 표시하고 본체에서 '삐삐! 삐삐!' 하는 경고음이 발생합니다. 입력 신호가 범위 초과가 되지 않도록 측정 범위에서 감도를 낮추십시오. 경보음을 발생시키는 경우 부저음 설정을 ON으로 하십시오. '8.2.5 환경'을 참조하십시오.

순서 3. 입력 필터를 설정합니다.

**【L.P.F.】** 키 ⑧에 의해 저역 통과 필터를 설정합니다.

본 모듈의 저역 통과 필터는 파형을 중시한 완만한 감쇠 특성의 필터입니다. 신호로 유효한 주파수의 10 배 이상을 기준으로 차단주파수를 설정하여 불필요한 고주파 성분, 노이즈 성분을 차단합니다.

OFF	500 kHz	50 kHz	5 Hz
-----	---------	--------	------

순서 4. 표시 범위와 표시 위치를 설정합니다.

'4.2.2. 입력 CH 설정 - 표시 범위 및 표시 위치 (표시 영역) 설정의 설명'을 참조하십시오.

표시 범위: 파형 모니터 내 파형 표시 영역의 진폭 방향의 표시 폭

표시 위치: 지정된 표시 범위의 파형 표시 영역을 파형 모니터의 어느 위치에 표시할지 지정합니다.

순서 5. 표시 최대 및 표시 최소를 설정합니다.

'4.2.2. 입력 CH 설정 - 표시 최대 및 표시 최소 (파형 표시 스케일) 설정의 설명'을 참조하십시오.

표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값을 설정합니다.

표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값을 설정합니다.

순서 6. Zero 캔슬을 실행합니다.

전원 투입 후 시간의 경과 및 주위 온도 변화에 의해 RA3100 본체의 내부 온도가 변화하면 입력 모듈 내에서 온도 드리프트가 발생하여 이것이 DC 옵션 전압의 변화가 되어 측정 오차가 됩니다. Zero 캔슬을 실행하면 이 오차를 최소화할 수 있습니다.

Zero 캔슬은 전원 투입 후에는 60 분간의 예열 시간을 두고 【Zero 캔슬】 키 ⑩를 탭합니다.

**Note**

□ 본 기능은 내부의 옵션, 드리프트를 취소하는 기능이며, 입력 신호의 옵션을 취소하는 것은 아닙니다.

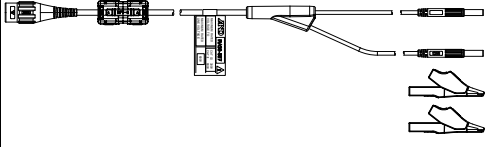
### 9.3.4. 참고 자료

#### 1 입력 케이블

CH1 과 CH2 의 입력 커넥터는 절연형 BNC 커넥터입니다. 금속 BNC 플러그를 사용하면 커넥터의 파손 및 연결 불량에 원인이 되므로 금속 BNC 는 연결하지 마십시오.

신호 입력 케이블은 다음 절연 BNC 케이블 (RA30-507)을 사용하십시오.

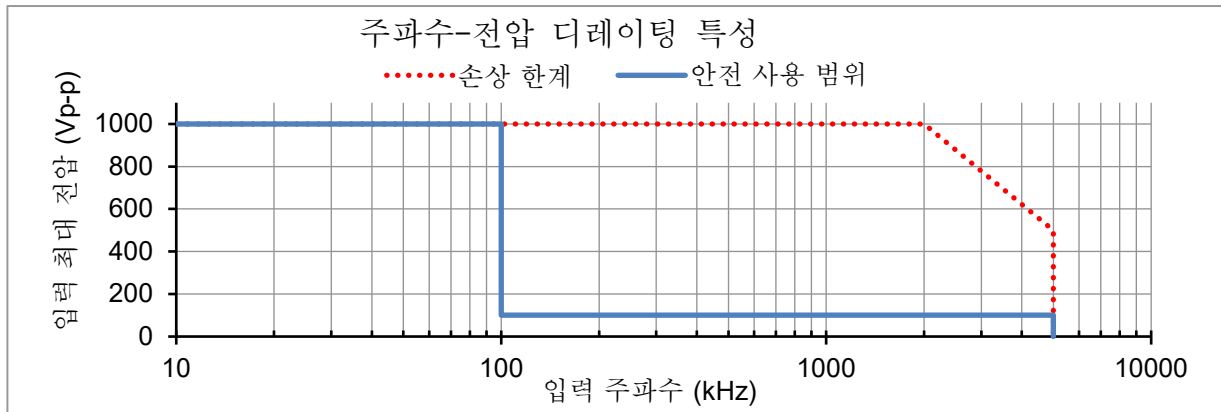
권장 케이블

명칭 (형식)	형상/특징	비고	
절연 BNC 케이블 (안전 악어클립) RA30-507		절연 BNC ↕ 안전 악어클립 적 + 후 - 길이 1.5m + 0.2m	RA30-101 RA30-102 RA30-103 아날로그 입력

#### 2 입력 주파수와 입력 전압의 디레이팅 특성

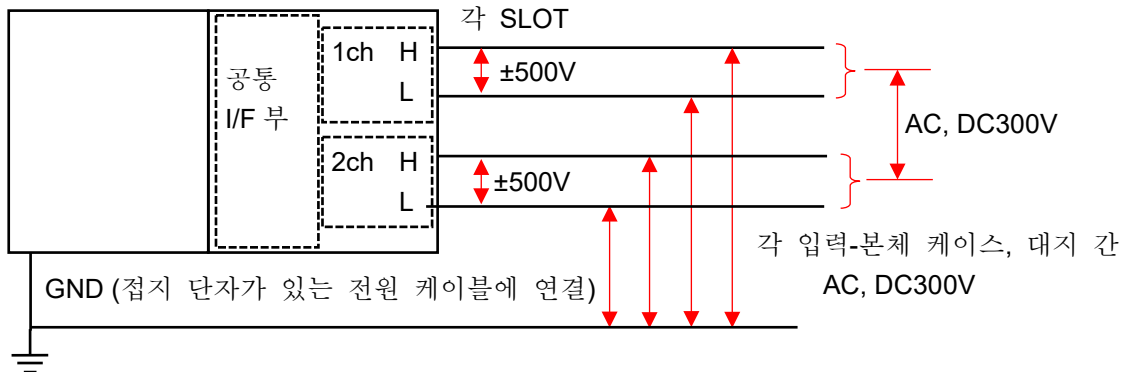
전압은 최대 1000Vp-p, 주파수는 최대 5MHz 를 입력할 수 있지만 전압과 주파수의 관계에는 제한이 있습니다. 여기에는 기기가 손상되는 한계와 안전하게 측정 가능한 범위가 설정되어 있습니다.

기기의 발열 및 입력 전류의 증가에 따라 신호원이나 기기 손상이 발생할 수 있습니다.



#### 3 대지간 최대 정격 전압

RA3100 본체    입력 모듈



### ⚠ 주의

- 안전 사용 범위에서 사용하십시오.
- 1000Vp-p, 100kHz 에서는 입력 전류가 약 21mA 가 되고 신호원의 부하가 되므로 주의하십시오.
- 각 입력-본체 케이스 (GND) 사이, 각 채널 사이의 전압이 각각 AC, DC 300V 를 넘지 않도록 하십시오. (초과하는 경우 파손의 위험이 있습니다.)

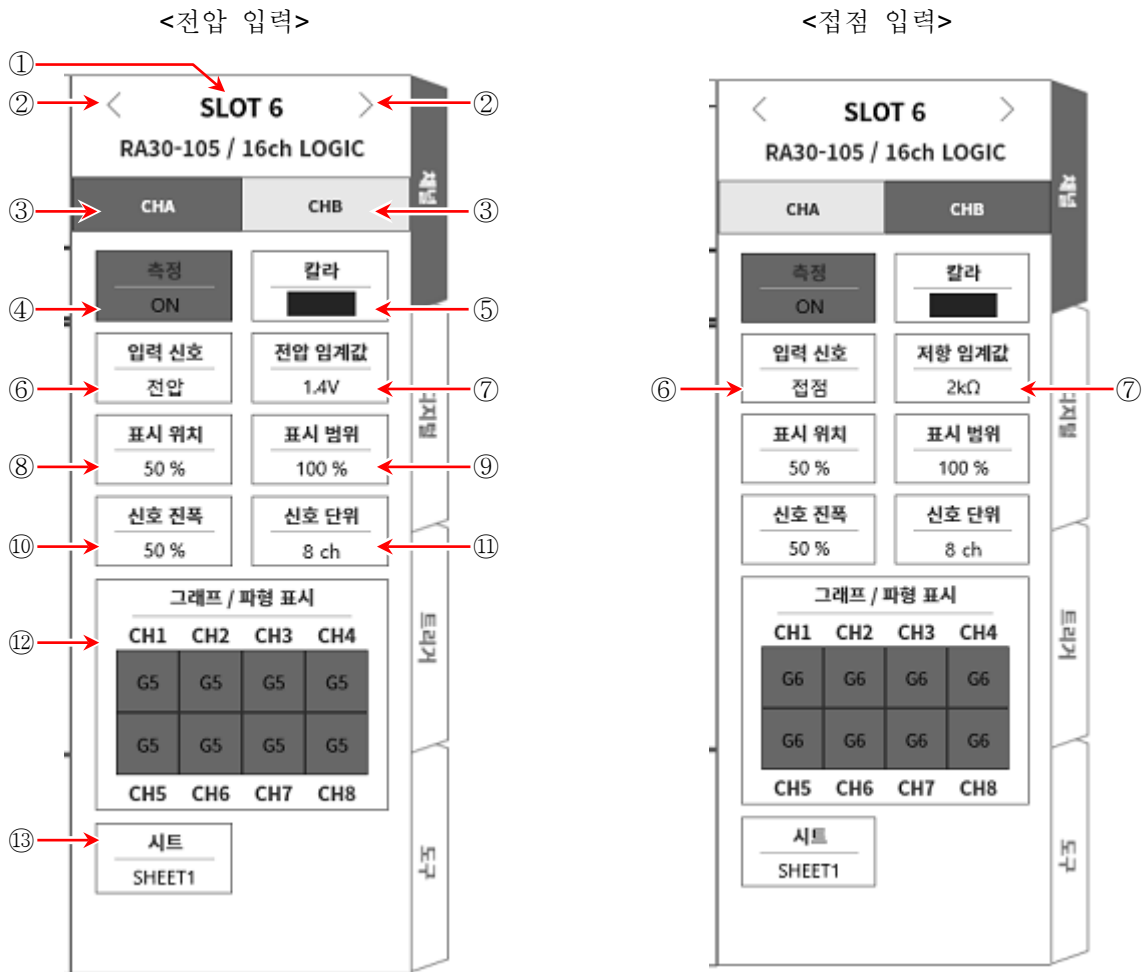
## 9.4. 16CH 로직 모듈 (RA30-105)

### 9.4.1. 개요

본 모듈은 16 CH(8 CH x 2)의 입력 신호를 임계값으로 바이너리화하고 High 레벨/Low 레벨의 로직 신호로 변환하는 로직 측정 모듈입니다. 입력 신호는 전압(High 레벨/Low 레벨) 검출과 무전압 접점(Open/Close) 검출에 대응하여 선택할 수 있습니다. 응답 가능 펄스는 1 $\mu$ s 이하입니다. 16ch의 데이터는 동기하여 측정, 기록됩니다. 본 모듈에 연결할 수 있는 프로브는 100V, 200V 계의 전압 유무를 기록하기 위한 옵션의 플로팅 전압 프로브 1539S 와 AC100V 계, AC200V 계의 전압 증가, 저하를 기록할 수 있는 옵션의 전압 변동용 프로브 1540S, 1543S 입니다.

### 9.4.2. 입력 채널 설정

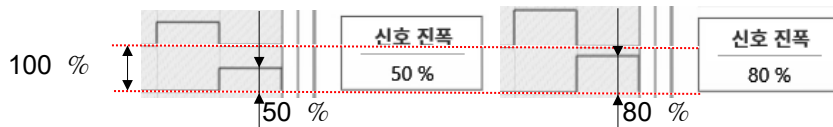
본 모듈은 【입력 신호】 설정이 '전압' 및 '접점'에서 다음과 같이 다릅니다.



- ① 슬롯 번호, 입력 모듈 타입.
- ② 슬롯 변경: 좌 【<】 키, 우 【>】 키를 탭하거나 하위 메뉴를 좌우로 스와이프하면 표시 슬롯이 변경됩니다.
- ③ 채널 선택: 슬롯 내의 【CHA】 ~ 【CHB】 를 탭하여 선택합니다.
- ④ 측정 ON/OFF  
ON: 입력 신호의 측정, 기록을 수행합니다.
- ⑤ 칼라: 파형 모니터의 표시색을 변경합니다.
- ⑥ 입력 신호: 전압 또는 접점을 선택합니다. 이 설정은 CHA (8ch), CHB (8ch) 별로 선택할 수 있습니다.

- ⑦ 임계값 설정: 【입력 신호】 = 전압일 때: 【전압 임계값】 ⑦을 설정할 수 있게 됩니다.  
전압 검출용 임계값을 3 종류 중에서 선택할 수 있습니다.  
【입력 신호】 = 접점일 때: 【저항 임계값】 ⑦을 설정할 수 있게 됩니다.  
접점 검출용 임계값을 3 종류 중에서 선택할 수 있습니다.
- ⑧ 표시 위치: CHA 또는 CHB 의 로직 신호의 표시 위치를 설정합니다.  
CH-4 의 Low 레벨 위치가 설정된 값이 됩니다.
- ⑨ 표시 범위: CHA 또는 CHB 의 로직 신호의 표시 진폭을 설정합니다.  
각 그래프의 전체 범위를 100%로 했을 때의 표시 폭을 %로 지정합니다.  
8ch 신호는 일정한 간격으로 표시되고, 8ch 전체의 표시 폭을 설정하게 됩니다.
- ⑩ 신호 진폭: 각 채널의 Low 레벨에 대하여 High 레벨(파형)의 높이를 %로 설정합니다. 아래 그림은 신호 단위별 표시 예입니다.

신호 단위가 8ch 인 경우



신호 단위가 1ch 인 경우



- ⑪ 신호 단위: 그래프에 대한 채널 할당 단위를 8ch 또는 1ch 로 설정합니다.  
8ch 인 경우 CHA 또는 CHB (8ch) 단위로 설정합니다.  
1ch 인 경우 CH1 ~ CH8 (1ch)로 설정합니다.  
채널 할당에 대해서는 '8.1.3 시트'의 '[SHEET1/SHEET2/SHEET3](#)'을 참조하십시오.
- ⑫ 그래프/파형 표시: 그래프/파형 표시 프레임 안을 탭하면 설정 대화 상자가 표시됩니다.  
그래프는 G1 ~ G18 을 【그래프】 키로 설정합니다.  
파형 표시의 ON 은 파형 모니터에 파형이 표시되고, OFF 는 표시되지 않습니다.

**그래프 / 파형 표시**

	CH1	CH2	CH3	CH4
그래프	G1	G1	G1	G1
파형 표시	ON	OFF	ON	OFF

	CH5	CH6	CH7	CH8
그래프	G1	G1	G1	G1
파형 표시	ON	ON	OFF	ON

신호 단위가 8ch인 경우  
그래프는 공통입니다.

- ⑬ 시트: CHA 또는 CHB 를 모니터 표시, 프린터 기록할 때의 시트 번호가 표시되어 있습니다.  
 【시트】 를 탭하여 시트 번호를 변경할 수 있습니다.

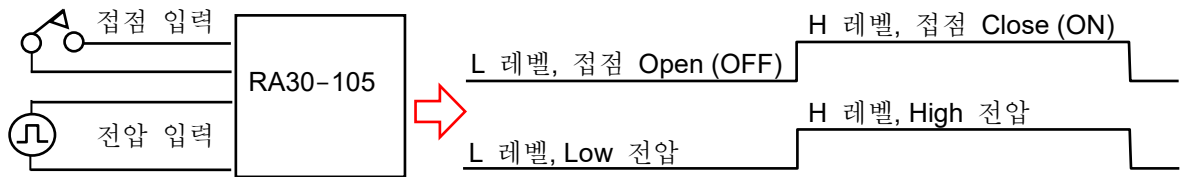
### 9.4.3. 측정 시의 설정

⚠ 주의

□ 전압 입력의 최대값은 24V 입니다.  
 고전압을 가하면 모듈이 파손되므로 주의하십시오.  
 고전압을 입력할 경우 플로팅 전압 프로브 1539S 를 사용하십시오.

SLOT 번호와 채널을 확인하여 해당하는 입력 모듈에 신호를 연결하고 【측정】 을 키로 하면 모니터 화면에 입력 파형이 표시됩니다. 그 파형을 보면서 필요한 신호 파형으로 조정할 수 있습니다.  
 다음 순서로 입력 CHA 및 입력 CHB 를 각각 설정합니다.

- 순서 1. 【입력 신호】 ⑥에서 전압 또는 접점을 선택합니다.  
 전압 입력의 경우는 전압(High/Low) 상태를 바이너리 데이터로서 High 레벨/Low 레벨로 파형을 표시합니다. 접점 연결의 경우 무전압 접점(Open/Close) 상태를 바이너리 데이터로서 High 레벨/Low 레벨로 파형을 표시합니다.



- 순서 2. 측정 대상에 맞추어 【임계값】 ⑦을 설정합니다.  
 전압 입력 시의 임계값은 1.4V / 2.5V / 4V 중에서 선택할 수 있습니다.  
 접점 연결 시의 임계값은 표와 같이 접점 사이의 저항값을 임계값으로 하고 있습니다. 설정은 열기 시의 임계값으로 선택합니다.

무전압 접점 닫기 (ON)	H 레벨	250Ω 이하	1.5kΩ 이하	3.0kΩ 이하
무전압 접점 열기 (OFF)	L 레벨	2.0kΩ 이상	5.0kΩ 이상	9.0kΩ 이상

※ 약 0.5mA 의 부하 전류가 흐릅니다.

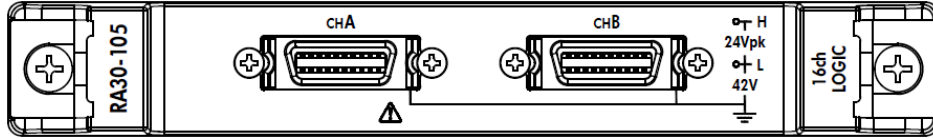
- 순서 3. 【표시 신호】 ⑩에서 모니터에 표시, 프린터 기록을 하는 채널을 설정합니다.  
 순서 4. 【표시 위치】 ⑧과 【표시 범위】 ⑨를 설정합니다.



### 9.4.4. 참고 자료

#### 1 입력 커넥터 핀 배치

본 모듈의 입력은 16ch 입력이지만 8ch 씩 CHA, CHB 로 그룹화되어 있습니다.  
 입력 설정, 트리거 설정, 파형 표시 설정도 이 CHA, CHB 의 단위로 실시합니다.  
 커넥터도 CHA, CHB 의 두 커넥터로 나누어져 있습니다.



CHA 커넥터

핀 번호	신호 이름	핀 번호	신호 이름
A1	+5VA2	B1	GND
A2	+5VA2	B2	
A3	CH8	B3	
A4	CH7	B4	
A5	CH6	B5	
A6	CH5	B6	
A7	CH4	B7	
A8	CH3	B8	
A9	CH2	B9	
A10	CH1	B10	

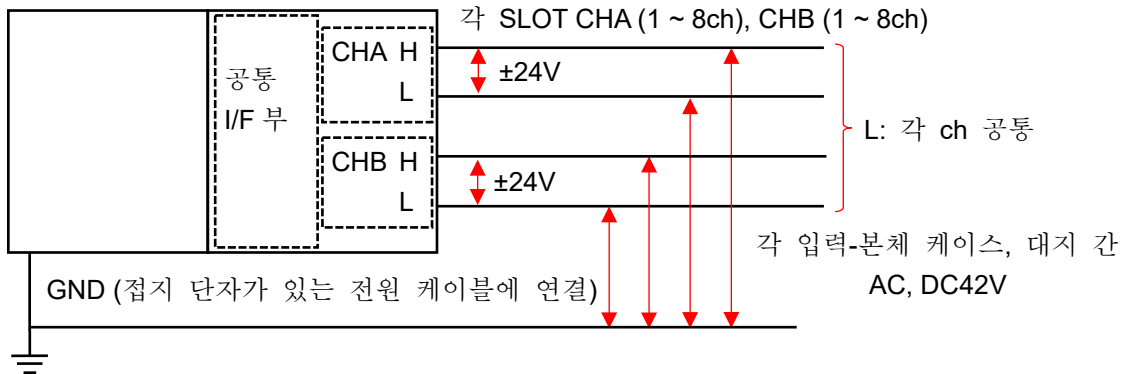
CHB 커넥터

핀 번호	신호 이름	핀 번호	신호 이름
A1	+5VA2	B1	GND
A2	+5VA2	B2	
A3	CH8	B3	
A4	CH7	B4	
A5	CH6	B5	
A6	CH5	B6	
A7	CH4	B7	
A8	CH3	B8	
A9	CH2	B9	
A10	CH1	B10	

- ※ 입력 신호용 커넥터: DF02R020NA3 (일본항공전자공업)
- ※ A 열과 B 열은 쌍으로 되어 있습니다. GND (B 열)는 A 열의 신호와 쌍이 되는 입력 커먼입니다.
- ※ 입력 신호용 커넥터에 적합한 플러그 (제조사 형번)는 다음과 같습니다.  
 적합 플러그: DF02P020F22A1 (납땀 결선 타입), DF02P020G28A1 (압접 결선 타입)

#### 2 대지 간 최대 정격 전압

RA3100 본체      입력 모듈



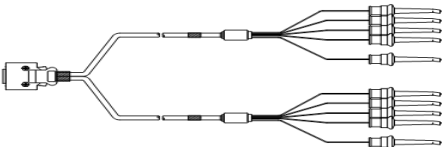
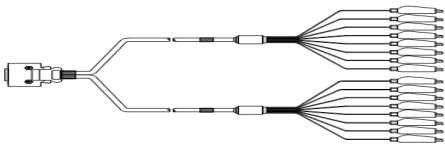
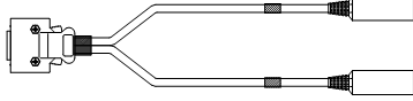
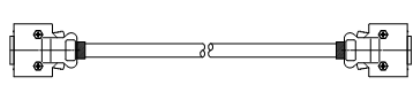
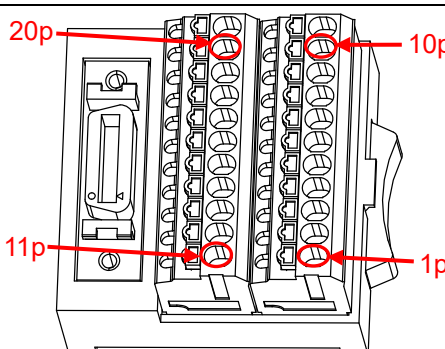
### ⚠ 주의

- 각 입력 - 본체 케이스 (GND) 사이, AC, DC 42V 를 넘지 않도록 하십시오.  
 (초과하는 경우 파손의 위험이 있습니다.)  
 각 입력 사이는 절연되어 있지 않습니다. L (GND)은 내부에서 연결되어 있습니다.

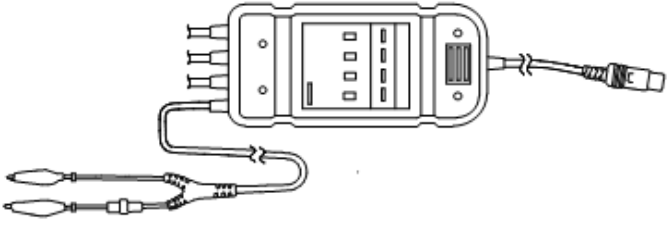
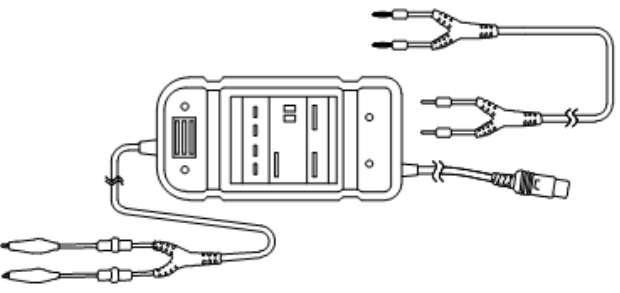
### 9.4.5. 옵션

#### 1 연결 케이블 및 단자대

신호 입력을 위해 다음의 케이블 및 단자대, 프로브가 준비되어 있습니다.

명칭 (형식)	형상/특징	적용	
8CH 로직 케이블 (IC 클립) RA30-501		로직 입력용 4CH x 2, GND 공통 1.5m	RA30-105
8CH 로직 케이블 (악어클립) RA30-502		로직 입력용 4CH x 2 1.5m	RA30-105
각형-miniDIN 변환 케이블 RA30-503		1539S 연결용 길이 0.3m	RA30-105
단자대 연결 케이블 RA30-504		MDR20 극 단자대 연결용 20P - 20P 길이 2m	RA30-105 RA30-112
단자대 AX-PCX-10S20		MDR20 극 단자대 (AWG16-28 용)  1 ~ 10: A1 ~ A10 11 ~ 20: B1 ~ B10	RA30-105 RA30-112

#### 2 프로브

명칭 (형식)	형상	적용
플로팅 전압 프로브 1539S		RA30-105  각형-miniDIN 변환 케이블 RA30-503 으로 연결 4 입력
전압 변동용 프로브 1540S: AC100/120V  1543S: AC220/240V		RA30-105  각형-miniDIN 변환 케이블 RA30-503 으로 연결 1 입력

## 9.5. 2CH 온도 모듈 (RA30-106)

### 9.5.1. 개요

본 모듈은 열전대 (TC)와 백금 측온저항체 (RTD)에 대응하고 각 센서별로 3 개의 측정 범위를 설정할 수 있으며, 3 단계의 데이터 갱신 속도로 16bit 샘플링, A/D 변환을 할 수 있는 2ch 의 온도 측정 모듈입니다.

내부/외부의 기준점점의 전환 및 단선 체크 기능도 탑재하고 있습니다. 또한 각 채널 사이, 입출력 사이는 절연되어 있으므로 온도 측정 전반에 대응하여 안전하게 측정할 수 있습니다.

### 9.5.2. 입력 채널 설정

【센서】 ①의 종류는 '열전대'와 '측온저항체'이며 그림과 같이 설정 내용이 다릅니다.

<열전대>

<측온저항체>

- ① 센서:            센서의 종류를 '열전대', '측온저항체' 중에서 선택합니다.
- ② 타입:            TC (열전대)의 경우 연결하는 TC (열전대)를 K, E, J, T, N, R, S, B, C 중에서 선택합니다.  
측온저항체의 경우 Pt100 (1mA), Pt100 (0.5mA), Pt1000 (0.1mA) 중에서 선택합니다.
- ③ 측정 범위:      측정할 온도 범위를 설정합니다. 각 센서의 타입별로 3 종류의 범위를 선택할 수 있습니다.
- ④ 데이터 갱신:   데이터 갱신 속도를 저속 (1s), 중속 (100ms), 고속 (1.5ms) 중에서 설정합니다.
- ⑤ 기준점점:        TC (열전대)를 사용할 때 센서를 직접 연결하는 경우 "내부"를 선택합니다.  
외부에 기준점점 (냉점점)을 두고 온도 보상을 수행할 경우 "외부"를 선택합니다.
- ⑥ 단선 검출:       ON/OFF 를 설정합니다. 켜므로하면 단선 시 출력이 오버 스케일이 됩니다.

기타: 【측정】, 【칼라】, 【표시 위치】, 【표시 범위】, 【표시 최소】, 【표시 최대】, 【시트】, 【그래프】, '설정 가능 범위' 표시, '측정값' 표시는 다른 전압 모듈 설정과 동일합니다.

### 9.5.3. 측정 시의 설정

SLOT 번호와 채널을 확인하고 해당하는 입력 모듈에 사용하는 센서의 종류 등을 설정합니다.  
다음 순서로 입력 채널을 설정합니다.

- 순서 1. 사용하는 센서에 맞추어 【센서】 에서 열전대 (TC) 또는 측온저항체 (RTD)를 선택, 【타입】 에서 센서의 종류를 설정합니다.
- 순서 2. 센서를 연결하고 【측정】 을 ON으로 하면 모니터 화면에 입력 파형이 표시됩니다.  
그 파형을 보면서 필요한 신호 파형으로 조정할 수 있습니다.
- 순서 3. 측정 대상에 맞추어 【측정 범위】 를 설정합니다.  
측정 범위에 표시된 값 (RANGE)은 입력 (측정) 되는 온도의 최대값을 나타냅니다.  
온도 측정의 경우 측정값의 최소값은 +RANGE와 다릅니다.  
실제 측정 범위는 '측정 가능 범위'에서 확인하십시오.
- 순서 4. 【업데이트 속도】 를 설정합니다.  
데이터 갱신 속도는 고속, 중속, 저속의 3종류 중에서 설정합니다.  
저속 (1s) 시에는 응답 속도는 느리지만 데이터의 편차가 적고 정확한 측정이 가능합니다.  
중속 (100ms) 시에는 10회/초로 데이터 갱신을 합니다. 고속 시와 비교하여 안정된 측정 정확도를 얻을 수 있습니다.  
고속 (1.5ms) 시에는 응답 속도가 빠르며 변화가 빠른 온도 측정에 사용합니다. 측정 정확도 사양은 고속 시에도 만족됩니다.
- 순서 5. 【기준점점】 을 설정합니다.  
제로콘 등의 기준점점 장치를 연결하려면 외부로 설정합니다.  
내부로 설정하면 전면 패널부의 온도를 측정하여 기준점점으로 합니다.
- 순서 6. 【단선 검출】 을 설정합니다.
- 순서 7. 표시 범위와 표시 위치를 설정합니다.  
'4.2.2. 입력 CH 설정 - 표시 범위 및 표시 위치 (표시 영역) 설정의 설명'을 참조하십시오.  
표시 범위: 파형 모니터 내 파형 표시 영역의 진폭 방향의 표시 폭  
표시 위치: 지정된 표시 범위의 파형 표시 영역을 파형 모니터의 어느 위치에 표시할지 지정합니다.
- 순서 8. 표시 최대 및 표시 최소를 설정합니다.  
'4.2.2. 입력 CH 설정 - 표시 최대 및 표시 최소 (파형 표시 스케일) 설정의 설명'을 참조하십시오.  
표시 최대: 표시 범위의 최상부의 표시 상한값을 설정합니다.  
표시 최소: 표시 범위의 최하부의 표시 하한값을 설정합니다.

#### Note

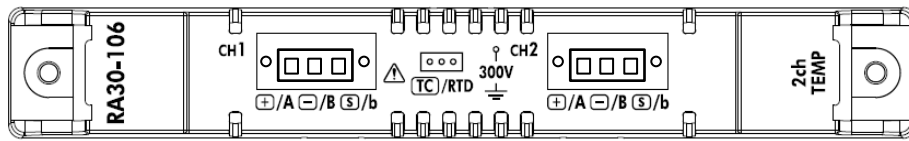
- 본 제품의 샘플링 속도가 본 모듈의 데이터 갱신 시간보다 빠른 경우 갱신 기간 중에는 동일한 데이터를 출력합니다.

## 9.5.4. 참고 자료

### ⚠ 주의

- 입력 단자에는 센서 (열전대, 백금 측온저항체) 이외는 연결하지 마십시오.  
(전압, 전류를 입력하지 마십시오. 고장의 원인이 됩니다.)
- 각 입력-본체 케이스 (GND) 사이, 각 채널 사이의 전압이 각각 AC, DC300V 를 넘지 않도록 하십시오. (초과하는 경우 파손의 위험이 있습니다.)
- 비절연형의 TC (열전대) 및 RTD (측온저항체)에서 전위를 가진 부분의 측정을 하는 경우 케이블 자체에 전위가 발생하기 때문에 절대로 입력선의 금속 부분에 닿지 않도록 하십시오.

#### 1 전면 패널



#### 2 열전대 (TC) 센서의 연결 방법

##### 2.1 연결 단자

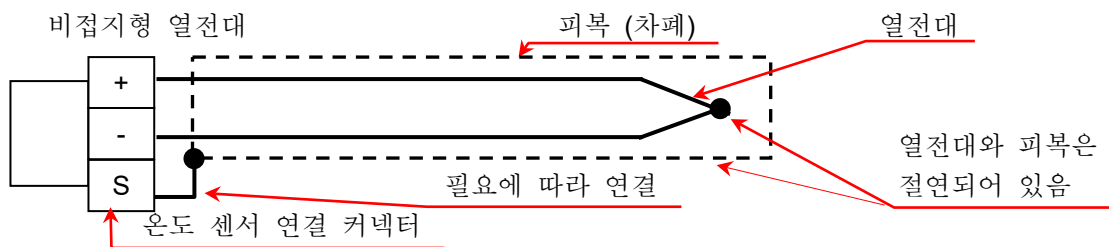
TC (열전대)를 온도 센서 연결 커넥터에 나사로 고정한 후 전면 패널의 커넥터에 꽂습니다.  
입력 커넥터의 단자 이름은 패널 표기의 왼쪽 **+**, **-**, **S** 입니다.

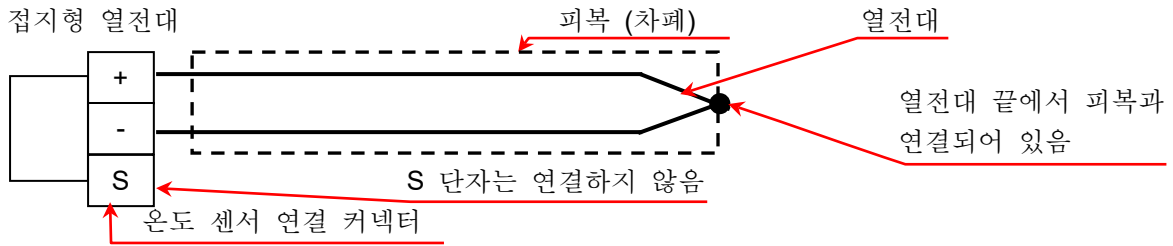
<b>+</b> /A 단자	열전대 (TC)의 + 측 선을 연결합니다.
<b>-</b> /B 단자	열전대 (TC)의 - 측 선을 연결합니다.
<b>S</b> /b 단자	차폐용 단자입니다. 비접지형 피복 열전대의 피복 (차폐) 선을 연결합니다. 접지형의 경우 S 단자는 연결하지 마십시오.

#### Note

- 비접지형 센서를 사용하는 경우에 S 단자는 + 단자, - 단자에 대해 절연되어 있어야 합니다. 연결되어 있는 경우 올바른 측정을 할 수 없을 뿐만 아니라 고장의 원인이 되기도 합니다.
- 열전대는 +, -가 있습니다. 올바르게 연결하십시오.  
(+, -를 반대로 연결하면 정확한 측정을 할 수 없습니다.)
- 열전대의 저항값은 1kΩ 이하가 되도록 하십시오.
- 열전대의 연장에는 대응하는 보상 도선 등을 사용하십시오.
- 1 개의 채널에 1 개의 열전대를 연결하십시오.
- 열전대의 케이블은 전원선이나 노이즈원에서 멀리하여 배선하십시오.

##### 2.2 열전대 (TC) 센서 연결도





### 2.3 열전대의 종류 및 특징

TC (열전대)	특징	결점
B	사용 온도가 높습니다.	0°C 이하의 저온 측정이 불가능합니다.
R, S	고온의 불활성 가스, 산화 분위기에서의 정밀 측정에 적합합니다. 정밀도가 좋고 편차나 열화가 적음. 표준 TC(열전대)로 이용할 수 있습니다.	기전력 특성인 직선성이 나쁩니다. 환원성 분위기에 약합니다. 0°C 이하의 저온 측정이 불가능합니다.
N	저온에서 고온까지 넓은 범위에서 열기전력이 안정	
K	열기전력의 직선성이 좋고 산화성 분위기에 적합하여 산업용으로서 가장 많이 이용할 수 있습니다.	환원성 분위기에 약합니다.
E	열기전력이 높습니다.	
J	열기전력이 높아 산업 용도, 중온 대역에서 사용할 수 있습니다.	환원성 분위기에 약합니다.
T	열기전력이 안정되어 저온에서의 정밀 측정에 적합합니다.	최고 사용 온도가 낮습니다.
C	환원성 분위기, 불활성 가스, 수소 기체에 적합합니다.	공기 중에서 사용할 수 없습니다.

## 3 백금 측온저항체 (RTD) 센서의 연결 방법

### 3.1 연결 단자

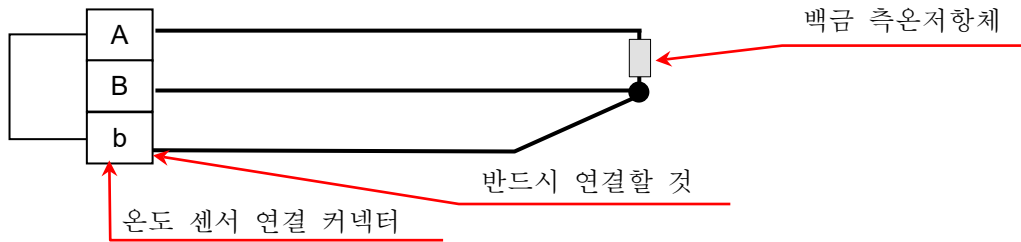
백금 측온저항체를 온도 센서 연결 커넥터에 나사로 고정된 후 전면 패널의 커넥터에 꽂습니다. 입력 커넥터의 단자 이름은 패널 표기의 오른쪽 A, B, b 입니다.

<b>+</b> /A 단자	백금 측온저항체 (RTD)의 A 측 선을 연결합니다.
<b>-</b> /B 단자	백금 측온저항체 (RTD)의 B 측 선을 연결합니다.
<b>S</b> /b 단자	백금 측온저항체 (RTD)의 b 측 선을 연결합니다.

#### Note

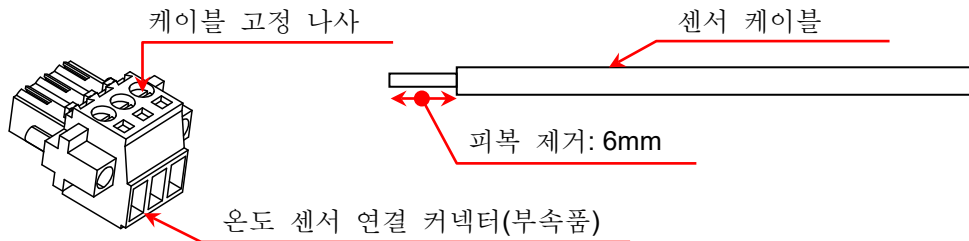
- 백금 측온저항체 (RTD) 센서에는 반드시 3 선식을 사용하십시오.
- RTD의 연장은 저항값을 맞추기 위해 3개 모두 동일한 케이블로 길이를 동일하게 하십시오.
- 배선 저항은 10Ω 이하 (1선당)로 하십시오.
- 1개의 채널에는 1개의 RTD를 연결하십시오.
- RTD의 케이블은 전원선이나 노이즈원에서 멀리하여 배선하십시오.

3.2 백금 측온저항체 (RTD) 3 선식 센서 연결도



4 센서 케이블 연결

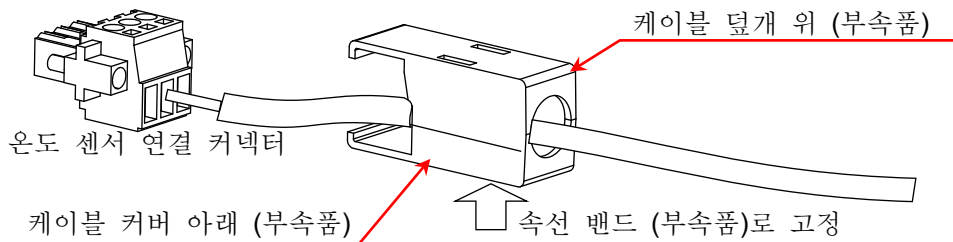
- 순서 1. 센서 케이블의 피복을 벗겨 소켓에 연결합니다.  
 적합 선재는 0.2sq ~ 1.5sq (AWG 24 ~ AWG 16)입니다.  
 오른쪽 방향에서 센서 케이블을 꽂고 위쪽의 나사로 조입니다.  
 케이블을 가볍게 당겨서 빠지지 않는지 확인합니다.



**Note**

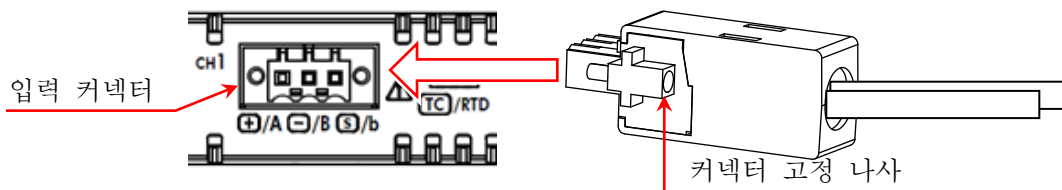
- 케이블 고정 나사 조임 토크: 0.2Nm ~ 0.25Nm
- 일자드라이버 끝부분 크기: 0.4m (두께) x 2.5mm (폭)

- 순서 2. 소켓에 케이블 덮개 위와 케이블 덮개 아래를 끼워 넣듯이 고정합니다.  
 케이블을 케이블 덮개 아래에서 속선 밴드로 고정합니다.



- 순서 3. 소켓을 입력 패널의 커넥터에 연결합니다.

- 순서 4. 소켓을 입력 패널의 커넥터에 소켓 고정 나사로 고정합니다.



**Note**

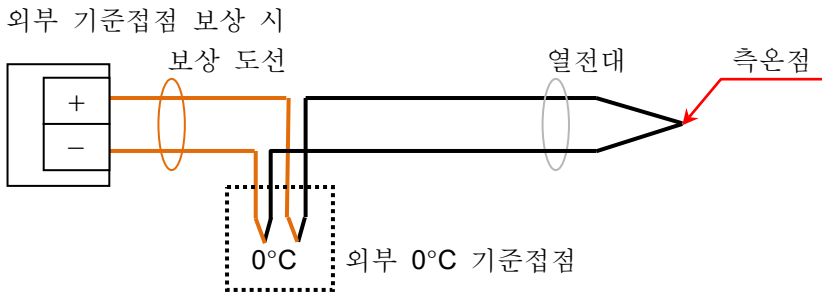
- 소켓 고정 나사 조임 토크: 0.2Nm ~ 0.25Nm
- 케이블 커버로 인해 단자부, 케이블 고정 나사부가 정전기 등으로부터 보호됩니다.

5 열전대 (TC) 측정 시의 기준점점 보상 (CJC)

열전대 측정 시에는 기준점점 보상이 필요하지만 본 모듈은 내부와 외부로 전환할 수 있습니다. 내부 기준점점 보상 시에는 본 모듈 전면 패널부에서 기준점점 온도를 측정하고 있습니다. 외부 설정 시에는 외부에 0°C 기준점점 보상이 필요합니다.

**Note**

- 입력 커넥터 주변의 온도가 안정되게 하여 측정하십시오.
- 주위 온도가 급변하는 경우 모듈 온도가 안정될 때까지 (기준 1 시간) 기다렸다가 측정을 시작하십시오.
- 바람이 직접 입력 커넥터부에 닿지 않도록 하십시오.
- 전면 패널의 통풍구를 막지 마십시오.



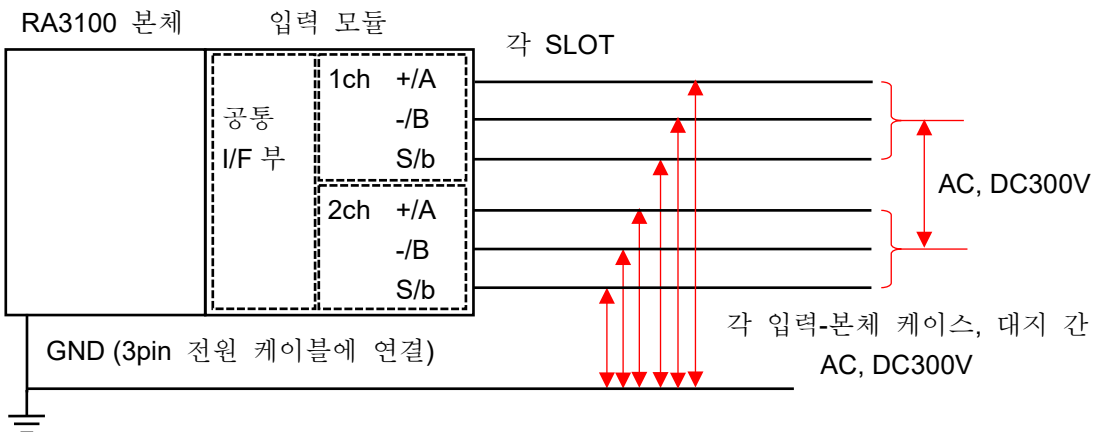
6 단선 검출 기능

본 모듈은 단선 검출 기능이 있어서 TC 측정 시에 ON/OFF 를 할 수 있습니다. 결일 때는 0.5μA 의 전류가 공급되어 센서가 열기 (300kΩ 이상)로 되었을 때 + 측 오버레인지 출력이 됩니다. (오버 레인지에서 단선의 가능성을 감지합니다.)

**Note**

- 단선 검출이 ON 일 때는 0.5μA 의 전류가 상시 공급되기 때문에 열전대 저항의 소비전력으로부터 온도 상승 오차가 발생합니다.
- 표준 측정 시에는 OFF 로 함으로써 상기 오차를 줄일 수 있습니다.
- 설정 ON: 단선, 열기 시의 저항이 300kΩ 이상일 때 감지할 수 있습니다.

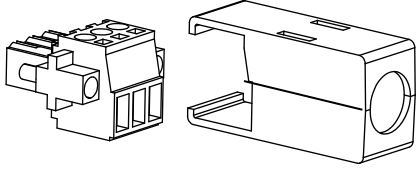
7 대지간 최대 정격 전압





### 9.5.5. 예비 부품

표준으로 온도 센서 연결 커넥터 2 세트가 부속되어 있지만 대체용 센서 등으로 미리 연결해 두면 변경이 용이하게 됩니다.

명칭(형식)	형상/특징		비고
온도 센서 연결 커넥터 케이블 덮개 위 케이블 덮개 아래 속선 밴드를 2 세트  RA30-555	 <p data-bbox="1002 405 1220 562">온도 센서 연결용 커넥터 모듈의 입력 커넥터에 착탈 가능</p>		RA30-106

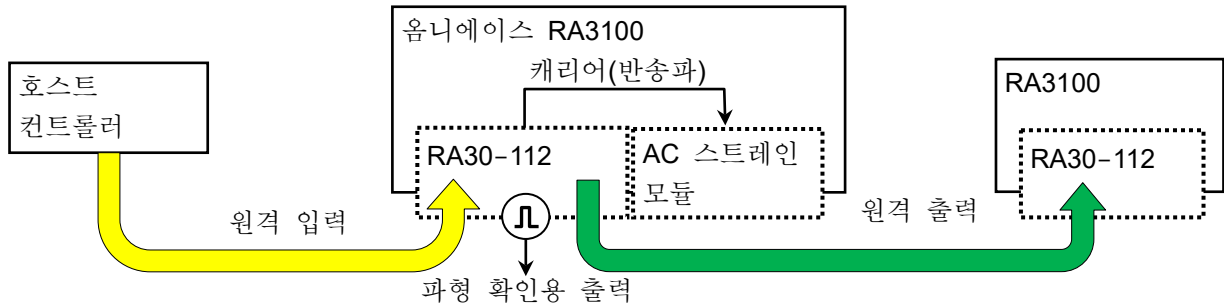
## 9.6. 원격 제어 모듈 (RA30-112)

### 9.6.1. 개요

원격 모듈 RA30-112 에는 크게 3 종류의 기능이 탑재되어 있습니다.

- 외부 기기로부터 본 제품을 원격 제어하는 '원격 기능'.
- AC 스트레인 모듈용 '캐리어(반송파) 기능'.
- 전압 입력 모듈 확인용 '파형 확인용 출력'.

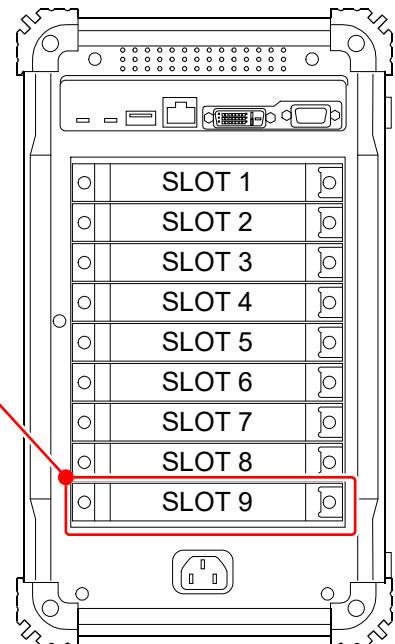
원격 기능에는 외부 기기로부터 제어하기 위한 원격 입력과 본 제품을 마스터로 다른 RA3100 을 동기 운전하는 원격 출력 등 2 계통이 있습니다.



### 9.6.2. 본 제품에 대한 실장

본 모듈은 '2.1.2. 입력 모듈 장착'의 설명과 동일하게 입력 모듈부에 장착합니다. 본 모듈은 다른 모듈과는 달리, 'SLOT 9'에만 장착할 수 있습니다. (RA30-112 를 장착하지 않은 경우 'SLOT 9'에 다른 모듈을 장착할 수 있습니다.)

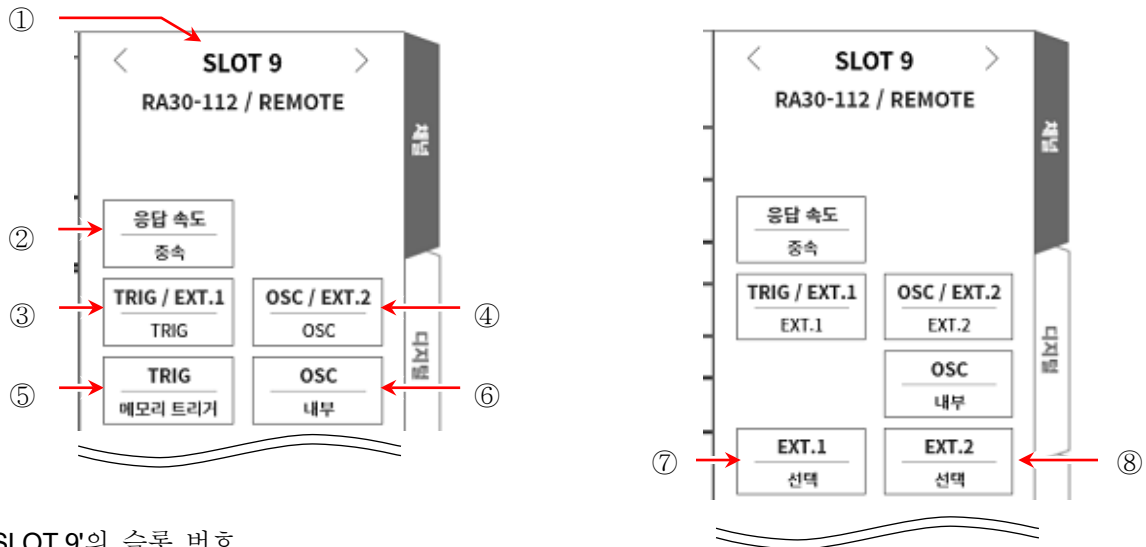
RA30-112 는 SLOT 9 에만 장착 가능



### 9.6.3. 채널 설정

사이드 메뉴의 **【CH】** 키를 탭하여 채널 설정 화면을 표시합니다.  
 SLOT 선택에서 원격 모듈 (RA30-112)이 장착된 'SLOT 9'를 표시합니다.

기능에 대해서는 '9.6.5 측정 시의 설정'을 참조하십시오.



- ① 'SLOT 9'의 슬롯 번호.
- ② 응답 속도: 원격 입력 신호의 응답 속도를 '고속', '중속', '저속' 중에서 선택합니다.
- ③ TRIG/EXT.1 : 'TRIG', 'EXT.1' 중에서 선택합니다.  
TRIG 는 '⑤ TRIG'를, EXT.1 은 '⑦ ETX.1'을 설정하십시오.
- ④ OSC/EXT.2 : 'OSC', 'EXT.2' 중에서 선택합니다.  
OSC 는 '⑥ OSC'를, EXT.2 는 '⑧ ETX.2'를 설정하십시오.
- ⑤ TRIG: 원격 입력의 TRIG 신호를 설정합니다.
- ⑥ OSC: AC 스트레인 모듈의 캐리어(반송파) 신호원을 '내부', '외부'에서 선택합니다.
- ⑦ EXT.1 : 외부에 출력하는 본 제품의 상태를 시스템 에러, 프린터 에러, 오버레인지에 대해 ON/OFF 설정합니다. 탭하면 EXT.1/EXT.2 설정 대화 상자가 표시됩니다.
- ⑧ EXT.2 : EXT.1 과 동일합니다.



#### 외부 출력 신호 설정 대화 상자

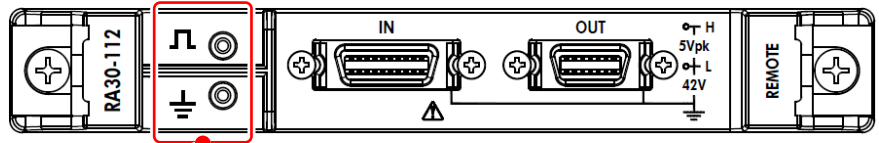
외부 출력하는 조건은 'EXT.1', 'EXT.2' 각각 따로 항목별로 ON/OFF 설정이 가능합니다. ON 인 경우 다음 조건이 하나라도 발생하면 Low 가 출력됩니다.

- 시스템 에러: 모듈 컨트롤러에 액세스 불가, 냉각 팬 정지, 프린터 장치가 인식되지 않는 등의 경우.
- 프린터 에러: 프린터와의 통신 에러, 모터 이상, 헤드 온도 이상, 프린터 덮개 열림, 기록지가 없는 경우.
- 오버레인지: 오버레인지가 발생한 경우.

### 9.6.4. 파형 확인용 출력 단자

본 모듈의 출력 단자에서 0~5V, 1kHz의 구형파를 출력합니다.

이 구형파 신호를 전압 입력 모듈에 연결하고 파형을 모니터하여 모듈의 작동 확인을 할 수 있습니다.



파형 확인용 출력 단자

### 9.6.5. 측정 시의 설정

#### 1 응답 속도

원격 입력 신호의 응답 속도를 '고속', '중속', '저속' 중에서 선택합니다.

노이즈 환경이 나쁜 경우는 '저속'을 선택하고 필터를 통과한 상태에서 제어를 합니다.

입력 신호의 유효 펄스 폭은 다음과 같습니다.

- 고속 응답 시: High 레벨 기간 1 $\mu$ s 이상, Low 레벨 기간 1 $\mu$ s 이상
- 통상 응답 시: High 레벨 기간 1ms 이상, Low 레벨 기간 1ms 이상
- 저속 응답 시: High 레벨 기간 10ms 이상, Low 레벨 기간 10ms 이상

#### 2 OSC

AC 스트레인 모듈을 실장했을 때의 RA3100 본체에서 사용하는 캐리어(반송파) 신호원을 선택합니다.

내부: 본 모듈이 실장된 RA3100 본체에서 생성한 OSC 신호를 사용합니다.

동기 연결된 다른 RA3100에도 공급합니다.

외부: 원격 입력에서 입력되는 OSC IN 신호를 실장 모듈에 공급합니다.

'5 연결 방법'의 연결도를 참조하십시오.

#### 3 TRIG

원격 입력의 TRIG 신호를 설정합니다.

- OFF: 원격 입력의 TRIG 신호를 사용하지 않습니다.
- START 트리거: 원격 입력의 TRIG 신호를 'START 트리거'로 입력합니다.
- 메모리 트리거: 원격 입력의 TRIG 신호를 '메모리 트리거'로 입력합니다.

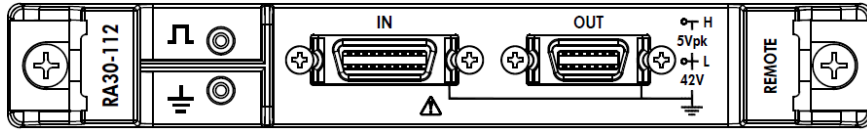
#### 4 EXT.1/EXT.2

본 제품의 상태를 외부에 출력하는 설정입니다. 시스템 에러, 프린터 에러, 오버레인지가 ON인 경우 어느 하나라도 발생했을 때 출력됩니다.

- 시스템 에러: 본 제품의 소프트웨어가 정상적으로 작동하지 않는 상태입니다.
- 프린터 에러: 프린터 통신 에러, 모터 이상, 헤드 온도 이상, 프린터 덮개 열림, 기록지가 없는 경우.
- 오버레인지: 오버레인지가 발생한 경우.

### 9.6.6. 참고 자료

1 전면 패널



2 IN 커넥터의 핀 배치

핀 번호	신호 이름	핀 번호	신호 이름	기능
A1	NC	B1	GND	-
A2	NC	B2	GND	-
A3	START/ STOP IN (+)	B3	START/ STOP IN (-)	기록 시작 및 정지 입력 본 신호가 Low 레벨인 기간, 기록을 수행합니다.
A4	MARK IN (+)	B4	MARK IN (-)	마크 입력 본 신호의 하강 에지에서 기록 데이터에 마크를 기록합니다.
A5	FEED IN (+)	B5	FEED IN (-)	피드(기록지 공출력) 입력 본 신호가 Low 레벨인 기간, 기록지를 공출력합니다.
A6	PRINT IN (+)	B6	PRINT IN (-)	프린트 입력 본 신호가 Low 레벨인 기간, 펜레코 기록을 수행합니다. 기록 중에는 본 신호를 받지 않습니다.
A7	NC	B7	GND	-
A8	EXT SMPL IN (+)	B8	EXT SMPL IN (-)	외부 샘플링 입력 본 신호의 하강 에지에서 샘플링됩니다.
A9	TRIG IN (+)	B9	TRIG IN (-)	트리거 입력 본 신호의 하강 에지에서 외부 트리거를 수신합니다.
A10	OSC IN (+)	B10	OSC IN (-)	AC 스트레인 모듈용 OSC 신호 입력 본 신호를 캐리어(반송파) 신호원으로서 AC 스트레인 모듈에 공급합니다.

- 입력 신호용 커넥터: DF02R020NA3(일본항공전자공업)
- A 열과 B 열은 쌍으로 되어 있습니다. GND(B 열)는 A 열의 신호와 쌍이 되는 입력 커먼입니다.
- 입력 신호용 커넥터에 적합한 플러그 (제조사 형번)는 다음과 같습니다.  
적합 플러그: DF02P020F22A1(납땀 결선 타입), DF02P020G28A1(압접 결선 타입)

3 OUT 커넥터의 핀 배치

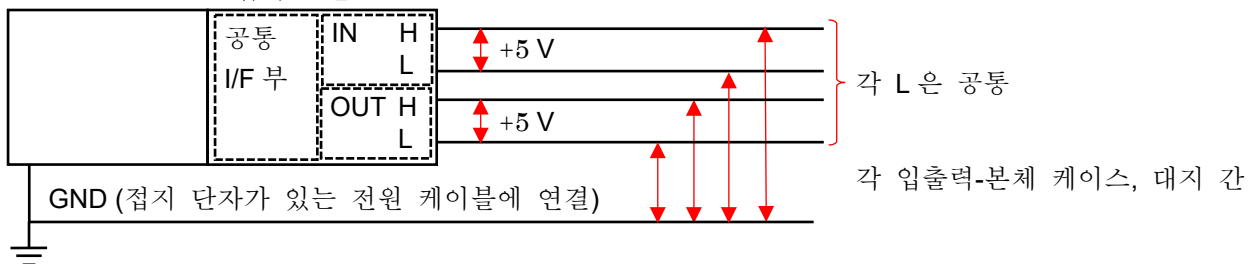
핀 번호	신호 이름	핀 번호	신호 이름	기능
A1	START/ STOP OUT (+)	B1	START/ STOP OUT (-)	기록 시작 및 정지 출력 본 제품이 기록 중인 동안 Low 레벨 신호를 출력합니다.
A2	MARK OUT (+)	B2	MARK OUT (-)	마크 출력 MARK IN 신호를 MARK OUT 신호에 출력합니다.
A3	FEED OUT (+)	B3	FEED OUT (-)	피드(기록지 공출력) 출력 FEED IN 신호를 FEED OUT 신호에 출력합니다.
A4	PRINT OUT (+)	B4	PRINT OUT (-)	프린트 출력 PRINT IN 신호를 PRINT OUT 신호에 출력합니다.
A5	EXT SMPL OUT (+)	B5	EXT SMPL OUT (-)	외부 샘플링 출력 EXT SMPL IN 신호를 EXT SMPL OUT 신호에 출력합니다.
A6	TRIG/EXT. 1 OUT (+)	B6	TRIG/EXT. 1 OUT (-)	트리거 출력(TRIG OUT) 트리거 발생 시에 TRIG OUT 신호를 Low 레벨로 출력합니다.. 외부 입력(EXT.1 OUT) 시스템 에러 등의 발생 시에 Low 레벨이 됩니다. '9.6.3 채널 설정'을 참조하십시오.
A7	OSC/EXT.2 OUT (+)	B7	OSC/EXT.2 OUT (-)	AC 스트레인 모듈용 OSC 신호 출력(OSC OUT) 다른 RA3100 에 장착되어 있는 AC 스트레인 모듈을 동기하여 작동시키기 위한 출력입니다. 외부 입력(EXT.2 OUT) 시스템 에러 등의 발생 시에 Low 레벨이 됩니다. '9.6.3 채널 설정'을 참조하십시오.

출력 신호용 커넥터: DF02R014NA3(일본항공전자공업)

- A 열과 B 열은 짝으로 되어 있습니다. GND(B 열) 는 A 열의 신호와 짝이 되는 커먼입니다.
- 출력 신호용 커넥터에 적합한 플러그(제조사 형번)는 다음과 같습니다.  
적합 플러그: DF02P014F22A1(납땀 결선 타입), DF02P014G28A1(압접 결선 타입)

4 대지간 최대 정격 전압

RA3100 본체      입력 모듈 SLOT9



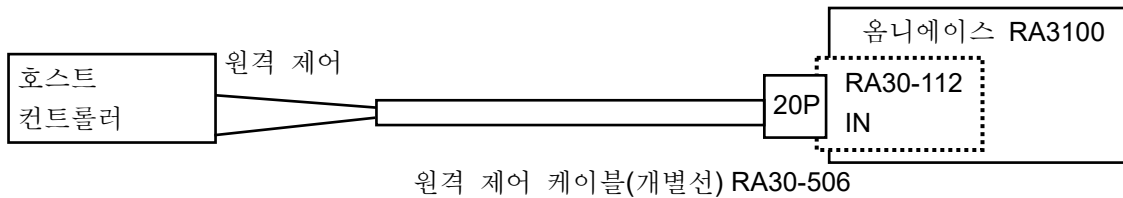
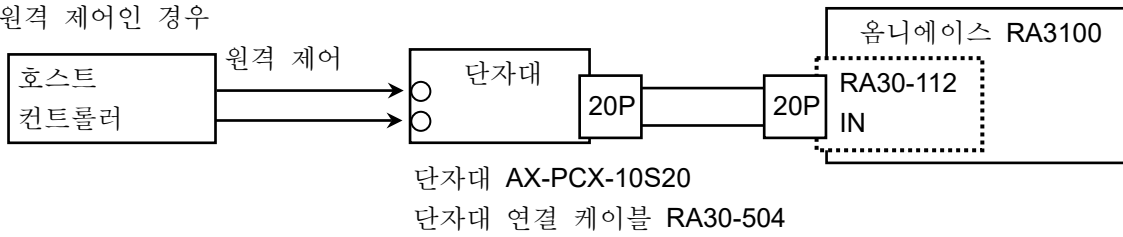
 주의

- 각 입출력-본체 케이스(GND) 간, AC, DC 42V 를 넘지 않도록 하십시오.  
(초과하는 경우 파손의 위험이 있습니다.)
- 각 입출력 간은 절연되어 있지 않습니다. L(GND)은 내부에서 연결되어 있습니다.



5 연결 방법

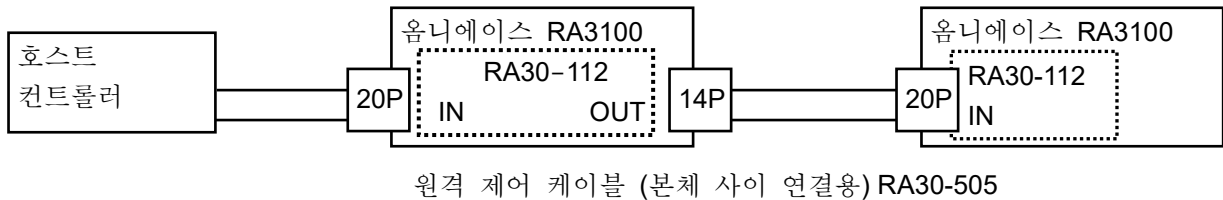
5.1 원격 제어인 경우



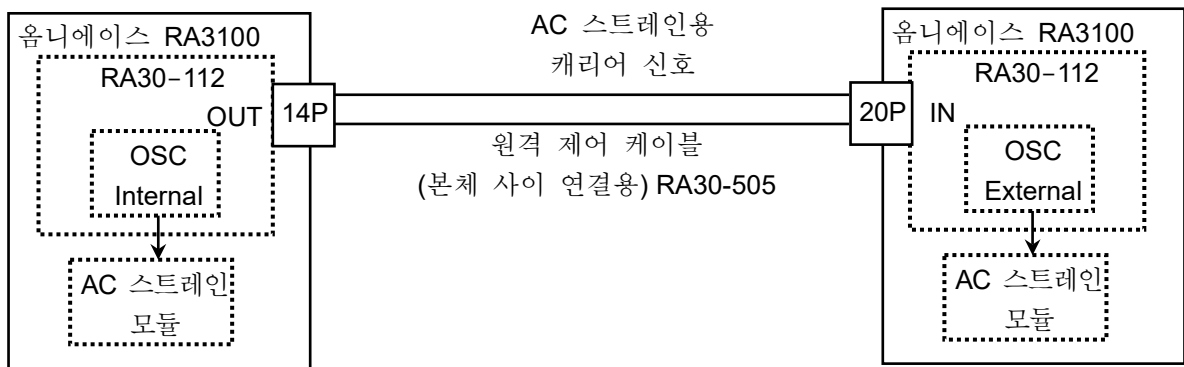
5.2 RA3100 을 여러 대 연결하는 경우

원격 제어

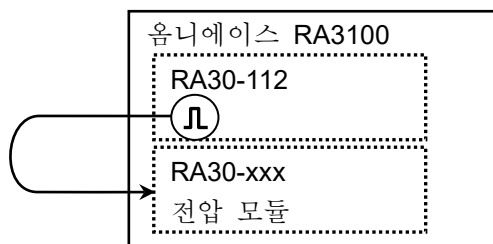
원격 제어 동기 운전



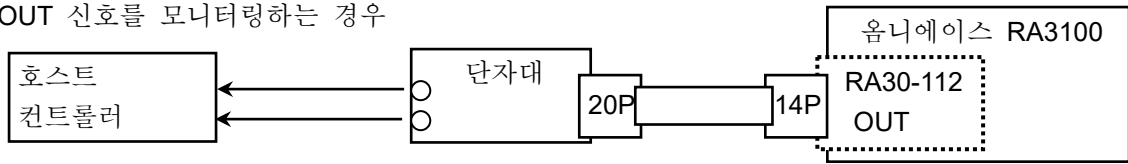
5.3 AC 스트레인용 캐리어 신호



5.4 파형 확인용 출력 단자



5.5 OUT 신호를 모니터링하는 경우

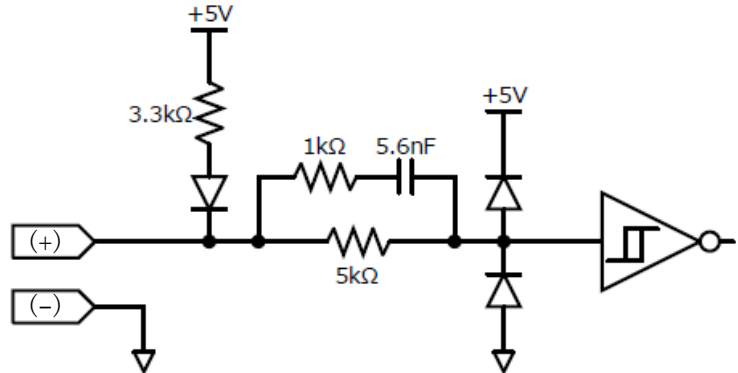


단자대 AX-PCX-10S20  
원격 제어 케이블 (본체 사이 연결용) RA30-505

6 등가 회로

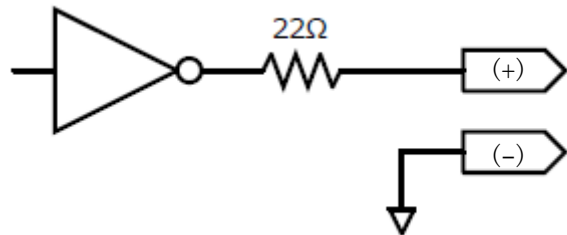
6.1 IN

START/STOP IN, MARK IN, FEED IN  
PRINT IN, EXT SMPL IN, TRIG IN, O: IN  
의 등가 회로도입니다.



6.2 OUT

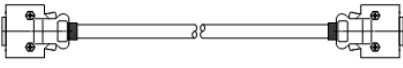
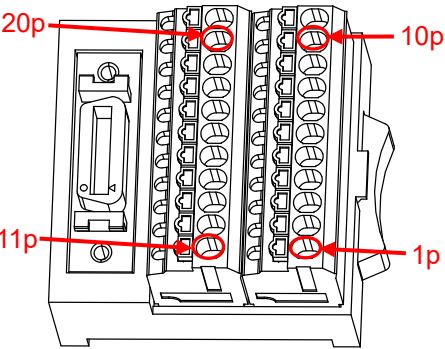
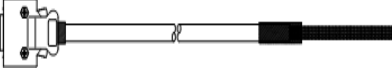
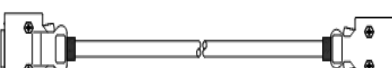
START/STOP OUT, FEED OUT, PRINT  
OUT, MARK OUT, TRIG OUT 의 등가  
회로도입니다.



### 9.6.7. 옵션

#### 1 연결 케이블 및 단자대

신호 입력, 동기 연결을 위해 다음의 케이블 및 단자대가 준비되어 있습니다.

명칭 (형식)	형상/특징	적용	
단자대 연결 케이블 RA30-504		MDR20 극 단자대 연결용 20P - 20P 길이 2m	RA30-105 RA30-112
단자대 AX-PCX-10S20		MDR20 극 단자대 (AWG16-28 용)	RA30-105 RA30-112
원격 제어 케이블 (개별선) RA30-506		원격 제어 입력용 길이 2m	RA30-112
원격 제어 케이블 (본체 사이 연결용) RA30-505		RA3100 사이 연결용 20P - 14P 길이 2m	RA30-112

#### 2 핀 배치

RA30-112 입력 커넥터의 핀 배치와 원격 제어 케이블 및 단자대 연결 케이블 대응표.

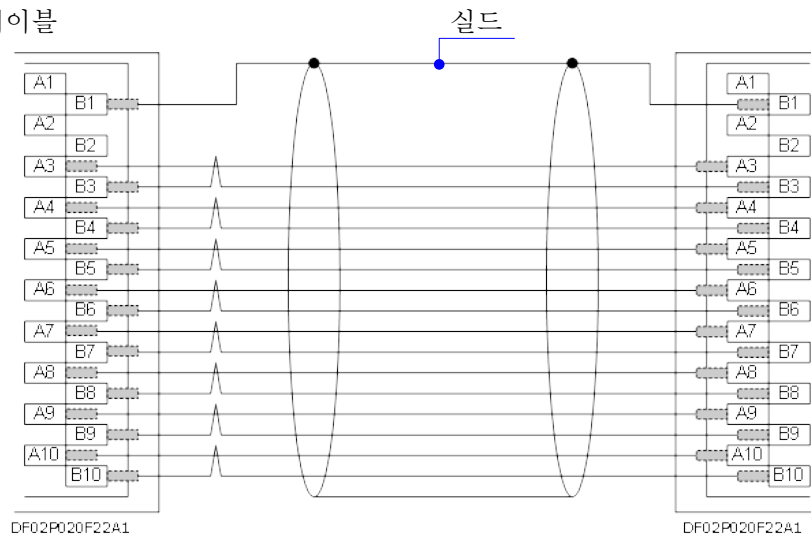
핀 No	RA30-112	AX-PCX-10S20 단자대와	RA30-506		
	입력 단자	RA30-504 케이블 조합	원격 제어 케이블(개별선)		
	신호 이름	신호 이름	선 색상	마크 색상	마크 표시
NC	A1	1			
GND	B1	11			
NC	A2	2			
GND	B2	12			
START/STOP IN	A3	3	주황색	적	-
GND	B3	13		흑	-
MARK IN	A4	4	열은 회색	적	-
GND	B4	14		흑	-
FEED IN	A5	5	흰색	적	-
GND	B5	15		흑	-
PRINT IN	A6	6	노란색	적	-
GND	B6	16		흑	-
NC	A7	7	분홍색	적	-
GND	B7	17		흑	-
EXT SMPL IN(+)	A8	8	주황색	적	- -
EXT SMPL IN(-)	B8	18		흑	- -
TRIG IN(+)	A9	9	열은 회색	적	- -
TRIG IN(-)	B9	19		흑	- -
OSC IN(+)	A10	10	흰색	적	- -
OSC IN(-)	B10	20		흑	- -

RA30-112 OUT 커넥터의 핀 배치와 원격 제어 케이블 및 단자대 연결 케이블의 대응표.

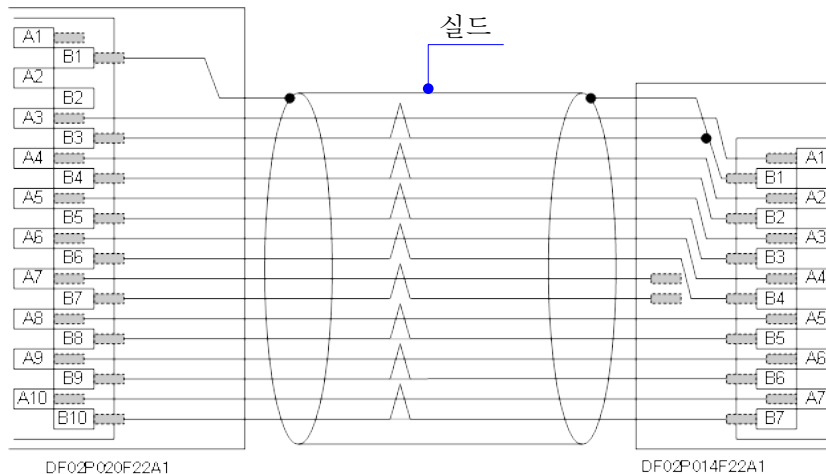
	RA30-112 IN 커넥터	AX-PCX-10S20 단자대와 RA30-505 케이블의 조합
Sig name	Pin no.	Pin no.
START/STOP OUT (+)	A1	3
START/STOP OUT (-)	B1	11/13
MARK OUT (+)	A2	4
MARK OUT (-)	B2	14
FEED OUT (+)	A3	5
FEED OUT (-)	B3	15
PRINT OUT (+)	A4	6
PRINT OUT (-)	B4	16
EXT SMPL OUT (+)	A5	8
EXT SMPL OUT (-)	B5	18
TRIG/EXT.1 OUT (+)	A6	9
TRIG/EXT.1 OUT (-)	B6	19
OSC/EXT.2 OUT (+)	A7	10
OSC/EXT.2 OUT (-)	B7	20

### 3 케이블 사양

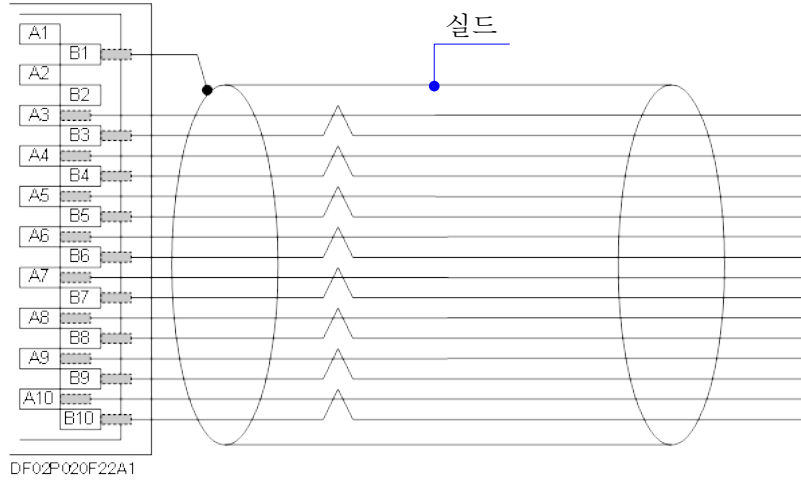
#### 3.1 RA30-504 케이블



#### 3.2 RA30-505 케이블



3.3 RA30-506 케이블



# 10.자료

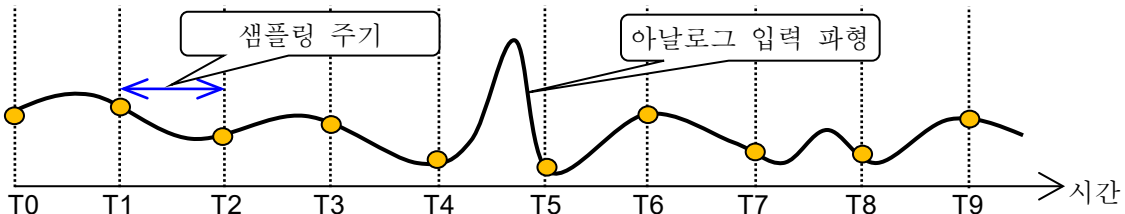
본 장에서는 각 기능의 보충 설명을 드립니다.

## 10.1. 샘플링 데이터 형식

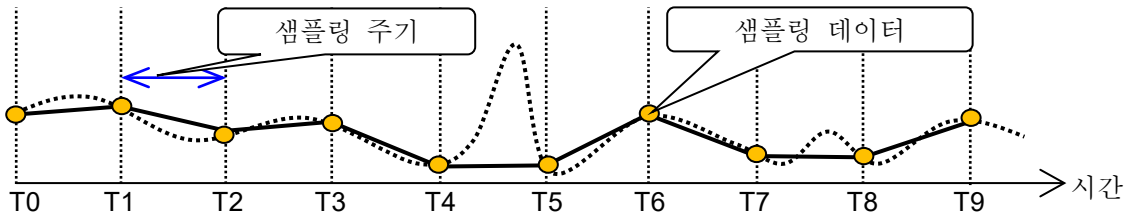
본 제품의 데이터 형식에는 'NORMAL 샘플링'과 'P-P 샘플링' 등 2 종류가 있습니다.

### 10.1.1. NORMAL 샘플링

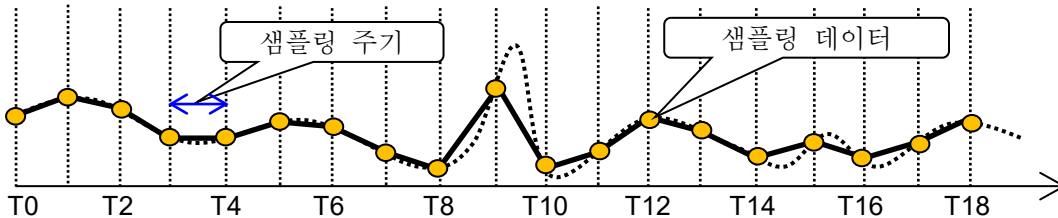
NORMAL 샘플링은 샘플링 주기의 A/D 값을 데이터로 기록하여 파형의 재현, 데이터 해석 등에 사용합니다.



샘플링 데이터에서 입력 파형을 재생  
 샘플링 주기에 대해 입력 신호가 빠르면 파형의 재현성은 떨어지고 돌발적인 펄스를 놓칠 수 있습니다.



샘플링 속도를 올리면 파형의 재현성은 향상하지만 기록 데이터가 증가합니다.

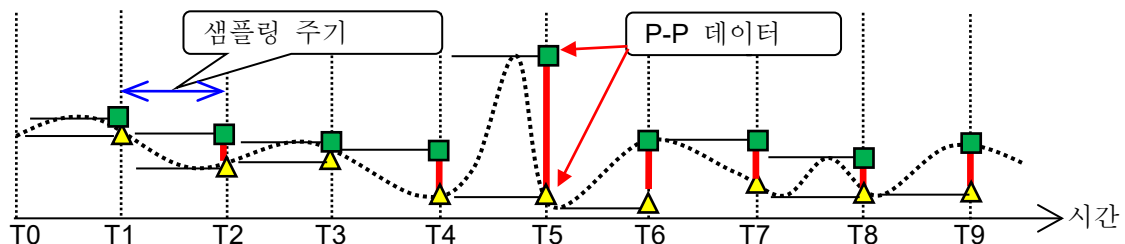


### 10.1.2. P-P 샘플링

P-P 샘플링은 샘플링 주기의 기간을 가장 빠른 샘플링 (20MS/s)으로 샘플링하여 피크 (최대값과 최소값의 2 점)를 검출하여 이 피크를 기록 데이터로 기록합니다.

적은 데이터로 광대역까지의 파형 재현이 가능하며, 돌발적인 스파이크 노이즈 등을 놓치지 않아 장시간의 기록 파형 재생에 적합한 데이터 형식입니다.

결점으로는 기록 후의 데이터 해석 (평균, RMS, FFT 등)이 불가능한 것입니다.



## 10.2. 샘플링

### 10.2.1. 내부 샘플링

프린터 기록, SSD 기록, 메모리 기록별로 샘플링 속도를 설정할 수 있습니다. 각 기록의 최대 샘플링 속도는 다릅니다. 사양에 대해서는 '12.1.1 본체 기본 사양' 을 참조하십시오.

### 10.2.2. 외부 샘플링

프린터 기록, SSD 기록의 경우 외부에서 입력하는 클럭 신호에 동기하여 샘플링을 하는 외부 샘플링이 가능합니다. 그러나 프린터 기록 또는 SSD 기록 중 하나가 됩니다.

외부 샘플링의 클럭 신호는 '9.6 원격 제어 모듈 (RA30-112)' 의 'EXT SMPL IN' 단자에 입력합니다.

### 10.2.3. 샘플링 속도와 종이 출력 속도의 관계

샘플링 속도와 용지 출력 속도의 관계는 아래 표와 같습니다.

샘플링	샘플링 속도	차트 속도
내부	100 ms/div (1 kS/s)	100 mm/s
	200 ms/div (500 S/s)	50 mm/s
	500 ms/div (200 S/s)	20 mm/s
	1 s/div (100 S/s)	10 mm/s
	2 s/div (50 S/s)	5 mm/s
	5 s/div (20 S/s)	2 mm/s
	10 s/div (10 S/s)	1 mm/s
	20 s/div (5 S/s)	30 mm/min
	50 s/div (2 S/s)	12 mm/min
	100 s/div (1 S/s)	6 mm/min
	2 min/div (50 S/min)	5 mm/min
	5 min/div (20 S/min)	2 mm/min
	10 min/div (10 S/min)	1 mm/min
외부	EXT.	0.1mm/펄스

### 10.3. 스케일 변환 (물리량 환산)

스케일 변환은 센서 등에서 출력되는 전압을 물리량으로 변환하여 직독을 가능하게 하는 기능입니다. 본 제품은 2 가지 변환 방법이 있습니다. 어떤 변환도 그림에서 나타낸 바와 같이 동일한 변환이 됩니다.

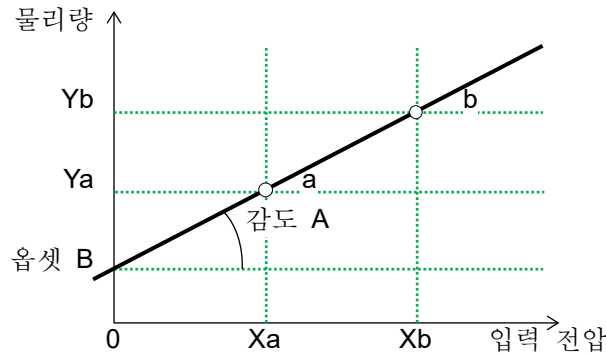
방법 1 2 점의 값으로 직접 변환하는 방법

2 점 a, b의 입력과 출력의 값, a[Xa, Ya], b[Xb, Yb]를 지정하면

$Y=AX+B$ 의 식이 구해집니다.

방법 2 물리량과 센서 출력 전압과의 환산이 규정되어 있는 경우의 계인 보정으로 변환하는 방법  
센서 입력의 감도 A와 오프셋 B가 규정되어

$Y=AX+B$ 의 식이 구해집니다.



예-1 2 점 보정

4-20mA의 전송 센서 측 출력 4-20mA (1-5V)가 0-10kg인 경우

2 점 방식 변환 1: 1 → 0, 변환 2: 5 → 10, 단위 kg

예-2 계인 보정

진동 센서 감도 4.5 N = 1 V

센서 방식 계인: 4.5, 오프셋: 0, 단위 N



## 10.4. FFT 해석

### 10.4.1. 해석 평면

#### 시간 축 파형 (1 신호 해석)

입력 신호의 시간 영역 파형입니다.

#### 리니어 스펙트럼 (1 신호 해석)

리니어 스펙트럼의 각 주파수 성분  $G$  를  $G=R+jI$  ( $R$ : 실수부,  $I$ : 허수부)로 정의합니다.

입력 신호의 주파수 영역 파형에서 각 주파수 성분의 진폭과 위상을 알 수 있습니다.

$R, I$ 는 윈도우 함수 피크 보정 계수  $k$  를 곱한 결과입니다.

$$k = \frac{N}{\sum_{i=0}^{N-1} W(i)} \quad N: \text{샘플링점수}, W(i): \text{윈도우 함수}$$

실수부	Lin-Rel	$R$
허수부	Lin-Img	$I$
진폭	Lin-Amp	$\sqrt{R^2 + I^2}$
대수 진폭	Log-Amp	$20 \times \log\sqrt{R^2 + I^2}$
위상	Phase	$\tan^{-1}(I/R)$

#### RMS 스펙트럼 (1 신호 해석)

입력 신호의 주파수 영역 파형에서 진폭 (실효치)과 위상을 알 수 있습니다.

$R, I$ 는 윈도우 함수 피크 보정 계수  $k$  를 곱한 결과입니다.

$$k = \frac{N}{\sum_{i=0}^{N-1} W(i)} \quad N: \text{샘플링점수}, W(i): \text{윈도우 함수}$$

실수부	Lin-Rel	$R/\sqrt{2}$
허수부	Lin-Img	$I/\sqrt{2}$
진폭	Lin-Amp	$\sqrt{R^2 + I^2}/\sqrt{2}$
대수 진폭	Log-Amp	$20 \times \log(\sqrt{R^2 + I^2}/\sqrt{2})$
위상	Phase	$\tan^{-1}(I/R)$

#### 파워 스펙트럼 (1 신호 해석)

입력 신호의 파워(제곱값)를 나타내며, 진폭 정보만을 알 수 있습니다.

$R, I$ 는 윈도우 함수 피크 보정 계수  $k$  를 곱한 결과입니다.

$$k = \left( \frac{N}{\sum_{i=0}^{N-1} W(i)} \right)^2 \quad N: \text{샘플링점수}, W(i): \text{윈도우 함수}$$

진폭	Lin-Amp	$R^2 + I^2$
대수 진폭	Log-Amp	$10 \times \log(R^2 + I^2)$

### 파워 스펙트럼 밀도 (1 신호 해석)

단위 주파수  $\Delta f$  당 파워 스펙트럼을 나타냅니다.  
 $R, I$ 는 윈도우 함수 피크 보정 계수  $k$  를 곱한 결과입니다.

$$k = \left( \frac{N}{\sum_{i=0}^{N-1} W(i)} \right)^2 \quad N: \text{샘플링점수}, W(i): \text{윈도우 함수}$$

진폭	Lin-Amp	$(R^2 + I^2)/\Delta f \times k1$
대수 진폭	Log-Amp	$10 \times \log((R^2 + I^2)/\Delta f \times k1)$

$\Delta f = Fs/N$ ,  $Fs$ : 샘플링점수,  $W(i)$ : 윈도우 함수

$k1$ : 윈도우 함수 BW 보정 계수

Rectangular	1
Hanning	0.666
Hamming	0.731

### 크로스 파워 스펙트럼 (2 신호 해석)

크로스 파워 스펙트럼이란 2 개의 신호 사이의 파워를 구합니다. 레퍼런스가 되는 신호의 리니어 스펙트럼  $G_x$  의 공액복소수  $G_x^*$  와 비교할 신호의 리니어 스펙트럼  $G_y$  와의 곱으로 구합니다.

- 기준 신호의 리니어 스펙트럼  $G_x = R_x + jI_x, \quad G_x^* = R_x - jI_x$
- 비교 신호의 리니어 스펙트럼  $G_y = R_y + jI_y$
- 크로스 파워 스펙트럼  $G_{yx} = G_y \times G_x^* = (R_y + jI_y)(R_x - jI_x) = R_{yx} + jI_{yx}$
- 크로스 파워 스펙트럼 (실수부)  $R_{yx} = (R_y R_x + I_y I_x) \times k$
- 크로스 파워 스펙트럼 (허수부)  $I_{yx} = (R_x I_y - R_y I_x) \times k$

또한  $R_{yx}, I_{yx}$  는 윈도우 함수 피크 보정 계수  $k$  를 곱한 결과입니다.

$$k = \left( \frac{N}{\sum_{i=0}^{N-1} W(i)} \right)^2 \quad N: \text{샘플링점수}, W(i): \text{윈도우 함수}$$

실수부	Lin-Rel	$R_{yx}$
허수부	Lin-Img	$I_{yx}$
진폭	Lin-Amp	$\sqrt{(R_{yx}^2 + I_{yx}^2)}$
대수 진폭	Log-Amp	$10 \times \log(R_{yx}^2 + I_{yx}^2)$
위상	Phase	$\tan^{-1}(I_{yx}/R_{yx})$

### 전달 함수 (2 신호 해석)

전달 함수는 전달계의 입력과 출력의 주파수 특성을 나타낸 것입니다.  
 크로스 파워 스펙트럼  $G_{yx}$  와 입력 (레퍼런스) 파워 스펙트럼  $G_{xx}$  의 비로 구합니다.  
 전달 함수 =  $H_{yx} = G_{yx} / G_{xx}$

실수부	Lin-Rel	$HR_{yx}$
허수부	Lin-Img	$HI_{yx}$
진폭	Lin-Amp	$\sqrt{HR_{yx}^2 + HI_{yx}^2}$
대수 진폭	Log-Amp	$10 \times \log(HR_{yx}^2 + HI_{yx}^2)$
위상	Phase	$\tan^{-1}(HI_{yx}/HR_{yx})$

## Coherence 함수 (2 신호 해석)

전달계의 입력 신호에 의해 발생하는 파워와 전체 출력 파워의 비를 나타낸 것입니다. 크로스 파워 스펙트럼  $G_{yx}$  와 입력 (레퍼런스) 파워 스펙트럼  $G_{xx}$ , 출력 (비교) 파워 스펙트럼  $G_{yy}$  로부터 구합니다.

진폭	Lin-Amp	$ G_{yx} ^2 / (G_{xx} \times G_{yy})$
----	---------	---------------------------------------

### Note

- Coherence 함수는 1 회의 측정에서는 전체 주파수에 걸쳐서 1 이 됩니다. 반드시 주파수 축의 평균 처리를 수행하십시오.

## 옥타브 분석

1/1 옥타브 밴드 또는 1/3 옥타브 밴드를 해석할 수 있습니다.

본 제품에서는 파워 스펙트럼을 요구한 후 각 밴드 범위 내의 데이터를 가산하여 구하고 있습니다.

진폭	Lin-Amp	$Oct \times k1$
대수 진폭	Log-Amp	$10 \times \log(Oct \times k1)$

k1: 윈도우 함수 BW 보정 계수

Rectangular	1
Hanning	0.666
Hamming	0.731

### 10.4.2. 평균 처리

평균 처리를 설정해도 해석 평선에 유효한 설정이 없는 경우 평균 처리는 실시하지 않습니다. 해석 설정에 의한 평균의 유효 및 무효를 아래 표에 기재합니다.

해석	Y 축		평균 방식		
			시간 축	주파수 축	피크
시간 축 파형	진폭	Linear	유효	무효	무효
리니어 스펙트럼	실수부	Lin-Rel	무효	무효	무효
	허수부	Lin-Img	무효	무효	무효
	진폭	Lin-Amp	무효	유효	유효
	대수 진폭	Log-Amp	무효	유효	유효
	위상	Phase	무효	무효	무효
RMS 스펙트럼	실수부	Lin-Rel	무효	무효	무효
	허수부	Lin-Img	무효	무효	무효
	진폭	Lin-Amp	무효	유효	유효
	대수 진폭	Log-Amp	무효	유효	유효
	위상	Phase	무효	무효	무효
파워 스펙트럼	진폭	Lin-Amp	무효	유효	유효
	대수 진폭	Log-Amp	무효	유효	유효
파워 스펙트럼 밀도	진폭	Lin-Amp	무효	유효	유효
	대수 진폭	Log-Amp	무효	유효	유효
크로스 파워 스펙트럼	실수부	Lin-Rel	무효	무효	무효
	허수부	Lin-Img	무효	무효	무효
	진폭	Lin-Amp	무효	유효	유효
	대수 진폭	Log-Amp	무효	유효	유효
	위상	Phase	무효	무효	무효
전달 함수	실수부	Lin-Rel	무효	무효	무효
	허수부	Lin-Img	무효	무효	무효
	진폭	Lin-Amp	무효	유효	유효
	대수 진폭	Log-Amp	무효	유효	유효
	위상	Phase	무효	무효	무효
Coherence 함수	진폭	Lin-Amp	무효	유효	무효
1/1 옥타브 해석	진폭	Lin-Amp	무효	유효	유효
	대수 진폭	Log-Amp	무효	유효	유효
1/3 옥타브 해석	진폭	Lin-Amp	무효	유효	유효
	대수 진폭	Log-Amp	무효	유효	유효

### 단순 가산 평균

해석 결과의 각 요소를 아래 식에 의해 평균 처리합니다.

$$S_N = (1/N) \sum_{K=1}^N Y_K$$

## 지수 가중 평균

해석 결과의 주파수 성분에 대한 평균화 처리로, 평균화하는 각 요소에 지수 함수적인 가중치를 부여하여 평균화합니다.

(예) 가산 횟수  $N = 3$  인 경우,

$$E1 = Y1$$

$$E2 = (1 - \alpha)E1 + \alpha Y2$$

$$E3 = (1 - \alpha)E2 + \alpha Y3$$

$\alpha$ : 지수화 가중 평균 정수  $\alpha = 1 / N$

## 주파수축 피크 홀드

각 주파수 성분의 최대값을 유지합니다.

### 10.4.3. 해석 결과의 단위

해석 결과의 단위는 다음과 같습니다.

해석	X 축	단위
시간 축 파형	시간	s
기타 해석	주파수	Hz

해석	Y 축	단위
시간 축 파형	진폭 Linear	eu
리니어 스펙트럼	실수부 Lin-Rel	eu
	허수부 Lin-Img	eu
	진폭 Lin-Amp	eu
	대수 진폭 Log-Amp	db
	위상 Phase	deg
RMS 스펙트럼	실수부 Lin-Rel	eu
	허수부 Lin-Img	eu
	진폭 Lin-Amp	eu
	대수 진폭 Log-Amp	db
	위상 Phase	deg
파워 스펙트럼	진폭 Lin-Amp	eu <sup>2</sup>
	대수 진폭 Log-Amp	db
파워 스펙트럼 밀도	진폭 Lin-Amp	eu <sup>2</sup> /Hz
	대수 진폭 Log-Amp	db
크로스 파워 스펙트럼	실수부 Lin-Rel	eu <sup>2</sup>
	허수부 Lin-Img	eu <sup>2</sup>
	진폭 Lin-Amp	eu <sup>2</sup>
	대수 진폭 Log-Amp	db
	위상 Phase	deg
전달 함수	실수부 Lin-Rel	(무단위)
	허수부 Lin-Img	(무단위)
	진폭 Lin-Amp	(무단위)
	대수 진폭 Log-Amp	db
	위상 Phase	deg
Coherence 함수	진폭 Lin-Amp	(무단위)
1/1 옥타브 해석	진폭 Lin-Amp	eu
	대수 진폭 Log-Amp	db
1/3 옥타브 해석	진폭 Lin-Amp	eu
	대수 진폭 Log-Amp	db

## 10.5. 초기화 실행 후의 설정 정보

유지 관리의 초기화 '8.3.1. 유지 관리' 실행 후의 설정값은 다음과 같습니다.

<초기화 내용>

	항목	초기화 처리
1.	파형 모니터	기록 장치: <b>PRINTER</b> CH: 전체 채널 <b>OFF</b> 샘플링 속도: <b>1 s/div</b>
2.	입력 모듈	전체 채널 공통 측정: <b>OFF</b> 아날로그 입력 모듈 측정 범위: 최소 필터: <b>OFF</b> 표시 위치: <b>50%</b> 표시 범위: <b>100%</b> 표시 최소: <b>-Range</b> 표시 최대: <b>+Range</b> 로직 모듈, 입력 신호 전압 전압 임계값: <b>1.4V</b> 표시 위치: <b>50%</b> 표시 범위: <b>100%</b>
3.	트리거	트리거 모드: <b>OFF</b> 트리거 소스별 트리거 채널: <b>OFF</b> 아날로그 입력 모듈 검출: <b>UP</b> 임계값: <b>0</b> 트리거 필터: <b>0µs</b> 로직 모듈 검출: <b>BIT OR</b> 비트 패턴: 전체 비트 무효 트리거 필터: <b>0µs</b>
4.	기록 설정	측정 모드: 표준 기록 명칭: <b>xxxx</b> 자동 번호: <b>ON 1</b> 기록 시간: <b>0 일 0 시 0 분 10 초 0 밀리 초</b> 기록 시간: <b>2000 년 01 월 01 일</b> 인터벌 시간: <b>0 일 0 시 0 분 0 초</b> 프린터 기록: <b>ON, 시트 1, 실시간 파형 인쇄 ON</b> SSD 기록: <b>ON, NORMAL</b> 메모리 기록: <b>ON, 블록 크기 2k, 기록 블록 수 1</b> 썸네일: <b>CH 없음</b>
5.	시트	채널이 빠른 순서로 시트 1 부터 채움
6.	프린트	헤더, 주석, 푸터: <b>지우기</b> 사용자 설정 속도: 모두 <b>10min/div</b>
7.	환경 설정	본체 명칭: <b>RA3100-01</b> 언어: (유지) 시간대: (유지) 날짜 및 시각: (유지) 백라이트 자동 꺼짐: <b>OFF</b> 디스플레이 밝기: <b>10</b>
8.	내장 시계	유지

9.	통신 설정	<p>LAN</p> <p>LAN 설정: 수동  IP: 192.168.0.1  서브넷 마스크: 255.255.255.0  기본 게이트웨이: 0.0.0.0</p> <p>RS-232C</p> <p>보드 레이트: 9600bps  데이터 비트: 8bit  Stop bits: 1bit  패리티: None  Flow control: None</p>
10.	내장 SSD	기록 데이터는 모두 유지

# 11.보수 및 유지 관리

본 제품은 정밀기기이므로 당사 및 당사 지정 서비스 직원 이외에는 본체 케이스를 열지 마십시오.  
본 장에서는 제품의 보수, 유지 관리에 대해 설명합니다.

## 11.1. 기록지 및 프린터 기록 데이터의 관리/취급

### 11.1.1. 기록지의 교환과 기록지 잔량 모니터

기록지는 당사가 지정한 것을 사용하십시오. 지정 외의 기록지를 사용하면 기록이 되지 않을 뿐만 아니라 인쇄용 서멀 헤드의 수명을 단축시킬 수 있습니다.

기록지에는 잔량이 부족하면 기록지에 붉은 인쇄가 나옵니다. 또한 모니터의 **사이드 메뉴**에 기록지의 잔량 모니터(PAPER)가 표시되어 있습니다. 이를 기준으로 기록지를 교체하십시오. 교체 방법은 '2.1.3. 기록지 장착'을 참조하십시오.

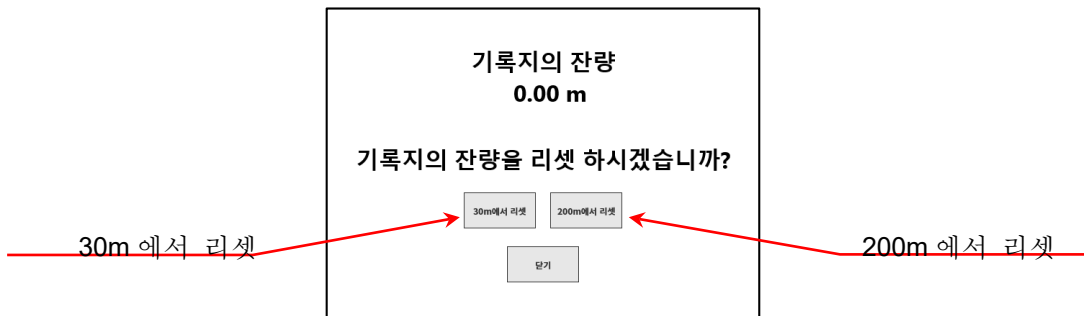
기록지 잔량 모니터의 작동



기록지를 교체했을 때는 기록지 잔량 모니터를 재설정하십시오. **사이드 메뉴**의 **【PAPER】** (기록지 잔량 모니터)를 길게 누르면 리셋용 대화 상자가 표시됩니다.

30m 롤지 (YPS-106, YPS-108)의 경우 **【30m에서 리셋】**을 탭하고,

200m 접이식 용지 (YPS-112)의 경우 **【200m에서 리셋】**을 탭하고 **【닫기】**로 종료합니다.



### 11.1.2. 기록지 보관

#### 기록 전의 기록지 보관

- 고온, 다습 환경에서의 보관은 피하십시오. 장시간 고온에 배치하면 흰색이 변색되어 가므로 주의하십시오.
- 보관은 포장이 안 된 경우는 비닐봉지에 넣고, 또한 제조사 출하 포장 상태라면 그 상태에서 온도 25°C 이하, 습도 70%RH 이하의 어두운 곳에 보관하십시오.
- 장시간 빛에 노출시키지 않도록 하십시오. 장시간 빛에 노출되면 흰색이 변색하기 때문에 야외에서 측정, 보관에는 충분히 주의하십시오.



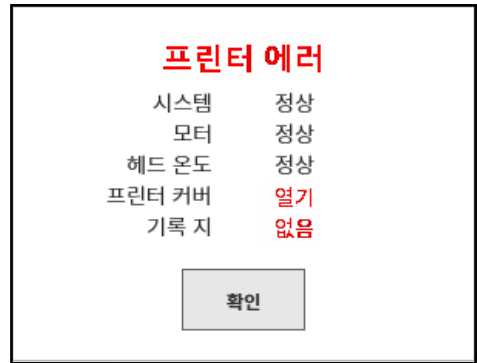
## 기록된 기록 데이터의 보관

- 고온, 다습, 빛에 의해 기록된 데이터는 퇴색하고 흰색 부분은 변색하는 경우가 있으므로 고온 다습한 환경에서의 보관, 햇빛과 강한 빛에 장시간 노출을 피하십시오.
- 기록 후의 기록지를 장기간 보관할 경우 온도 **25°C** 이하, 습도 **70%RH** 이하의 어두운 곳에서 파일 처리하여 관리하십시오. 파일을 사용하는 경우는 가소제를 포함하지 않는 것 (폴리에틸렌, 폴리프로필렌제 등)을 사용하십시오.
- 기록지가 다음과 같은 재료, 제품에 닿으면 인쇄면이 변색 또는 퇴색하거나 발색이 나빠지는 등 품질에 악영향을 줄 우려가 있습니다.  
염화비닐 제품, 유기화합물, 접착테이프, 지우개, 고무매트, 매직, 사인펜, 수정액, 카본, 디아조 감광지, 핸드크림, 헤어 스타일링제, 화장품, 지갑 등 가죽 제품 등
- 발색된 기록 데이터는 문지르거나 물에 젖어도 사라지지는 않습니다. 그러나 기록지는 강하게 문지르면 마찰열에 의해 발색하기 때문에 기록 데이터 부분을 문지르지 않도록 주의하십시오.

### 11.1.3. 프린터부의 에러

프린터부에서는 다음 3 항목의 상태를 모니터하여 기록의 제어를 수행하고 있습니다. 기록 중에 어느 하나의 에러가 발생하면 모니터에 에러 표시를 하고 기록을 종료합니다.

- 기록지의 유무
- 프린터 커버의 잠금
- 서멀 헤드의 온도



프린터 에러 대화 상자

#### Note

- 장시간 연속으로 프린터 기록을 수행하면 서멀 헤드의 온도가 상승하여 에러가 발생하는 경우가 있습니다. 에러가 발생하지 않도록 설치 장소, 인쇄 밀도, 기록 속도를 고려하십시오.

## 11.2. 기록 데이터 백업

본 제품에서는 측정된 데이터가 내장 SSD에 기록됩니다. SSD의 기록 데이터의 유지 관리를 게을리하면 SSD의 남은 용량이 부족하여 측정을 할 수 없게 되어 버리기 때문에 정기적으로 SSD의 유지 관리 (데이터 백업 또는 삭제)를 수행하십시오.

모니터의 **사이드 메뉴**에 SSD의 잔량 모니터(SSD)가 표시되므로 이를 기준으로 유지 관리를 하는 것도 좋다고 생각합니다.

기록 데이터의 백업 방법 및 SSD의 삭제 방법은 '**8.2.1. 기록 관리**'를 참조하십시오.



#### <SSD 잔량 모니터>

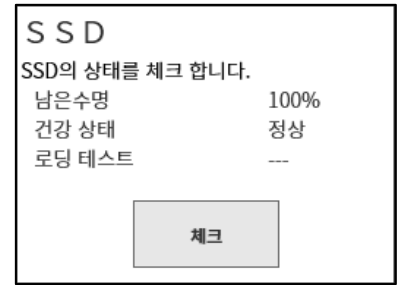
내장 SSD의 잔량 용량이 표시란에 표시되어 있습니다.

유지 관리 순서

- 순서 1. 백업할 기록 데이터를 내보내기 기능으로 외부 미디어에 복사한다.
- 순서 2. 불필요한 기록 데이터를 삭제한다.

### 11.2.1. 내장 SSD 의 에러

기록용 장치의 내장 SSD 수명은 재기록 횟수로 크게 달라집니다. 이 SSD 의 건전성은 [유지 관리] 화면의 **【SSD】** 의 '남은수명', '건강 상태'에서 체크할 수 있습니다. 남은수명이 0%에 가까워지면 당사 영업소 또는 대리점에 교체를 의뢰하십시오.



## 11.3. 디스플레이 청소

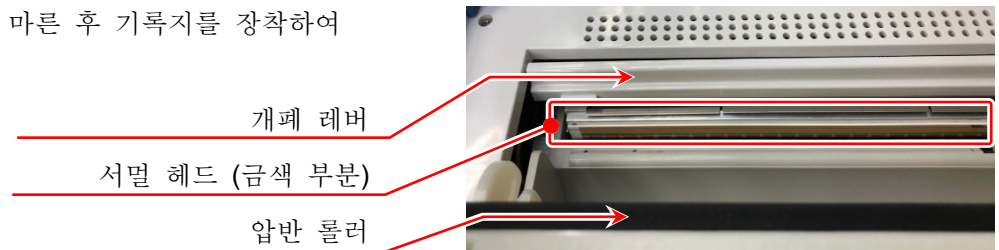
디스플레이의 표면에 얼룩이 묻었을 경우 부드러운 마른 천으로 닦아내거나 에탄올을 거즈에 묻혀 가볍게 닦아주십시오.

## 11.4. 서멀 헤드 청소 및 수명

### 11.4.1. 청소

장시간 기록을 수행하면 본 제품의 서멀 헤드 발열체부에 먼지, 인쇄 찌꺼기 등이 부착되어 더러워지는 경우가 있습니다. 더러워지면 인쇄가 선명하지 않아 화질이 저하되므로 이러한 경우에는 다음과 같은 순서로 청소하십시오.

- 순서 1. 프린터부의 개폐 레버를 위쪽으로 당겨 프린터 커버를 엽니다.
- 순서 2. 프린터부 안의 상부에 서멀 헤드가 보입니다. 발열체는 서멀 헤드단에서 4.4mm 의 라인에 있습니다. 이 라인부를 청소합니다.
- 순서 3. 면봉이나 거즈에 에탄올을 묻혀 가볍게 닦아주십시오. 기록지에 에탄올이 묻으면 발색하기 때문에 스톱부에서 분리하여 작업하는 것을 추천합니다.
- 순서 4. 서멀 헤드부가 마른 후 기록지를 장착하여 사용하십시오.



### 11.4.2. 수명

서멀 헤드의 내마모성은 약 30km (기록지 YPS106 약 1000 롤분), 인쇄 펄스 수는 30,000,000 펄스입니다. 이 이상 사용할 경우 품질을 유지할 수 없는 경우가 있습니다. 이 경우 서멀 헤드를 교체 (유상)해야 합니다. 교체는 당사 영업소 또는 대리점에 문의하여 주시기 바랍니다. (권말)

## 11.5. 압반 롤러의 보수

압반 롤러에 이물질, 먼지 등이 부착되면 서멀 헤드를 손상시키는 원인이 되거나 인쇄가 선명하지 않게 되어 화질이 저하될 수 있으므로 이러한 경우에는 에탄올을 거즈에 묻혀 압반 롤러를 손상시키지 않도록 가볍게 닦아 제거하십시오.

## 11.6. 정전

기록 중에 정전 및 전원 코드 빠짐 등이 발생하면 내장 SSD에 손상이 발생하여 SSD에 액세스할 수 없게 되는 경우가 있습니다. 전원에는 UPS 등 무정전 전원을 이용하실 것을 권장합니다.

## 11.7. 배터리 교체

내장 시계의 백업용 배터리는 수명이 약 10년 (23°C 환경에서)으로 되어 있습니다. 전원을 켤 때마다 시계가 리셋되는 경우는 이 배터리가 원인인 경우가 많으므로 배터리 교체가 필요합니다. 교체는 당사 영업소 또는 대리점에 문의하여 주시기 바랍니다. (권말)

## 11.8. 팬 교환

내장 팬이 고장나서 정지하면 기기 내부의 온도가 상승하여 기기 내의 다른 장치에도 손상을 입힐 수 있습니다. 팬 상태는 [유지 관리] 화면의【팬】에서 확인할 수 있습니다. 에러가 났을 경우는 당사 영업소 또는 대리점에 수리를 의뢰하십시오.

## 11.9. 본 제품의 폐기 시 주의 사항

본 제품을 폐기할 때는 다음 사항에 주의하십시오.

### 경고

- 본 제품은 백업용 배터리로 동전형 리튬 전지 (일차 전지)를 사용하고 있습니다.
- 본 제품을 폐기할 때는 반드시 전지를 분리하십시오.
- 분리한 전지는 불 속에 넣거나 분해하거나 하지 마십시오.
- 전지를 가열하면 폭발할 수 있습니다. 또한 분해하면 속에서 유기 전해액이 흘러나와 피부 등을 손상시킬 우려가 있어 매우 위험합니다.
- 전지를 폐기하는 경우는 단자에 테이프 등을 붙여 절연하여 위험물 쓰레기로 폐기하십시오.
- 본 제품은 액정 디스플레이를 사용하고 있습니다.  
액정 디스플레이의 폐기에 관해서는 지방자치단체에 의해 규제를 받는 경우가 있습니다.  
각 자치단체의 규제에 따라 폐기하십시오.

### 11.10. 문제 해결 및 점검

에러 시의 대처 방법대로 해도 정상적으로 작동하지 않을 때나 수리 등이 필요한 경우는 권말에 기재된 당사 영업소 또는 대리점에 연락하십시오.

증상	생각할 수 있는 원인	대처 방법
전원이 켜지지 않는다. 화면에 아무것도 표시되지 않는다.	전원 코드가 확실히 커넥터에 연결되어 있지 않다.	전원 코드를 올바르게 연결하고 전원 스위치를 켜십시오.
	퓨즈가 끊어졌다.	본 제품에 사용하는 AC 전원 입력부 퓨즈는 본체 안에 있으므로 고객은 교체할 수 없습니다. 퓨즈가 끊어졌다고 생각되는 경우는 당사에 연락하십시오.
	화면이 자동 끄므로 되어 있다.	어느 하나의 키를 건드리면 화면을 표시합니다.
터치 패널·키를 눌러도 작동하지 않는다.	기록 실행 중. 시작 LED가 점등 상태.	조작 패널의 정지를 눌러 측정을 중지한 후 조작하십시오.
	키 잠금이 켜므로 되어 있다.	측면의 터치 패널 잠금을 끄므로 설정하십시오.
프린터 기록을 수행하지 않는다.	기록지가 없다.	기록지를 삽입하십시오.
	프린터 커버가 열려 있다.	프린터 커버를 닫으십시오.
	서멀 헤드가 비정상적으로 고온이 되었다.	본체를 0~40°C의 장소에서 사용하십시오. 연속적으로 전면 검은색 인쇄가 되지 않도록 하십시오.
	기록 설정의 실시간 파형 인쇄가 끄므로 되어 있다.	기록 설정의 실시간 파형 인쇄를 켜므로 설정하여 기록을 시작하십시오.
SSD 기록을 수행하지 않는다.	SSD에 여유 공간이 없다.	불필요한 기록 데이터를 삭제하십시오.
메모리 기록을 재생할 수 없다.	트리거가 걸리지 않고 메모리 데이터가 저장되지 않는다.	조작 패널의 TRIG 키로 수동 트리거를 발생시킨다.
[START] 키를 눌러도 기록을 시작하지 않는다.	기록 모드가 트리거 시작, 시간 시작으로 되어 있다.	시작 및 트리거를 끄므로 하십시오.
	외부 샘플링 기록으로 되어 있다.	원격 단자에 펄스 신호를 입력하지 않으면 기록을 시작하지 않으므로 신호를 입력한 후 시작 키를 누르십시오.
	기록지가 들어 있지 않다.	기록지를 삽입하십시오.
	키 잠금이 켜므로 되어 있다.	측면의 키 잠금을 끄므로 하십시오.
지정한 미디어에 데이터를 저장할 수 없다.	미디어가 포맷되지 않았다.	포맷을 수행하십시오.
	미디어의 빈 용량이 부족하다.	불필요한 파일을 삭제하거나 새 미디어를 사용하십시오.
	미디어가 쓰기금지로 되어 있다.	미디어의 쓰기금지 설정을 해제하십시오.
미디어를 인식하지 못한다.	미디어의 포맷 형식이 올바르지 않다.	포맷을 수행하십시오.
	미디어가 손상되었다.	다른 미디어를 사용하십시오.
통신 인터페이스를 통한 설정, 작동 제어를 할 수 없다.	통신 파라미터 설정이 맞지 않는다.	주소 및 통신 파라미터를 맞추십시오.

## 12. 사양

### 12.1. 일반 사양

#### 12.1.1. 본체 기본 사양

항목	사양		
입력부	모듈 슬롯 수	9 슬롯	
	아날로그 입력	최대 36 채널	
	로직 입력	최대 144 채널	
기록 장치	내장 SSD	256GB	
	내장 메모리	4GB	
	내장 프린터	216mm 서멀 프린터	
기록 기능	SSD 기록	내장 SSD 에 직접 기록	
	메모리 기록	고속 현상을 메모리에 기록	
	프린터 기록	입력 신호를 프린터에 직접 기록	
샘플링 속도	SSD 기록	1MS/s	~ 10S/min
	메모리 기록	20MS/s	~ 10S/min
	프린터 기록	1kS/s (100mm/s)	~ 10S/min (1mm/min)
샘플링 정확도	±10ppm (최대)	전체 사용 온도 범위에서.	
프린터부	서멀 프린터		
	기록 폭	216mm	
	기록 속도	100mm/s ~ 1mm/min	1, 2, 5 계열
	종이 출력 정밀도	±2% 이내 (25°C, 65%RH)	
	기록지	219mm x 30m	롤지 (YPS-106, YPS-108)
		219mm x 200m	접이식 용지 (YPS-112)
표시부	12.1 인치형 XGA TFT 칼라 LCD(1024 x 768 도트) 정전용량 방식 터치 패널 포함 (2 점 멀티 터치 대응)		
조작부	조작 패널 키	POWER	전원 ON/OFF
		START	기록 시작
		STOP	기록 종료
		TRIG	강제 트리거
	PRINT	프린터 기록 시작/화면 카피	
회전 노브	측정 범위, 파형 포지션 등의 변경		
잠금 기능	KEY LOCK	조작 패널 키	잠금
	SCREEN LOCK	터치 패널	잠금
인터페이스	LAN, USB, SD, COM, DVI-D 자세한 내용은 '12.2.10. 인터페이스 사양'을 참조		

### 12.1.2. 일반 사양

항목	사양	
전원	정격 전압 전압	AC 100 ~ 240V
	전원 전압 변동 허용 범위	AC 90 ~ 264V
	정격 전압 주파수	50/60Hz
	전원 주파수 변동 허용 범위	47 ~ 63Hz
	내전압	전원 - 케이스 간 1500VAC 1 분간
	절연저항	전원 - 케이스 간 500VDC 에서 100MΩ 이상
	소비전력	프린터 기록 시 300VA (최대 인쇄 상태) 기록 정지 시 80VA 대기 시 5VA (전원 코드 연결, POWER OFF)
	전원 퓨즈	내장 (교체 불가)
사용 장소	실내, 오염도 2 ※1, 고도 2000m 이하	
예열 시간	60 분 이상	
작동 환경	온도	0 ~ 40°C
	습도	35 ~ 85%RH (결로되지 않을 것)
보관 환경	온도	-20 ~ 60°C
	습도	20 ~ 85%RH (결로되지 않을 것)
내진동성	정현파 진동	
	진동 주파수	10 ~ 55Hz
	진동 레벨	20.0m/s <sup>2</sup> , 3 축 각 20 사이클
	랜덤 진동	
	진동 주파수	5 ~ 500Hz
가속도 rms 값	X, Y 축 6.5m/s <sup>2</sup> , Z 축 10.2m/s <sup>2</sup> 각 1 시간	
백업 전지 수명	약 10년 (주위 온도 23°C 일 경우), 시계의 백업용	
적합 규격	안전 규격	EN61010-1 과전압 카테고리 II (CAT II) ※2
		EN61010-2-30 측정 카테고리 ※3 장착되는 모듈의 사양에 따름
	EMC	EN61326-1 Class A
외형 치수	약 394(W) × 334(H) × 199(D)mm ※돌기부 제외	
중량	9.5kg 이하(본체만)	
보증 기간	1 년간	

※1 오염도는 주위 환경에서 존재할 수 있는 오염 수준.

오염도 1: 오염이 없거나 건조한 비도전성 오염만 존재하여 오염의 영향이 없는 상태.

오염도 2: 비도전성 오염만 존재하고 가끔 결로에 의해 일시적으로 도전성이 될 수 있는 상태.

오염도 3: 도전성 오염이 존재하거나 건조하여 비도전성이지만 예상되는 결로에 의해 도전성이 되는 오염이 존재하는 상태.

오염도 4: 도전성 먼지, 비 또는 다른 축축한 상태로 인해 지속적으로 도전성이 되는 상태.

※2 과전압 카테고리 (설치 카테고리)는 전기 기기가 견딜 수 있는 AC 전원의 과도 과전압 (임펄스 전압) 이 어느 정도인지를 규정하고 있습니다. 과전압 카테고리 II (CAT II)는 건조물의 배전반 등의 배선에서 급전되는 기기에 적용됩니다.

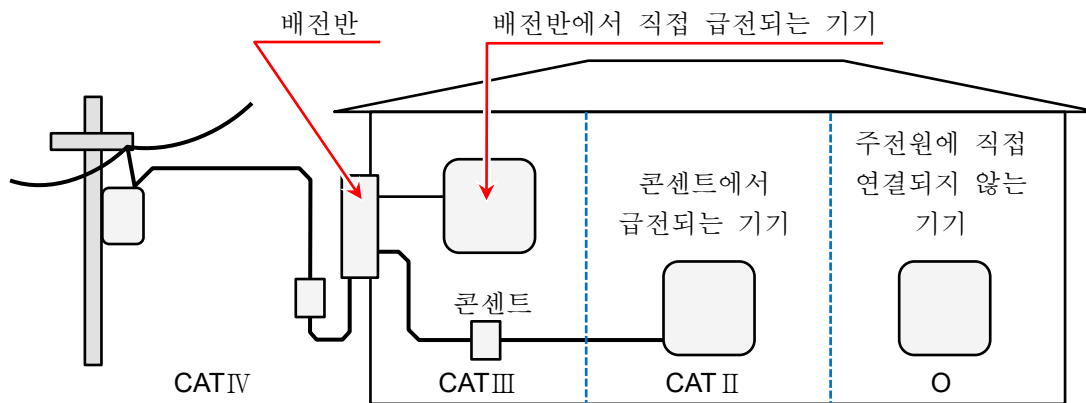
※3 측정 카테고리는 시험 및 측정 회로를 연결하는 것을 의도한 주전원 회로의 종류에 따른 시험 및 측정 회로의 분류로 본 제품에 실장된 모듈에 따라 다릅니다. 모듈의 사양에 맞는 측정 카테고리 내에서 사용하십시오.

측정 카테고리 II: 저전압 주전원 공급 시스템의 사용 지점 (콘센트 및 유사한 부분)에 직접 연결하는 시험 및 측정 회로에 적용.

측정 카테고리 III: 건조물의 저전압 주전원 공급 시스템의 배전 부분에 연결하는 시험 및 측정 회로에 적용.

측정 카테고리 IV: 건조물의 저전압 주전원 공급 시스템의 공급원에 연결하는 시험 및 측정 회로에 적용.

카테고리 없음 (O): 주전원에 직접 연결되지 않은 회로의 측정에 적용.



- O : 주전원에 직접 연결하지 않는 기타 회로
- CAT II : 측정 카테고리 II
- CAT III : 측정 카테고리 III
- CAT IV : 측정 카테고리 IV

## 12.2. 기능 사양

### 12.2.1. 측정 기능

항목	사양	
기록 모드	기록 모드는 다음과 같음. ① 표준 ② 시작 시간 ③ <b>START</b> 트리거 ④ 인터벌 시간(N 회) ⑤ 시작 시각+ <b>START</b> 트리거 ⑥ <b>START</b> 트리거+인터벌 시간(N 회) ⑦ 시작 시각+인터벌 시간(N 회) ⑧ 시작 시각+ <b>START</b> 트리거+인터벌 시간(N 회) ⑨ 창 기록	
기록 장치	SSD, 메모리, 프린터에 기록, 각 기록 장치에 동시 기록 가능	
표시 형식	Y-T 파형	세로 축에 진폭, 가로 축에 시간의 Y-T 파형
	X-Y 파형	X 축(가로 축), Y 축(세로 축)에 임의의 아날로그 입력 채널을 지정한 최대 4 세트의 X-Y 파형.
	FFT 파형	최대 2ch의 FFT 해석 파형
	디지털 데이터	데이터를 수치로 표시
샘플링 속도	각 기록 장치에 따라 다름.	
최대 기록 시간	100 일	

### 12.2.2. SSD 기록

항목	사양	
기능	입력 데이터를 직접 내장 SSD에 기록합니다.	
기록 장치	내장 SSD	256 GB
채널 수	아날로그	36 ch (최대)
	로직	144 ch (최대)
데이터 형식	NORMAL 데이터	설정 샘플링 속도로 데이터를 샘플링하여 기록합니다. 설정 샘플링 속도(주기)의 기간 내를 20MS/s로 샘플링을 한 데이터의 피크 2 점(최대/최소)으로 기록합니다.
	P-P 데이터	한 데이터의 피크 2 점(최대/최소)으로 기록합니다.
샘플링 속도	1MS/s ~ 10S/min	P-P 데이터인 경우는 500kS/s(최대), 설정 속도는 1, 2, 5 계열
	외부 샘플링 ※1	동기 클럭: 250kHz 이하
정보 데이터	본 제품 버전, 모듈 구성, 각 채널 설정, 데이터 형식, 기록 시간 등 기록 데이터에 관한 정보를 기록.	
기록 데이터	입력 데이터, 메모리 기록 시작 정보, 이벤트 데이터(트리거 정보, 마크)를 기록.	
창 기록	기록 정지 시점의 기록 시간에서 지정된 마지막 데이터를 기록. 메모리 기록, 프린터 기록과의 병용은 할 수 없습니다.	
재생 처리	Y-T 파형	핀치 인, 핀치 아웃에 의한 축소, 확대 기능, 스와이프에 의한 표시 위치 변경 있음.
	FFT 해석	기록 데이터가 NORMAL인 경우 FFT 해석 기능 처리가 가능.
	X-Y 파형	기록 데이터가 NORMAL인 경우 X-Y 처리가 가능, 샘플링 1kS/s 이하.

※1 원격 제어 모듈(옵션) 실장 시에 유효.



### 12.2.3. 메모리 기록

항목	사양	
기능	고속 샘플링으로 내장 메모리에 기록합니다.	
기록 장치	내장 메모리	2GW ※1
	기록 블록 수 (메모리 분할 수)	1 ~ 200 임의의 블록으로 분할
	포인트 수	기록 블록에 기록할 수 있는 1ch 당의 데이터 수 2kW ~ 2GW (1-2-5 스텝에서 선택)
		$ch 수 \times 포인트 수 \times 블록 수 \leq 2GW$
채널 수	아날로그	36ch (최대), 20MS/s 시 18ch
	로직	144ch (최대)
데이터 형식	NORMAL 데이터	
샘플링 속도	20MS/s ~ 10S/min	설정 속도는 1, 2, 5 계열
정보 데이터	본 제품 버전, 모듈 구성, 각 채널 설정, 데이터 형식, 기록 시간 등 기록 데이터에 관한 정보를 기록.	
기록 데이터	입력 데이터, 트리거 정보를 기록.	
재생 처리	Y-T 파형	핀치 인, 핀치 아웃에 의한 축소, 확대 기능, 스 와이프에 의한 표시 위치 변경 있음.

※1 W(Word)는 데이터 수를 가리킴. 1W = 2Bytes

### 12.2.4. 프린터 기록

항목	사양	
기능	입력 신호를 직접 프린터에 파형을 기록합니다.	
기록 드라이브	내장 프린터	서멀 프린터
프린터 기록 채널 수	144ch 48ch	SSD 에 동시에 기록할 수 있는 아날로그, 로직 합계 기록지에 동시에 인쇄할 수 있는 아날로그, 로직 합계 채널 수, 시트 설정에 따라 기록지에 인쇄용 채널 선택 있음, 재생 기능에 의해 전 채널 인쇄 가능
데이터 형식	P-P 데이터	
기록 속도	100mm/s ~ 1mm/min 1, 2, 5 계열,	
외부 샘플링	※1 외부 샘플링 시에는 50mm/s (500Hz) 최대	
기록 분해능	파형 진폭 방향	8 도트/mm
	시간 축 방향	100 S/div
	인쇄 분해능	20 도트/mm 100mm/s
		40 도트/mm 50mm/s, 외부 샘플링 ※1
		80 도트/mm 25mm/s 이하

※1 원격 제어 모듈(옵션) 실장 시에 유효

### 12.2.5. 트리거 기능

#### 【기본 트리거 기능】

항목	사양
트리거 기능	START 트리거 기록 작동의 시작 트리거 메모리 트리거 메모리 기록용 트리거
트리거 종류	아날로그 입력 ※2 레벨 트리거 아날로그 신호가 설정 임계값을 가로지를 때(상승, 하강)의 트리거 창 트리거 INTO WIN: 아날로그 신호가 상하한값의 범위에 들어갔을 경우의 트리거 OUT WIN: 아날로그 신호가 상하한값의 범위에서 나온 경우의 트리거
	로직 입력 신호 ※2 비트 패턴 트리거 로직 신호의 비트 패턴 판정 트리거 강제 트리거 조작 패널의 트리거 키를 눌렀을 때 외부 트리거 ※1 외부 트리거 입력 신호가 활성화되었을 때 ※1
트리거 필터	트리거 검출 후 지정 기간 트리거 조건이 계속 성립할 때 트리거를 발생시키는 기능 (노이즈 등으로 트리거가 발생하지 않도록 하는 기능) 필터 시간 0 ~ 100s

※1 원격 제어 모듈(옵션) 실장 시에 유효

※2 아날로그 입력, 로직 입력에 의한 트리거(입력 채널의 트리거)를 채널 트리거라 칭함.

#### 【START 트리거】

항목	사양
트리거 소스	채널 트리거, 강제 트리거, 외부 트리거
채널 트리거 지정 채널 수	1ch

#### 【메모리 트리거】

항목	사양
트리거 소스	채널 트리거, 강제 트리거, 외부 트리거
채널 트리거 지정 채널 수	18ch AND/OR 설정 가능

## 12.2.6. 파형 모니터 기능

항목	사양	
표시 화면	측정 재생	입력 신호의 상대 파형을 표시 메모리, SSD, 프린터 기록의 데이터를 재생 표시
파형 종류	Y-T 파형, X-Y 파형, FFT 파형 임의의 아날로그 신호와 로직 신호의 파형 표시 가능 Y-T 파형 48ch/시트의 신호 표시가 가능 X-Y 파형 최대 4 세트의 X-Y 파형 표시가 가능 FFT 파형 최대 2ch의 FFT 해석 결과 표시가 가능	
Y-T 파형 표시		
표시 폭	20div × 20div	
	시간 축(T 축)	1div = 100 샘플
	진폭 축(Y 축)	1div = 1/10 RANGE (표시 범위 100%인 경우)
	표시 영역	표시 위치, 표시 범위, 표시 최대, 표시 최소를 지정
시트	파형 화면(표시 CH의 세트)을 3 화면 관리 가능	
그래프 수	1 ~ 18	
표시 기능	수치 표시 스케일 그리드 트리거/마크 커서  펜 위치 제로 위치 시간 표시 핀치 인/아웃	입력 신호의 수치 표시 진폭 축의 스케일 표시 파형 영역의 그리드 표시 검출한 트리거/마크 표시 2 개의 커서 표시 커서 위치의 신호 정보(위치 및 값), 커서 사이의 차이 정보, 커서 사이의 최대, 최소, 평균을 표시 신호의 진폭 위치를 표시 신호의 제로 위치를 표시 표시 영역 하부에 시간을 표시 표시 파형의 축소/확대
TRIG.SYNC	트리거 조건 성립으로 파형 표시 화면을 업데이트	

### 12.2.7. X-Y 파형

항목	사양	
데이터 선택	SSD 기록 데이터	데이터 형식: 노멀 데이터
X-Y 축	X 축 채널: Y 축 채널:	임의의 아날로그 채널 임의의 아날로그 채널 4 파형 설정이 가능
샘플링 속도	1kS/s (최대)	
표시 형식	1 화면/4 화면 선택	
	1 화면 4 화면	1 화면에 4 세트의 X-Y 파형을 겹쳐서 표시 4 화면에 각각의 독립된 X-Y 파형 표시
펜 업	측정을 중단	1 파형씩/전체 파형 일괄 펜 업 가능
펜 다운	측정을 재개	1 파형씩/전체 파형 일괄 펜 다운 가능
지우기	표시 파형을 클리어	1 파형씩/전체 파형 일괄 클리어 가능
그래프 업데이트	Y-T 파형의 커서 AB 사이의 X-Y 파형을 다시 그린다.	
표시 기능	도트/라인	X-Y 파형을 도트 또는 라인으로 그림
	스케일	X 축, Y 축의 입력 신호 스케일 표시
	그리드	파형 영역의 그리드 표시
	펜 위치	입력 신호의 위치를 표시
	제로 위치	신호의 제로 위치를 표시
	핀치 인/아웃	표시 파형의 확대/축소

### 12.2.8. FFT 해석

항목	사양	
데이터 선택	SSD 기록 데이터	데이터 형식: 노멀 데이터
샘플링점수	해석 샘플링점수를 설정: 1000, 2000, 5000, 10000 점수에서 선택	
주파수 레인지	500kHz (최대), 주파수 레인지는 샘플링 속도의 1/2 배로 산출	
해석 범위 선택	2 개의 커서 사이에서 해석 범위를 선택한다.	
윈도우 함수	윈도우 함수를 이용한 진폭의 보정에 대응한다. Hanning, Hamming, Rectangular	
해석 처리	시간축 파형, 리니어 스펙트럼, RMS 스펙트럼, 파워 스펙트럼, 파워 스펙트럼	
	밀도, 1/1 옥타브 해석, 1/3 옥타브 해석, 크로스 파워 스펙트럼, 전달 함수, Coherence 함수	
해석 수	2	
표시 형식	1 화면/ 2 화면	
X 축 스케일	시간, 리니어 주파수, 로그 주파수, 1/1 옥타브, 1/3 옥타브	
Y 축 스케일	진폭, 리니어 실수부, 리니어 허수부, 리니어 진폭, 로그 진폭, 위상	
수동 스케일	X 축, Y 축의 표시 영역을 수동으로 설정	
평균 처리	시간축 단순 가산 평균, 주파수축 단순 가산 평균, 주파수축 지수 가산 평균, 주파수축 피크 홀드, 없음	
평균 가산 횟수	1 ~ 10	
피크 표시	해석 결과에서 극대값, 또는 최대값 10 점을 추출한다.	
커서	해석별로 2 개의 커서를 표시하고 각 커서의 X 값과 Y 값을 표시한다.	
핀치 인/아웃	FFT 해석 결과에 대해 핀치 인(축소)/핀치 아웃(확대)을 수행한다.	

## 12.2.9. 설정 및 기록 관리

항목	사양
설정	
기록 설정	<p>기록 모드           <b>9</b> 종류의 기록 모드 표시 및 선택.</p> <p>기록 명칭           기록 명칭, 자동 넘버링.</p> <p>기록 시간           <b>1</b> 회의 기록 시간 설정, <b>SSD</b> 잔여 용량에서 최대 시간 설정 가능.</p> <p>시작 시간           기록 시작 시간 설정</p> <p>인터벌 시간        인터벌 시간 및 기록 횟수 설정</p> <p>프린터 기록        측정 시의 프린터 기록 <b>ON/OFF</b>, 시트 선택, 측정 중의 실시간 파형 인쇄의 <b>ON/OFF</b>.</p> <p><b>SSD</b> 기록           측정 시의 <b>SSD</b> 기록 <b>ON/OFF</b> 설정.</p> <p>메모리 기록        측정 시의 메모리 기록 <b>ON/OFF</b>, 기록 블록 수, 포인트 수, 덮어쓰기 모드, 프리 트리거 설정.</p> <p>썸네일             모니터의 썸네일에 표시하는 채널 및 표시의 압축률 <b>1/10 ~ 1/100</b> 설정.</p>
채널 목록	<p>공통: 본 제품에 장착된 입력 모듈과 모듈에 설정된 공통 설정 항목의 목록 표시 및 설정.</p> <p>표시 항목:           <b>CH</b> 번호, 모듈 타입.</p> <p>표시 및 설정 항목:   신호 이름, 측정, 시트, 칼라, 표시 위치, 표시 범위, 표시 최대, 표시 최소.</p> <p>변환: 장착된 아날로그 입력 모듈의 물리 환산 목록.</p> <p>표시 및 설정 항목:   변환 방법(2 점/계인), 변환값(변환 1, 변환 2), 단위.</p> <p>입력 모듈 타입별 목록: 모듈 고유의 설정 항목 목록 표시 및 각 설정 항목 모두 개별 설정, 일괄 설정 가능.</p>
시트	시트 <b>1 ~ 3</b> 에 대한 채널 등록 및 등록된 채널 목록
프린터	<p>인쇄:                프린터 인쇄 시 동시에 수행하는 헤더, 주석, 푸터, 그리드, 날짜, 기록 명칭, 시간 축, 기록 속도의 인쇄 설정</p> <p>텍스트의 설정:     헤더, 주석, 푸터 인쇄용 텍스트의 입력과 텍스트 가져오기 및 내보내기 텍스트는 <b>2</b> 바이트 문자로 <b>60</b> 문자(종이 출력 방향) x <b>86</b> 행(파형 진폭 방향)</p> <p>종이 출력 속도:    사용자 지정의 종이 출력 속도 설정. <b>6</b> 종류의 속도 설정이 가능.</p>
기록 관리	<p>기록 데이터 목록   본 제품에 기록된 기록 데이터의 목록 표시를 수행한다.</p> <p>기록 데이터 선택    목록 표시에서 데이터를 선택한다. 복수 선택 가능.</p> <p>모두 선택            목록 표시의 모든 기록 데이터를 선택한다.</p> <p>모두 해제          목록 표시의 선택 상태를 해제한다.</p> <p>삭제                선택된 기록 데이터를 삭제한다.</p> <p>가져오기/          가져오기: <b>USB</b> 메모리 또는 <b>SD</b> 메모리카드에 저장된 기록 내보내기            데이터를 불러온다. 내보내기: 기록 데이터를 <b>USB</b> 메모리 또는 <b>SD</b> 메모리카드에 쓴다.</p> <p>기록 설정의 복원    선택된 기록 데이터에서 설정 정보를 불러와서 본체에 설정한다.</p>

12. 사양 - 12.2. 기능 사양

항목	사양	
이미지 관리	이미지 목록	본 제품에 기록된 이미지의 목록 표시를 수행한다.
	이미지 선택	목록 표시에서 이미지를 선택한다. 복수 선택 가능.
	모두 선택	목록 표시의 모든 기록 데이터를 선택한다.
	모두 해제	목록 표시의 선택 상태를 해제한다.
	삭제	선택된 이미지를 삭제한다.
	인쇄	선택된 이미지를 프린터에서 인쇄한다.
	내보내기	선택된 이미지를 USB 메모리 또는 SD 메모리카드에 출력한다.
환경	본체 명칭	본체의 명칭을 15 문자 이내로 설정. 명칭은 기록 데이터, 네트워크상의 식별에 사용된다.
	언어	한국어
	시간대	시간대(지역 표준 시간)를 설정.
	날짜 및 시각	현재의 날짜 및 시간을 설정한다.
	백라이트	백라이트 자동 OFF 설정
	자동 OFF	OFF/ 1 분/ 5 분/ 10 분/ 30 분/ 60 분 중에서 선택 설정된 시간에 LCD 디스플레이의 백라이트가 자동으로 꺼진다.
	디스플레이 밝기	LCD 디스플레이의 밝기를 설정한다.
표시	그리드	과형 화면의 그리드 표시의 ON/OFF 를 설정한다.
	트리거 선	과형 화면의 트리거 선 표시의 ON/OFF 를 설정한다.
	마크 선	과형 화면의 마크 선 표시의 ON/OFF 를 설정한다.

12.2.10. 인터페이스 사양

항목	사양	
LAN	적용 규격	IEEE802.3 (1000BASE-T, 100BASE-TX, 10BASE-T)
	커넥터	RJ-45
	포트 수	1
USB	적용 규격	USB3.0
	커넥터	Type-A
	포트 수	2
SD	적용 규격	SD 규격(SD/SDHC/SDXC 대응)
	커넥터	SD 메모리카드용 슬롯
	포트 수	1
COM	적용 규격	EIA-574
	커넥터	D-Sub9
	포트 수	1
DVI-D	적용 규격	DVI-D(듀얼 링크 비대응)
	커넥터	DVI-D
	포트 수	1

### 12.2.11. 통신 설정

항목	사양
네트워크 설정	<p><b>IP 어드레스 자동 취득</b> IP 어드레스를 [자동 취득], [수동 설정] 중에서 선택. [수동 선택]인 경우 IP 어드레스, 서브넷 마스크, 기본 게이트웨이의 수동 설정이 가능.</p> <p><b>IP 어드레스</b> IP 어드레스를 설정한다.</p> <p><b>서브넷 마스크</b> 서브넷 마스크를 설정한다.</p> <p><b>기본 게이트웨이</b> 기본 게이트웨이를 설정한다.</p> <p><b>DNS 서버 자동 취득</b> DNS 서버를 [자동 취득], [수동 설정] 중에서 선택. [수동 설정]인 경우 기본 설정 DNS 서버, 보조 DNS 서버의 설정이 가능.</p> <p><b>기본 설정 DNS 서버</b> 기본 설정 DNS 서버를 설정한다.</p> <p><b>보조 DNS 서버</b> 보조 DNS 서버를 설정한다.</p>
RS-232C 설정	<p><b>보드 레이트</b> RS-232C의 보드 레이트를 선택한다. 300 ~ 460800bps</p> <p><b>데이터 비트</b> RS-232C의 데이터 비트 길이 8bit 고정</p> <p><b>Stop bits</b> RS-232C의 Stop bits를 선택한다. 1, 2 중에서 선택</p> <p><b>패리티</b> RS-232C의 패리티를 선택한다. None, Odd, Even, Mark, Space</p> <p><b>Flow control</b> RS-232C의 Flow control 방법을 선택한다. None, XON/XOFF, Hardware (CTS/RTS)</p>

### 12.2.12. 기타 세팅 (유지 관리, 조작 이력, 버전 관리)

항목	사양
SSD 체크	SSD의 남은수명, 건강 상태 확인, 로딩 테스트
팬 체크	내부 냉각팬의 상태 표시
LCD 체크	LCD 화면 체크, 화소 불량 체크
밝기 체크	LCD 백라이트의 밝기 제어 체크
프린터	프린터에서 테스트 패턴을 인쇄, 프린터 상태 확인: 시스템, 모터, 헤드 온도, 프린터 커버, 기록지
부저	부저의 ON/OFF를 제어하고 부저 체크
패널 키	패널 키를 눌러 정상적으로 작동하는지 체크
패널 키 LED	패널 LED를 ON/OFF로 하고 LED가 정상적으로 작동하는지 체크
설정 초기화	본 제품의 설정을 공장 출하 시의 설정으로 되돌린다.
조작 이력 표시	본 제품의 과거 100건의 조작 이력을 표시한다.
버전 관리	본 제품의 일련 번호, 버전, 각 모듈의 버전 정보를 표시

## 12.3. 모듈 사양

### 12.3.1. 2CH 전압 모듈 (RA30-101)

항목	사양	
입력 채널 수	2ch	
입력 커넥터	절연형 BNC	
입력 형식	불평형 입력 (절연: ch 사이, 각 ch-본체 케이스 사이)	
입력 결합	AC/DC/GND	
입력 임피던스	1MΩ±1%	
측정 범위 (RANGE)	100, 200, 500mV 1, 2, 5, 10, 20, 50, 100, 200, 500V (측정범위는 ±RANGE)	
측정 정확도	±0.3% of RANGE (23°C±5°C, DC 결합, L.P.F. 3Hz, Zero 캔슬 실행 후)	
온도 계수	±(400ppm of RANGE)/°C (0.1V RANGE 에서 입력 환산)	
주파수 특성	DC 결합	DC ~ 100kHz (-3dB ~ +1dB) (L.P.F., A.A.F. OFF 시)
	AC 결합	0.3Hz ~ 100kHz (-3dB ~ +1dB) (L.P.F., A.A.F. OFF 시)
저역 통과 필터 (L.P.F.)	차단주파수 특성	3Hz, 30Hz, 300Hz, 3kHz, OFF (-1.6dB±1dB) 2 차 베셀
안티 앨리어싱 필터 (A.A.F.)	차단주파수 감쇠량	20, 40, 80, 200, 400, 800, 2k, 4k, 8k, 20k, 40kHz, OFF, 차단주파수는 SSD 기록의 샘플링 속도 0.4 배가 설정됩니다. 200kS/s 이상은 A.A.F.가 OFF 로 됩니다. 차단주파수의 1.5 배에서 -66dB 이하
입력 환산 노이즈	1mVp-p 최대 (0.1V 범위, 입력 단락)	
A/D 변환	A/D 분해능	16 bit
	샘플링 레이트	1 MS/s (최대)
동상 모드 제거비	80dB 이상 (50/60Hz)	
최대 허용 입력 전압	±500V peak	
대지간 최대 정격 전압	AC, DC 300V CAT II (입력 단자-본체 케이스 사이, 각 채널 사이)	
내전압	AC 3kV, 1 분간 (입력 단자-본체 케이스 사이, 각 채널 사이)	
사용 환경	온도: 0 ~ +40°C, 습도: 35 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
보관 환경	온도: -20 ~ +60°C, 습도: 20 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
외형 치수	약 140(W) x 223(H) x 20(D)mm	
중량	약 300g	
적합 규격	안전성	EN61010-1, EN61010-2-30 측정 카테고리 CAT II, 오염도 2
	EMC	EN61326-1, class A (RA3100 본체에 실장 상태에서)



### 12.3.2. 4CH 전압 모듈 (RA30-102)

항목	사양	
입력 채널 수	4ch	
입력 커넥터	절연형 BNC	
입력 형식	불평형 입력 (절연: ch 사이, 각 ch-본체 케이스 사이)	
입력 결합	DC/GND	
입력 임피던스	1MΩ±1%	
측정 범위 (RANGE)	1, 2, 5, 10, 20, 50, 100, 200V (측정 범위는 ±RANGE)	
측정 정확도	±0.2% of RANGE (23°C±5°C, DC 결합, L.P.F. 3Hz, Zero 캔슬 실행 후)	
온도 계수	±(400ppm of RANGE)/°C (1V RANGE 에서 입력 환산)	
주파수 특성	DC 결합	DC ~ 100kHz (-3dB ~ +1dB) (L.P.F. OFF 시)
저역 통과 필터 (L.P.F.)	차단주파수 특성	3Hz, 30Hz, 300Hz, 3kHz, OFF (-1.6dB±1dB) 2 차 베셀형
입력 환산 노이즈	5mVp-p 최대 (1V 범위, 입력 단락)	
A/D 변환	A/D 분해능 샘플링 레이트	16 bit 1 MS/s (최대)
동상 모드 제거비	80dB 이상 (50/60Hz)	
최대 허용 입력 전압	±200V peak	
대지간 최대 정격 전압	AC, DC 300V CAT II (입력 단자-본체 케이스 사이, 각 채널 사이)	
내전압	AC 3kV, 1 분간 (입력 단자-본체 케이스 사이, 각 채널 사이)	
사용 환경	온도: 0 ~ +40°C, 습도: 35 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
보관 환경	온도: -20 ~ +60°C, 습도: 20 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
외형 치수	약 140(W) x 223(H) x 20(D)mm	
중량	약 320g	
적합 규격	안전성	EN61010-1, EN61010-2-30 측정 카테고리 CAT II, 오염도 2
	EMC	EN61326-1, class A

**12.3.3. 2CH 고속 전압 모듈 (RA30-103)**

항목	사양	
입력 채널 수	2ch	
입력 커넥터	절연형 BNC	
입력 형식	불평형 입력 (절연: ch 사이, 각 ch-본체 케이스 사이)	
입력 결합	AC/DC/GND	
입력 임피던스	1MΩ±1%	
측정 범위 (RANGE)d	100, 200, 500mV 1, 2, 5, 10, 20, 50, 100, 200, 500V (측정범위는 ±RANGE)	
측정 정확도	±0.5% of RANGE (23°C±5°C, DC 결합, L.P.F. 5Hz, Zero 캔슬 실행 후)	
온도 계수	±(500ppm of RANGE)/°C (0.1V RANGE 에서 입력 환산)	
주파수 특성	DC 결합	DC ~ 5MHz (-3dB ~ +1dB) (L.P.F. OFF 시)
	AC 결합	6Hz ~ 5MHz (-3dB ~ +1dB) (L.P.F., OFF 시)
저역 통과 필터 (L.P.F.)	차단주파수	3Hz, 30Hz, 300Hz, 3kHz, OFF (-3dB±1dB)
입력 환산 노이즈	2mVp-p 최대 (0.1V 범위, 입력 단락)	
A/D 변환	A/D 분해능	14 bit
	샘플링 레이트	20 MS/s (최대)
동상 모드 제거비	80dB 이상 (50/60Hz)	
최대 허용 입력 전압	±500V peak	
대지간 최대 정격 전압	AC, DC 300V CAT II (입력 단자-본체 케이스 사이, 각 채널 사이)	
내전압	AC 3kV, 1 분간 (입력 단자-본체 케이스 사이, 각 채널 사이)	
사용 환경	온도: 0 ~ +40°C, 습도: 35 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
보관 환경	온도: -20 ~ +60°C, 습도: 20 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
외형 치수	약 140(W) x 223(H) x 20(D)mm	
중량	약 300g	
적합 규격	안전성	EN61010-1, EN61010-2-30 측정 카테고리 CAT II, 오염도 2
	EMC	EN61326-1, class A (RA3100 본체에 실장 상태에서)

**12.3.4. 16CH 로직 모듈 (RA30-105)**

항목	사양	
입력 채널 수	16ch	
I/O 커넥터	8ch x 2 포트	
입력 형식	싱글 입력, 입력 커먼 공통(비절연), 입력 신호-본체 케이스 사이 절연	
전압 검출	입력 범위	0 ~ 24V
	임계값	3 레벨 중에서 선택 1.4V±0.4V / 2.5V±0.5V / 4V±0.6V
	입력 임피던스	1MΩ±1%
접점 검출	임계값	3 레벨 중에서 선택 (High 레벨/Low 레벨은 연동)
	닫기 (ON)	250Ω 이하 / 1.5kΩ 이하 / 3.0kΩ 이하
	열기 (OFF)	2.0kΩ 이상 / 5.0kΩ 이상 / 9.0kΩ 이상
	부하 전류	0.5mA (typ) @부하저항 0 ~ 18kΩ
응답 가능 펄스	2μs 이상	
샘플링 레이트	1MS/s	
최대 허용 입력 전압	DC 30 V	
대지간 최대 정격 전압	AC, DC 42V	
내전압	AC 300V, 1 분간 (입력 단자-본체 케이스 사이)	
옵션용 전원 출력	+5V (±5%)	
사용 환경	온도: 0 ~ +40°C, 습도: 35 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
보관 환경	온도: -20 ~ +60°C, 습도: 20 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
외형 치수	약 140(W) x 223(H) x 20(D)mm	
중량	약 250g	
적합 규격	안전성	EN61010-1
	EMC	EN61326-1, class A

### 12.3.5. 2CH 온도 모듈 (RA30-106)

항목	사양			
입력 채널 수	2ch			
입력 커넥터	착탈식 소켓 (전면 패널) 온도 센서 연결 커넥터 적합 선재: 0.2SQ ~ 1.5SQ (AWG24 ~ AWG16)			
입력 형식	불평형 입력 (절연: ch 사이, 각 ch-본체 케이스 사이)			
입력 임피던스	5MΩ 이상			
적용 센서	TC (열전대) 타입	K, E, J, T, N, R, S, B, C (JIS C1602:2015)		
	백금 측온저항체 (RTD)	Pt100, Pt1000 (JIS C1604:2013)		
A/D 변환	A/D 분해능	16 bit		
	데이터 업데이트 레이트	고속 (1.5ms), 중속 (100ms), 저속 (1s)		
<b>TC (열전대)</b>				
기준접점 보상 방식	내부/외부 전환식			
내부접점 보상 온도	±1°C (23°C±5°C) ±1.5°C (전체 온도 범위)			
단선 검출	ON/OFF 전환 가능			
측정 범위 (RANGE)	타입	측정 범위	측정 범위(°C)	측정 정확도
측정 정확도	K	200°C	-200 ~ 200	-200 ~ 0°C, ±(0.1% of RANGE +2°C)
		600°C	-200 ~ 600	0 ~ 1370°C, ±(0.1% of RANGE +1°C)
		1370°C	-200 ~ 1370	
	E	200°C	-200 ~ 200	-200 ~ 0°C, ±(0.1% of RANGE +2°C)
		600°C	-200 ~ 600	0 ~ 1000°C, ±(0.1% of RANGE +1°C)
		1000°C	-200 ~ 1000	
	J	200°C	-200 ~ 200	-200 ~ 0°C, ±(0.1% of RANGE +2°C)
		400°C	-200 ~ 400	0 ~ 1100°C, ±(0.1% of RANGE +1°C)
		1100°C	-200 ~ 1100	
	T	100°C	-100 ~ 100	-200 ~ 0°C, ±(0.1% of RANGE +2°C)
		200°C	-200 ~ 200	0 ~ 400°C, ±(0.1% of RANGE +1°C)
		400°C	-200 ~ 400	
	N	200°C	-200 ~ 200	-200 ~ 0°C, ±(0.1% of RANGE +2°C)
		600°C	-200 ~ 600	0 ~ 1300°C, ±(0.1% of RANGE +1°C)
		1300°C	-200 ~ 1300	
	R	200°C	0 ~ 200	0 ~ 400°C, ±(0.1% of RANGE +3.5°C)
		1000°C	0 ~ 1000	400 ~ 1760°C, ±(0.1% of RANGE +3°C)
		1760°C	0 ~ 1760	
	S	200°C	0 ~ 200	0 ~ 400°C, ±(0.1% of RANGE +3.5°C)
		1000°C	0 ~ 1000	400 ~ 1700°C, ±(0.1% of RANGE +3°C)
		1700°C	0 ~ 1700	
	B	600°C	400 ~ 600	400 ~ 1800°C, ±(0.1% of RANGE +3°C)
		1000°C	400 ~ 1000	
		1800°C	400 ~ 1800	
	C	600°C	0 ~ 600	0 ~ 400°C, ±(0.1% of RANGE +3.5°C)
		1200°C	0 ~ 1200	400 ~ 2300°C, ±(0.1% of RANGE +3°C)
		2300°C	0 ~ 2300	
온도 계수	(측정 정확도×0.1)/°C			

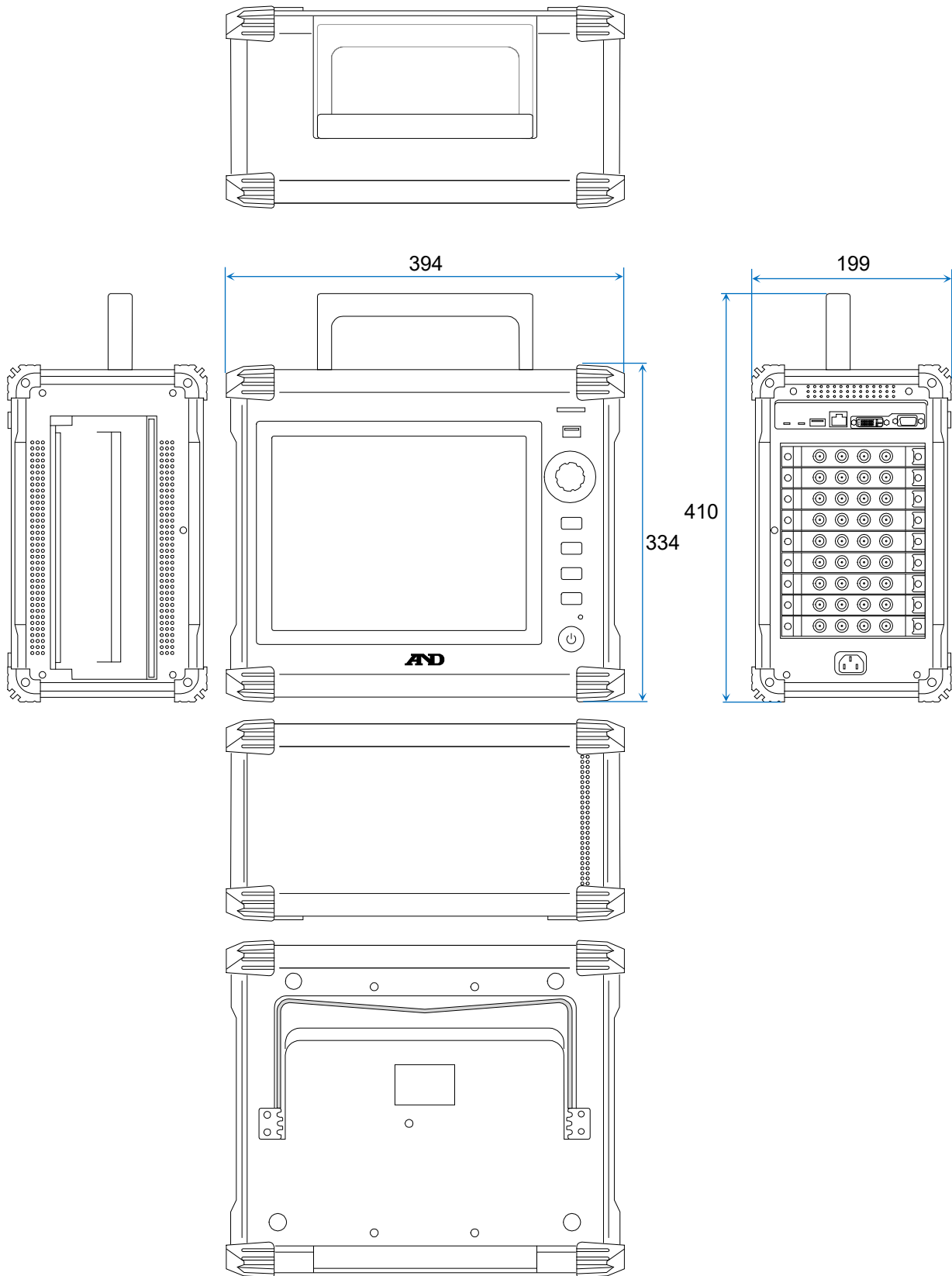
항목	사양			
측온저항체 (RTD)				
측정 방식	3 선식			
측정 전류	0.5mA, 1mA 전환 (Pt100 일 때) 0.1mA 고정 (Pt1000 일 때)			
측정 범위 (RANGE)	타입	측정 범위	측정 범위 (°C)	측정 정확도
측정 정확도	Pt100	200°C	-200 ~ 200	-200 ~ 850°C, $\pm(0.1\% \text{ of RANGE} + 0.5^\circ\text{C})$
		400°C	-200 ~ 400	
		850°C	-200 ~ 850	
	Pt1000	200°C	-200 ~ 200	
		400°C	-200 ~ 400	
		850°C	-200 ~ 850	
온도 계수	(측정 정확도 $\times$ 0.1)/°C			
동상 모드 제거비	50/60Hz	100dB (데이터 갱신: 저속, 중속) 신호원 저항 100Ω 이하 80dB (데이터 갱신: 고속)		
최대 허용 입력 전압	30 Vpeak			
대지간 최대 정격 전압	AC, DC 300V (입력-본체 케이스 사이, 각 채널 사이)			
내전압	AC 3kV, 1 분간 (입력-본체 케이스 사이, 각 채널 사이)			
사용 환경	온도: 0 ~ +40°C, 습도: 35 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)			
보관 환경	온도: -20 ~ +60°C, 습도: 20 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)			
외형 치수	약 140(W) x 223(H) x 20(D)mm			
중량	약 300g			
적합 규격	안전성	EN61010-1, EN61010-2-30		
	EMC	EN61326-1, class A (RA3100 본체에 실장 상태에서)		

**12.3.6. 원격 제어 모듈 (RA30-112)**

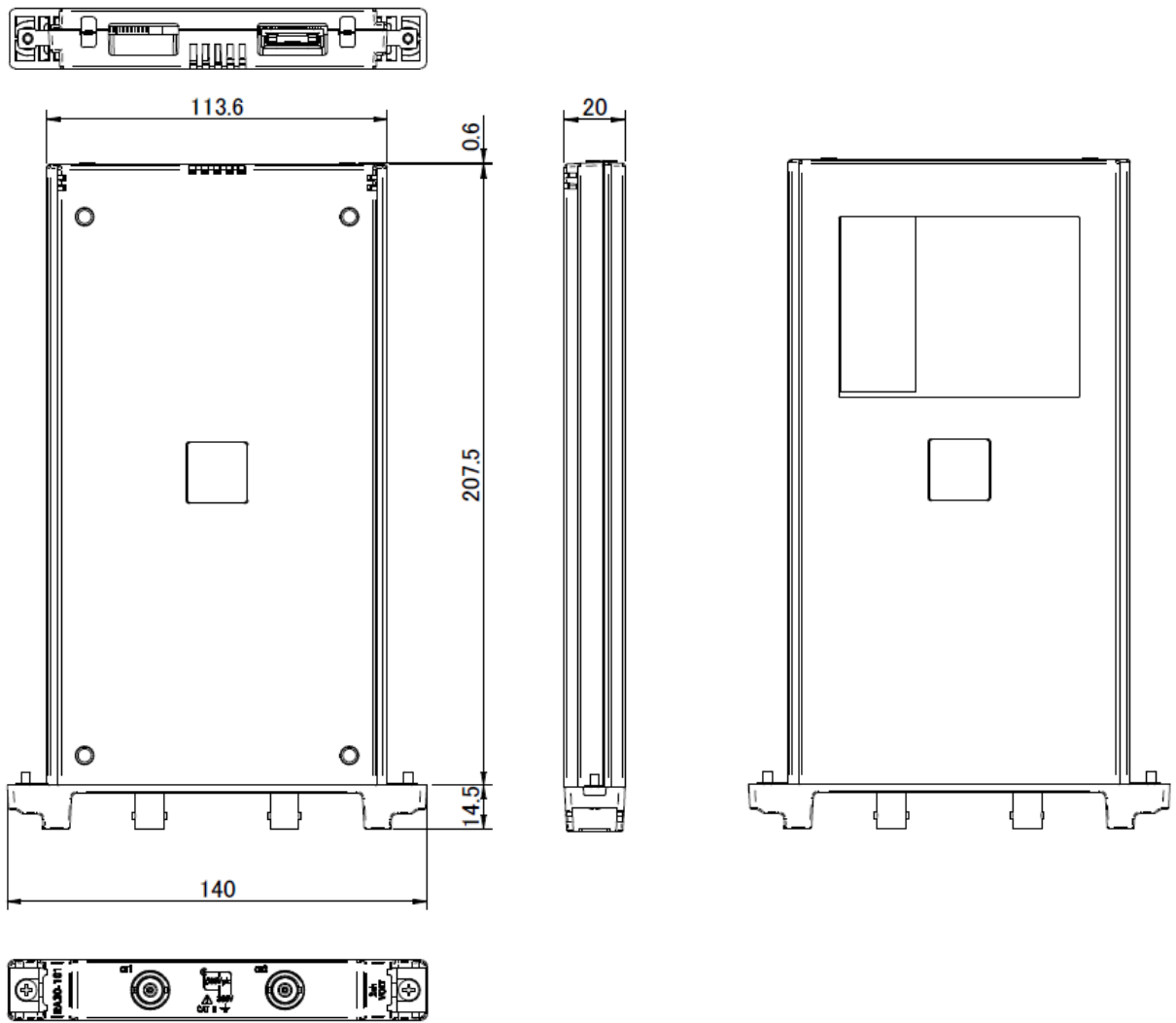
항목	사양	
입력 커넥터	하프 피치 커넥터 20 핀	
출력 커넥터	하프 피치 커넥터 14 핀	
외부 입력	기능: 외부로부터의 신호에 의한 제어가 가능	
제어 신호	START/STOP, MARK, FEED, PRINT, TRIG	
입력 레벨	High 레벨: 2.1V ~ 5.0V, Low 레벨: 0V ~ 0.5V (액티브 Low)	
응답 속도	고속/중속/저속 전환	
유효 펄스 폭	고속 응답 시: High 레벨 기간 1 $\mu$ s 이상, Low 레벨 기간 1 $\mu$ s 이상 통상 응답 시: High 레벨 기간 1ms 이상, Low 레벨 기간 1ms 이상 저속 응답 시: High 레벨 기간 10ms 이상, Low 레벨 기간 10ms 이상	
최대 허용 입력 전압	30 V	
외부 출력	기능: 외부 입력 제어 신호를 외부로 출력 START/STOP, TRIG 는 RA3100 본체의 출력 신호와 외부 입력 신호와의 OR 출력	
제어 신호	START/STOP, MARK, FEED, PRINT, TRIG	
출력 레벨	High 레벨: 3.8V ~ 5.0V, Low 레벨: 0V ~ 0.5V (액티브 Low)	
출력 펄스 폭 (RA3100 본체의 출력 신호)	START/STOP, FEED, PRINT : 작동 기간 중 액티브 출력 TRIG, MARK, 고속 응답 시: 1 $\mu$ s 통상 응답 시: 1ms 저속 응답 시: 10ms	
외부 샘플링 입력	외부 샘플링 신호에 의한 동기가 가능(SSD, 프린터의 동시 기록은 불가)	
입력 레벨	High 레벨: 2.1V ~ 5.0V, Low 레벨: 0V ~ 0.5V	
유효 펄스 폭	2 $\mu$ s 이상	
최대 입력 주파수	SSD 기록 시 : 250kHz 프린터 기록 시 : 500Hz	
외부 샘플링 출력	외부 샘플링 입력 신호를 출력	
출력 레벨	High 레벨: 3.8V ~ 5.0V, Low 레벨: 0V ~ 0.5V	
AC 스트레인을 동기 신호 입력/출력	기능 : AC 스트레인 사용 시의 동기 신호 발생기 반송파 : 0V ~ 5V, 구형파, 5kHz 동기 : 다른 RA30-112 내장의 RA3000 시리즈와 동기 가능	
파형 확인용 출력 단자	기능: 전압 입력 모듈 작동 확인용 구형파 신호 출력	
출력 레벨	0V ~ 5V ( $\pm$ 1%)	
출력 주파수	1kHz ( $\pm$ 1%)	
듀티비	50% ( $\pm$ 5%)	
내전압	AC 300V, 1 분간 (입력, 출력-본체 케이스 사이)	
대지간 최대 정격 전압	AC, DC 42V	
사용 환경	온도: 0 ~ +40°C, 습도: 35 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
보관 환경	온도: -20 ~ +60°C, 습도: 20 ~ 85%RH 이하 (결로되지 않을 것)	
외형 치수	약 140(W) x 223(H) x 20(D)mm	
중량	약 250g	
적합 규격	안전성	EN61010-1
	EMC	EN61326-1, class A

## 12.4. 외관도

### 12.4.1. 본체 외관도

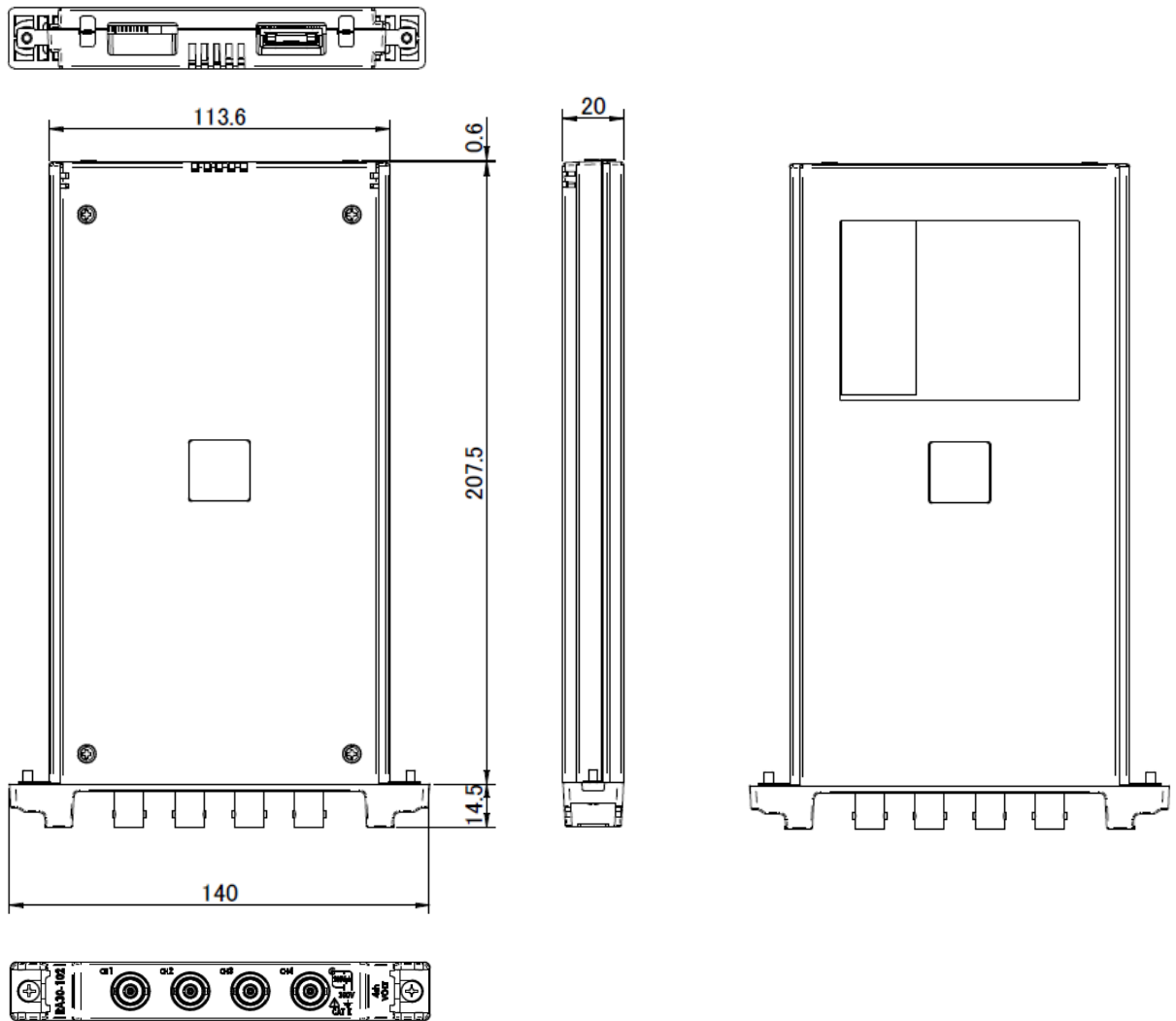


12.4.2. 2CH 전압 모듈 (RA30-101) 외관도

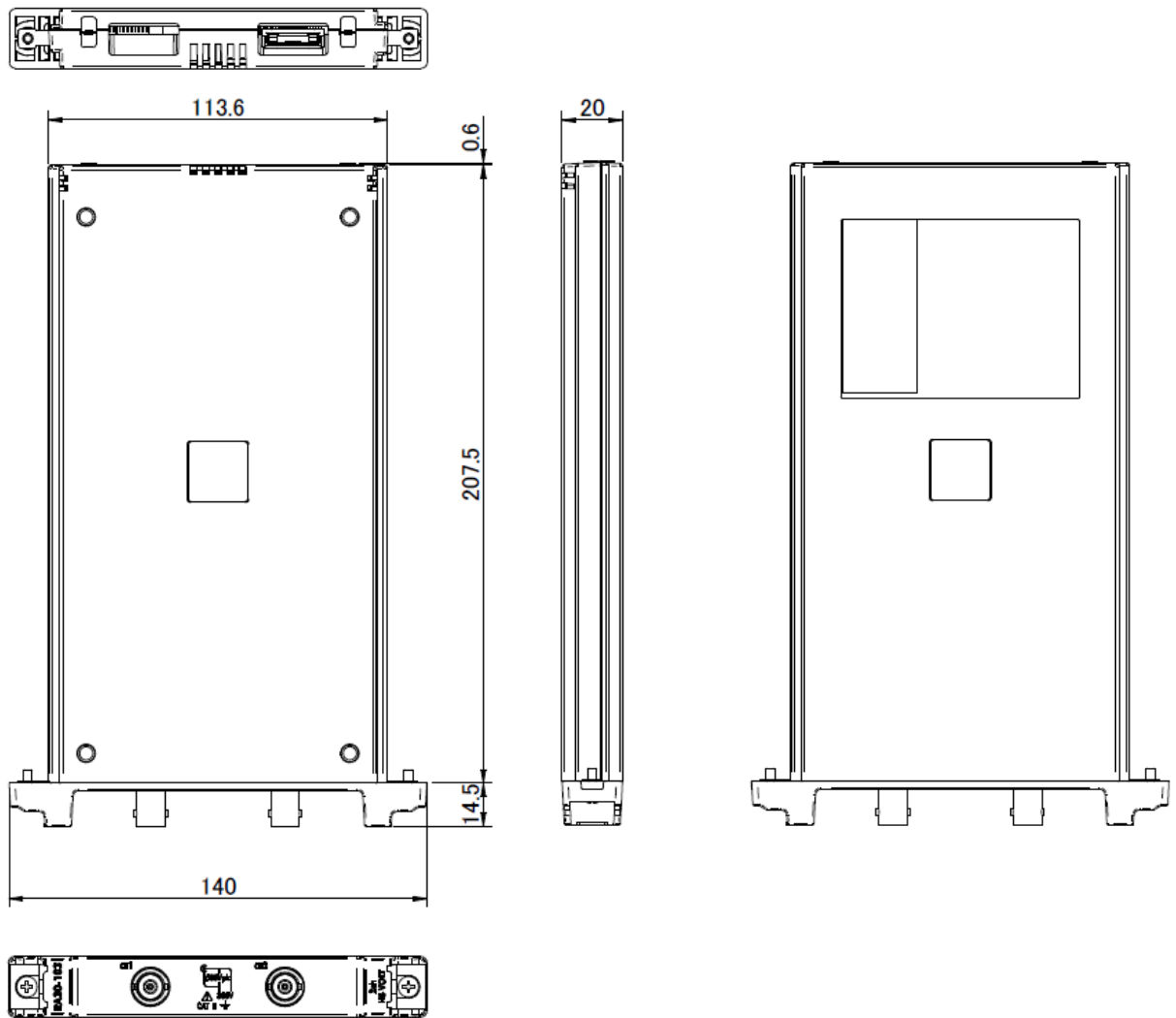




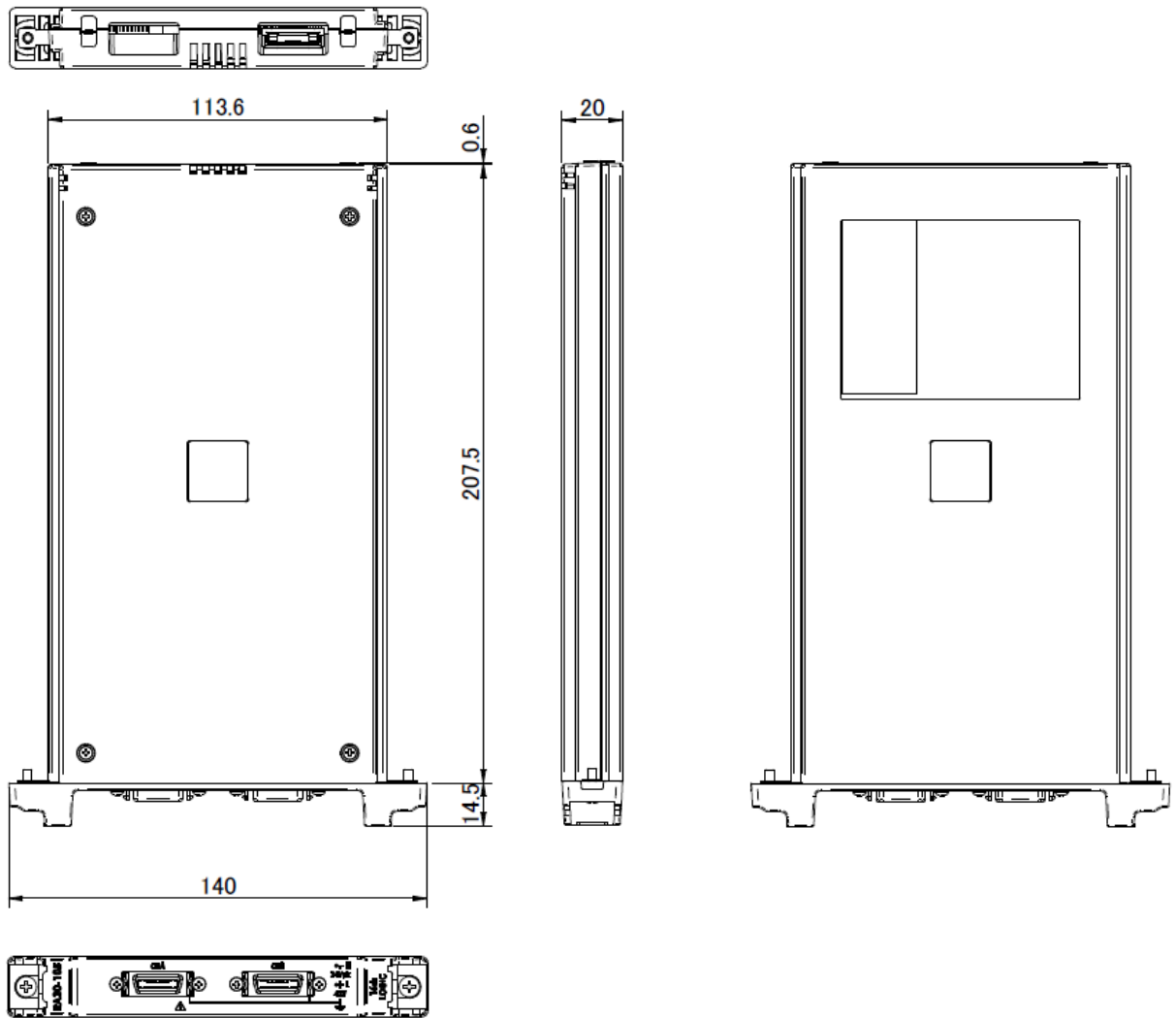
12.4.3. 4CH 전압 모듈 (RA30-102) 외관도



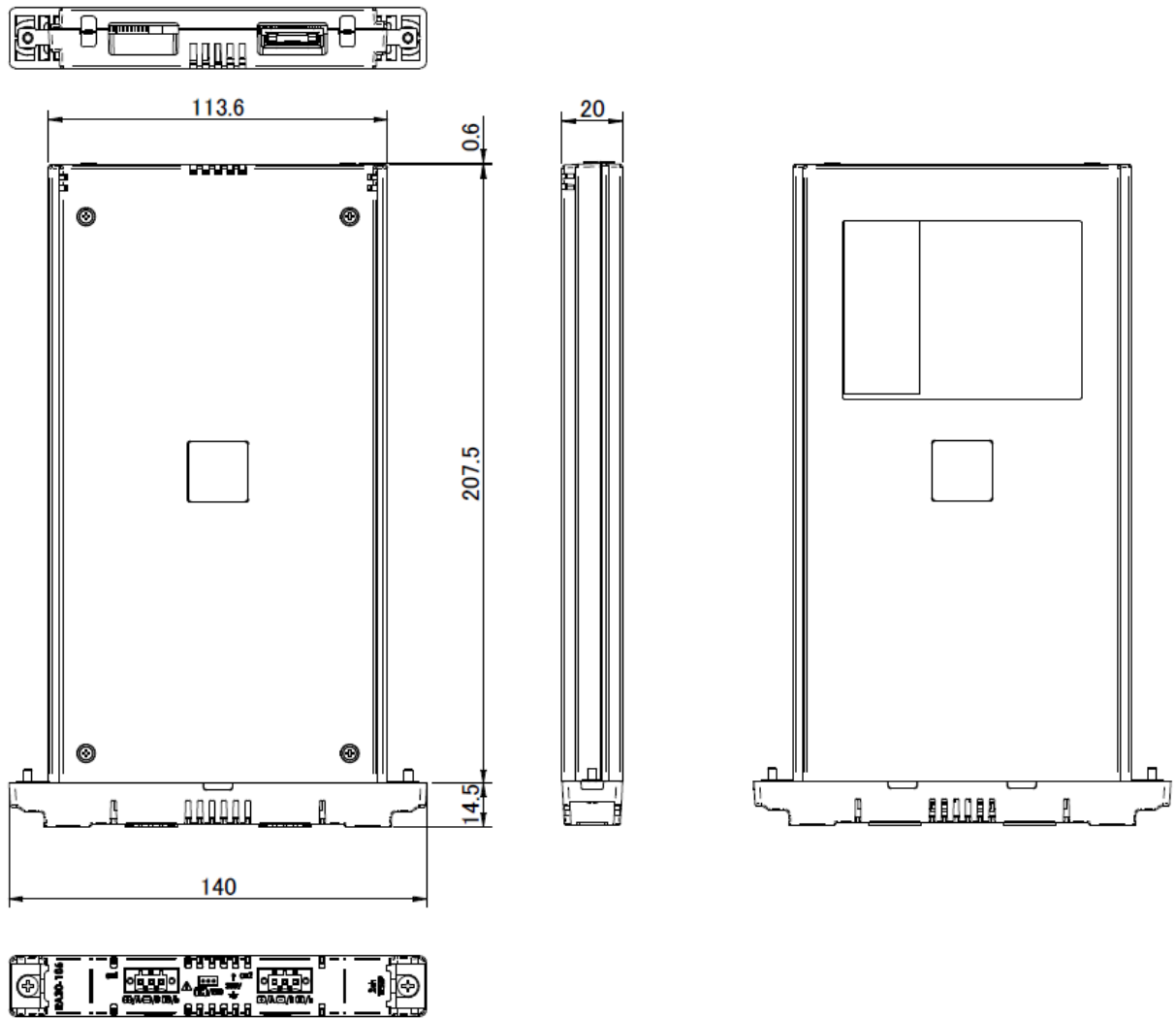
12.4.4. 2CH 고속 전압 모듈 (RA30-103) 외관도



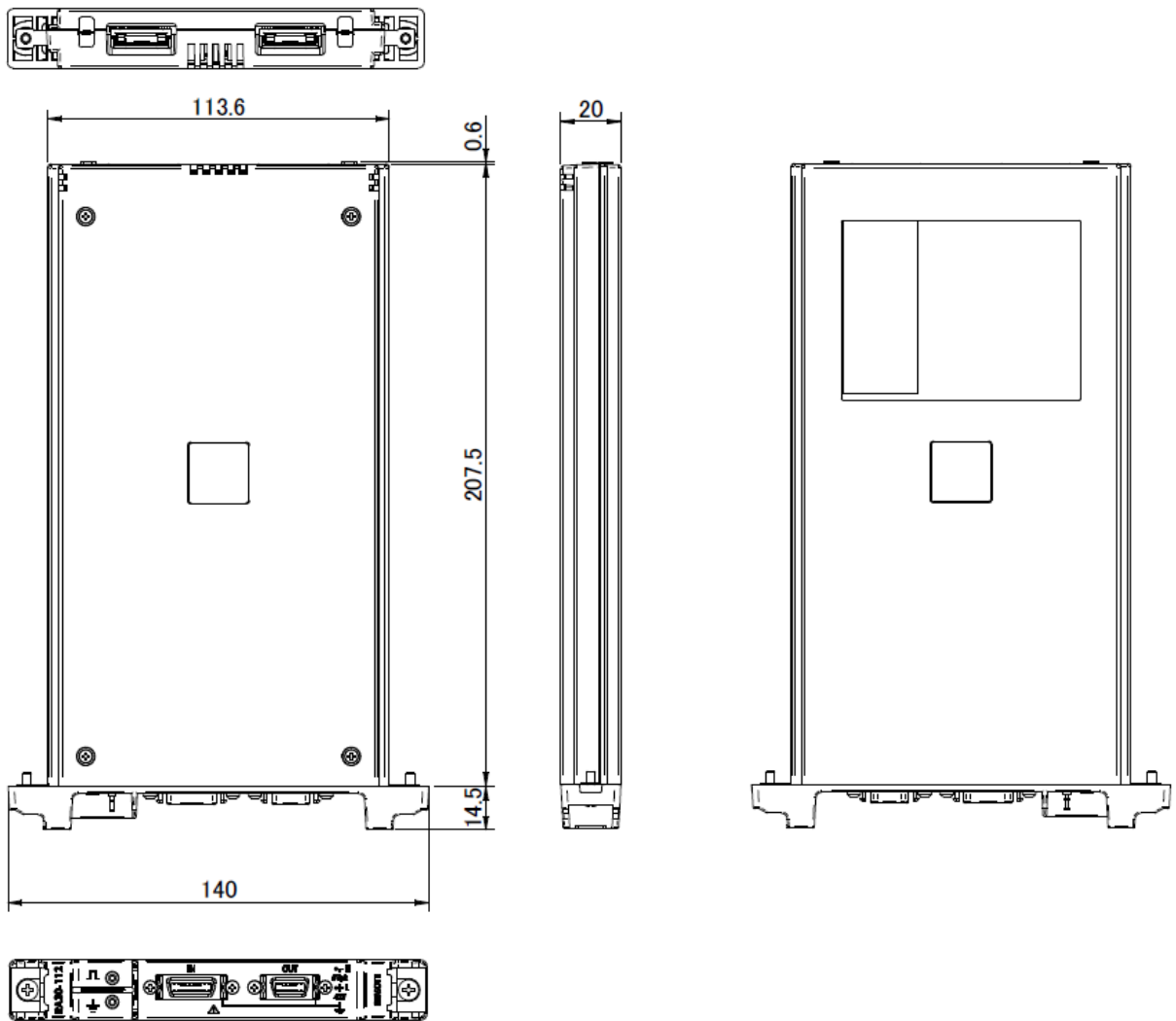
12.4.5. 16CH 로직 모듈 (RA30-105) 외관도



12.4.6. 2CH 온도 모듈 (RA30-106) 외관도

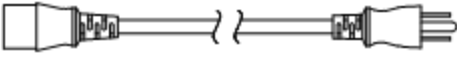
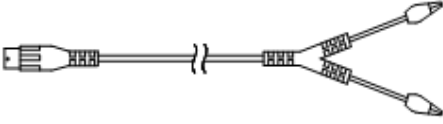
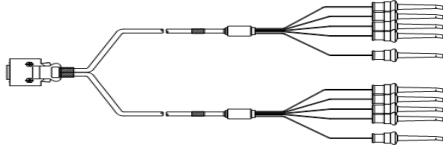
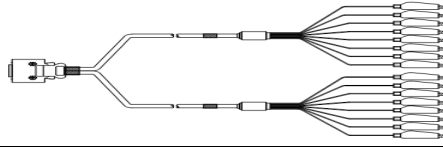
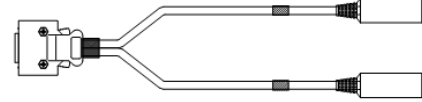
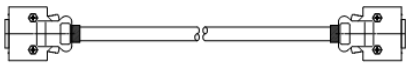
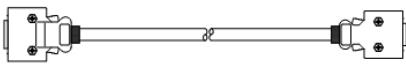
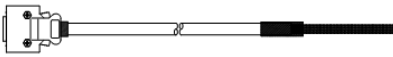


## 12.4.7. 원격 제어 모듈 (RA30-112) 외관도

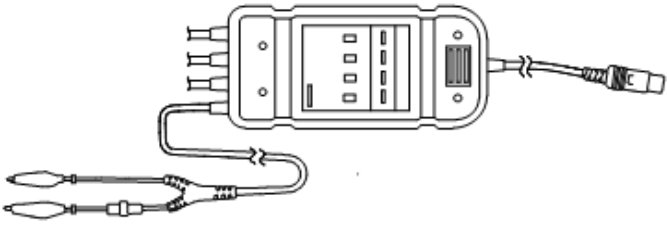
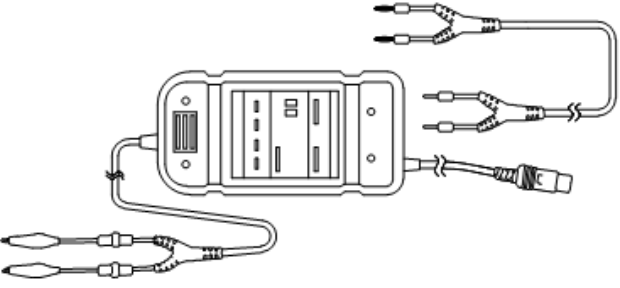


# 13. 옵션 부품

## 13.1. 케이블류 목록

명칭(형식)	형상/특징	비고	
AC 전원 코드 1KO6165-200		AC125V 계 PSE, UL/CSA 규격 길이 2m	RA3100 본체 일본, 미국 캐나다
절연 BNC 케이블 (악어클립) RA30-507		절연 BNC ↕ 안전 악어클립 적 + 흑 - 길이 1.5m + 0.2m	RA30-101 RA30-102 RA30-103 아날로그 입력
8CH 로직 케이블 (IC 클립) RA30-501		로직 입력용 4CH x 2, GND 공통 1.5m	RA30-105
8CH 로직 케이블 (악어클립) RA30-502		로직 입력용 4CH x 2 1.5m	RA30-105
8CH 로직 케이블 (원형 커넥터 변환) RA30-503		1539S 연결용 길이 0.3m	RA30-105
단자대 연결 케이블 RA30-504		MDR20 단자대 연결용 20P - 20P 길이 2m	RA30-105 RA30-112
원격 제어 케이블 (본체 사이 연결용) RA30-505		RA3100 사이 연결용 20P - 14P 길이 2m	RA30-112
원격 제어 케이블 (개별선) RA30-506		원격 제어 입력용 길이 2m	RA30-112

### 13.2. 프로브 클램프미터 목록

명칭(형식)	형상	비고
플로팅 전압 프로브 (1539S)		4 입력 RA30-105
전압 변동 프로브 (1540S: AC100/120V) (1543S: AC220/240V)		1 입력 RA30-105

### 13.3. 액세서리

명칭 (형식)	품명	형상	비고
RA30-551	접이식 용지 수납함		접이식 어댑터 RA12-301 포함
RA30-552	전용 운송함		
RA23-183	캐리어 가방		
RA30-555	온도 센서 연결 커넥터		RA30-106 온도 모듈의 입력 커넥터
AX-PCX-10S20	MDR20 단자대		연결 케이블은 RA30-504



## 13.4. 예비 부품 목록

형식	품명	정격	비고
YPS106	기록지	롤지 219.5mm × 30m 5 롤/상자	0511-3167 (5 롤)
YPS108	기록지	롤지 219.5mm × 30m 절취선 포함 150mm 피치 잔량 표시 인쇄: 300mm 피치 99 ~ 00 5 롤/상자	0511-3166 (5 롤)
YPS112	기록지	접이식 용지 219.5mm × 200m 접힌 폭 300mm 잔량 표시 인쇄: 페이지마다 669 ~ 000 1 권/상자	0511-3182
5633-1794	기록지 홀더	2 개/세트	

## 사용하는 소프트웨어의 라이선스 정보

본 제품에 내장된 소프트웨어는 제 3 자가 저작권을 소유하고 소프트웨어로 배포된 소프트웨어 컴포넌트를 사용합니다.

아래에 본 제품에 내장되어 있는 소프트웨어 컴포넌트의 라이선스 표기를 게시합니다.

### SIL Open Font License

Copyright 2014-2021 Adobe (<http://www.adobe.com/>), with Reserved Font Name 'Source'. Source is a trademark of Adobe in the United States and/or other countries.

This Font Software is licensed under the SIL Open Font License, Version 1.1.

This license is copied below, and is also available with a FAQ at: <http://scripts.sil.org/OFL>

-----  
SIL OPEN FONT LICENSE Version 1.1 - 26 February 2007  
-----

### PREAMBLE

The goals of the Open Font License (OFL) are to stimulate worldwide development of collaborative font projects, to support the font creation efforts of academic and linguistic communities, and to provide a free and open framework in which fonts may be shared and improved in partnership with others.

The OFL allows the licensed fonts to be used, studied, modified and redistributed freely as long as they are not sold by themselves. The fonts, including any derivative works, can be bundled, embedded, redistributed and/or sold with any software provided that any reserved names are not used by derivative works. The fonts and derivatives, however, cannot be released under any other type of license. The requirement for fonts to remain under this license does not apply to any document created using the fonts or their derivatives.

### DEFINITIONS

"Font Software" refers to the set of files released by the Copyright Holder(s) under this license and clearly marked as such. This may include source files, build scripts and documentation.

"Reserved Font Name" refers to any names specified as such after the copyright statement(s).

"Original Version" refers to the collection of Font Software components as distributed by the Copyright Holder(s).

"Modified Version" refers to any derivative made by adding to, deleting, or substituting -- in part or in whole -- any of the components of the Original Version, by changing formats or by porting the Font Software to a new environment.

"Author" refers to any designer, engineer, programmer, technical writer or other person who contributed to the Font Software.

### PERMISSION & CONDITIONS

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of the Font Software, to use, study, copy, merge, embed, modify, redistribute, and sell modified and unmodified copies of the Font Software, subject to the following conditions:

- 1) Neither the Font Software nor any of its individual components, in Original or Modified Versions, may be sold by itself.
- 2) Original or Modified Versions of the Font Software may be bundled, redistributed and/or sold with any software, provided that each copy contains the above copyright notice and this license. These can be included either as stand-alone text files, human-readable headers or in the appropriate machine-readable metadata fields within text or binary files as long as those fields can be easily viewed by the user.
- 3) No Modified Version of the Font Software may use the Reserved Font Name(s) unless explicit written permission is granted by the corresponding Copyright Holder. This restriction only applies to the primary font name as presented to the users.
- 4) The name(s) of the Copyright Holder(s) or the Author(s) of the Font Software shall not be used to promote, endorse or advertise any Modified Version, except to acknowledge the contribution(s) of the Copyright Holder(s) and the Author(s) or with their explicit written permission.
- 5) The Font Software, modified or unmodified, in part or in whole, must be distributed entirely under this license, and must not be distributed under any other license. The requirement for fonts to remain under this license does not apply to any document created using the Font Software.

#### TERMINATION

This license becomes null and void if any of the above conditions are not met.

#### DISCLAIMER

THE FONT SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT OF COPYRIGHT, PATENT, TRADEMARK, OR OTHER RIGHT. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT HOLDER BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, INCLUDING ANY GENERAL, SPECIAL, INDIRECT, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF THE USE OR INABILITY TO USE THE FONT SOFTWARE OR FROM OTHER DEALINGS IN THE FONT SOFTWARE.







Omniace  
RA3100

사용설명서

1WMPD4004446B

제 3 판 발행



### **A&D Company, Limited**

3-23-14 Higashi-Ikebukuro, Toshima-ku, Tokyo 170-0013, JAPAN  
Telephone: [81] (3) 5391-6132 Fax: [81] (3) 5391-1566

### **A&D ENGINEERING, INC.**

4622 Runway Boulevard, Ann Arbor, Michigan 48108, U.S.A.  
Telephone: [1] (800) 726-3364

### **A&D INSTRUMENTS LIMITED**

Unit 24/26 Blacklands Way, Abingdon Business Park, Abingdon, Oxfordshire OX14 1DY United Kingdom  
Telephone: [44] (1235) 550420 Fax: [44] (1235) 550485

### **A&D AUSTRALASIA PTY LTD**

32 Dew Street, Thebarton, South Australia 5031, AUSTRALIA  
Telephone: [61] (8) 8301-8100 Fax: [61] (8) 8352-7409

### **A&D KOREA Limited**

한국에이.엔.디(주)  
서울특별시 영등포구 국제금융로6길33 (여의도동) 맨하탄빌딩 817 우편 번호 07331  
( 817, Manhattan Bldg., 33. Gukjegeumyung-ro 6-gil, Yeongdeungpo-gu, Seoul, 07331 Korea )  
전화: [82] (2) 780-4101 팩스: [82] (2) 782-4264

### **ООО A&D RUS**

### **ООО "Эй энд Ди Рус"**

Почтовый адрес: 121357, Российская Федерация, г. Москва, ул. Вереysкая, дом 17  
Юридический адрес: 117545, Российская Федерация, г. Москва, ул. Дорожная, д.3, корп.6, комн. 86  
( 121357, Russian Federation, Moscow, Vereyskaya Street 17 )  
тел.: [7] (495) 937-33-44 факс: [7] (495) 937-55-66

### **A&D Instruments India Private Limited**

### **ऐ&डी इन्स्ट्रुमेंट्स इण्डिया प्रा० लिमिटेड**

509, उद्योग विहार , फेस -5, गुडगांव - 122016, हरियाणा , भारत  
( 509, Udyog Vihar, Phase-V, Gurgaon - 122016, Haryana, India )  
फोन : [91] (124) 4715555 फैक्स : [91] (124) 4715599

### **A&D SCIENTECH TAIWAN LIMITED. A&D台灣分公司 艾安得股份有限公司**

台灣台北市中正區青島東路5號4樓  
( 4F No.5 Ching Tao East Road, Taipei Taiwan R.O.C. )  
Tel : [886](02) 2322-4722 Fax : [886](02) 2392-1794

### **A&D INSTRUMENTS (THAILAND) LIMITED**

### **บริษัท เอ แอนด์ ดี อินสตรูमेंท์ (ไทยแลนด์) จำกัด**

168/16 หมู่ที่ 1 ตำบลรังสิต อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี 12110 ประเทศไทย  
( 168/16 Moo 1, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110 Thailand )  
Tel : [66] 20038911